



EKİN ENDÜSTRİYEL

Воздушно-мембранные насосы
Руководство по установке и
эксплуатации



Наши аккаунты в социальных сетях;



www.instagram.com/ekinendustriyel



www.facebook.com/ekinendustriyel



www.youtube.com/ekinendustriyel



www.linkedin.com/company/ekinendustriyel



www.twitter.com/ekinendustriyel



www.soundcloud.com/ekinendustriyel



www.spotify.com/ekinendustriyel



Устойчивые инновации, Стандартизация качество и динамизм.

Ekin вошел в сектор тепла с выпуском пластинчатых теплообменников ориентированной на клиента и динамизм был признан, после ряда новых инициатив. Один из самых важных шагов, это личность производителя. «Почему Ekin Endüstriyel имея глобальное развитие конкурентоспособной продукцией и технологией не должен присутствовать в Турции, который излагает идею «Сделано в Турции» Мы начали выпускать пластинчатый теплообменник с маркой MIT.

Чтобы изменить восприятие отечественных товаров в стране, интегрироваться с философией качества, выполнил процесс сертификации надежности и качества продукции, такой как ГОСТ зарекомендовал себя в соответствии с требованиями стандартов.

Пластинчатые теплообменники MIT в настоящее время находятся в технических решениях как внутри страны, так и за рубежом усиливая свою эффективность с увеличением числа дилеров.

Ekin, стремится предоставлять комплексные решения для отрасли, объединяя индивидуальность производителя с его инженерным видением посредством инвестиций в пластинчатые теплообменники MIT. В дополнение к пластинчатым теплообменникам, он также сосредоточен на производстве других компонентов, которые будут формировать систему, а также на разработке квалифицированных инженерных кадров в группах по развитию бизнеса, продажам и послепродажному обслуживанию.

Факторы, ведущие этот процесс; конечно, требования и ожидания клиентов. Ekin работает, чтобы быть партнером в области современных зданий, сооружений, высокотех-но логичных проектов и соответствовать ожиданиям клиентов на самом высоком уровне.

Ekin это специализированная компания с широким спектром продуктов и услуг, от пластинчатых теплообменников до накопительных резервуаров, котлов, промышленных насосов и монтажных материалов в Турции и за рубежом предлагают конкурентные преимущества в установке механическом секторе.



СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



ПРОДУКТЫ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ

- Пластинчатый теплообменник
- Паяный теплообменник
- Трубчатый теплообменник
- Вентиляторные маслоохладители
- Экономайзеры
- Теплообменник и радиатор



СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- Бойлер
- Накопительный бак
- Буферный бак
- Расширительный бак
- Нержавеющий технологический бак
- Балансировочный контейнер
- Держатель осадка / Воздушный сепаратор
- Бак со сжатым воздухом
- Нейтрализующий бак
- Воздушный цилиндр
- Стальные с ADR, IBC



ПАКЕТНЫЕ СИСТЕМЫ

- Тепловые пункты
- Пакетные паровые системы
- Системы нестандартного дизайна
- Системы дозирования
- Квартирные станции
- Терморегуляторы



ПИЩЕВЫЕ СИСТЕМЫ

- Пластинчатые пастеризаторы
- Трубчатые гигиенические пастеризаторы
- Системы для сыра и сыворотки
- УНТ - Системы стерилизации
- Системы SIP
- Гигиенические резервуары для хранения и обработки
- Гомогенизатор
- Система стандартизации
- Испаритель
- Услуги по установке оборудования



ПРОДУКТЫ ПЕРЕДАЧИ ЖИДКОСТЕЙ

- Кулачковый насос
- Гигиенический центробежный насос
- Turbo / Roots / Центробежные вентиляторы
- Бочковой насос
- Кислотный насосы
- Дозирующий насос
- Мононасос
- Воздушный мембранный насос



ВЕНТИЛИ

- Клапаны-бабочки
- Шаровые краны
- Седельные краны
- Ножевые клапаны
- Приводы
- Обратные клапаны
- Сетчатые фильтры
- Термопластичные клапаны
- Пластмассовые клапаны



ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

- Системы котлов
- Солнечные коллекторы
- Котлы и резервуары на солнечной энергии

СОДЕРЖАНИЕ

Безопасность	1
Общие информация	1
Установка	4
Общая информация об установке	4
Воздухопровод	5
Всасывающая линия	6
Линия нагнетания	7
Клапан сброса давления жидкости	7
Выход воздуха	7
Заземление насоса	8
Промывка и очистка насоса	8
Ввод в эксплуатацию насоса	8
Сброс давления оборудования	9
Технические характеристики	11
MIT 160	11
MIT 550	13
MIT 1500	16
MIT 4000	19
MIT 5600	22
MIT 8900	25
Обслуживание	28
Уход за диафрагмой	28
Типы и обслуживание комплекта воздушного клапана	30
Типы ремонтный комплект пилотного клапана и обслуживание	33
Обслуживание калибровочных штифтов	35
Обслуживание обратного клапана насоса из пластмассы и металла	36
Проблемы с насосами и их решение	39
Крутящий момент последовательности в пластиковых и алюминиевых насосов	39
Условия гарантии	45

БЕЗОПАСНОСТЬ



Внимательно прочитайте инструкцию перед началом работы. На продукт не распространяется гарантия, если устройство не установлено, не эксплуатируется и не обслуживается, как указано в руководстве по эксплуатации.



Рекомендуется, чтобы все техническое обслуживание и ремонт насоса осуществлялись компанией Ekin Industrial pump service. 444 35 46 (EKIN)



Держите руководство рядом с насосом для легкого доступа.



Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием.



Характеристики продукции производителя; Возможны изменения без уведомления. Любая информация, представленная на этой странице, не может быть скопирована или использована без разрешения производителя. Производитель не несет ответственности за техническую информацию и схемы.

Опасность неправильного использования

- Жидкость, которая должна быть перенесена мембранным насосом, сообщается производителю или авторизованному дилеру. Производитель или дилер определяет насос, подходящий для жидкости. Обратитесь в Ekin Industrial или к авторизованному дилеру, прежде чем перекачивать какую-либо другую жидкость, кроме заявленной передачи жидкости. 444 35 46 (EKIN)
- Рабочее давление мембранного насоса не более 7 бар. Эти значения давления не должны превышать. В противном случае мембранный насос может быть поврежден и будет лишен гарантии.
- Надевайте беруши, защитные очки и перчатки при установке диафрагменного насоса в первый раз или во время ввода в эксплуатацию и эксплуатации.
- Не поднимайте мембранный насос с земли, когда он работает и находится под давлением.
- Следуйте инструкциям по пожарной безопасности, электрике и технике безопасности. (Местный, Национальный, Региональный)
- Не модифицируйте детали мембранного насоса. Всегда используйте (OEM) оригинальные запасные части.
- Если вы используете гибкий шланг при установке мембранного насоса, убедитесь, что шланг не сгибается во время переноса.
- установке мембранного насоса или после него убедитесь, что шланг на стороне всасывания не гибкий. Гибкие шланги могут изгибаться во время всасывания и останавливать всасывание.
- Убедитесь, что жидкость, переносимая насосом, совместима с корпусом насоса и эластомерными материалами. Если у вас недостаточно информации о совместимости, пожалуйста, свяжитесь с Ekin Industrial. 444 35 46 (EKIN)
- Если есть какие-либо предупреждения о переносе жидкости с помощью диафрагменного насоса, соблюдайте эти предупреждения.

- Ежедневно осматривайте мембраны корпуса мембранного насоса и другое оборудование. Если наблюдается какой-либо износ, немедленно замените деталь. Если диафрагменный насос прекращает работу и отсоединяется от линии, если существует опасность замерзания жидкости внутри, очистите внутреннюю часть подходящей жидкостью. В противном случае материал, застывший в мембранном насосе, может повредить корпус и мембраны.
- Для алюминиевого оборудования, работающего под давлением, не переносите через эти насосы трихлорэтан, метилхлорид, другие галогенуглеводородные растворители или жидкости, содержащие такие растворители. Использование этих жидкостей может вызвать химические реакции и очень взрывоопасно.
- При выборе мембранного насоса необходимо определить совместимость корпуса насоса и эластомерных деталей. Если это не так, насос может быть поврежден или даже привести к травме и смерти. Производитель не несет ответственности за любые повреждения, которые могут возникнуть, если корпус насоса не соответствует жидкости, подлежащей переносу, и Ekin Industrial не сделала этот выбор.
- Подсоедините диафрагменный насос к исходным размерам на входе и выходе. Насос может быть поврежден, если размеры впускного-выпускного отверстия насоса изменены или уменьшены, а некоторые детали преждевременно деформированы. В этом случае производитель не несет ответственности за неисправности и потери деталей, а неисправности насоса исключаются из гарантии.

Опасность отравления жидкостью



Токсичная жидкость или пары могут привести к необратимому повреждению или контакту с глазами или любой частью тела во время переноса.

- Вам необходимо знать свойства жидкости, которая будет переноситься мембранным насосом. В соответствии с этой информацией примите меры предосторожности для предотвращения контакта токсичной или вредной жидкости с окружающей средой.
- При переносе опасных и токсичных жидкостей не перемещайте, не поднимайте и не разбирайте насос, когда мембранный насос находится под давлением.
- Храните опасную жидкость в утвержденном контейнере, где она не может быть повреждена.
- Для переноса токсичных и опасных жидкостей подходите к диафрагменному насосу с соответствующим защитным фартуком, одеждой, перчатками, защитными очками и маской.
- В целях ремонта, пожалуйста, сообщите, что насосы Ekin Industrial или авторизованные распределители переносят токсичную или опасную жидкость.
- Выпустите отработанный воздух (выход давления) из насосов, которые переносят токсичную жидкость в области, где ничто не повредит ее. Когда мембраны взрываются, токсичная жидкость или газ в насосе будут выходить из выпускного отверстия.
- Убедитесь в отсутствии утечек в соединениях труб насоса, который будет использоваться для передачи опасных жидкостей.
- Перед ремонтом насосов, которые переносят токсичные, кислые и взрывоопасные жидкости, предварительно очистите их подходящими жидкостями, которые могут их очистить, и всегда сливайте жидкость внутри насоса.
- Эти маркировки наносятся на насос при поставке.

Опасность воспламенения и взры



Установка насосов, используемых для перекачки пожароопасных и взрывоопасных жидкостей в невентилируемых средах и не заземленных должным образом, может привести к возникновению опасных ситуаций. Это может привести к серьезным травмам или даже смерти.



- Насосы для перекачки легковоспламеняющихся и горючих жидкостей должны быть заземлены от статического электричества. (См. Стр. 4, рисунок 1).
- Не переносите непроводящие легковоспламеняющиеся жидкости с непроводящими материалами корпуса насоса (полипропилен, PVDF).
- Остановите насос, если вы столкнулись с поражением электрическим током или искровым скачком при использовании насоса и его оборудования. Не запускайте насос, пока проблема не будет устранена.
- Если мембранный насос переносит легковоспламеняющиеся жидкости и находится в закрытом помещении, всегда проветривайте помещение.
- Транспортируйте воздуховыпускную трубу в безопасную среду. В случае взрыва мембраны, некоторые несчастные случаи будут предотвращены, поскольку сжатый воздух будет выпущен со сжатым воздухом. (См. Стр. 7, рисунок 3).
- Не курите, не зажигайте и не сваривайте в месте, где установлен насос.
- Труба, соединенная с всасывающей линией во время переноса легковоспламеняющихся и взрывоопасных жидкостей в мембранный насос, не должна быть гибкой. В противном случае вакуум, создаваемый диафрагменным насосом во время всасывания, вызывает усадку гибкой трубы и может остановить всасывание жидкости. Кроме того, могут быть разрывы в трубе, чьи поверхности прилипают друг к другу из-за вакуума. Эти слезы могут привести к вытеканию горючей и взрывоопасной жидкости.
- Всегда надевайте защитную одежду, защитные очки и маски для лица при установке или ремонте легковоспламеняющихся и взрывоопасных жидкостей.
- Примите меры предосторожности при транспортировке легковоспламеняющихся и взрывоопасных жидкостей с помощью диафрагменного насоса или при температуре перекачиваемой жидкости 80 °C или выше.



Насос доставляется пользователю без оборудования. Защитное оборудование и оборудование для передачи должны быть предоставлены самим пользователем.



Внутренние части насосов, отправленные производителю или авторизованному дилеру для обслуживания, должны быть пустыми, чтобы не нанести вред окружающей среде и упаковке. Опасные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и вредные для здоровья человека насосы для перекачки жидкости должны быть проинформированы о жидкости при отправке производителю или авторизованному дилеру. Оператор насоса несет ответственность за любые травмы или смерть, которые могут возникнуть в противном случае.

УСТРОЙСТВА

Общая информация об установке

Установка мембранного насоса проста. Однако, если принять во внимание рекомендованные производителем технические характеристики установки, срок службы насоса будет продолжительным, а эффективность будет высокой. (См. Стр. 4, рисунок 1.)

При подключении мембранных насосов фитинги со стороны воздуха или жидкости (шланги, трубы, фитинги и т. Д.) Должны быть соединены друг с другом, и необходимо соблюдать осторожность, чтобы не допустить утечки из резьбовых соединений. Все крепления должны быть затянуты. При необходимости следует использовать жидкое уплотнение.

- Перед установкой мембранного насоса проверьте все болтовые и гайковые соединения и при необходимости подтяните. Ослабление этих соединений может произойти из-за вибраций, которым насос подвергается во время транспортировки.
- Если между давлением воздуха на входе в мембранный насос и давлением на выходе возникает перепад давления более 25%, насос работает неэффективно. Переносимая жидкость очень плотная. Этого можно избежать, увеличив вес шариков, используемых в качестве обратных клапанов, или используя шарики из нержавеющей стали.
- При установке мембранных насосов резиновые клинья следует размещать под ножками насоса в месте установки. Это рекомендуется производителем. Резиновый клин снижает нагрузку на насос и предотвращает освобождение болтов от вибрации и предотвращает усталость материала.
- Установка мембранного насоса должна быть как можно ближе к перекачиваемой жидкости.
- Длина линии всасывания и количество фитингов должны быть минимальными во время установки.
- всасывающего трубопровода установленного насоса не должен быть уменьшен до меньших диаметров.
- Если трубопровод не является гибким в том месте, где установлен мембранный насос, между трубопроводом и насосом должен быть установлен гибкий шланг.

1	Мембранный насос.
2	Жидкостный клапан
3	Запорный клапан для жидкости (шаровой клапан)
4	Гибкий шланг
5	Манометр (Измерение разжижения)
6	Резиновая колодка (для погл-я vibr-и)
7	Шаровой клапан (для управления воздушной линией)
8	Манометр (измерение давления воздуха)
9	смазочного устройства
10	Напорная линия
11	Кабель заземления насоса
12	Кабель заземления
13	Линия выброса жидкости

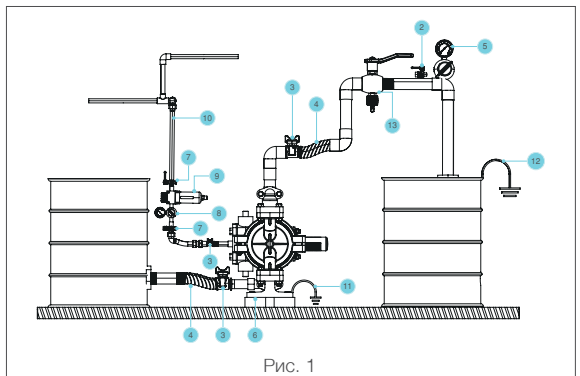


Рис. 1



Рисунок 1 предназначен для предоставления пользователю информации и руководства о том, как может быть установка. Он помогает пользователю настроить систему в соответствии с его требованиями. Для получения дополнительной информации и документов, пожалуйста, свяжитесь с Ekin Industrial или авторизованным дилером. 444 35 46 (EKIN)

Безопасная рабочая температура для корпуса

Материал	Максимум
Полипропилен	65 °C
Алюминий	85 °C
Нержавеющая сталь	85 °C
PVDF	85 °C
Чугун	85 °C
Стекловолокну Полипропилен	85 °C
Лист нержавеющей	85 °C

Безопасная рабочая температура для эластомерных деталей

		Maks.	Min.
Неопрен	Очень хорошая стойкость к растительным маслам. Обладает высокой стойкостью к истиранию. Предпочтительно использовать нейтральные химикаты, смазки и некоторые растворители. Кислоты, сложные эфиры, кетоны являются переносимыми жидкостями, которые не являются предпочтительными, потому что они повреждают структуру материала.	80 °C	23 °C
Buna-n	Обычно используется в маслах. Высокая устойчивость к воде, гидравлическим маслам. Бензин и его производные могут быть легко использованы.	80 °C	23 °C
EPDM	Хорошая стойкость к химическим веществам. Не проявляет большой устойчивости к маслам и растворителям. Выносливость в спиртах и кетонах умеренная.	85 °C	23 °C
PTFE	Обычно используется в тяжелых химических веществах и кислотах. Его сила очень хорошая. Очень подходит для переноса жидкости при высоких температурах.	85 °C	37 °C
Viton	Большинство растворителей и масел имеют хорошую химическую стойкость. Предпочтителен в животных и растительных маслах, некоторых кислотах, горячей воде и горячих растворах.	85 °C	0 °C
Santoprene	Хорошая стойкость к кислотам и маслам. Механическая гибкость и гибкость жизни долгий. Износостойкость высокая.	85 °C	23 °C



Значения температуры материалов, рабочие температуры которых указаны выше, указаны с учетом условий использования мембранного насоса.

Линия воздуховода

Давление в воздуховоде, подключенном к насосу, не должно превышать 7 бар. Установите воздушную линию со шлангом, который не меньше размера присоединения, чтобы насос мог работать с желаемой эффективностью. Размер соединения с воздушной линией на насосе типа MIT 160 составляет 1/4". Установите воздушную линию насоса, как показано на стр. 4, рис. 1. Убедитесь, что воздушная линия между основным воздушным трубопроводом и насосом является гибкой.

Поместите запорный клапан (шаровой клапан) перед воздухопроводом к насосу. Если необходимо или если насос деаэрирован, закройте воздухозаборник от этого клапана.

- Подсоедините воздуховод, как показано на стр. 4, рис. 1. Прикрепите аксессуары к стене или в определенном месте. Убедитесь, что воздушная линия проводит электричество.
- Установите кондиционер (регулятор воздуха) перед воздушной линией мембранного насоса. Вода в линии сжатого воздуха может вызвать такие проблемы, как обледенение или замерзание выходного воздуха. Это может привести к нестабильной работе насоса или его полной остановке. Влажность и вода в сжатом воздухе, поступающем из компрессора, могут быть уменьшены с помощью регулятора удержания воды, который может использоваться в дополнение к воздушной сушильной установке пользователя. Это предотвратит попадание загрязненного воздуха в насос. Это также уменьшит или предотвратит замерзание в выпускной линии, удерживая часть воды в линии.
- После запуска насоса поток воздуха к воздушному клапану может быть задан в желаемой степени. Если открытие клапана увеличивает частоту изменения, но не увеличивает скорость потока, в линии всасывания жидкости произошла кавитация. В этом случае поступающий воздух в клапан уменьшается, и насос медленно включается. Таким образом, кавитация предотвращается.
- Поток жидкости в диафрагменном насосе контролируется в двух случаях. Либо путем управления линией сжатого воздуха, поступающей в насос с помощью регулятора давления, шарового или электромагнитного клапана, либо путем управления линией выпуска жидкости насоса с помощью регулятора давления, шарового клапана или электромагнитного клапана.



Необходимо откачивать захваченный воздух между воздуховодом, подключенным к мембранному насосу (показан на рис. 1, 3), В противном случае захваченный воздух может привести к неожиданному движению насоса. Это может привести к несчастным случаям и отравлению движущимися частями.

Всасывающая линия

После откачки жидкости всасывающего отверстия к основной линии связи всасывания оно должно быть сделано с помощью гибкого шланга. Это предотвращает поломку, деформацию и ослабление некоторых частей насоса во время детонации.

- Всегда устанавливайте запорный клапан перед всасывающей линией во время установки насоса. Клапан позволит легко разобрать насос во время ремонта.
- Вы можете проверить, есть ли главный поток жидкости во всасывающей линии насоса с помощью манометра, расположенного на линии.
- Убедитесь, что гибкие и магистральные трубы, подсоединяемые к линии всасывания, являются проводящими. Если вы не использовали проводящие трубы, заземлите трубы.
- При давлении жидкости на входе более 1 бар срок службы мембраны сокращается. Наиболее очевидным примером этого является то, что мембранные насосы, подключенные к нижней части высокотоннажных резервуаров, имеют более короткий срок службы мембраны из-за давления в резервуаре.
- В мембранных насосах с шаровым обратным клапаном всасывание снизу из-за конструкции.
- Линия нагнетания, такая как линия всасывания, должна быть соединена с основной линией с помощью гибкого шланга, чтобы предотвратить образование ударов в трубах, образованных в насосе, чтобы предотвратить ослабление болтов и повреждение деталей насоса.
- Установите шаровой запорный клапан перед нагнетательной линией рядом с насосом.
- Установите манометр перед нагнетательной линией, чтобы измерить давление (См. Стр. 4, рисунок 1).
- Убедитесь, что гибкие и магистральные трубопроводы, соединяемые с нагнетательной линией, являются проводящими. Если вы не использовали проводящие трубы, заземлите трубы. (См. Стр. 4, рисунок 1).

Линия нагнетания

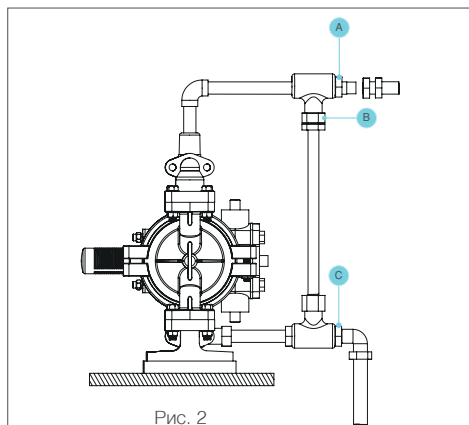


Рис. 2

A	Подсоедините линию выпуска жидкости здесь.
B	Установите клапан между впускным и выпускным отверстиями для жидкости.
C	Подсоедините линию подачи жидкости.

- Поместите предохранительный клапан для жидкости или клапан на линию, чтобы сбросить давление на линии нагнетания.
- Этот клапан предотвращает попадание вредных жидкостей в глаза и на кожу во время впрыска жидкости.
- Предотвращает серьезные травмы. Эти травмы могут привести к смерти.



Не перетягивайте фитинги во время установки. Это может повредить насос.

Клапан сброса давления жидкости

Расширение жидкости в нагнетательной линии при нагревании приводит к увеличению давления в трубопроводе. Это можно увидеть на длинных линиях разгрузки из-за влияния солнца или факторов окружающей среды. Это также может произойти, если клапаны не работают в насосах высокого давления, поддерживаемых мембранным насосом. В таких случаях рекомендуется установить устройство для сброса давления (обводную линию), как показано на странице 7, рисунок 2.



Рекомендуется использовать предохранительный клапан в системах, где давление самое высокое. Эта байпасная система предотвратит чрезмерное повышение давления от прокола насоса или шланга.

Выход воздуха

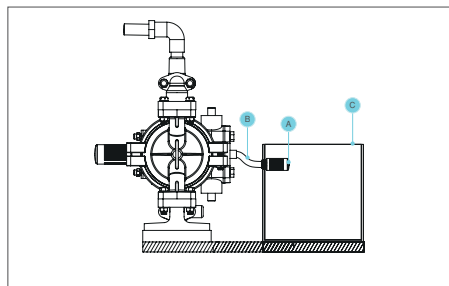


Рис. 3

A	Глушитель.
B	Электропроводящий вытяжной шланг.
C	Контейнер для дистанционного забора воздуха.

В зависимости от типа установки системы, среда должна быть надлежащим образом проветриваться. В случае, если насос передает жидкую токсичную легковоспламеняющуюся или взрывоопасную жидкость, воздуховыпускное отверстие должно находиться вдали от людей, других живых существ, зон производства пищевых продуктов и любых легковоспламеняющихся сред.

- Чрезмерное ограничение выхода воздуха приводит к неэффективной и нестабильной работе насоса.
- Установка должна быть выполнена таким образом, чтобы выход воздуха собирался в контейнере с учетом взрыва мембран в местах, где осуществляется перенос вредной жидкости. Вы можете увидеть это на рисунке 3.

Заземление.

Заземлите мембранный насос, как показано ниже (см. Стр. 8, рис. 4). В мембранном насосе поверхности, контактирующие с жидкостью, должны быть заземлены металлическим нержавеющей проводом или электрическим кабелем, как показано на рисунке. При перемещении легковоспламеняющихся и взрывоопасных жидкостей линии всасывания и нагнетания должны быть выбраны из проводящих материалов. Он должен быть абсолютно заземлен на обеих линиях, как в насосе. Никогда не используйте непроводящие полипропиленовые и PVDF-тела для переноса легковоспламеняющихся и взрывоопасных жидкостей. Все оборудование должно быть заземлено (например, насосы, воздушные и жидкостные шланги, воздушные компрессоры, легковоспламеняющиеся емкости, контейнеры для подачи жидкости), чтобы предотвратить возникновение искр и пожаров от статического электричества и снизить риски.

- В насосах зажимного типа зажимы также должны быть заземлены.
- Для мембранных насосов сопротивление жидкости должно быть менее 2×10^{12} Ом сантиметров

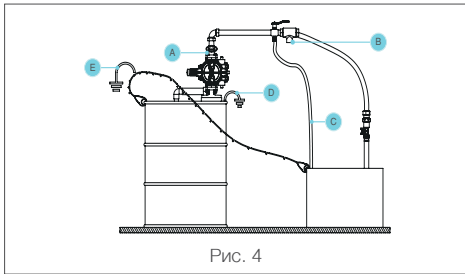


Рис. 4

A	Насос
B	Предохранительный клапан для жидкости.
C	Линия выброса жидкости.
D	Заземляющая полоса (заземляющий винт).
E	Провод заземления



Диафрагменный насос должен быть заземлен от статического электричества.



Для специальных насосов сечение заземляющего провода должно быть не менее 6,5 мм. Кроме того, вместо стандартного кабеля следует использовать кабель HFFR (безгалогенный антипирен). Расположение кабеля, который будет использоваться в насосе, указано на насосе специальной маркировкой. Этот кабель поставляется заказчиком.

Промывка и очистка насоса

Устанавливаемый мембранный насос был подвергнут испытанию Ekin Industrial на давление и герметичность водой. Если пищевой продукт должен быть перенесен с помощью этого насоса, или если должен осуществляться перенос жидкости, который вступит в реакцию с водой, всегда мойте насос подходящим растворителем или подходящей жидкостью перед вводом в эксплуатацию.

Ввод в эксплуатацию насоса

Подключение мембранного насоса очень простое. Жидкость всасывается в насос из нижней впускной трубы с всасывающим отверстием, а жидкость для перекачки откачивается из насоса из верхней выпускной трубы с выпускным отверстием.

Мембранные насосы имеют выпускной поток. Одним из способов предотвращения детонационного потока является установка гибкого шланга перед входной и выходной линией насоса на месте установки.



Другое устройство потока должно размещать демпфирующий объем (уравновешивающий бак, транквилизатор) перед линией нагнетания.

Чтобы определить значения давления, которые могут возникнуть на входе и выходе насоса, и отрегулировать расход, на входе и выходе установлены манометр и клапан. Насос не запускается, когда один или оба клапана закрыты. Мембранный насос продолжает работать, когда оба клапана открыты. Диафрагменный насос за это время не поврежден.

Для работы механического мембранного насоса требуется сжатый воздух. Чтобы насос работал на полную мощность, шланг подачи воздуха должен быть того же диаметра, что и линия подачи воздуха.

рекомендует установить кондиционер перед линией впуска воздуха. Кондиционер позволяет контролировать настройку давления и смазывать клапан рулевого управления. Поток воздуха контролируется клапаном, который должен быть расположен перед линией впуска воздуха, и поток жидкости регулируется.

Особенности установки мембранного насоса;

- Диафрагменный насос должен быть как можно ближе к перекачиваемой жидкости..
- Длина линии всасывания и количество изгибов линии всасывания должны быть как можно меньше.
- Размер входного и выходного отверстий мембранного насоса не должен отличаться от размера соединения в месте установки.
- Размер соединительного отверстия в месте установки не должен отличаться от размера соединения.
- Если насос не тянет при включении, то происходит кавитация.
- Кавитация приводит к сокращению срока службы диафрагмы. Проверьте высоту всасывания.
- Не запускайте насос быстро, проверьте диаметр линии всасывания. Это может вызвать кавитацию.
- Проверьте воздушные соединения всех зубчатых соединений на наличие утечек и утечек во время первого ввода в эксплуатацию насоса. В случае любой утечки существует риск воспламенения взрывчатых или кислотных жидкостей.
- Для больших расстояний разгрузки следует использовать демпфирующий бак, чтобы не допустить детонации в трубопроводе.

Сброс давления оборудования

Насос и оборудование находятся под давлением до тех пор, пока давление в насосе не будет снято. Пока насос находится в этом состоянии, пользователь может быть поврежден материалом, который может случайно, пролиться или выгнестись из насоса или оборудования. Следуйте процедуре сброса давления, чтобы уменьшить ущерб и возможные риски.

Применение процедуры сброса давления;

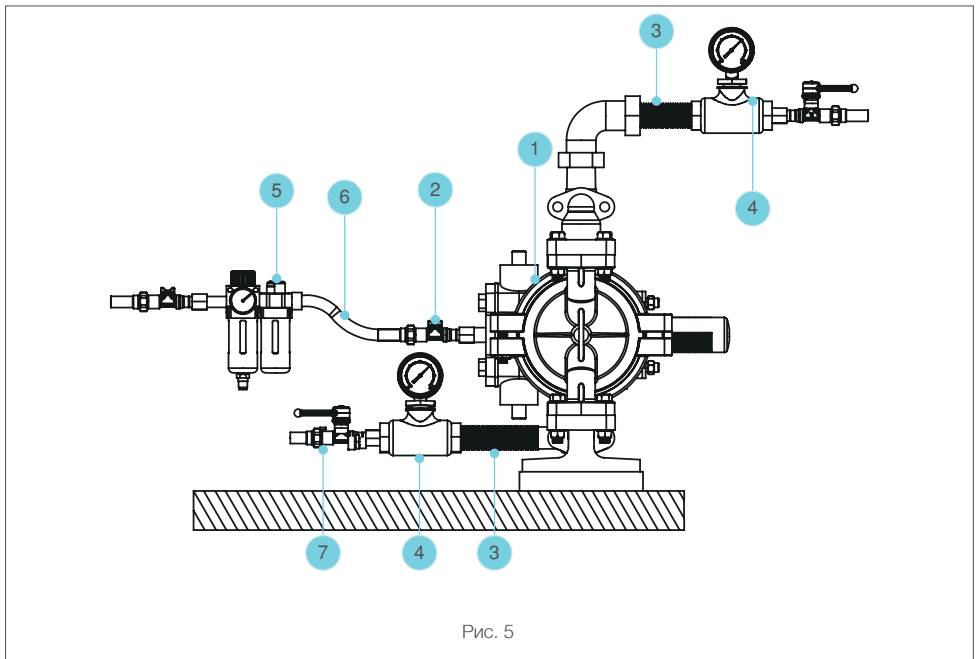
- Сбросьте давление в случае необходимости.
- При остановке насоса.
- При проверке, очистке или обслуживании любого системного оборудования.

Как это делается?

- Закройте воздушную линию, входящую в насос через клапан. Откройте клапан сброса давления воздуха, чтобы сбросить сжатый воздух между клапаном воздуховода и насосом.
- Закройте клапан на линии нагнетания. Откройте клапан, поместив подходящий контейнер под клапан сброса давления жидкости. Вылейте оставшуюся жидкость в контейнер. Снимите выпускной шланг с насоса.

Как сливать жидкость, который осталась внутри насоса?

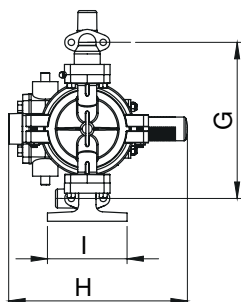
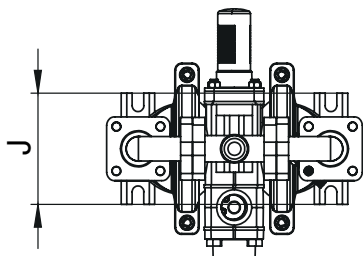
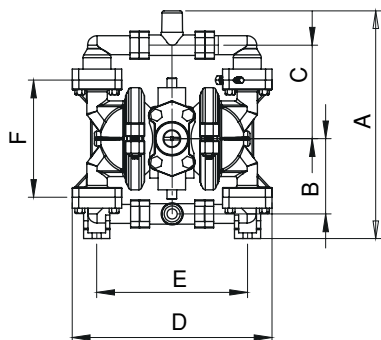
- Надевайте соответствующую одежду в зависимости от жидкости перекачивания насосом.
- Если на стороне всасывания насоса имеется клапан, закройте его.
- Используйте подходящий контейнер для жидкости, которая будет вытекать или капать из всасывающего шланга.
- Снимите всасывающий шланг с всасывающего отверстия. Если он подключен к земле, удалите его. (См. Стр. 10, рисунок 5.)



1	Мембранный насос
2	Запорный клапан для жидкости (шаровой клапан)
3	Гибкий шланг
4	Манометр (Измерение разжижения)
5	смазочного устройства
6	Напорная линия
7	Запорный клапан для жидкости (шаровой клапан)

MIT 160 Техническая характеристика

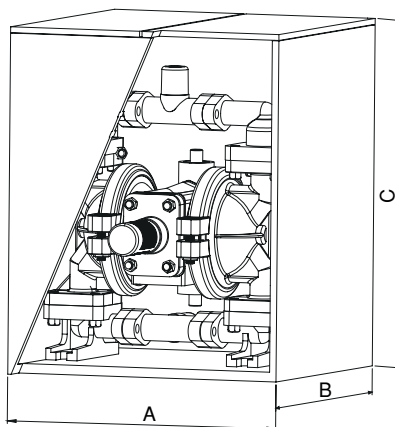
Пластмассовый корпус



Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

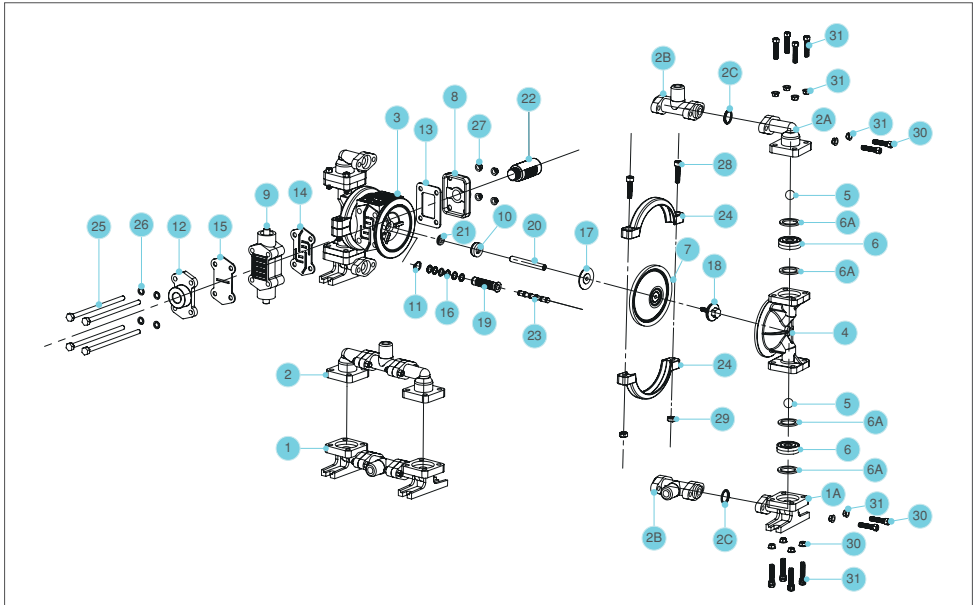
Размеры пластикового корпуса



Вес насоса	Вес упаковки	Брутто
1.650 kg	250 kg	1.900 kg

A	B	C
190	150	230

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
212	70	87	186	140	109	157	180	80	80

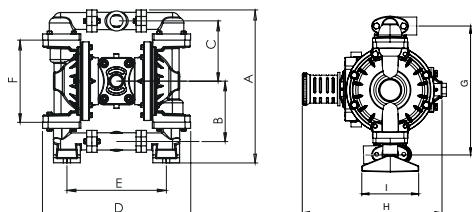
Чертеж запасных частей (пластик)


Детали	Наименование	Кол
1	Линия входа	1
1A	Входная колена	2
2	Линия выхода	1
2A	Выходная колена	2
2B	Т Фланец	2
2C	Соединительная прокладка	8
3	Корпус	1
4	Наружная крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
6A	Уплотнение шарового седла	8
7	Мембрана	2
8	Крышка, выход воздуха	1
9	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
10	Виç	1
11	Поршневое кольцо для пилотного клапана	1
12	Крышка, Воздухозаборник	1
13	Прокладка для воздушного клапана	1

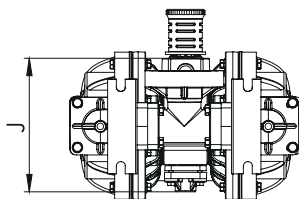
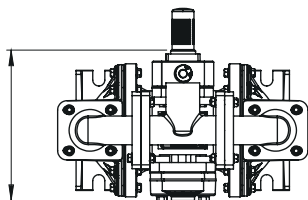
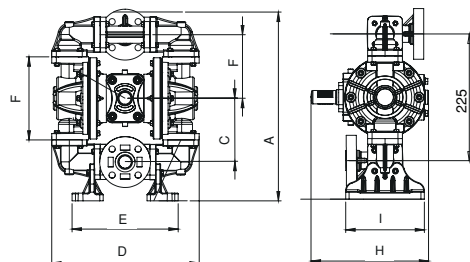
Детали	Наименование	Кол
14	Прокладка переднего воздушного клапана	1
15	Прокладка, задн. Воздуш клапан	6
16	Уплотнительное кольцо для пилотной рубашки клапана	2
17	Держатель внутрен/ диафрагмы	2
18	Держатель внешней диафрагмы	2
19	рубашка для пилотного клапана	1
20	Вал	1
21	Сальник	2
22	Глушитель	1
23	Корпус поршня для пилотного клапана	1
24	Зажим	2
25	Болт M6x115	4
26	Шайба M6 Нержавеющая сталь	4
27	Гайка M6 нерж.фланцевая	4
28	Болт M6x35 Нерж. Имбус	4
29	Гайка M6	4
30	Болт M5x25 Нержавеика	24
31	Somun M5 Paslanmaz Flanşlı	24

MIT 550 Техническая характеристика

Металлический корпус



Пластиковый корпус



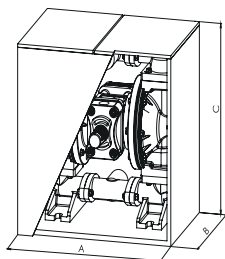
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
279	110	110	270	181	150	220	209	130	163

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
340	112	112	262	188	147	225	210	140	152

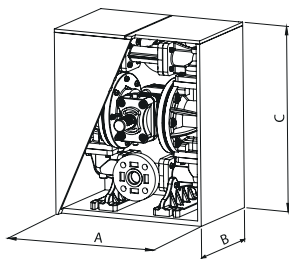
Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

Размеры металлического корпуса



Размеры пластикового корпуса

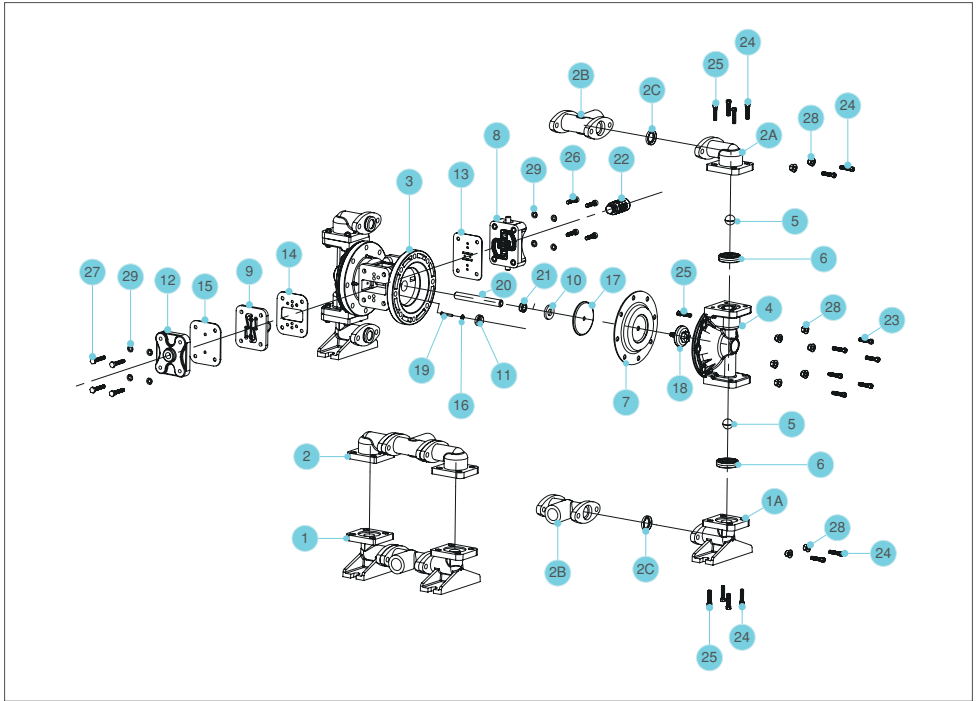


Вес насоса	Нетто	Брутто
5.9 kg	0.6 kg	6.5 kg

Вес насоса	Нетто	Брутто
4.4 kg	0.6 kg	5 kg

A	B	C
300	150	230

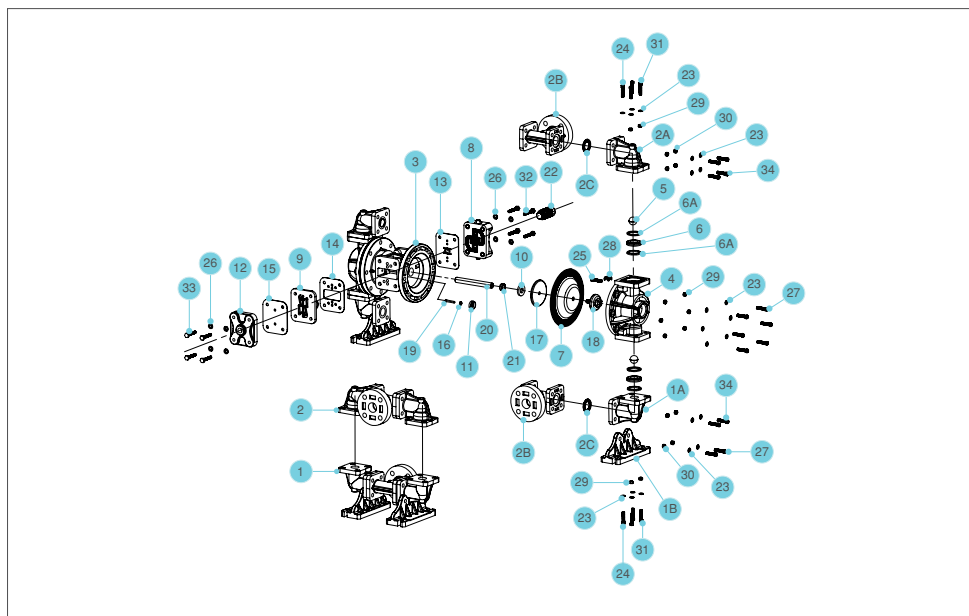
A	B	C
300	200	400

Чертеж запасных частей (пластик)


Детали	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Входное колено	2
2	Линия выхода	1
2A	Выходное колено	2
2B	Т Фланец	2
2C	Соединительный. сальник	8
3	Корпус	1
4	Наружная крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект Pilot клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка, линия входа	1
13	Сальник для воздуш. клапана	1

Детали	Наименование	Кол
14	Прокладка, передний воздушный клапан	1
15	Прокладка, задний воздушный клапан	1
16	Уплотнительное кольцо для рубашки пилотной клапана	1
17	Держатель внутрен.диафрагмы	2
18	Держатель внешней диафрагмы	2
19	Рубашка для пилот-го клапана	2
20	Вал	1
21	Сальник	2
22	Глушитель	1
23	Корпус поршня для пилотного клапана	12
24	Зажим	16
25	Болт М6x115	12
26	Шайба М6 нержавейка	4
27	Гайка М6 нержав.фланцевая	4
28	Болт М6x35 Нержав. Имбус	20
29	Гайка М6	8

Чертежи запасных частей (пластик)

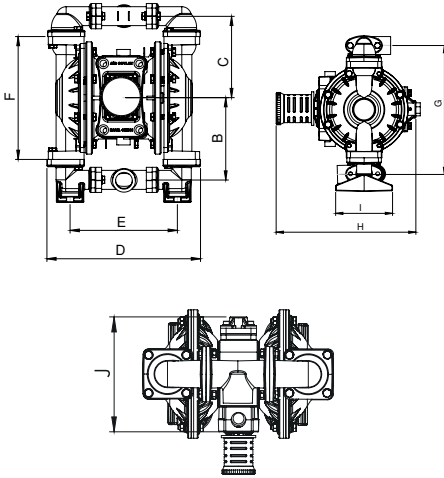


Детали	Наименование	Кол
1	Линия входа	1
1A	Колено выхода	2
1B	Соединительная лапка	2
2	Линия выхода	1
2A	Колено выхода	2
2B	Т Фланец	2
2C	Прокладка соединения	8
3	Корпус	1
4	Наружная крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
6A	Уплотнение шарового седла	8
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект пилотного клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка, Воздухозаборник	1
13	Прокладка для воздушного клапана	1
14	Прокладка, перед, Pilot клапан	1

Детали	Наименование	Кол
15	Прокладка, задн. Pilot клапан	1
16	Уплотнит-ое кольцо для штифта	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель наруж. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник масляной	2
22	Глушитель	1
23	Шайба М8 Нержавеющая сталь	100
24	Болт М8х30 Нержавеющая сталь	8
25	Болт М8х25 Нержавеющая сталь	4
26	Шайба М6Нержавеющая сталь	8
27	Болт М8х40 Нерж.	16
28	Шайба квадратная М8 нержав.	8
29	Гайка М8 из нержавеющей стали	20
30	Гайка М8 Нержавеющая	16
31	Болт М8х35 Нержавеющая сталь	16
32	Болт М6х35 Нержавеющая сталь	4
33	Civata М6х35 Paslanmaz	4

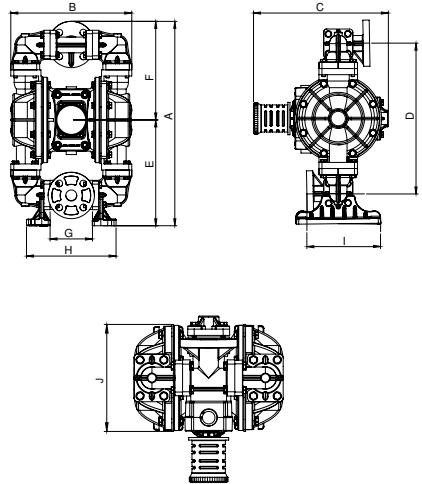
MIT 1500 Техническая характеристика

Корпус металл



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
356	146	146	274	191	220	293	312	130	220

Корпус пластмасса

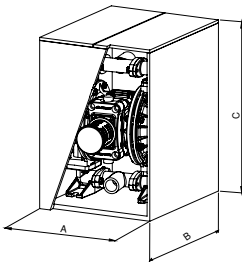


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
480	315	286	356	250	139	218	172	200	265

Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

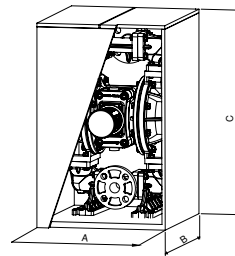
Размеры металлического корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
9.41 kg	0.390 kg	10 kg

A	B	C
280	260	400

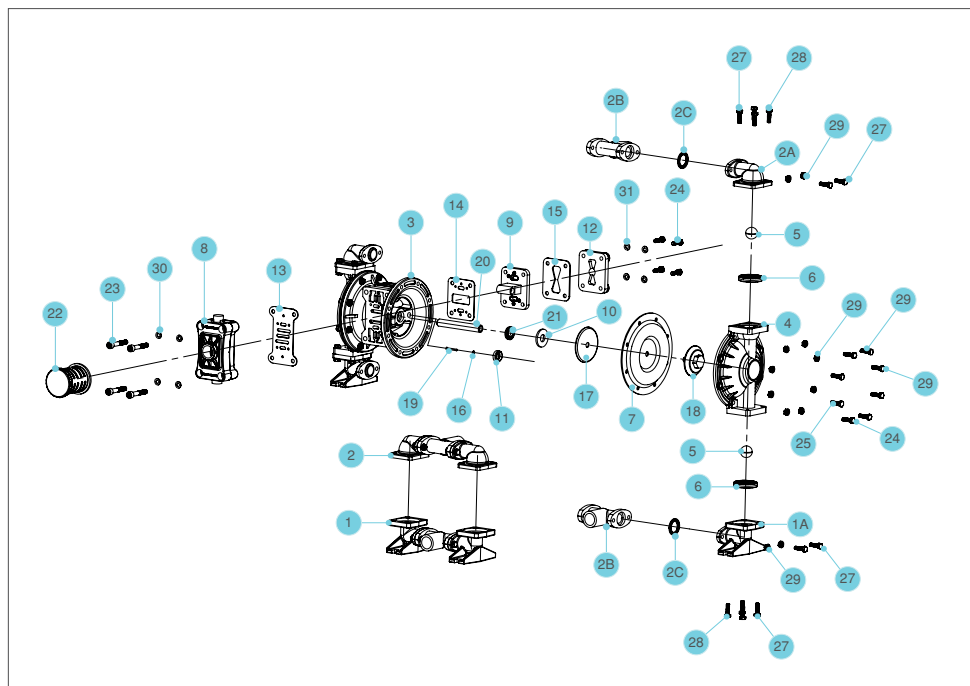
Размеры пластикового корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
8.280 kg	0.72 kg	9 kg

A	B	C
280	320	520

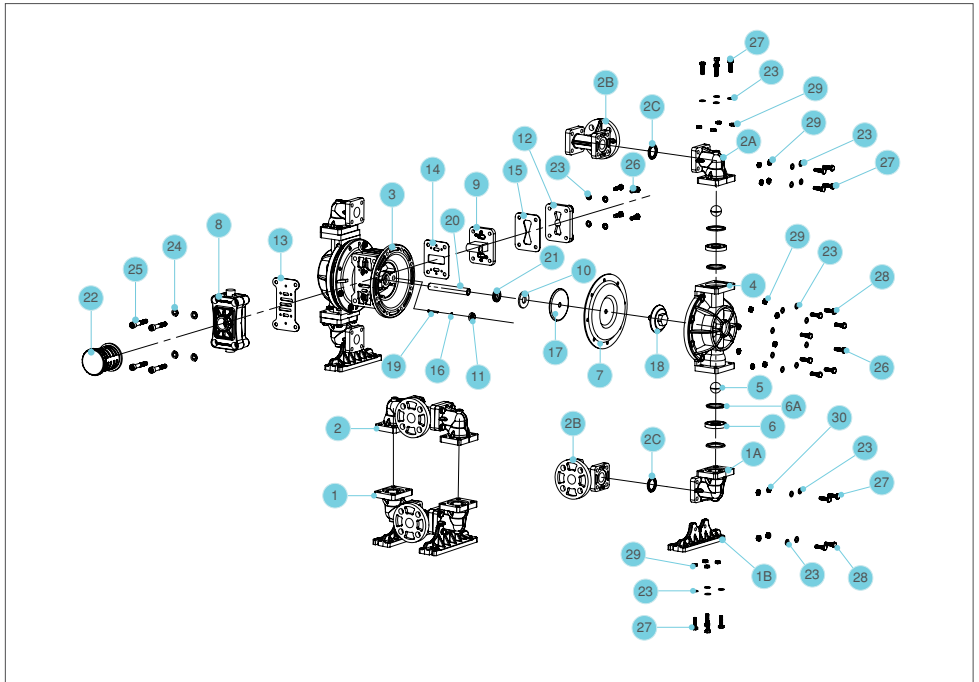
Чертежи запасных частей (металл)



Детали	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2B	Т - Фланец	2
2C	Прокладка соединения	4
3	Корпус	1
4	Наружная крышка	2
5	Шар	4
6	Седло шара	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект Pilot клапана	1
10	Седло	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка, воздухосорник	1
13	Прокладка для воздуш. клапана	1
14	Прокладка перед. Возд. клапана	1

Детали	Наименование	Кол
15	Прокладка, задн. Pilot клапан	1
16	Уплотнит-ое кольцо для штифта	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель наруж. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник масляной	2
22	Глушитель	1
23	Болт нержавеющей M10x60 Imbus	4
24	Болт 8x45	12
25	Болт 8x40	4
26	Болт 8x35	4
27	Болт 8x30	16
28	Болт 8x25	8
29	Фланцевая гайка M8	24
30	Шайба нерж. M10	4
31	Шайба нерж. M8	4

Чертежи запасных частей (пластик)

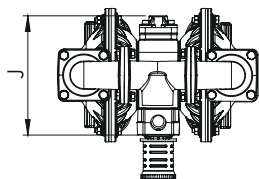
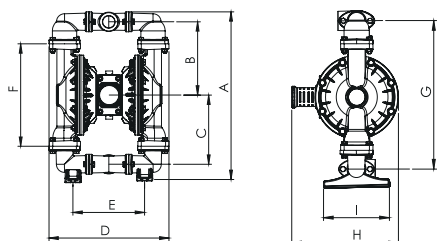


Детали	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	1
1B	Соединительная лапка	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2B	Т - Фланец	2
2C	Прокладка соединительная	8
3	Корпус	1
4	Наружная крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
6A	Прокладка шарового седла	8
7	Мембрана	2
8	Комплект для ремонта воздуха	1
9	Комплект для ремонта Pilot	1
10	Опора	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка, Воздухозаборник	1

Детали	Наименование	Кол
13	Прокладка для воздушного клапана	1
14	Рубашка передн. Pilot клапана	1
15	Рубашка задн. Pilot клапана	1
16	O-Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Крышка, воздухозаборник	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслоудержатель	2
22	Глушитель	1
23	Шайба нерж. М8	100
24	Шайба нерж. М10	4
25	Болт нержавеющей М10х60 Imbus	4
26	Болт нерж. 8x45	8
27	Болт нерж. 8x40	28
28	Болт нерж. 8x50	16
29	Гайка из нерж.стали М8 Fiber	32
30	Гайка нерж. М8	16

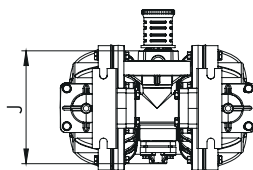
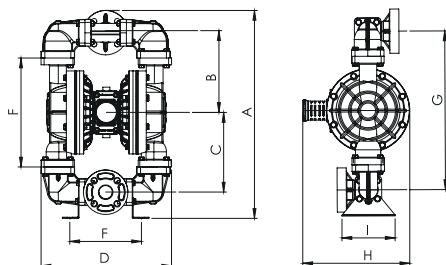
MIT 4000 Техническая характеристика

Корпус металл



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
605	260	245	425	253	363	505	363	224	253

Корпус пластмасса

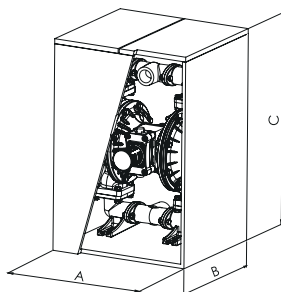


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
703	276	269	440	242	368	538	363	180	254

Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

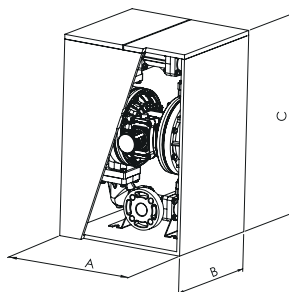
Размеры металлического корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
24,3 kg	2 kg	26,3 kg

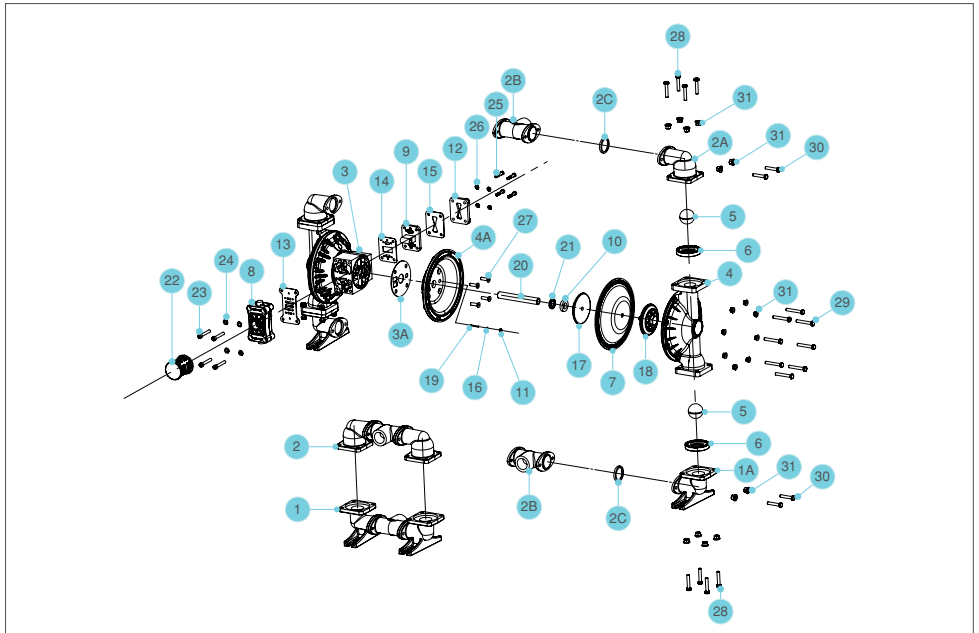
A	B	C
440	340	740

Размеры пластикового корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
19,68 kg	2 kg	21,68 kg

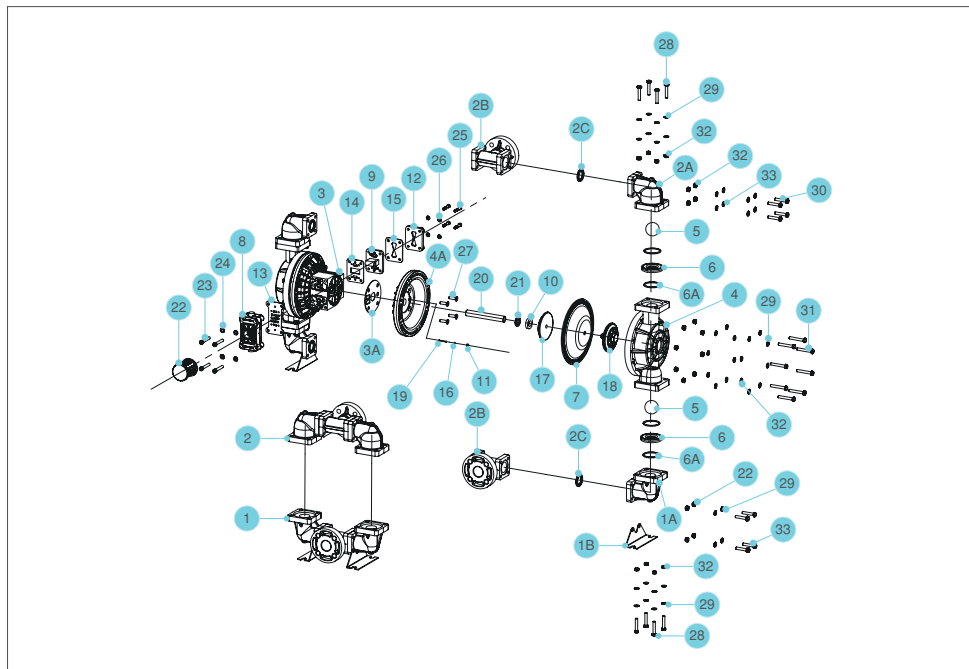
A	B	C
440	340	740

Чертежи запасных частей(метал)


Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Входное колено	2
2	Выходная линия	1
2A	Выходное колено	2
2B	Т Фланец	2
2C	Прокладка соединительная	4
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутренней крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	6
7	Мембрана	8
8	Ремон.комп. возд-го клапана	1
9	Ремонт.комп. клапана Pilot	1
10	Седло	2
11	Втулка кольца	2
12	Крышка воздухозаборника	1
13	Прокл-ка для воздуш-го клапана	1

Деталь	Наименование	Кол
14	Рубашка передн. Pilot клапана	1
15	Рубашка задн. Pilot клапана	1
16	О-Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр.мембраны	2
18	Крышка, воздухозаборник	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслоотделитель	2
22	Глушитель	1
23	Болт нержав-ий M10x60 İmbus	4
24	Шайба M10 Спец-я нержав сталь	4
25	Болт 8x45	4
26	Шайба M8	4
27	Болт нержав-ий M10x25 İmbus	8
28	Болт M10x50	16
29	Болт M10x45	16
30	Болт M10x30	8
31	Гайка M10 Fiber	40

Чертежи запасных частей(пластик)

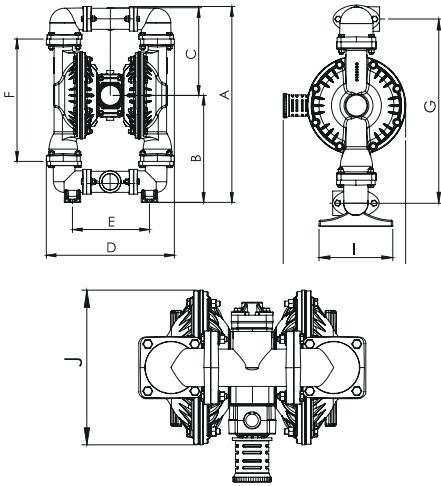


Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	2
1B	Соединительная лапка	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2B	Т Фланец	2
2C	Прокладка соединительная	4
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутр. крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
6A	Уплотнитель шарового седла	8
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект Pilot клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка воздухозаборника	1
13	Прокладка воздушного клапана	1

Деталь	Наименование	Кол
14	Прокладка Pilot клапана передняя	1
15	Прокладка Pilot клапана задняя	1
16	Уплотнительное кольцо для штифта	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель наруж. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслoderжател	2
22	Глушитель	1
23	Болт 10x60 Нерж. Imbus	4
24	Шайба M10 Спец-я нержав сталь	4
25	Болт 8x45 Нерж.	4
26	Шайба M8 Нерж.	4
27	Болт 10x25 Нержав. Н.В. Imbus	8
28	Болт M10x60 Нерж.	16
29	Шайба M10 Нерж.	94
30	Болт M10x55 Нерж.	16
31	Болт M10x70 Нерж.	16
32	Гайка M10 Нерж.Fiber	32
33	Гайка M10 Нерж.	16

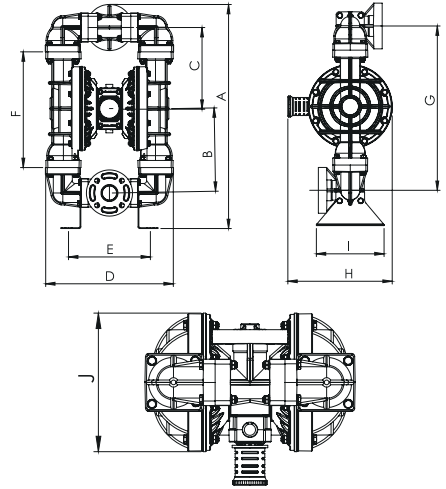
MIT 5600 Техническая характеристика

Корпус металл



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
669	365	299	438	263	418	556	370	223	298

Корпус пластмасса

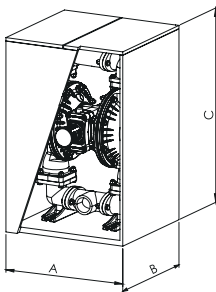


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
790	294	288	450	288	408	584	370	240	298

Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

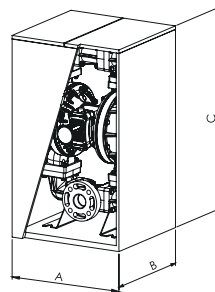
Размеры металлического корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
31,266 kg	2 kg	33,266 kg

A	B	C
475	475	755

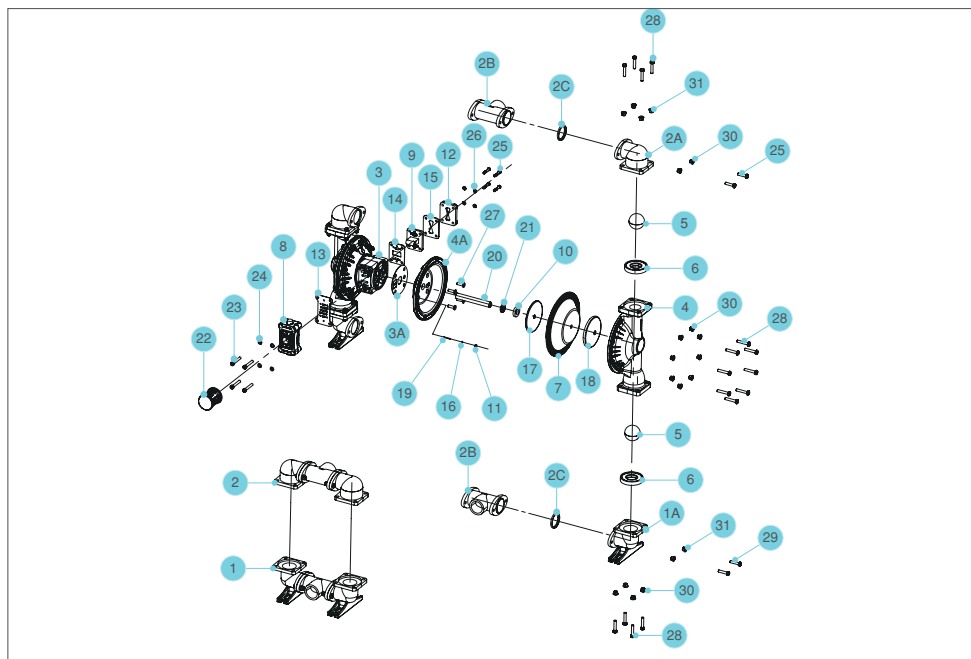
Размеры пластмассового корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
25,33 kg	2 kg	27,33 kg

A	B	C
350	450	830

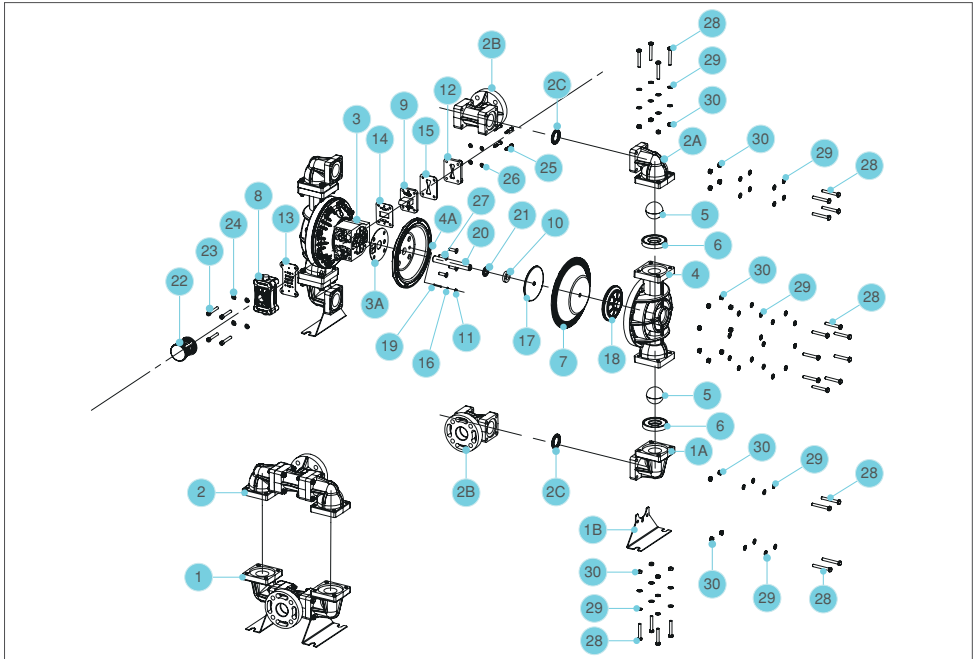
Чертежи запасных частей(метал)



Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2B	Т Фланец	2
2C	Прокладка соединения	4
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутренней крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект Pilot клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка воздухозаборника	1

13	Прокладка воздушного клапана	1
14	Прокладка Pilot клапана передняя	1
15	Прокладка Pilot клапана задняя	1
16	Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель наруж. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник масло держатель	2
22	Глушитель	1
23	Болт 10x60 Нерж. Imbus	4
24	Шайба M10 Спец. Нерж.	4
25	Болт 8x45	4
26	Шайба M8	4
27	Болт 10x25 Нержав. Н.В. Imbus	8
28	Болт M10x50	32
29	Болт M10x50	8
31	Гайка M10 с фланцем	40

Чертежи запасных частей(пластик)

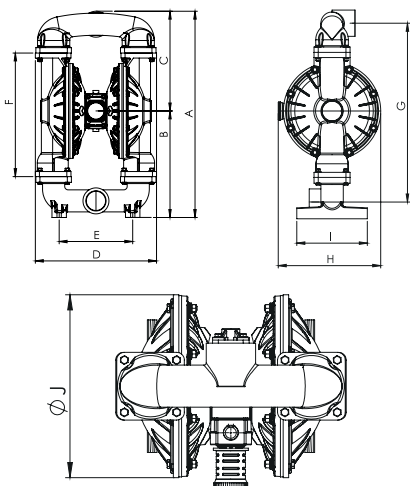


Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	2
1B	Соединительная лапка	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2B	Т Фланец	2
2C	Соединительная прокладка	4
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутренней крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комп. Pilot клапана	1
10	Седло	2
11	Втулка пальца	2
12	Крышка воздухозаборника	1

Деталь	Наименование	Кол
13	Прокладка воздушного клапана	1
14	Прокладка Pilot клапана передняя	1
15	Прокладка Pilot клапана задняя	1
16	Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель внешней мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслодерживатель	2
22	Глушитель	1
23	Болт 10x60 Нерж. İmbus	4
24	Шайба M10 Спец. Нерж.	4
25	Болт 8x45 Нерж.	4
26	Шайба M8 Нерж.	4
27	Болт 10x25 Нержав. Н.В. İmbus	8
28	Болт M10x70 Нерж.	48
29	Шайба M10 Нерж.	96
30	Гайка M10 Нерж.Fiber	48

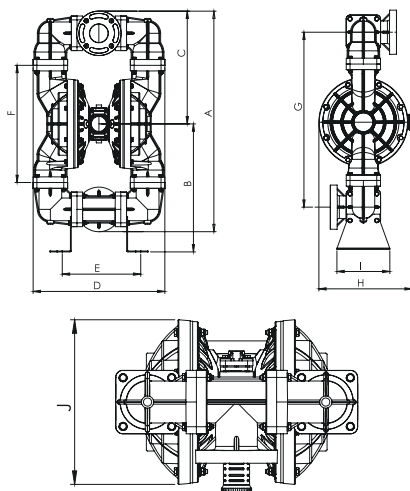
MIT 8900 Техническая характеристика

Корпус металл



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
858	443	415	504	306	514	735	421	290	40

Корпус пластика

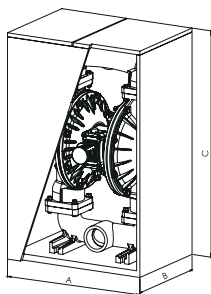


A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
995	576	508	594	353	528	794	424	240	404

Размеры и вес упаковки

Как показано на рисунке ниже, мембранный насос крепится к крепежной плате с помощью болтов и гаек от его ножек. Насос не может опрокинуться во время транспортировки.

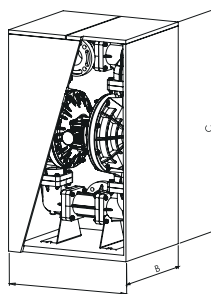
Размеры металлического корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
54,83 kg	2,5 kg	57,33 kg

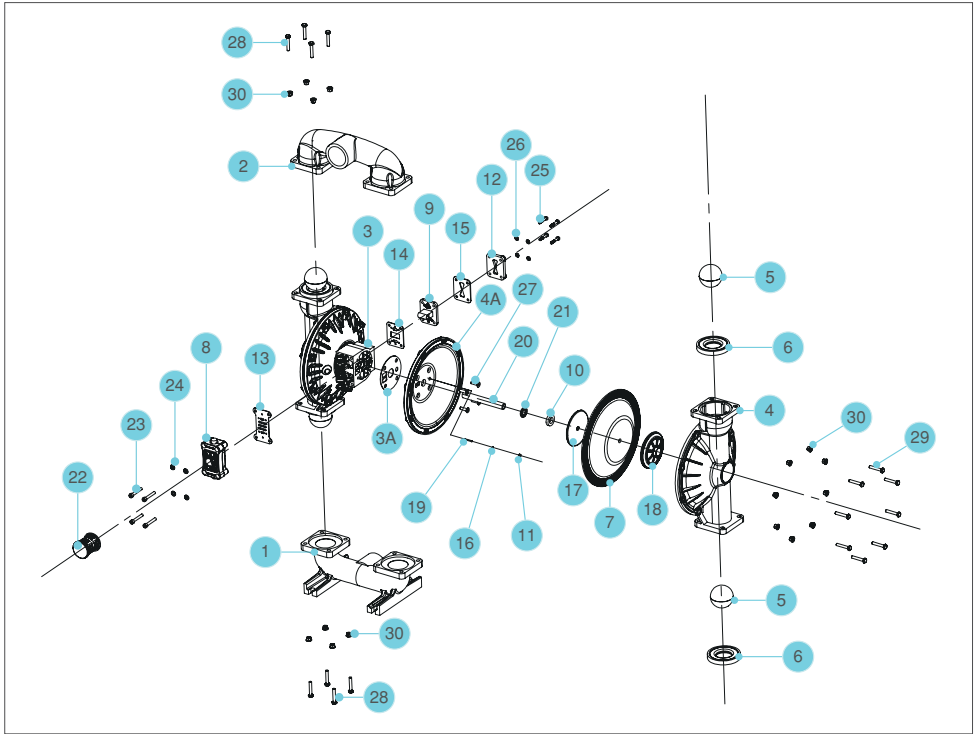
A	B	C
540	460	930

Размеры пластикового корпуса



Вес насоса	Вес коробки	Брутто
49 kg	2,5 kg	51,5 kg

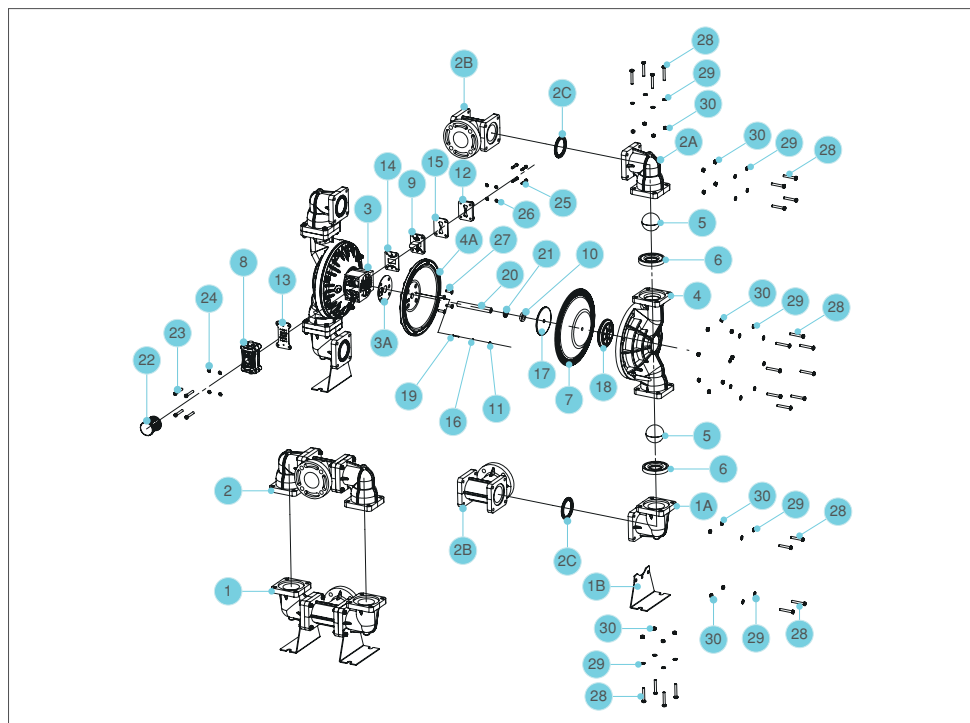
A	B	C
600	450	1130

Чертежи запасных частей(метал)


Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
2	Выходная линия	1
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутр. крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект Воздушного клапана	1
9	Ремонтный комп. Pilot клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка кольца	2
12	Крышка воздухозаборника	1
13	Прокладка для возд. клапана	1
14	Прокладка для Pilot клапана Перед	1

Деталь	Наименование	Кол
15	Прокладка для Pilot клапана. Задняя	1
16	Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель внеш. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслоудержатель	2
22	Глушитель	1
23	Болт 10x60 Нерж. Imbus	4
24	Шайба M10 Специальн. Нерж.	4
25	Шайба M8	4
26	Болт 8x45	4
27	Болт 10x25 Нерж. Н.б. Imbus	8
28	Болт M10x65	16
29	Болт M10x60	16
30	Гайка M12 Фланцевая	32

Чертежи запасных частей(пластмасса)



Деталь	Наименование	Кол
1	Входная линия	1
1A	Колено входной линии	2
1Б	Соединительная лапка	2
2	Выходная линия	1
2A	Колено выходной линии	2
2Б	Т Фланец	2
2С	Прокладка соединительная	4
3	Корпус	1
3A	Прокладка внутренней крышки	2
4	Наружная крышка	2
4A	Внутренняя крышка	2
5	Шар	4
6	Шаровое седло	4
7	Мембрана	2
8	Ремонтный комплект воздушного клапана	1
9	Ремонтный комплект Pilot клапана	1
10	Опора	2
11	Втулка кольца	2
12	Крышка воздухозаборника	1

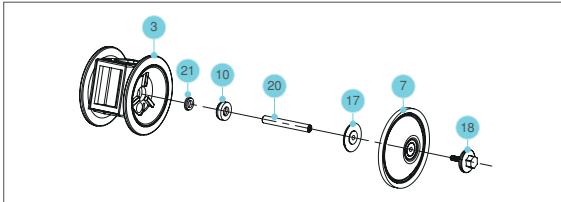
Деталь	Наименование	Кол
13	Прокладка для воздушного клапана	1
14	Прокладка для Pilot клапана, передн.	1
15	Прокладка для Pilot клапана, задняя.	1
16	Уплотнительное кольцо	1
17	Держатель внутр. мембраны	2
18	Держатель наруж. мембраны	2
19	Опорный штифт	2
20	Вал	1
21	Сальник маслоудержатель	2
22	Глушитель	1
23	Болт 10x60 Нерж. Imbus	4
24	Шайба M10 Спец.нерж.	4
25	Болт 8x45 Нерж.	4
26	Pu1 M8 Pasiplanmaz	4
27	Болт 10x25 Нерж.. Н. b. Imbus	8
28	Болт M10x70 Нерж.	48
29	Шайба M12 Нерж.	48
30	Гайка M12 Нерж. фланцевая	48

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Если перекачиваемая жидкость обладает свойствами замерзания и сушки, ее следует очистить подходящей чистящей жидкостью перед началом обслуживания насоса. В противном случае обслуживание насоса будет намного дороже и сложнее. Проверяйте болтовые соединения каждый раз, когда они используются. Затяните все ослабленные соединения гаечным ключом. Измените необходимые соединения.

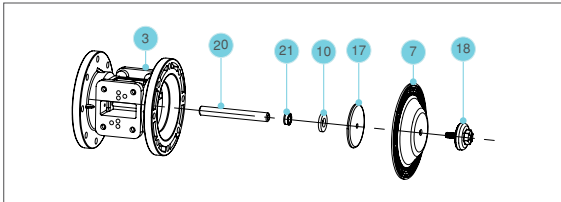
Обслуживание мембраны.

MIT 160



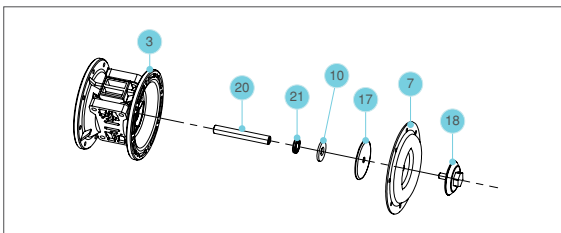
3	Корпус
20	Сальник
21	Buğç
10	Вал
17	Держатель внутр. мембраны
7	Мембрана
18	Держатель наруж. мембраны

MIT 550



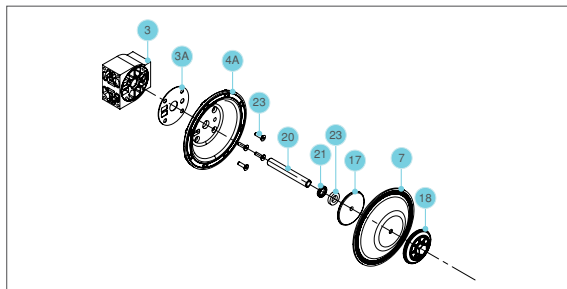
3	Корпус
20	Вал
21	Сальник
10	Опора
17	Держатель внутр. мембраны
7	Мембрана
18	Держатель наруж. мембраны

MIT 1500



3	Корпус
20	Вал
21	Сальник
10	Опора
17	Держатель внутр. мембраны
7	Мембрана
18	Держатель наруж. мембраны

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900



3	Корпус
3A	Сальник внутренней крышки
4A	Внутренняя крышка
23	10x60 Нерж.. Imbus
20	Вал
21	Сальник
10	Опора
17	Держатель внутренней мембраны
7	Мембрана
18	Держатель внешней мембраны



Используются варианты с двойной диафрагмой, тефлоновым мембранным насосом. Резиновая диафрагма, используемая перед тефлоном, обеспечивает долгий срок службы тефлоновой диафрагмы за счет увеличения прочности на разрыв и усталости.

Для обслуживания мембран сначала отключите всасывающую линию насоса, а затем закройте выпускную линию насоса. После выключения сжатого воздуха сбросьте давление в насосе и снимите насос с линии подачи воздуха. Слейте всю оставшуюся жидкость из насоса. См. Установочные чертежи насоса и схемы технического обслуживания мембраны. Снимите всасывающую и нагнетательную линии. Снимите шар и посадочные места. Затем снимите внешние крышки насоса.

Демонтаж мембраны MIT 160

Чтобы снять узел мембраны с вала мембраны, снимите внешний держатель мембраны, повернув его против часовой стрелки с помощью 12 торцевых ключей. После этого одна из диафрагм будет удалена с внутренним и внешним держателем диафрагмы, а другая с прикрепленным валом. Сначала, чтобы снять диафрагму между внутренним и внешним держателем диафрагмы, закрепите внутренний держатель диафрагмы в тисках и открутите его, повернув его против часовой стрелки с помощью 12 торцевых ключей.

MIT 550

Чтобы снять узел мембраны с вала мембраны, снимите внешний держатель мембраны, повернув его против часовой стрелки с помощью торцевого ключа на 19 головок. После этого одна из диафрагм будет удалена с внутренним и внешним держателем диафрагмы, а другая с прикрепленным валом. Сначала, чтобы снять диафрагму между внутренним и внешним держателем мембраны, затяните внутренний держатель мембраны в тисках и открутите его, повернув его против часовой стрелки с помощью 19 торцевых ключей.

MIT 1500

Чтобы снять узел мембраны с вала мембраны, снимите внешний держатель мембраны, повернув его против часовой стрелки с помощью гаечного ключа M16. После этого одна из диафрагм будет удалена с внутренним и внешним держателем диафрагмы, а другая с прикрепленным валом. Сначала, чтобы снять диафрагму между внутренним и внешним держателем мембраны, затяните внутренний держатель мембраны в тисках и открутите его, повернув его против часовой стрелки с помощью гаечного ключа M16.

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900

Чтобы снять узел мембраны с вала мембраны, снимите внешний держатель мембраны, повернув его против часовой стрелки с помощью 34 торцевых ключей. После этой операции одна из диафрагм вместе с держателем диафрагмы будет демонтирован другой, прикрепленный к валу.

Сначала, чтобы снять диафрагму между внутренним и внешним держателем диафрагмы, затяните внутренний держатель диафрагмы в тисках и открутите его, повернув его против часовой стрелки с помощью торцевого ключа 34.

Свободно соедините вал, соединенный с другой диафрагмой, с тисками и открутите его с помощью гаечного ключа. Разберите другую диафрагму таким же образом. Проверьте мембрану на наличие порезов, извержений, истирания и химических помех. Замените диафрагмы, если необходимо.

Установка мембраны

MIT 160

Вставьте его во внешний держатель диафрагмы и протолкните его через центральное отверстие диафрагмы. Вставьте болт во внутренний держатель диафрагмы и затяните вал по часовой стрелке. Установите незакрепленную сборку на тиски. Затяните диафрагму в сборе с помощью 12 торцевых ключей.

MIT 550

Вставьте его во внешний держатель диафрагмы и протолкните его через центральное отверстие диафрагмы. Вставьте болт во внутренний держатель диафрагмы и затяните вал по часовой стрелке. Установите незакрепленную сборку на тиски. Затяните мембрану в сборе вместе с 19 торцевыми ключами.

MIT 1500

Вставьте болт M16 во внешний держатель диафрагмы и протолкните его через центральное отверстие мембраны. Вставьте болт во внутренний держатель диафрагмы и затяните вал по часовой стрелке. Установите незакрепленную сборку на тиски. Затяните узел мембраны вместе с гаечным ключом M16.

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900

Вставьте его во внешний держатель диафрагмы и протолкните его через центральное отверстие диафрагмы. Вставьте болт во внутренний держатель диафрагмы и затяните вал по часовой стрелке. Установите незакрепленную сборку на тиски. Затяните диафрагму в сборе вместе с 34 торцевыми ключами.

Установка диафрагм на насос

Убедитесь, что упор установлен на валу мембраны. Затяните вал узла диафрагмы по часовой стрелке в резьбовое отверстие на конце вала диафрагмы, пока он не совпадет с концом вала внутренней пластины диафрагмы. Вставьте вал в насос. Совместите отверстия для болтов в мембране с отверстиями для болтов во внутренней камере. Подсоедините внешнюю камеру к насосу с помощью болтов и гаек.

Вытяните вал диафрагмы с другой стороны насоса до упора. Убедитесь, что упор установлен на валу мембраны. Затяните открытый вал узла диафрагмы по часовой стрелке до вала мембраны, насколько это возможно, и оставьте достаточно свободного пространства, чтобы отверстия для болтов в диафрагме соответствовали отверстиям для болтов внутренней камеры.

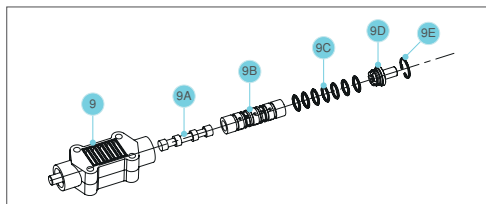
Подсоедините оставшуюся внешнюю камеру к насосу с помощью болтов, гаек и шайб. Подсоедините всасывающую и нагнетательную линии к насосу с помощью болтов, гаек и шайб. Насос снова подключен и готов к использованию.

Типы комплекта воздушного клапана и обслуживание

Воздушные клапаны на заводе-изготовителе смазываются специальной смазкой, чтобы избежать необходимости в дополнительной смазке. Если требуется дополнительная смазка, воздухозаборник к насосу удаляется каждые 1 или 2 недели. Машинное масло добавляется 4-5 раз с маслом из воздухозаборника насоса.

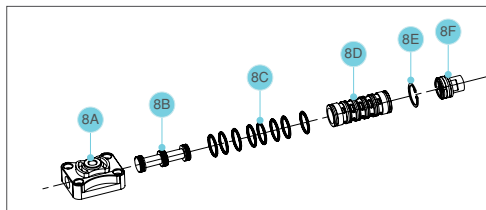
Hava Valfi Tamir Kiti

MIT 160



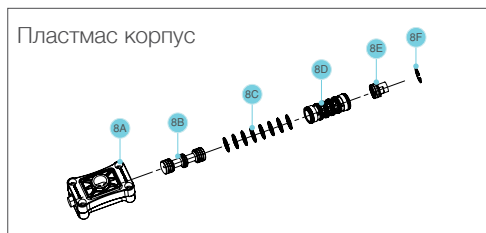
9	Корпус воздушного клапана
9A	Корпус поршня для воздушного клапана
9B	Тело рубашки для воздушного клапана
9C	Уплотнительное кольцо, воздушный клапан для рубашки
9D	Крышка для корпуса воздушного клапана (пробка)
9E	Поршневое кольцо для крышки воздушного клапана

MIT 550

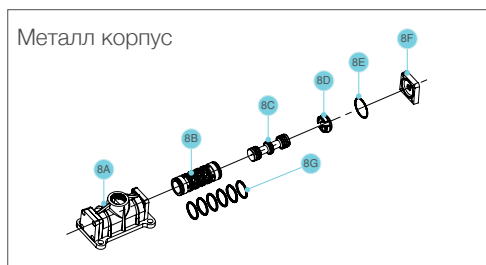


8A	Корпус воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана
8C	Уплотнительное кольцо, воздушный клапан для рубашки
8D	Корпус рубашки для воздушного клапана (сегментированный)
8E	Поршневое кольцо для крышки воздушного клапана
8F	Крышка для корпуса воздушного клапана (пробка)

MIT 1500



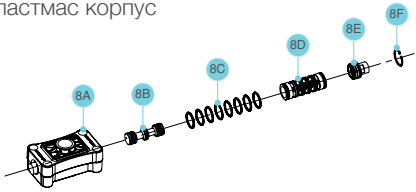
8A	Корпус воздушного клапана
8D	Тело рубашки для воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана
8E	Крышка для корпуса воздушного клапана (пробка)
8C	Уплотнительное кольцо для воздушного клапана
8F	Уплотнительное кольцо для крышки воздушного клапана



8A	Корпус воздушного клапана
8D	Тело рубашки для воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана
8C	Крышка для корпуса воздушного клапана (пробка)
8E	Уплотнительное кольцо для крышки воздушного клапана
8F	Уплотнительное кольцо для воздушного клапана
8G	Уплотнительное кольцо для рубашки воздушного клапана

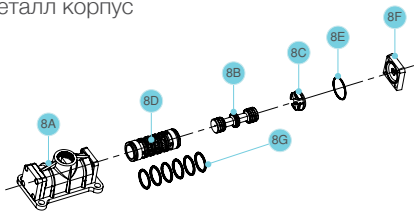
MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900

Пластмас корпус

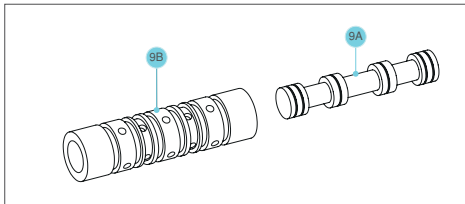


8A	Корпус воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана
8C	Уплотнительное кольцо, воздушный клапан для рубашки
8D	Рубашка для воздушного клапана
8E	Крышка корпуса воздушного клапана (пробка)
8F	Поршневое кольцо для воздушного клапана

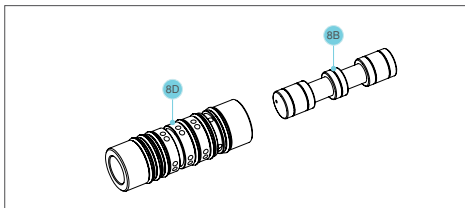
Металл корпус



8A	Корпус воздушного клапана
8D	Рубашка для воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана
8C	Крышка корпуса воздушного клапана (пробка)
8E	Уплотнительное кольцо для крышки воздушного клапана
8F	Крышка, Воздушный клапан Алм. Для корпуса.
8G	Уплотнительное кольцо для рубашки воздушного клапана

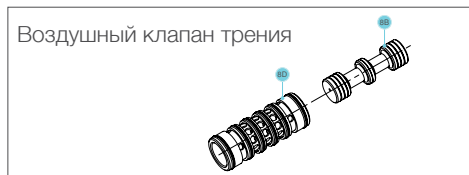
MIT 160


9A	Корпус поршня для воздушного клапана
9B	Внутренняя часть рубашки воздушного клапана

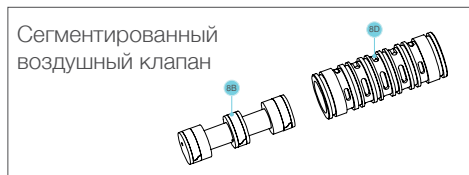
MIT 550


8D	Корпус рубашки, для воздушного клапана (с трением)
8B	Внутренняя часть рубашки воздушного клапана

MIT 1500

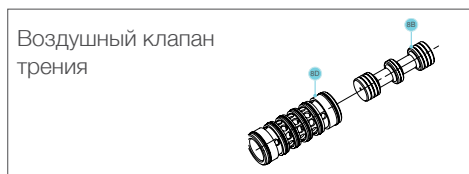


8D	Корпус воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана



8D	Корпус воздушного клапана
8B	Корпус поршня для воздушного клапана

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900



8D	Корпус рубашки, для воздушного клапана (трение)
8B	Корпус поршня для воздушного клапана



8D	Рубашка G
8B	Корпус поршня для воздушного клапана



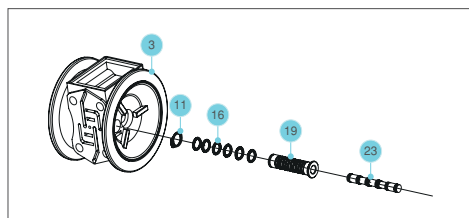
Не смазывайте насос дополнительной смазкой. Это может вызвать загрязнение или даже неисправность.

Типы ремонтного комплекта пилотного клапана и обслуживание

Перед началом технического обслуживания клапана отключите всасывающую и нагнетательную линии насоса. Отсоедините впуск сжатого воздуха и сбросьте давление в насосе. Слейте всю оставшуюся жидкость из насоса.

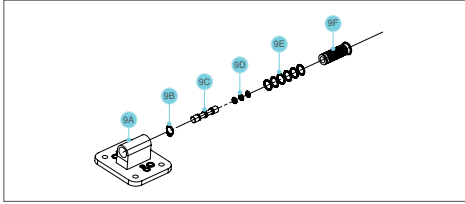
Ремонтный комплект Pilot клапана

MIT 160



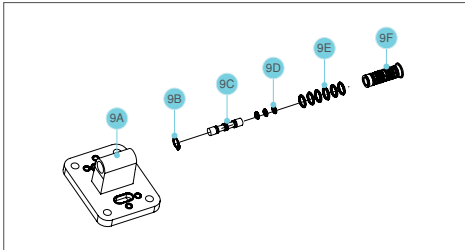
3	Корпус
11	Поршневое кольцо для пилотного клапана
16	Уплотнительное кольцо для рубашки пилотного клапана
19	Рубашка для пилотного клапана
23	Корпус поршня для пилотного клапана

MIT 550



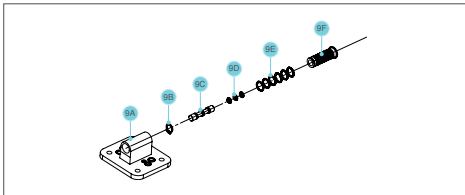
9A	Корпус клапана пилот
9B	Поршневое кольцо для пилотного клапана
9C	Корпус поршня для пилотного клапана
9D	Уплотнительное кольцо, пилотный клапан для поршня
9E	Уплотнительное кольцо для рубашки пилотного клапана
9F	Рубашка для пилотного клапана

MIT 1500



9A	Корпус клапана пилот
9B	Поршневое кольцо для пилотного клапана
9C	Корпус поршня для пилотного клапана
9D	Уплотнительное кольцо, пилотный клапан для поршня
9E	Уплотнительное кольцо для рубашки пилотного клапана
9F	Рубашка для пилотного клапана

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900



9A	Корпус пилотного клапана
9B	SPоршневое кольцо для пилотного клапана
9C	Корпус поршня для пилотного клапана
9D	Уплотнительное кольцо, пилотный клапан для поршня
9E	Уплотнительное кольцо для рубашки пилотного клапана
9F	Рубашка для пилотного клапана

Удалите четыре болта, используя гаечный ключ или гнездо. Снимите крышку воздухозаборника и прокладку воздухозаборника. Узел управляющего клапана теперь можно снять для проверки и технического обслуживания.

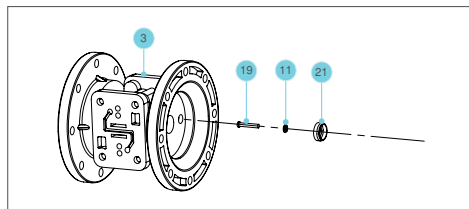
Вы можете снять комплект управляющего клапана, не разбирая насос полностью. Снимите поршень управляющего клапана. Очистите и проверьте поршень и уплотнительные кольца на наличие загрязнений, порезов и износа. При необходимости замените уплотнительные кольца и поршень на новые. Снимите кольцо с конца вкладыша и вкладыш с корпуса клапана и очистите. Проверьте рубашку и уплотнительные кольца на наличие загрязнений, порезов и износа. При необходимости замените уплотнительные кольца и гильзу на новые.

Смазывайте внешнюю поверхность рубашки и уплотнительных колец в больших количествах. Затем осторожно вставьте гильзу в корпус клапана. Вставляя рубашку, следите за тем, чтобы не разрезать уплотнительные кольца. Вставьте кольцо в рукав. Смазывайте наружную поверхность поршня и уплотнительных колец в больших количествах. Затем осторожно вставьте поршень в гильзу. При установке поршня будьте осторожны, чтобы не порезать уплотнительные кольца.

При повторной установке узла управляющего клапана в промежуточное пространство следите за тем, чтобы концы управляющего клапана были установлены между поршневыми пальцами. Установите на место прокладку, крышку воздухозаборника и болты. Подсоедините воздухозаборник к насосу. Насос готов к использованию.

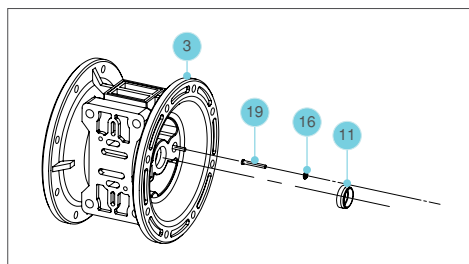
Опорный штифт обслуживание

MIT 550



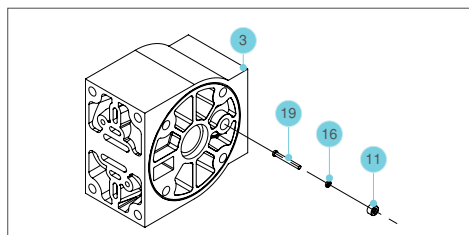
3	Корпус
11	Опорный штифт
19	Втулка кольца
21	Сальник

MIT 1500



3	Корпус
19	Опорный штифт
16	Втулка кольца
11	Сальник

MIT 4000 / MIT 5600 / MIT 8900



3	Корпус
19	Опорный штифт
16	Втулка кольца
11	Сальник

Если стопорный штифт поврежден в приложениях высокого давления, и это продолжается, даже если новый штифт вставлен, проблема решается путем замены его на более толстый штифт.

Выключите всасывающий насос и нагнетательный трубопровод перед началом обслуживания. Отсоедините выпуск сжатого воздуха и сбросьте давление в насосе. Слейте всю оставшуюся жидкость из насоса.

Удалите четыре болта, используя гаечный ключ или гнездо. Снимите крышку воздухозаборника и прокладку воздухозаборника. Узел управляющего клапана теперь можно снять для проверки и технического обслуживания.

Проверьте стопорные штифты. Доступ к стопорным штифтам возможен из пространства, в котором расположен узел управляющего клапана. Снимите штифты с втулок с обеих сторон зазора. Проверьте установленные уплотнительные кольца на наличие порезов и износа. При необходимости замените уплотнительные кольца. Нанесите небольшое количество смазки

на каждое уплотнительное кольцо и вставьте штифты в втулки. Продвиньте булавки вперед. При повторной установке узла управляющего клапана в промежуточное пространство следите за тем, чтобы концы управляющего клапана были отрегулированы между стопорными штифтами. Установите на место прокладку, крышку воздухозаборника и болты. Подсоедините воздухозаборник к насосу. Насос готов к использованию.

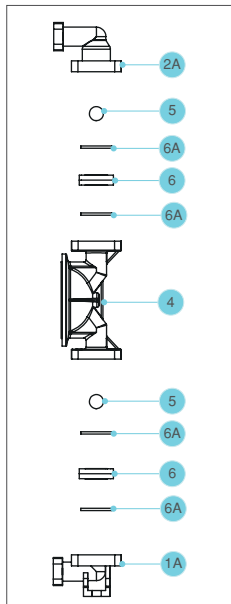
Обслуживание обратного клапана насоса из пластмассы и металла

Перед началом технического обслуживания обратного клапана отключите всасывающую и нагнетательную линии насоса. Отсоедините впуск сжатого воздуха и сбросьте давление в насосе. Слейте всю оставшуюся жидкость из насоса.

Выкрутите болты из линий впуска и выпуска жидкости в разрезе, показанном на рисунках ниже, и получите доступ к шаровым клапанам. Проверьте на износ, старение или порезы на сферической поверхности шариков. Шаровые седла должны быть проверены на наличие порезов и истирания на предмет возможного прилипания материалов на внутренней и внешней поверхностях.

Поверхности шариков должны точно совпадать с поверхностями пазов шариков. Это влияет на эффективность насоса. При необходимости замените изношенные или поврежденные детали. Соберите детали обратного клапана.

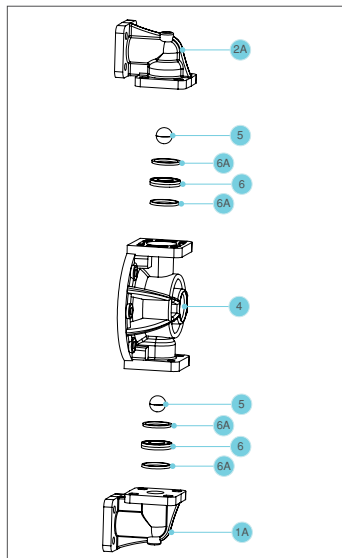
MIT 160



1A	Входная колено
6A	Уплотнение шарового седла
6	Шаровое седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

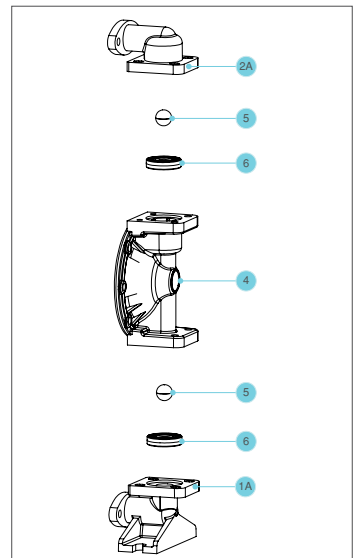
MIT 550

Пластиковый корпус



1A	Колено входа
6A	Уплотнение шарового седла
6	Шаровое седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

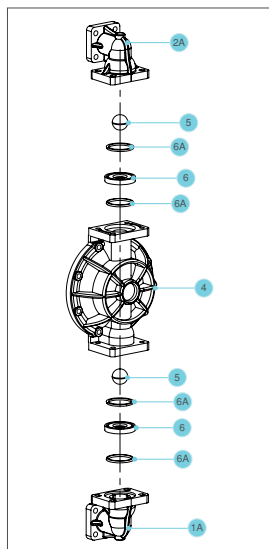
Металлический корпус



1A	Входное колено
6	Шаровое седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

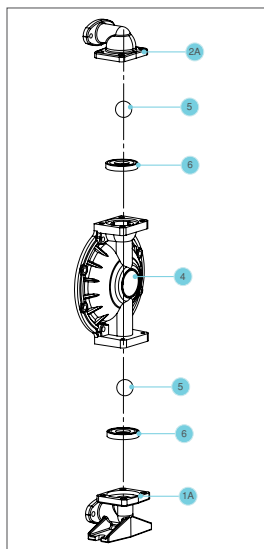
MIT 1500

Пластиковый корпус



1A	Колено входа
6A	Уплотнение шарового седла
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

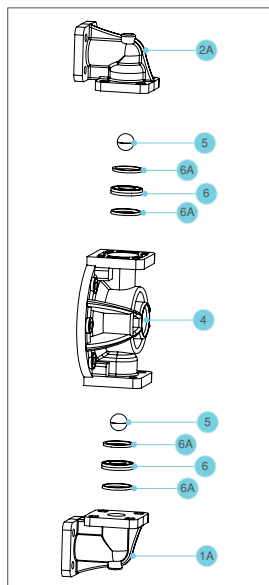
Металлический корпус



1A	Колено входа
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

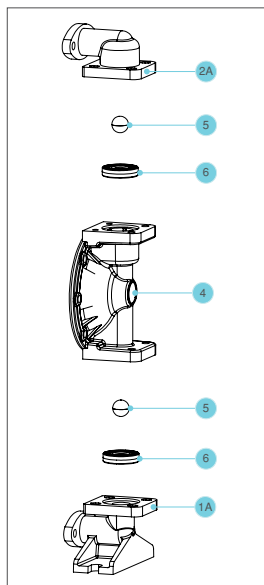
MIT 4000

Пластиковый корпус

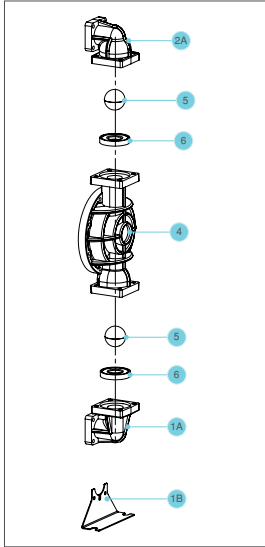


1A	Входное колено
6A	Уплотнение шарового седло
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

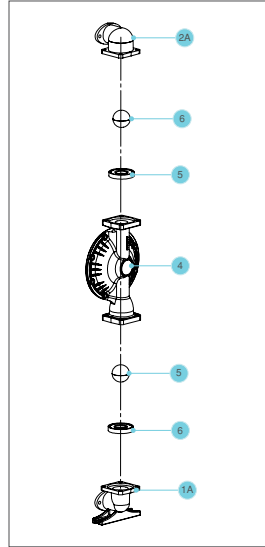
Металлический корпус



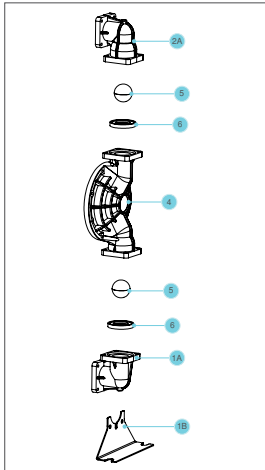
1A	Входное колено
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

MIT 5600
Пластиковый корпус


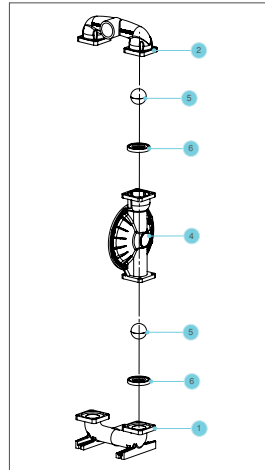
1A	Колено входа
6A	Уплотнение шарового седла
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

Металлический корпус


1A	Колено входа
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

MIT 8900
Пластиковый корпус


1A	Входное колено
6A	Уплотнение шарового седло
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода

Металлический корпус


1A	Входное колено
6	шарового седло
5	Шар
4	Наружная крышка
2A	Колено выхода



При замене шаровых кранов для подачи абразивной жидкости необходимо проверить ребра на наружной крышке и выпускных коллекторах. Жидкость может разрезать ребра, в результате чего шарики лопнут.

Неисправности с насосами и их решение

Если сжатый воздух подается в насос и насос не запускается, воздух выходит прямо из выхлопа;	Рубашка поршня зажата, входно воздух поступающий на насос загрязнен.	Снимите и очистите воздушный клапан.
Насос работает, но не тянет;	Застряли частицы между шариком и шаровым седлом	В частности, очистите шаровые краны во всасывающей секции.
Если насос работает, но объем жидкости низкий;	Воздух из компрессора может быть низким. Зазор между шариком и шаровым седлом.	Проверьте и замените при необходимости.
Если перекачка насоса нестабильна;	Линия всасывания может быть ослаблена.	Заменить на новый.
Если в жидкости есть пузырьки, выходящие из насоса;	Линия всасывания может быть ослаблена.	Затянуть.
	Диафрагма может быть проколота.	Заменить
	Держатели диафрагмы могут быть ослаблены.	Затянуть.
Egzoz havasından sıvı geliyorsa;	Диафрагма может быть проколота.	Заменить
	Держатели диафрагмы могут быть ослаблены.	Затянуть.
	Воздух компрессора очень влажный.	Очистите бак компрессора.

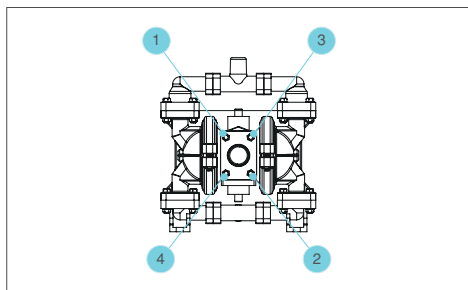
Последовательность силы натяжки в пластиковых и алюминиевых корпусных насосах



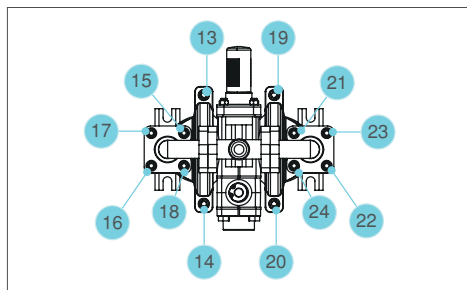
Затяните болты до следующих моментов затяжки. Последовательность затяжки болтов должна строго соблюдаться.

MIT 160 (Пластмассовый корпус)

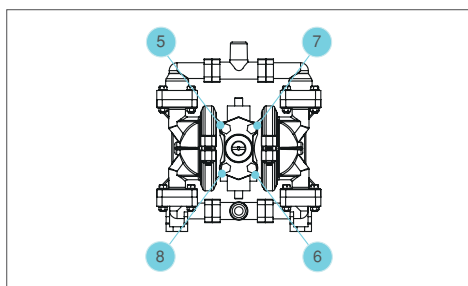
Крышка воздушного клапана (6N.m_9N.m)



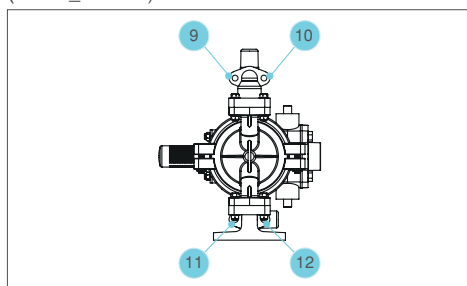
Сторона тройника Т (6N.m_10N.m)



Крышка Pilot клапана (6N.m_9N.m)

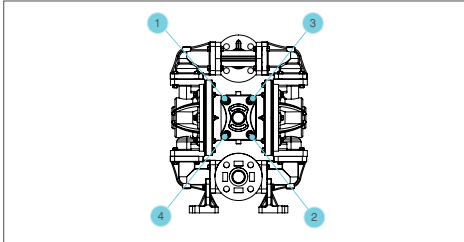


Правая левая крышка для жидкости (6N.m_10N.m)

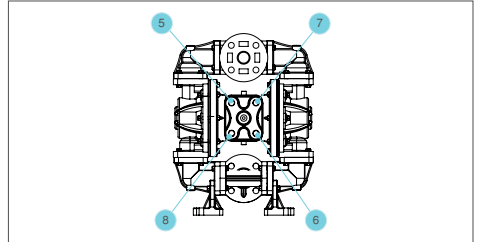


MIT 550 (Пластмассовый корпус)

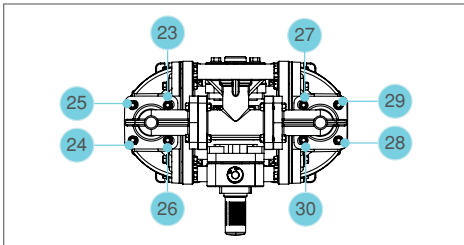
Крышка воздушного клапана (8N.m_10N.m)



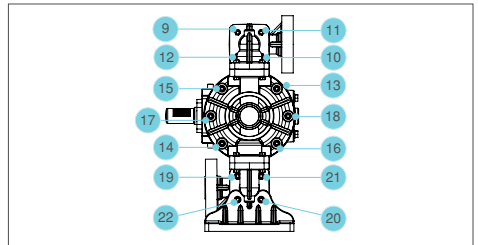
Сторона тройника Т (8N.m_10N.m)



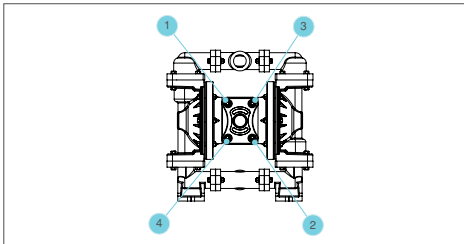
Крышка Pilot клапана (10N.m_13N.m)



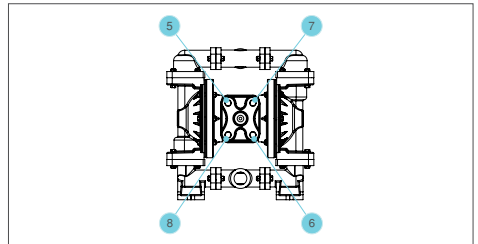
Правая левая крышка для жидкости (10N.m_13N.m)


MIT 550 (Алюминевый корпус)

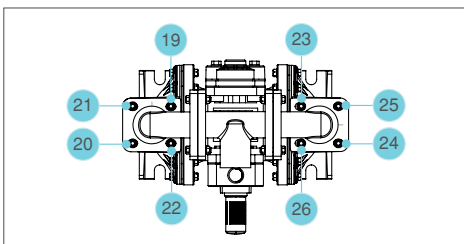
Nava Valf Караđı (8N.m_10N.m)



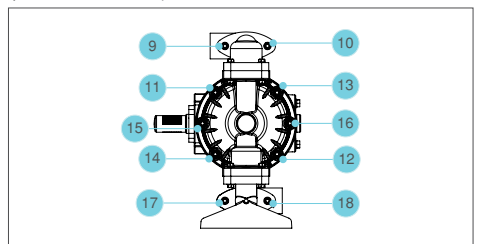
Сторона тройника Т (8N.m_10N.m)



Крышка Pilot клапана (13N.m_15N.m)

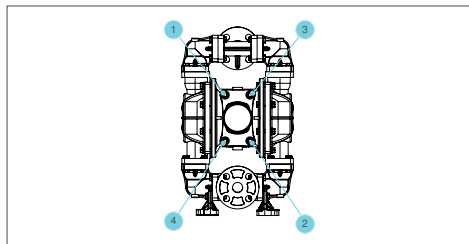


Правая левая крышка для жидкости (13N.m_15N.m)

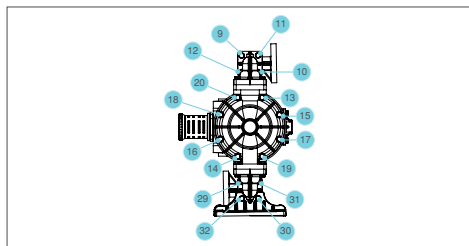


MIT 1500 (Пластмассовый корпус)

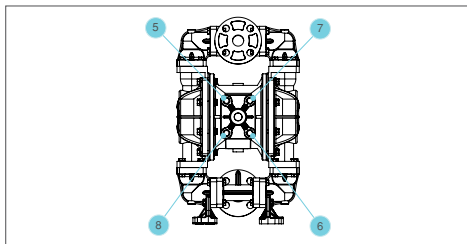
Крышка воздушного клапана
(21N.m_23N.m)



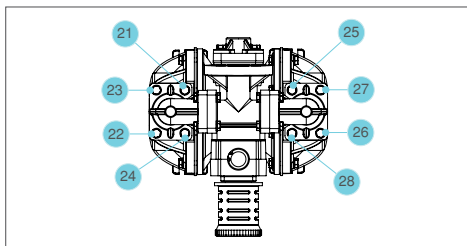
Крышка Pilot клапана (21N.m_23N.m)



Сторона тройника Т (22N.m_25N.m)

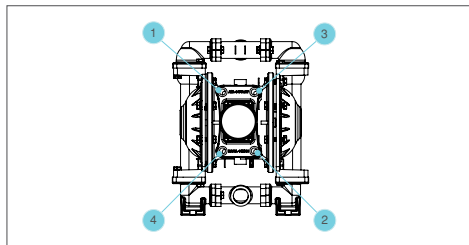


Правая левая крышка для жидкости
(19N.m_21N.m)

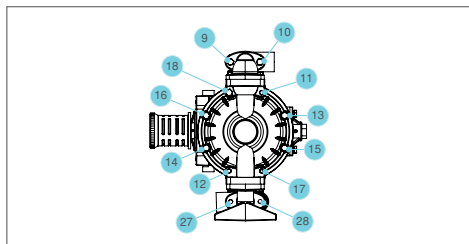


MIT 1500 (Алюминиевый корпус)

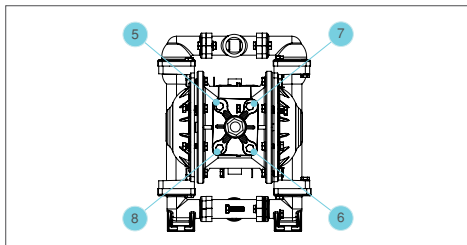
Крышка воздушного клапана (21N.m_23N.m)



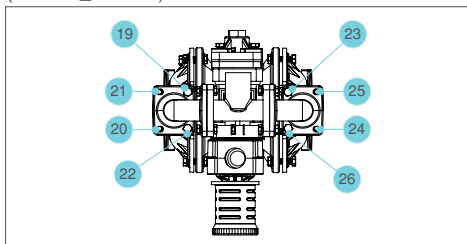
Сторона тройника Т (20N.m_22N.m)



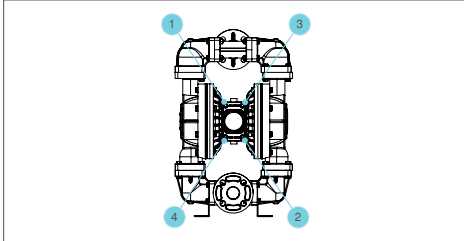
Крышка Pilot клапана (22N.m_25N.m)



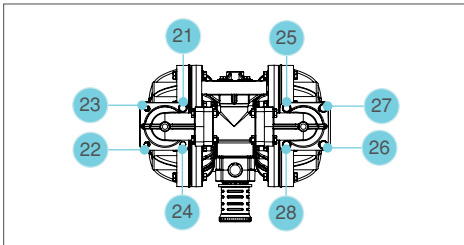
Правая левая крышка для жидкости
(20N.m_22N.m)



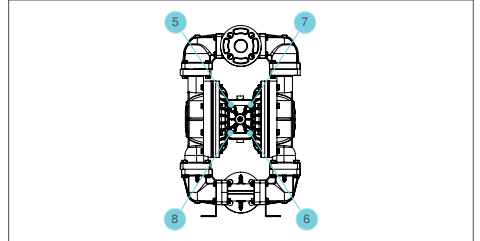
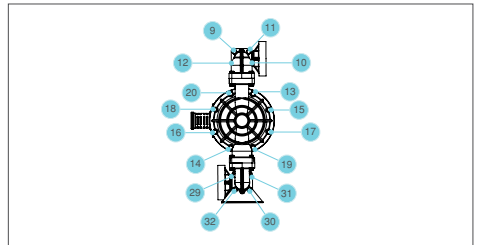
MIT 4000 (Пластиковый корпус)

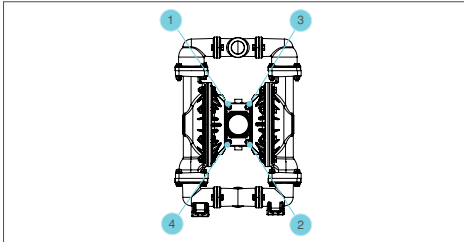
 Крышка воздушного клапана
(27N.m_30N.m)


Сторона тройника Т (27N.m_30N.m)

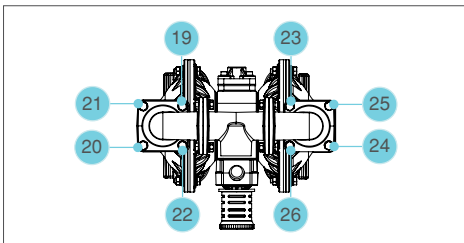


Крышка Pilot клапана (27N.m_30N.m)

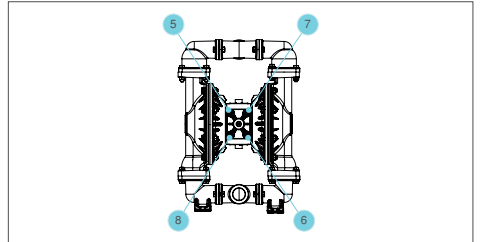
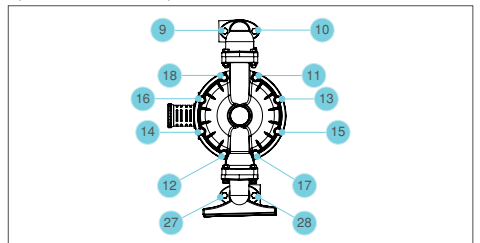

 Правая левая крышка для жидкости
(29N.m_32N.m)

MIT 4000 (Алюминиевый корпус)

 Крышка воздушного клапана
(28N.m_31N.m)


Сторона тройника Т (28N.m_31N.m)

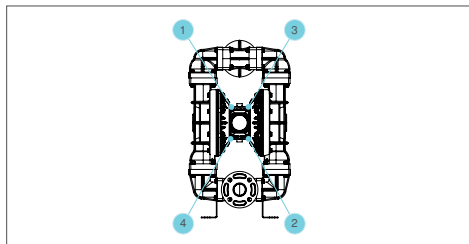


Крышка Pilot клапана (28N.m_31N.m)

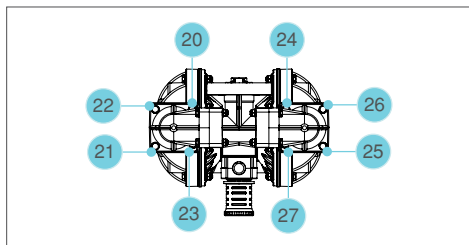

 Правая левая крышка для жидкости
(29N.m_33N.m)


MIT 5600 (Пластиковый корпус)

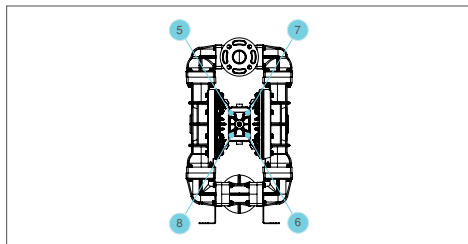
Крышкавоздушногоклапана(28N.m_31N.m)



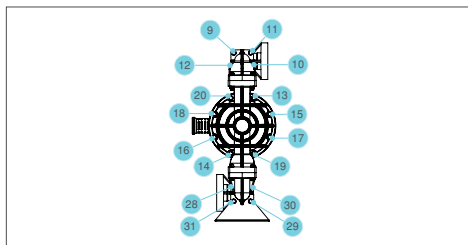
Сторона тройника Т (28N.m_31N.m)



Крышка клапана (28N.m_31N.m)

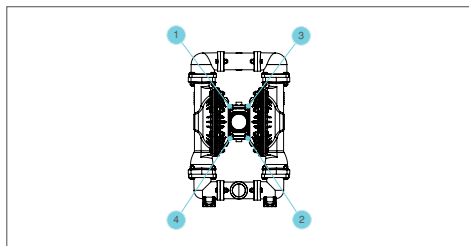


Правая левая крышка для жидкости (29N.m_32N.m)

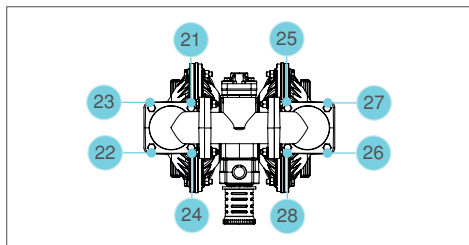


MIT 5600 (Алюминиевый корпус)

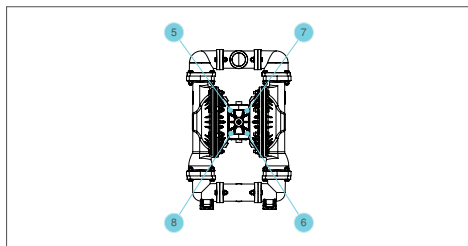
Крышкавоздушногоклапана(28N.m_31N.m)



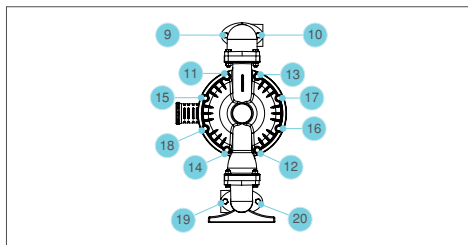
Сторона тройника Т (28N.m_31N.m)



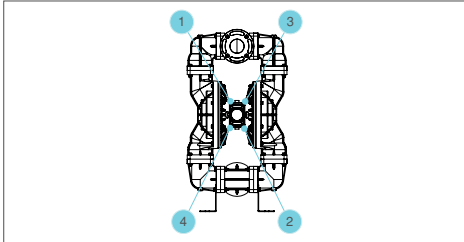
РКрышка Pilot клапана (28N.m_31N.m)



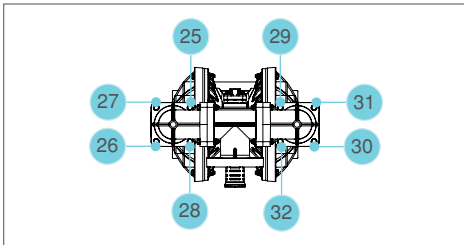
Правая левая крышка для жидкости (30N.m_33N.m)



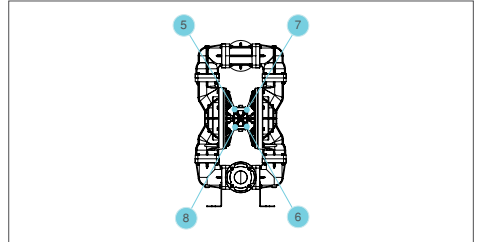
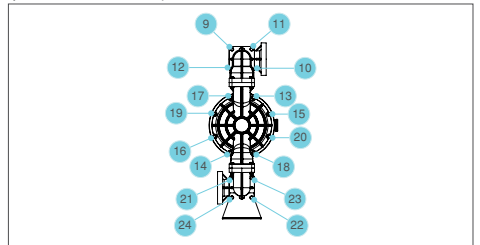
MIT 8900 (Пластиковый корпус)

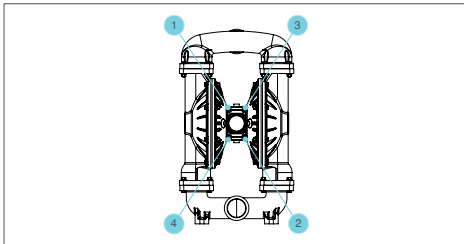
 Крышка воздушного клапана
 (27N.m_30N.m)


Сторона тройника Т (27N.m_30N.m)

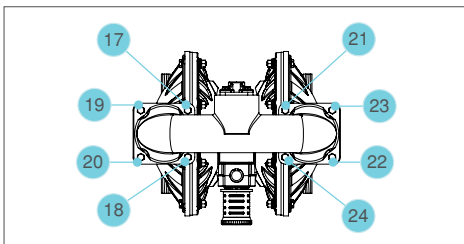


Крышка клапана(27N.m_30N.m)

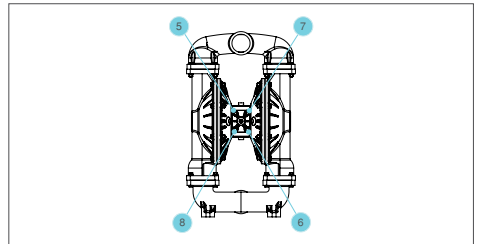
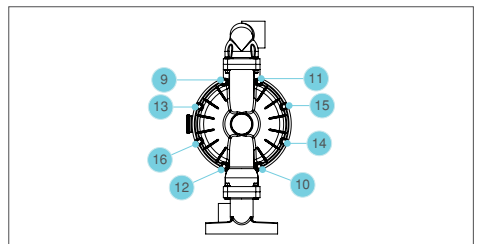

 Правая левая крышка для жидкости
 (28N.m_30N.m)

MIT 8900 (Алюминиевый корпус)

 Крышка воздушного клапана
 (28N.m_32N.m)


Сторона тройника Т (28N.m_32N.m)



Крышка Pilot клапана (28N.m_32N.m)


 Правая левая крышка для жидкости
 (28N.m_32N.m)




ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Насосы произведенные Ekin промышленные, марки MIT, конечным пользователем на дату продажи материалов и дефекты изготовления, вытекающие из гарантий производства. Эта гарантия действительна, только если насос установлен, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями Ekin Industrial.

. Данная гарантия не распространяется на общий износ и любое оборудование, которое не покрывается общим износом Ekin Industrial / MIT или неправильной установкой, неправильным применением, истиранием, коррозией, ненадлежащим и обслуживанием, небрежным обращением, несчастным случаем, бессознательным обслуживанием или гарантией Ekin Industrial / MIT: (шланги, фитинги, пневматический регулятор.) На мембраны с расходными материалами, шарики обратных клапанов, шарикоподшипники и все виды прокладок (уплотнительное кольцо, z-кольцо) гарантия не распространяется.

Ekin Industrial / MIT ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за ущерб, убытки, ущерб, ответственность за травмы; не несет никакой ответственности, ответственности, расходов или расходов, которые прямо или косвенно связаны или возникают в результате использования или дисфункции какого-либо продукта; или, знает ли Ekin Industrial / MIT или уведомлен о возможных убытках, включая, помимо прочего, потерю продаж, потерю прибыли, потерю перекачиваемого материала, замедление бизнеса, потерю производства, потерю контракта, репутацию или ущерб репутации. не несет никакой ответственности за любые косвенные убытки.

Настоящая гарантия распространяется при условии, что оборудование, о котором сообщается, что оно неисправно, должно быть заранее отправлено в Ekin Industrial или его авторизованному дистрибьютору для проверки обнаруженного дефекта,

когда насосы полностью разряжены и очищены таким образом, чтобы не нанести вред окружающей среде, упаковке и окружающей среде. Оборудование будет возвращено конечному пользователю по предоплаченной стоимости доставки. Если осмотр оборудования не выявил каких-либо дефектов материала или изготовления; Ремонтные работы будут проводиться за разумную плату, которая может включать расходы на запчасти, трудозатраты и транспортировку.

Веб-сайт Ekin Industrial / MIT, а также заявления и данные, относящиеся к продуктам, содержащимся в рекламной маркетинговой и технической литературе и материалах, не предназначены для описания характеристик какого-либо продукта в реальных условиях использования или при использовании в конкретных приложениях, не являются гарантией и не представляют собой на эти утверждения и данные не следует полагаться при определении их пригодности для применения.

Все решения относительно причины неисправности зависят исключительно от обнаружения насоса Ekin Industrial MIT. Предварительное разрешение должно быть получено от Ekin Endustri для возврата любого продукта для оценки гарантийного покрытия.

В любом случае ответственность Ekin Industrial / MIT за любой отдельный продукт ограничивается первоначальной ценой, уплаченной за продукт.

Ни один из уполномоченных дистрибьюторов Ekin Industrial / MIT или любое другое лицо не имеет права вносить какие-либо изменения в гарантию на продукт и нести какую-либо ответственность или ответственность перед Ekin Industrial / MIT, за исключением случаев, прямо указанных в настоящем документе.

Расширенная гарантия на продукт

Насос Ekin Industrial / MIT изготавливается под фирменным наименованием насоса в течение 2 лет с даты выставления счета-фактуры и гарантируется от ошибок при изготовлении.

Время ремонта насосов составляет 20 рабочих дней. Наша компания не несет ответственности за товары, не полученные в течение 60 дней. Срок ремонта находится в пределах гарантийного срока. В случае возникновения спора бремя доказывания лежит на потребителе.

5 лет: Ekin Industrial гарантирует поставки запчастей и рабочей силы. 5-10 лет: Ekin Industrial гарантирует только поставку запчастей.

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в этом документе, отражают самую последнюю информацию о продукте, доступную на момент печати. Ekin Industrial оставляет за собой право вносить изменения в любое время без предварительного уведомления.

СЕРТИФИКАТЫ



GARANTİ BELGESİ

**Belgenin Onay Tarihi ve Sayısı :**

Bu belgeyi kullanmadan önce 4077 sayılı Tüketicilerin Korunması Kanunu ve bu Kanun'a dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Tebliğ uyarınca T. C. Sanayi, Ticaret Bakanlığı' nı Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.

GARANTİ ŞARTLARI

1. Garanti süresi, malin teslim tarihinden itibaren başlar.
2. Malin bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garantisine kapsamindedir.
3. Malin garanti süresi içerisinde anlaşılmaması durumunda, tamirde geçiken süre garanti süresine eklenir. Malin tamir süresi en fazla 30 (otuz) iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin anızaman servis bekleme süresine, servis bekleme süresine, servis bekleme süresine, servis bekleme süresine, servis bekleme süresine veya malde bulunan diğer bilgilerin herhangi birinden ibaret olarak başlar.
4. Malin garanti süresi içerisinde, gerek malzeme ve işçilik gerekse montaj hatalarından dolayı anızalanması halinde, işçilik masrafları, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiç bir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.
5. Malin kullanım kılavuzunda yer alan hususları aykırı kullanımlardan kaynaklı olan anızalar garanti kapsamı dışındadır.
6. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çekilecek sorular için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicilerin ve Rekabete Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.

..... / / 20..... tarihinde

LTD. ŞTİ. / A.Ş.

Tüzel Kişi'ye satılan aşağıda marka, model ve seri numarası belirtilmiş olan ürün,
2 (iki) yıl boyunca her türlü imalat ve malzeme hatalarına karşı firmamızın garantisini kapsamındadır.

Marka : _____

Model : _____

Seri No : _____

MERKEZ SATICI

SATICI / BAYI

SON KULLANICI

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СИСТЕМНЫХ РЕШЕНИЙ

Наш профессиональный центр системных решений MIT может помочь вам с вашими насосами, теплообменниками и проблемами с вашей системой. Наш центр решений, состоящий из наших опытных инженеров, будет рад помочь вам.

- Бытовые установки горячего водоснабжения.
- Центральное и районное отопление.
- Системы подогрева, охлаждения и пастеризации молока, йогурта.
- Промышленные системы охлаждения и отопления.
- Масляные холодильные установки.
- Системы рекуперации энергии.
- Системы подогрева бассейна.
- Паровые установки.



7/24
СЕРВИСНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ
+90 850 811 04 18

Крайне важно, чтобы ваша система была спроектирована и правильно реализована при первой установке, чтобы она работала с требуемой мощностью, чтобы обеспечить бесперебойную работу и долгий срок службы. По этой причине вы можете связаться с нами **7 дней, 24 часа** с нашего телефонного номера **(216) 444 35 46**, где вы сможете получить необходимую техническую поддержку на этапе установки вашей системы и проблемы, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации.

Информация, которую мы собирали на протяжении многих лет, чтобы гарантировать, что

ваша система работает правильно и эффективно. Мы хотели бы повторить, что мы будем рады поделиться нашим опытом с нашими уважаемыми клиентами. Ekin Industrial останется для вас лучшим партнером во всех областях применения, где доступны все виды систем отопления и охлаждения.



/ekinindustriyel

Следите за нами в
социальных медиа...



Турецких инженерных технологий;
Сегодня в 135 странах мира...





EKİN ENDÜSTRİYEL

Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Türkiye
Телефон: +90 216 232 2412 **Факс:** +90 216 660 1308
info@ekinendustriyel.com-www.ekinendustriyel.com

444EKİN
3546

