



EKIN ENDÜSTRİYEL

Общий каталог
продукции

Наши аккаунты в социальных сетях;



www.instagram.com/ekinendustriyel



www.facebook.com/ekinendustriyel



www.youtube.com/ekinendustriyel



www.linkedin.com/company/ekinendustriyel



www.twitter.com/ekinendustriyel



EKIN ENDÜSTRİYEL
Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.





Устойчивые инновации, Стандартизация качество и динамизм.

Ekin вошел в сектор тепла с выпуском пластинчатых теплообменников ориентированной на клиента и динамизм был признан, после ряда новых инициатив. Один из самых важных шагов, это личность производителя. «Почему Ekin Endüstriyel имея глобальное развитие конкурентоспособной продукцией и технологией не должен присутствовать в Турции, который излагает идею «Сделано в Турции» Мы начали выпускать пластинчатый теплообменник с маркой MIT.

Чтобы изменить восприятие отечественных товаров в стране, интегрироваться с философией качества, выполнил процесс сертификации надежности и качества продукции, такой как ГОСТ зарекомендовал себя в соответствии с требованиями стандартов.

Пластинчатые теплообменники MIT в настоящее время находятся в технических решениях как внутри страны, так и за рубежом усиливая свою эффективность с увеличением числа дилеров.

Ekin, стремится предоставлять комплексные решения для отрасли, объединяя индивидуальность производителя с его инженерным видением посредством инвестиций в пластинчатые теплообменники MIT. В дополнение к пластинчатым теплообменникам, он также сосредоточен на производстве других компонентов, которые будут формировать систему, а также на разработке квалифицированных инженерных кадров в группах по развитию бизнеса, продажам и послепродажному обслуживанию.

Факторы, ведущие этот процесс; конечно, требования и ожидания клиентов. Ekin работает, чтобы быть партнером в области современных зданий, сооружений, высокотех-но логичных проектов и соответствовать ожиданиям клиентов на самом высоком уровне.

Ekin это специализированная компания с широким спектром продуктов и услуг, от пластинчатых теплообменников до накопительных резервуаров, котлов, промышленных насосов и монтажных материалов в Турции и за рубежом предлагают конкурентные преимущества в установке механическом секторе.



Сферы деятельности



Устройства теплопередачи

- Пластинчатый теплообменник
- Паяный теплообменник
- Трубчатый теплообменник
- Масляный радиатор с вентилятором

Сосуды под давлением

- Котлы
- Накопительный бак
- Буферный бак
- Расширительный бак
- Баки из нержавеющей стали
- Сепараторы
- Воздушный бак

Пакетные системы

- Тепловые пункты
- Входные станции квартир

Пищевые Системы

- Пастеризатор молочных продуктов
- Пастеризатор безалкогольных напитков
- Пастеризатор для мороженого
- Сыр и сывороточная система
- Яичный пастеризатор
- СІР системы
- Гигиенические резервуары для хранения и обработки
- Услуги по установке оборудования
- Гомогенизатор
- Нержавеющий пищевые теплообменники

Передача жидких продуктов

- Лопастной насос
- Гигиенический центробежный насос
- Воздуходувка
- Барабанный насос
- Кислотный насос
- Дозирующий насос
- Мононасос
- Воздушный мембранный насос

Энергетические системы

- Солнечные коллекторы

Сосуды под давлением

- Котел
- Накопительный бак
- Буферный бак



Содержание

1

Устройства теплопередачи



97

Сосуды под давлением



143

Пакетные системы



171

Пищевые системы







ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК MIT

Пластинчатые теплообменники из Турции один из самых известных и предпочтительным брендом пластинчатых теплообменников из MIT, который продолжает принимать новые шаги изо дня в день для того, чтобы обеспечить непрерывное развитие сектора.

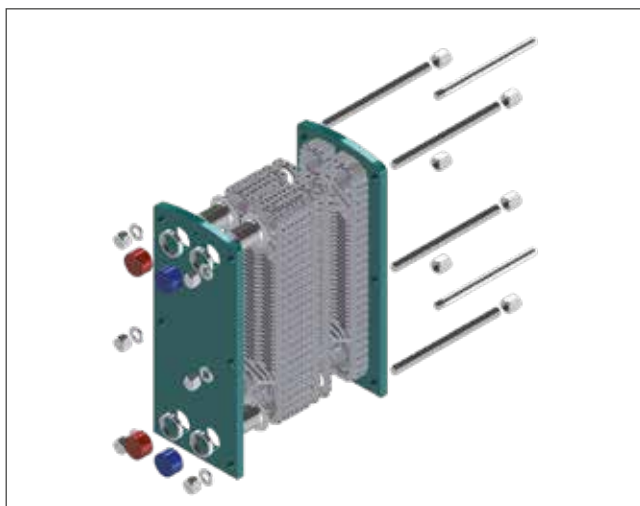
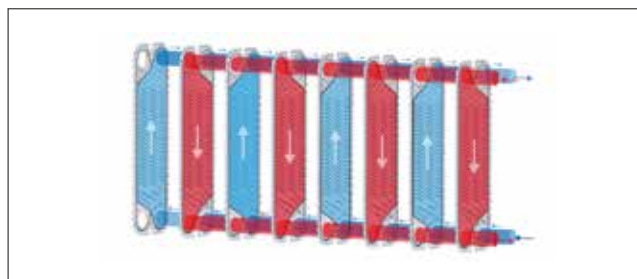
Что является наиболее конкретным показателем его приверженности этой проблеме, это пластинчатые теплообменники MIT.

Принцип работы пластинчатых теплообменников MIT

Пластинчатые теплообменники - это устройства, которые работают по принципу теплопередачи между двумя разными жидкостями с разностью температур. Подогреваемая и нагреваемая жидкость полностью разделены пластинами. Стандартные пластинчатые теплообменники имеют в общей сложности четыре впускных-выпускных отверстия, два из которых являются входом и выходом нагревательной жидкости, а два других - нагреваемой жидкости. Также возможно изготовление теплообменников с более чем одним нагревателем или нагревательной жидкостью специального производства.

Составные части пластинчатых теплообменников MIT

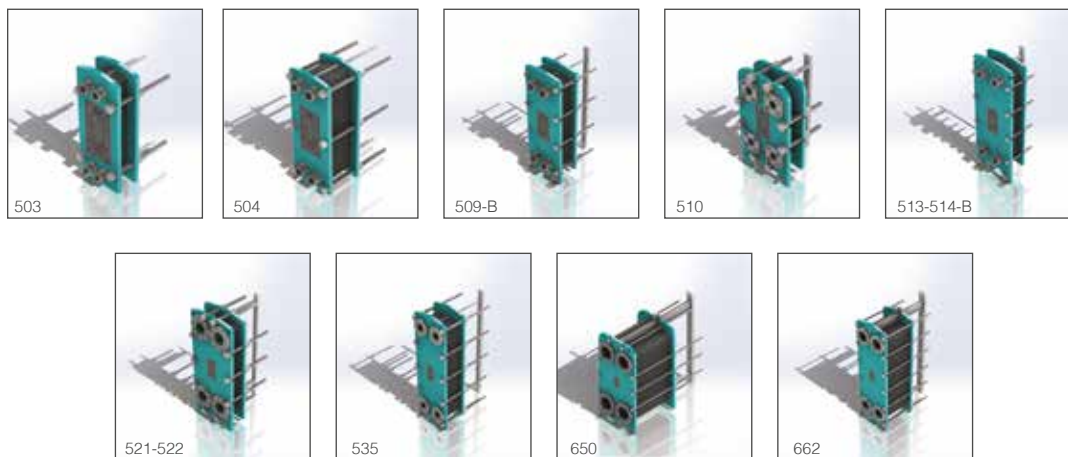
- На переднем корпусе разъема с входом и выходом;
- Верхние и нижние несущие валы, используемые для крепления пластин
- Первая пластина, которая предотвращает контакт жидкости с корпусом
- Проточные пластины, которые обеспечивают прохождение жидкостей и теплообмен,
- Полностью закрытая торцевая пластина, предотвращающая попадание жидкости на заднюю часть корпуса.
- Задний корпус, который может двигаться на валу,
- Состоит из шпилек и шайб, которые обеспечивает, чтобы пластины держались до определенного размера затяжки.



На табличке пластинчатого теплообменника MIT, расположенной на передней панели;

- Информация о модели теплообменника
- Серийный номер теплообменника,
- Информация о емкости теплообменника,
- максимальная и минимальная рабочая температура теплообменника,
- Испытание и рабочее давление теплообменника,
- Минимальный размер затяжки теплообменника,
- Контактная информация Ekin

ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ С БОЛТОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ



модель	503	504	505	508	509	510	513	514	517	520
Ширина (mm)	167,5	200	200	292	292	425	350	350	340	436,5
Высота (mm)	397	490	490	782	782	704	942	942	1070	980
Диапазон горизон оси (mm)	50	72	59,5	100	100	203	140	140	150	190
Диапазон вертикал. оси (mm)	298	383	356	546	546	380	640	640	800	608
Макс. Рабочее давление (bar)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Испытат. рабочее давл-е (bar)	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5
Диаметр соединения	1" Резьба	1 1/4" Резьба	1 1/4" Резьба	2" Резьба / Фланец	2" Резьба / Фланец	2 1/2" Резьба / Фланец	2" Резьба / Фланец	2" Резьба / Фланец	2 1/2" Резьба / Фланец	3" Фланец

модель	521	522	523	535	547	650	662	685	6125	6180
Ширина (mm)	470	470	327	465	491	765	608	780	920	1190
Высота (mm)	1090	1090	1292	1445	1775	1485	1830	2100	2895	2920
Диапазон горизон оси (mm)	223,5	223,5	140	238	222,5	366	297	353	439	596
Диапазон вертикал. оси (mm)	718	718	1036	1070	1338	935	1292	1478	1939	1842
Макс. Рабочее давление (bar)	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Испытат. рабочее давл-е (bar)	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5
Диаметр соединения	4" Фланец	4" Фланец	2" Резьба / Фланец	3" Фланец	4" Фланец	8" Фланец	6" Фланец	8" Фланец	10" Фланец	12" Фланец

Материалы, Используемые в Пластинчатых Теплообменниках

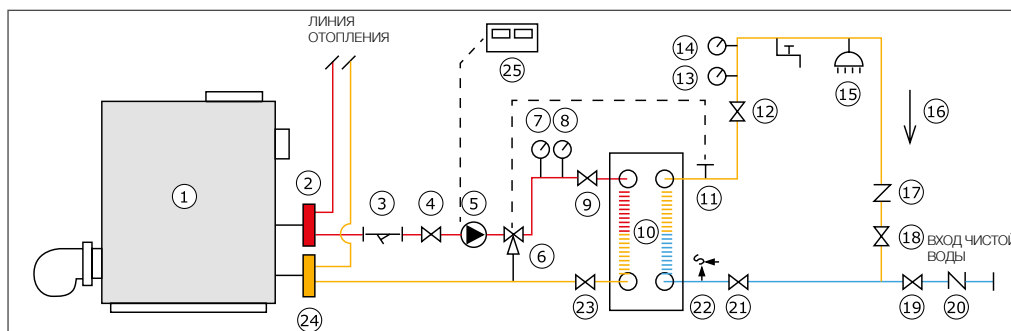
Материал пластины	AISI 316, Титан, Хастеллой
Материал соединения	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь, пластик
Материал корпуса	Углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Изоляционный материал	EPDM, EPDM-HT, NBR, H-NBR, VITON, VITON-G

HVAC (ОТОПЛЕНИЕ, ОХЛАЖДЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ)

PI Области применения пластинчатых теплообменников.

Горячее водоснабжение

Бытовая горячая вода для промышленности и жилья является обязательным условием комфорта. С пластинчатыми теплообменниками MIT ваша вода для дома может производиться централизованно или индивидуально. По сравнению со старыми системами эта система является более гигиеничной, более эффективной, долговечной, более экономичной и более компактной.

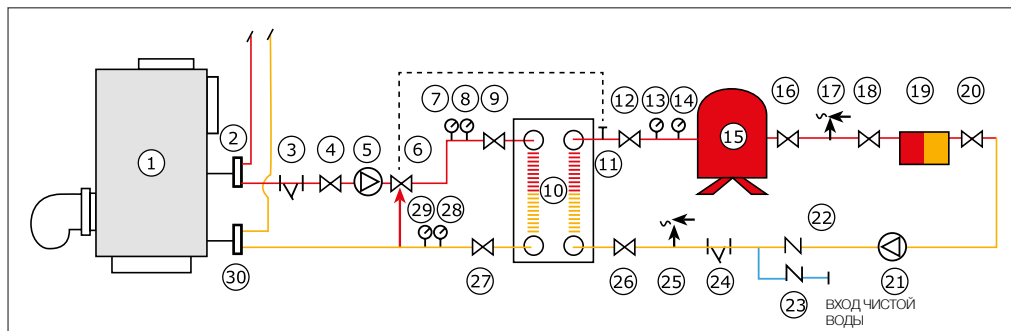


1	Котел	6	3-ходовой пропорциональный клапан	11	Датчик температуры	16	Линия рециркуляции	21	Вентиль
2	Коллектор подачи	7	Термометр	12	Вентиль	17	Обратный клапан	22	Предохранительный клапан
3	Грязеуловитель	8	Манометр	13	Термометр	18	Вентиль	23	Вентиль
4	Вентиль	9	Вентиль	14	Манометр	19	Вентиль	24	Коллектор обратки
5	Насос	10	Теплообменник	15	Область использования	20	Обратный клапан	25	Панель управления

Центральное отопление.

Используя горячую воду поступающую из региональных тепловых центров или геотермальных источников можно отапливать районы или целую провинцию. Благодаря пластинчатым теплообменникам MIT,

специально разработанным в соответствии с типом источника, районы может быть разделена на зоны и размещена под каждым зданием, а горячая вода может быть произведена в соответствии с потребностями зданий.

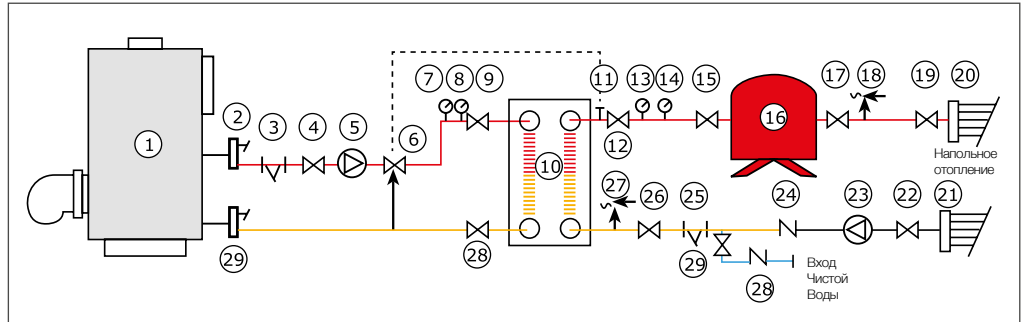


1	Котёл	7	Термометр	13	Термометр	19	Радиатор	25	Предохранительный клапан
2	Коллектор подачи	8	Манометр	14	Манометр	20	Вентиль радиатора	26	Вентиль
3	Грязеуловитель	9	Вентиль	15	Разширительная емкость	21	Циркуляционный клапан	27	Вентиль
4	Вентиль	10	Теплообменник	16	Вентиль	22	Обратный клапан	28	Термометр
5	Циркуляционный насос	11	Датчик температуры	17	Предохранительный клапан	23	Обратный клапан	29	Манометр
6	3-ходовой пропорциональный клапан	12	Вентиль	18	Вентиль радиатора	24	Грязеуловитель	30	Коллектор обратки

Система напольного отопления

MIT используется для предотвращения коррозии на нагревательном источнике в системах напольного отопления, которые в последнее время часто использовались в областях, где требуется большой комфорт при отоплении. Пластинчатые теплообменники служат защитной стенкой между

Отапливаемой зоной и источником нагрева. Благодаря высокой коррозионной стойкости, корпусу из углеродистой стали, пластине из нержавеющей стали и специальным конструкциям пластинчатые теплообменники MIT гарантируют долгие годы бесперебойной работы.

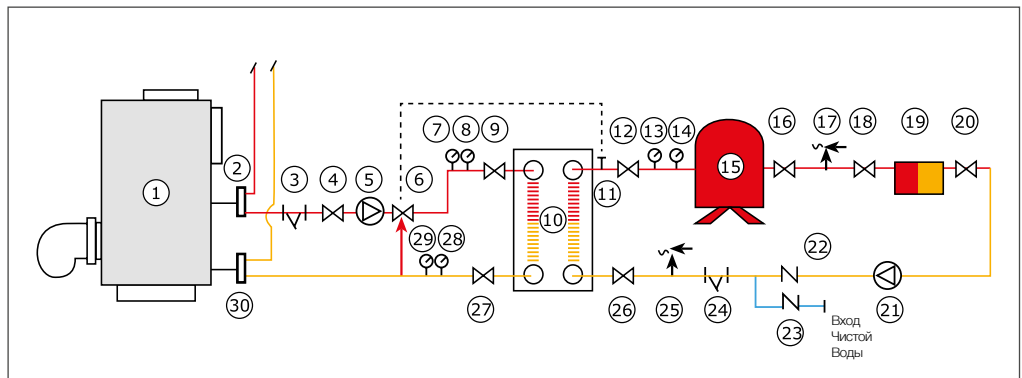


1	Котёл	7	Термометр	13	Термометр	19	Вентиль	25	Грязеуловитель
2	Коллектор подачи	8	Манометр	14	Манометр	20	Коллектор подачи	26	Вентиль
3	Грязеуловитель	9	Вентиль	15	Вентиль	21	Коллектор обратки	27	Предохранительный клапан
4	Вентиль	10	Теплообменник	16	Расширительный танк	22	Вентиль	28	Вентиль коллектора обратки
5	Циркуляционный насос	11	Датчик температуры	17	Вентиль	23	Циркуляционный насос	29	Коллектор обратки
6	3-ходовой пропорциональный клапан	12	Вентиль	18	Предохранительный клапан	24	Обратный клапан		

Выключатель давления

В высотных и многоэтажных зданиях высокое давление возникает из-за высоты системы. Это вызвано системой и отрицательно влияет на оборудование находящиеся на нижних этажах, вызывает перегрузку системы и усталость. Кроме того, первоначальные инвестиционные затраты на установку оборудования высокого

давления. В этих системах пластинчатые теплообменники MIT, которые устойчивы к высокому давлению между котельной или группой холодильников и установкой, соответствуют давлению, исходящему из системы, и обеспечивают работу системы охлаждения котла в первичном контуре при низких давлениях.

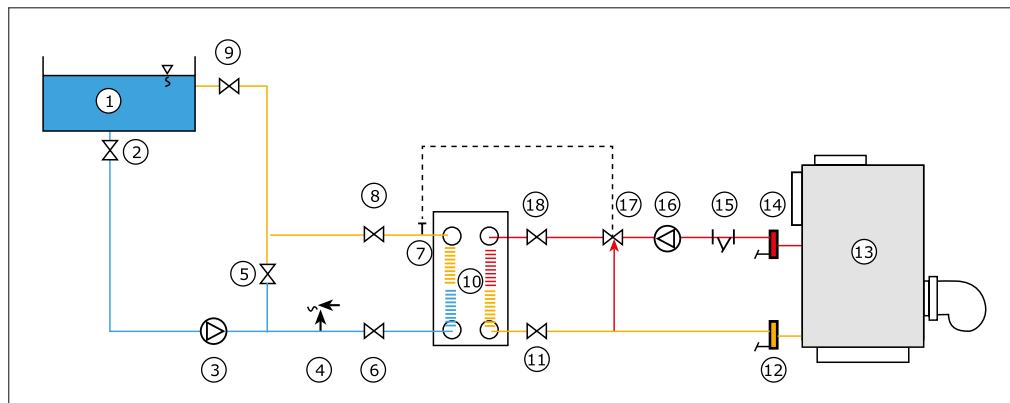


1	Котёл	7	Термометр	13	Термометр	19	Радиатор	25	Предохранительный клапан
2	Коллектор подачи	8	Манометр	14	Манометр	20	Вентиль радиатора	26	Вентиль
3	Грязеуловитель	9	Вентиль	15	Расширительный танк	21	Циркуляционный насос	27	Вентиль
4	Вентиль	10	Теплообменник	16	Вентиль	22	Обратный клапан	28	Термометр
5	Циркуляционный насос	11	Датчик температуры	17	Предохранительный клапан	23	Обратный клапан	29	Манометр
6	3-ходовой пропорциональный клапан	12	Вентиль	18	Вентиль радиаторов	24	Грязеуловитель	30	Коллектор обратки

Подогрев бассейна

Все бассейны должны быть между определенной температурой, будь то для бассейна плавания или для оздоровительные. Пластинчатые теплообменники MIT используются с помощью простой автоматизации, чтобы поддерживать

бассейны между желаемыми температурами. Благодаря своей компактной конструкции пластинчатые теплообменники MIT занимают очень мало места в машинном отделении вашего бассейна, поддерживая температуру в вашем бассейне.

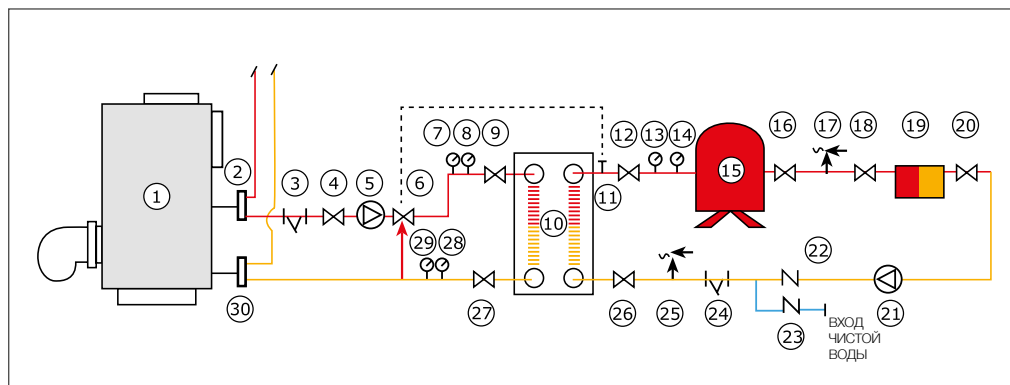


1	Бассейн	5	Вентиль	9	Вентиль	13	Котел	17	3-ходовой пропорциональный клапан
2	Вентиль	6	Вентиль	10	Теплообменник	14	Коллектор подачи	18	Вентиль
3	Водяной насос	7	Датчик температуры	11	Вентиль	15	Грязеуловитель		
4	Предохранительный клапан	8	Вентиль	12	Коллектор обратки	16	Водяной насос котла		

Системы центрального отопления

В рамках новых законов, принятых в нашей стране, центральные системы поощряются и в некоторых случаях становятся обязательными. Это связано с более эффективным использованием центральных

систем и меньшим энергопотреблением, чем индивидуальное использование. Пластинчатые теплообменники MIT производят горячую воду для отопления домов из центрального источника, также доступна горячая вода.



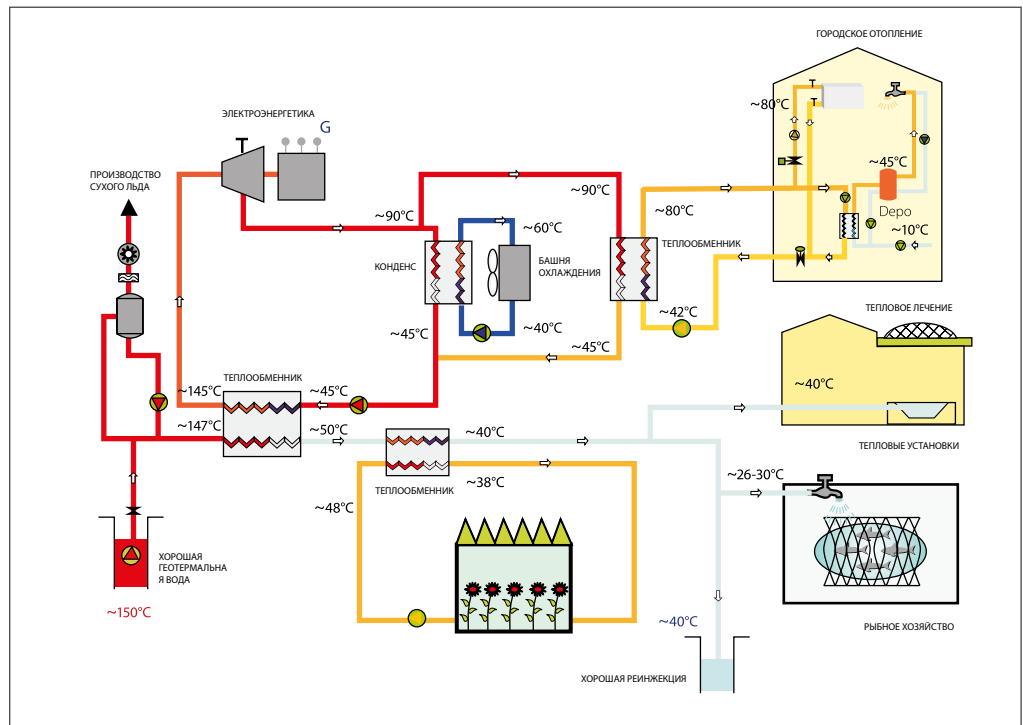
1	Котёл	7	Термометр	13	Термометр	19	Радиатор	25	Предохранительный клапан
2	Коллектор подачи	8	Манометр	14	Манометр	20	Вентиль радиатора	26	Вентиль
3	Грязеуловитель	9	Вентиль	15	Расширительный танк	21	Циркуляционный насос	27	Вентиль
4	Вентиль	10	Теплообменник	16	Вентиль	22	Обратный клапан	28	Термометр
5	Циркуляционный насос	11	Датчик температуры	17	Предохранительный клапан	23	Обратный клапан	29	Манометр
6	3-ходовой пропорциональный клапан	12	Вентиль	18	Вентиль радиатора	24	Грязеуловитель	30	Коллектор обратки

ЭНЕРГИЯ

Геотермальные отопительные системы

Турция богата геотермальными ресурсами, после энергетического кризиса она ускорила свои инвестиции в этой области. Пластинчатые теплообменники MIT, которые используются

как для отопления, так и для бытовой водоснабжения, доказали свой успех в этом секторе и стали одним из наиболее предпочтительных брендов в этом отношении.



Тепловые системы рекуперации энергии

В современном мире, где энергия является более дорогим с каждым днем, ни промышленности, ни использование впустую энергии в индивидуальном. Бюджеты, выделяемые на электроэнергию на промышленных предприятиях в последние годы увеличился на 20% -40% и вышли до первого места в разделе

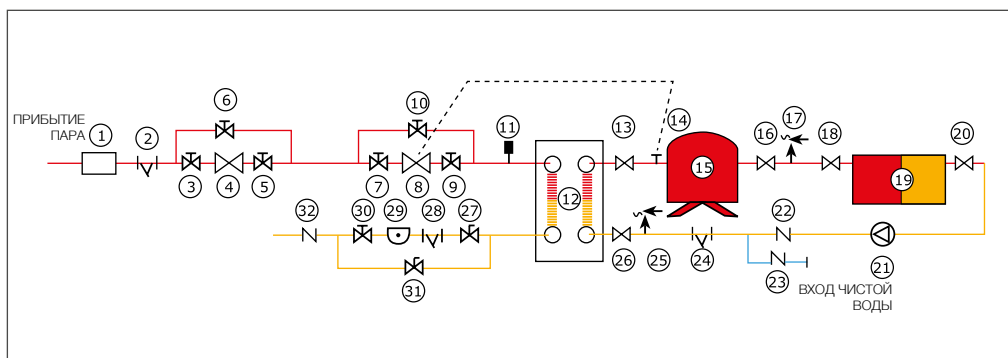
расходов. Когда все эти соображения приняты во внимание, это стало очень важным. Пластинчатые теплообменники MIT предотвращают потерю вашей тепловой энергии благодаря широкому выбору пластин и прокладок, подходящих для каждой системы.



Электростанции по выработке электроэнергии

Тепловые электростанции - это места, где производится электричество, а также очень большие источники горячей воды. Установлены дополнительные системы для охлаждения горячей воды, которая генерируется в этих системах, и тратятся большие деньги.

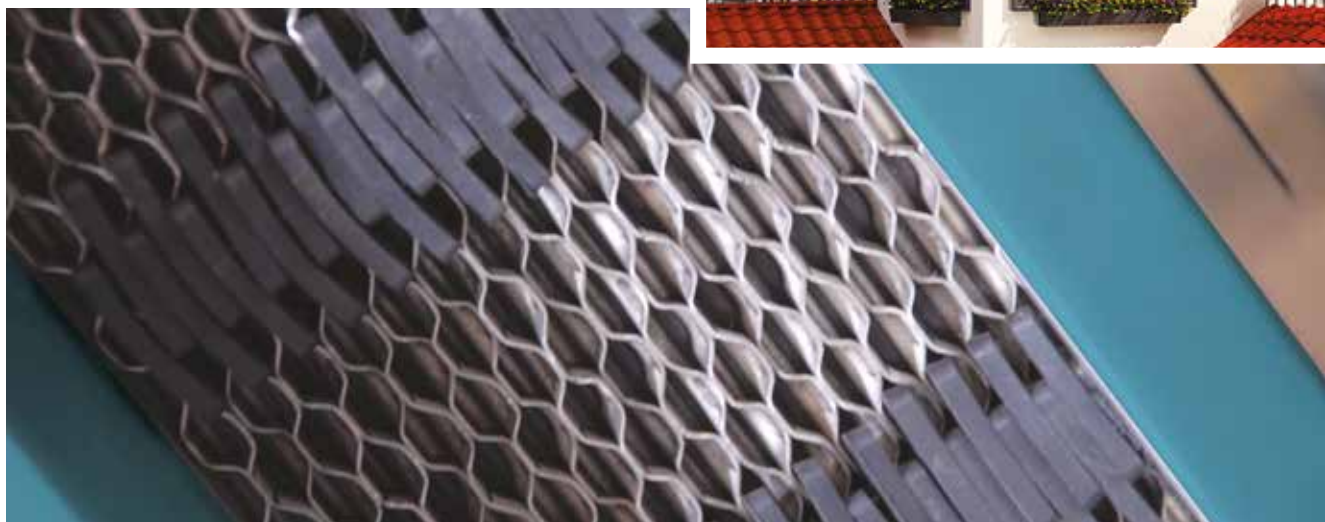
В этот момент активируются пластинчатые теплообменники MIT, и они обеспечивают свободное охлаждение воды в этих системах, а также обеспечивают полный обогрев участка за счет тепловой энергии, взятой из него.



1	Сепаратор	7	Вентиль	13	Вентиль	19	Радиатор	25	Предохранительный клапан
2	Грязеуловитель	8	Термостатический Вентиль	14	Датчик температуры	20	Вентиль	26	Вентиль
3	Вентиль	9	Вентиль	15	Расширительный танк	21	Циркуляционный насос	27	Вентиль
4	Редуктор давления	10	Вентиль	16	Вентиль	22	Обратный клапан	28	Грязеуловитель
5	Вентиль	11	Вакуумный клапан	17	Предохранительный клапан	23	Обратный клапан	29	Конденсор
6	Вентиль	12	Теплообменник	18	Вентиль	24	Грязеуловитель	30	Вентиль

Системы солнечной энергии

Когда говорим альтернативной энергии, первая, что приходит на ум, это- солнечная система. В этих системах, которые обеспечивают бесплатную энергию для горячего водоснабжения и отопления жилых помещений использование пластинчатые теплообменники MIT обеспечивают более эффективную и безопасную работу системы и продлевают срок службы систем.



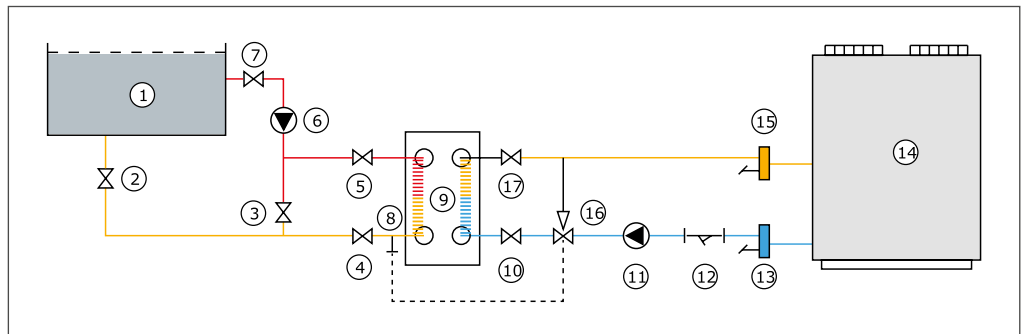
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Охлажденное прокатное масло

В результате процесса масло, используемое на прокатных станах, нагревается, а смазочные свойства снижаются, что приводит к снижению эксплуатационных характеристик. Для поддержания оптимальной температуры масла используют пластинчатый теплообменник. К вторичному контуру подключать градирню или чиллера и простой автоматизации ваше прокатное масло остается постоянным при требуемой температуре, и ваша установка работает с максимальной производительностью.

Охлаждение борного масла

Борное масло, один из краеугольных камней промышленности жизненная сила обработки. Для получения максимального результата режущего конца зависит от качества и температуры борного масла. Борное масло можно хранить при оптимальной температуре с использованием пластинчатыми теплообменниками MIT.



1	Емкость масла	5	Вентиль	9	Теплообменник	13	Коллектор подачи	17	Вентиль
2	Вентиль	6	Масляный насос	10	Вентиль	14	Градирня		
3	Вентиль	7	Вентиль	11	Циркуляционный насос	15	Коллектор обратки		
4	Вентиль	8	Емкость масла	12	Грязеуловитель	16	3-ходовой пропорциональный клапан		

Контур системы Чиллеров

Градирни обычно недостаточно для применений, где требуется низкотемпературная вода. Поэтому чиллеры являются предпочтительными в этих приложениях. Чиллерные группы, как правило, очень чувствительны, дороги и

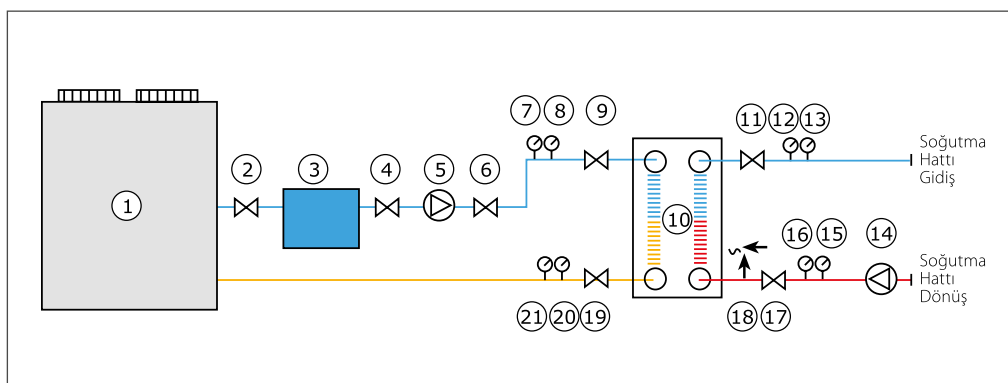
трудны в ремонте, потому что при установке могут возникнуть серьезные повреждения. Пластинчатые теплообменники MIT разделяют систему и контур чиллера, так что эти две системы работают независимо друг от друга обеспечивая теплообмен между ними.



Контур системы охлаждения

В настоящее время градирни являются наиболее часто используемым источником охлаждения для удовлетворения потребностей в промышленных предприятиях. Пластинчатые теплообменники MIT используются в обоих типах, открытых и закрытых башен. Поскольку в открытых колоннах в воду смешиваются некоторые твердые частицы, вода, в которой находятся эти частицы, не может направляться непосредственно в охлаждаемую систему.

Используя пластинчатый теплообменник MIT между охлаждаемой системой и открытой башней, системы разделяются в виде двух отдельных контуров, а пластинчатые теплообменники MIT собирают все риски на себя. В случае загрязнения, которое может произойти со временем, Теплообменник очищают и система снова работает с той же производительностью.



1	Контур охлаждения	6	Вентиль	11	Вентиль	16	Манометр	21	Манометр
2	Вентиль	7	Термометр	12	Термометр	17	Вентиль		
3	Танк	8	Манометр	13	Манометр	18	Предохранительный клапан		
4	Вентиль	9	Вентиль	14	Циркуляционный насос	19	Вентиль		
5	Циркуляционный насос	10	Теплообменник	15	Термометр	20	Термометр		

Утилизация тепла

На промышленных объектах после стирки ткани много источников тепла, таких как отработанный пар и горячая вода, возвращаются. В то же время существуют системы, требующие тепла, такие как производство горячей воды для бытовых нужд и отопление офисов. Благодаря пластинчатому теплообменнику MIT, который вы будете использовать для доставки тепла от существующих источников тепла к той части, которая вам нужна, вы не будете тратить свое тепло, и вы будете свободны от дополнительных затрат на необходимое количество тепла. В настоящее время наиболее важным фактором, который расслабит бизнес, является снижение затрат. Затраты на электроэнергию, являющиеся одной из самых больших статей расходов, теперь стоят как золота и не могут быть потрачены впустую. Теплообменник, который будет использоваться для рекуперации тепла с приблизительным расчетом, окупается через 3-6 месяцев и начинает приносить прибыль в короткие сроки.



ТЕПЛООБМЕННИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Пищевые пластинчатые теплообменники отличаются от других теплообменников гигиеническими корпусами и контактом с пищевыми продуктами. Все поверхности выполнены из нержавеющей стали. Кроме того, прокладки FDA (пищевое соответствие) имеет сертификат соответствия.



Основные сферы применения

- Охлаждение и нагрев молока;
- Пастеризаторы;
- Пастеризация сока;
- Охлаждение сливок;
- Охлаждение и нагрев рассола;
- Переработка сыворотки;





Системы охлаждения на кораблях

Системы охлаждения двигателя делятся на две. Прямое и косвенное, двухконтурное (косвенное) охлаждение. Прямое охлаждение подходит для двигателей, разработанных как на морские двигатели. Блоки цилиндров и другое вод охлаждающее оборудование защищены стойкими к морской воде сплавами. Большинство подвесных двигателей и маломощных внутренних двигателей судов построены таким образом. Морской водяной насос, приводимый в действие двигателем, всасывающим воду циркулирует внутри двигателя и обеспечивает охлаждение. Таким образом, внутренние части двигателя защищены от воздействия морской воды. Насос морской воды (который также может одновременно подавать выхлопную систему и подшипники скольжения в воду). Посылает морскую воду в пластинчатый теплообменник MIT. Нагретая свежая вода из двигателя циркулирует в пластинах внутри пластинчатого теплообменника MIT. При нормальном использовании двигатель не достигает

требуемой идеальной рабочей температуры и работает вхолостую, так как этот насос рассчитан на достаточное охлаждение, даже когда двигатель испытывает наибольшую нагрузку. Поэтому он отправляется на двигатель с байпасной линией и термостатом. Было разработаны устройства, которые регулируют расход воды и обеспечивают достаточный нагрев двигателя. В двухконтурных системах охлаждения пресная вода циркулирует внутри двигателя (как в автомобилях или стационарных промышленных двигателях).



Системы централизованного охлаждения.

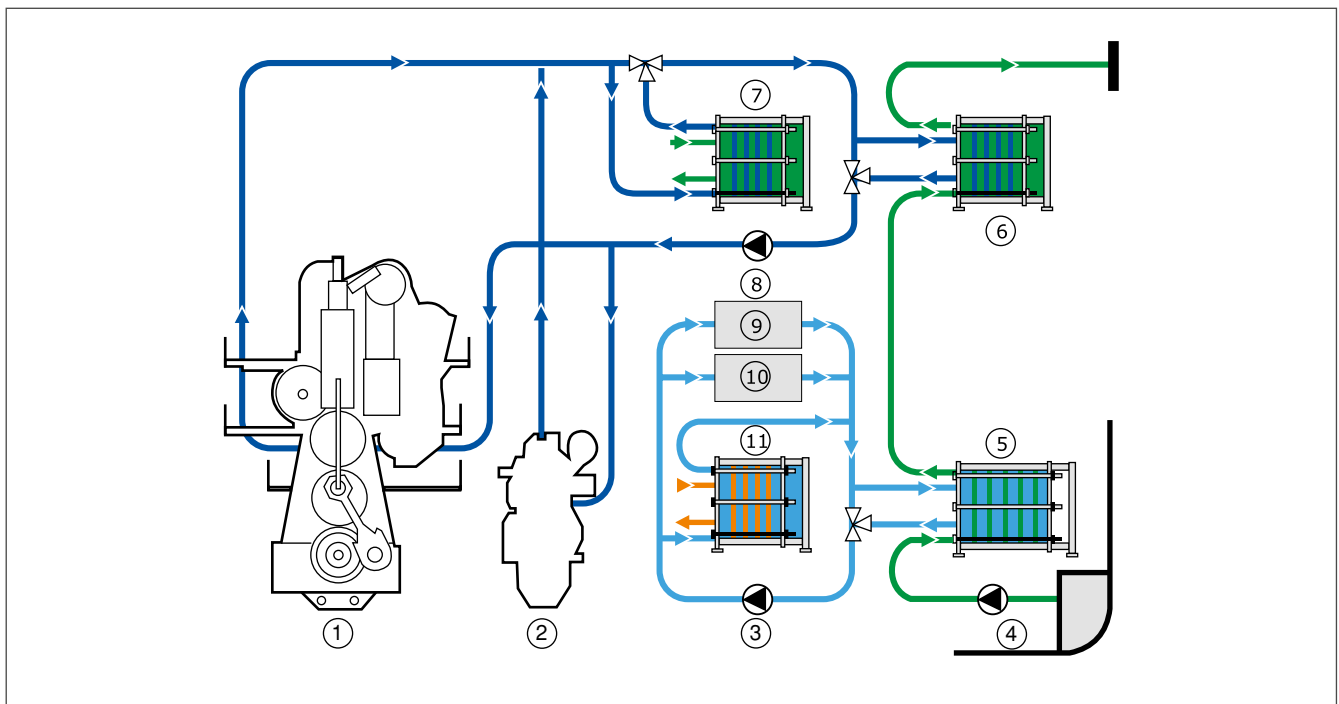
В центральных системах охлаждения линия циркуляции пресной воды на вторичной стороне охлаждается с помощью морской воды. Охлажденная вода в этой линии циркуляции пресной воды; Он действует как хладагент для теплообменников в системах охлаждения, таких как водяное охлаждение двигателя, водяное охлаждение рубашки. Использование пресной воды во вторичном контуре встречается в линиях машин. Это уменьшает коррозию и износ компонентов схемы и сводит к минимуму затраты на резервное копирование и обслуживание. Пластинчатые теплообменники MIT делают вашу систему более безопасной и долговечной.

Важнейшей проблемой морского сектора является сильное коррозионное воздействие морской воды. Пластинчатые теплообменники MIT всегда готовы помочь вам решить эту проблему с помощью комплектов пластин из титана и титанового сплава 316. Пластинчатые теплообменники MIT подходят для любого процесса, который может потребоваться на судне.

это единственное решение в отрасли с пластинами, прокладками и типами кузовов.

Другие применения охлаждения на борту;

- Охлаждение главного двигателя
- Охлаждение смазочное масло
- охлаждения распределительного вала
- Отопление топливо
- Охладитель дистилляции воды



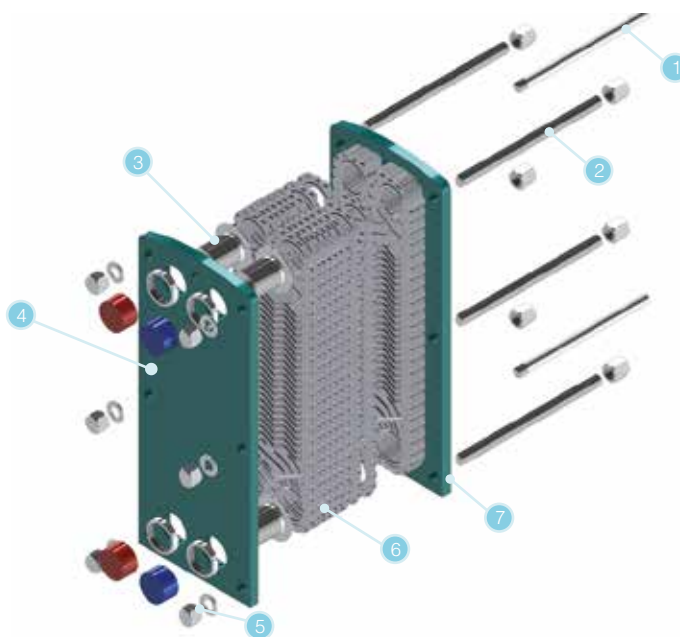
1	Основной двигатель	4	Насосы морской воды	7	Подогреватель для опреснителя воды	10	Воздушный охладитель
2	Вспомогательный двигатель	5	LT-Центральные охладители	8	HT-Насос чистой воды	11	Охладитель масла
3	LT-Насос чистой воды	6	HT-Центральные охладители	9	Вспомогательные элементы		

ТЕХНОЛОГИЯ MIT ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Пластинчатые теплообменники MIT, которые являются растущей ценностью на рынке пластинчатых теплообменников, всегда получают первоначальный импульс от команды разработчиков, которая их поддерживает. Ekip, доказывающая, что на рынке пластинчатых теплообменников, где все технологии становятся обычным явлением, все еще существуют инновации, и команда проектировщиков будет ежедневно продолжать работу над новыми работами.

Пластинчатый теплообменник состоит:

- 1 ТРучки для переноски
- 2 Вставки
- 3 Место подключения
- 4 Передний корпус
- 5 Гайки и шайбы
- 6 Пластины
- 7 Задняя часть корпуса



Простота обслуживания

- Безопасная марка
- Контрафланцы
- Затяжные Винты
- Ножки крепления

Твой бренд Доверие

- Этикетки теста на корпусе
- Этикетки CN на корпусе
- КМощность

Гигиеническое применение

- Полный корпус из нержавеющей стали
- Резиновая горловина
- Шпильки

Более длительный срок службы

- EPDM, EPDM-HT, NBR, H-NBR, VITON, VITON-G Уплотнители
- AISI 304, AISI 316, Титан, Хастеллой Пластины

ТИПЫ ПЛАСТИНОК В ТЕПЛООБМЕННИКАХ MIT

Стандартные пластины

В пластинчатых теплообменниках MIT используются в стандартных приложениях, таких как подача горячей воды, подача пара низкого давления и нагрев.

Специальные каналы распределения, широкие и узкие углы, которые могут быть разработаны в соответствии с потребностями, максимальная эффективность может быть достигнута с минимальными потерями давления предлагает правильное решение для таких применений со специальной глубиной плиты.

Широкие пластины

В некоторых вариантах твердые частицы могут присутствовать в жидкости, проходящей через теплообменник. Для этих вариантов имеется широкий спектр пластин, специально разработанных командой MIT, и частицы, содержащиеся в жидкости, могут продолжаться без прилипания к каналам внутри теплообменника, а загрязнение внутри теплообменника может поддерживаться на минимальном уровне. Эти пластины, которые разработаны с широким интервалом, также толщиной, чем стандартные пластины. Таким образом, устойчивость к коррозионным агентам, которые могут присутствовать в жидкости, увеличивается. Это особенно используется в текстильной промышленности, чтобы обеспечить оптимальную эффективность в восстановлении сточных вод.



Полусварные пластины

В некоторых случаях, когда присутствуют агрессивные жидкости и высокие температуры, срок службы уплотнения может быть очень коротким. Поэтому в этих приложениях использовать прокладку на стороне агрессивной жидкости. Вместо этого рекомендуется использовать полусварные пластины MIT, где две пластины свариваются друг с другом с помощью лазерной сварки. В теплообменнике жидкость с другой стороны проходит через уплотняющую поверхность, как в стандартных применениях. Таким образом, ваша система безопасна, но теплообменник легко обслуживается.

Пластины с двойной защитой

Пластины MIT с двойным экраном гарантируют полную безопасность системы, когда две жидкости, используемые в процессе, не должны смешиваться. В этих теплообменниках две пластины привариваются друг к другу без сварки, и жидкость может свободно течь между этими двумя пластинами. В случае любой утечки жидкость просачивается через две пластины, не мешая другой жидкости, и ее можно вмешаться заранее. Благодаря сходству со стандартными герметичными теплообменниками, его можно легко снять и почистить.



Почему я должен использовать пластинчатый теплообменник MIT?

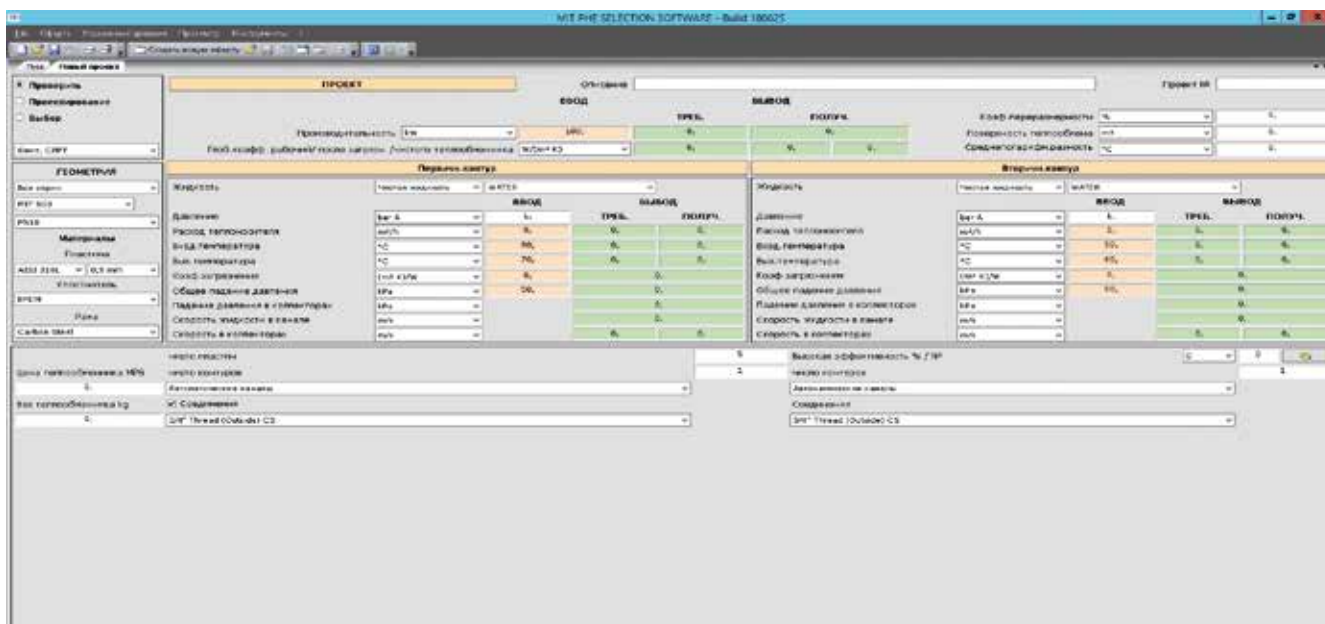
- Передает тепло с очень высокой эффективностью.
- Очень мало занимает благодаря компактной конструкции.
- Полностью разборный, Очищаемый.
- Широкий выбор пластин и прокладок.
- Полностью изготовлен в Турции.
- Обширный сервис и дилерская сеть.
- Запущен основным производителем.
- Всегда самое экономичное решение.
- Она разработана опытными и ориентированными на решение инженерами и предлагается ее клиентам.
- Сертификаты качества, такие как CE, ISO, EAC, TSE-HYB, BV.
- Гарантия Ekin на 2 года.
- Он доставляется вам в кратчайшие сроки.

ПРОГРАММА ВЫБОРА MIT ТЕПЛООБМЕННИК

В конструкции пластинчатых теплообменников MIT используется программа выбора теплообменников MIT, разработанная в результате многолетней работы команды программного обеспечения Ekin.

Простой и легкий в использовании интерфейс, предупреждающий пользователя в соответствии с выбранным процессом

и делающий автоматическую систему предупреждения исправлений и предотвращающую неправильный выбор, сделанный с интеллектуальной системой управления по этому вопросу. Она несет в себе первое и единственное программное обеспечение в своем роде в Турции.



Общие условия

1. Наша компания обязуется иметь 2 года гарантии от производственных дефектов и 10 лет запасных частей для наших теплообменников.
2. Наши пластинчатые теплообменники имеют технологию уплотнения. Таким образом, прокладки наших теплообменников могут быть легко удалены и очищены во время технического обслуживания.
3. Вместе с вашим заказом на пластинчатый теплообменник мы обязуемся прислать вам документацию, содержащую руководство по вашему продукту и другие спецификации,

С помощью программы выбора теплообменника MIT, после проектирования теплообменника, документ технической детали можно очень легко получить в желаемом формате (PDF, EXCEL, TIFF, TEXT). Таким образом, до подключения пластинчатого теплообменника в систему можно получить информацию об условиях работы, КПД теплообменника, потери давления, размеры теплообменника, которые позволяют заранее подготовить систему.

Фирма, Компания: - Тип теплообменника - PHE Type: 522		Дата: - Инженер: -	
Характеристики теплообменника			
Мощность	1000,00	kW	
Модель	MIT 522		
Общая количество пластин	19		
Расположение пластин	4H + 15L		
Площадь теплопередачи	3,74	m ²	
Площадь Величина Теплообменника	0,35	%	
Фактическое значение k /Заданное значение K	6178 / 6199	W/(m ² K)	
LMTD	43,28	°C	
Параметры контуров			
	Первичный контур		Вторичный контур
Тип жидкости	Вода		Вода
Количество перехода	1		1
Поток жидкости	44,1 m ³ /h		17,3 m ³ /h
Температура жидкости на входе	90,00 °C		10,00 °C
Температура жидкости на выходе	70,00 °C		60,00 °C
Полная потеря давления	41,52 kPa		10,73 kPa
Потеря давления на пластинах	39,98 kPa		10,48 kPa
Потеря давления в соединениях	1,55 kPa		0,25 kPa
Скорость жидкости в канале	0,83 m/s		0,36 m/s
Скорость жидкости соединения	1,561 m/s		0,613 m/s
Коэффициент загрязнения	0,0000003 (m ² K)/W		0,0000003 (m ² K)/W
Свойства жидкости			
	Первичный контур		Вторичный контур
Плотность	971,79 kg/m ³		994,03 kg/m ³
Удельная теплоемкость	4197 J/(kg K)		4179 J/(kg K)
Теплопроводность	0,670 W/(m K)		0,623 W/(m K)
Вязкость	0,3543 cP		0,7193 cP
Материал			
Материал пластины	0,5 мм - AISI 316L		
Материал прокладки	EPDM		
Материал корпуса	Углеродистая сталь		
Соединения			
Первичный контур		M1 => M2 NW100 фланец (STUDDER)CS	
Вторичный контур		M3 => M4 NW100 FLANŞ (STUDDER) CS	
Вес Пустой /наполненный	239,42/257,11 кг		
Внутренний объем перв / вторич.	9/9 l		
Максимальная разн перепада давления	5 (bar)		
Дизайн/Испытател. Давления	10/15 (bar)		
Мин. Макс. рабочая температура	-25/150 °C		
Стоимость	-		

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПЛАСТИНЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Ekin производит пластинчатые теплообменники и обслуживает теплообменники всех марок и моделей MIT. Содержание службы профессионального обслуживания определяется и применяется в соответствии с потребностями, и это гарантирует, что ваша система соответствует производительности первого дня.

Возможные проблемы в пластинчатых теплообменниках

- Снижение производительности из-за накипи.
- Засорение из-за грязи поступающей с трубопроводов.
- Чрезмерная потеря давления из-за засорения.
- Снижение теплопередачи из-за засорения.
- Износ прокладок со временем.
- Уплотнения потеряли свои уплотнительные свойства.
- Коррозия и деформация плит.
- Тело деформировано внутренними и внешними факторами.



Когда вы сталкиваетесь с любой из этих проблем, упомянутых в системах теплообменника, все, что вам нужно сделать, это связаться с профессиональным отделом обслуживания Ekin и пользоваться услугой, которой вы будете наслаждаться.

Пакет услуг профессионального сервиса

- Поставка пластин для каждой марки и модели.
- Поставка прокладок для всех марок и моделей.
- Ревизия и очистка корпусов теплообменников.
- Быстрая и детальная очистка пластин теплообменника.
- Удаление накипи с пластин теплообменника специальными химикатами.
- Поставка и изготовление всех типов гаек и болтов в теплообменниках.
- Доставка теплообменника, как это было в первый день.
- 24/7 непрерывный сервис.



TÜRK GİBİ GÜÇLÜ

DİKKAT!
MİKİNASI
MA ALANI





ПАЯНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

MIT ПАЯННЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Паяные теплообменники MIT используются в холодильных установках в качестве испарителя, конденсатора, в системах отопления и при внезапном нагреве, а также в их конкретных применениях. MIT, изготовленный из высококачественных компонентов, предлагает широкий ассортимент теплообменники имеют наиболее подходящие решения.

Емкость и соединения для конкретных применений могут быть изготовлены по желанию. Паяные теплообменники MIT экономят пространство благодаря своей компактной конструкции.

ТАБЛИЦА ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Информация PHE	MIT MB-01	MIT MB-02	MIT MB-03	MIT MB-04	MIT MB-05	MIT MB-06	MIT MB-07
Холодопроизводительность / тепловая нагрузка (kW)	0.5-4	0.5-4	2-10	2-10	5-15	3-30	30-80
Площадь теплопередачи (m ²)	(n-2)x0.012	(n-2)x0.014	(n-2)x0.018	(n-2)x0.022	(n-2)x0.026	(n-2)x0,030	(n-2)x0.120
Расчетная температура (°C)	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200
Стандартная расчетная давление (bar)	10	10	30	10	30	30	30
Высота Расчетное давление (bar)	30	40	45	30	45	45	40
Испытательное давление (bar)	15/45	15/60	45/65	15/45	45/65	45/65	45/65
Распределение						Q	Q
Двойной цикл	D	D	D	D	D	D	D
Шаблоны каналов	H	H,L,M	H	H,L,M	H,L,M	H	H
Максимум Количество пластинок	50	60	60	60	150	150	250
(Высота / ширина) (mm)	186/72	207/77	228/90	314/72	311/111	325/95	530/250
Вес пустого (n = количество пластин) (кг)	0.6+0.044xn	0.7+0.06xn	1+0.06xn	1.1+0.09xn	1.2+0.13xn	1+0.09xn	7+0.4xn
Максимум Размеры паяного соединения	7/8"	7/8"	1"	7/8"	13/8"	13/8"	15/8"
Максимум Размеры резьбового соединения	3/4"	3/4"	1"	3/4"	11/4"	11/4"	11/2"
Стандартный материал плиты	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Паяльный материал	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель

ТАБЛИЦА ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Информация PHE	MIT MB-08	MIT MB-09	MIT MB-10	MIT MB-11	MIT MB-12
Холодопроизводительность / тепловая нагрузка (kW)	10-60	30-200	60-200	150-450	150-500
Площадь теплопередачи (m ²)	(n-2)x0.050	(n-2)x0.095	(n-2)x0.113	(n-2)x0.21	(n-2)x0.26
Расчетная температура (°C)	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200	-196-200
Стандартная расчетная давление (bar)	30	30	30	30	25
Высота Расчетное давление (bar)	45	45	40	40	
Испытательное давление (bar)	45/67.5	45/67.5	45/60	45/60	45/60
Распределение	Q	Q	Q	Q	
Двойной цикл	D	D	D	D	D
Шаблоны каналов	H,L,M	H,L,M	H	H	H
Максимум Количество пластинок	150	250	198	250	250
(Высота / ширина) (mm)	527/111	617/192	490/250	739/322	798/363
Вес пустого (n= количество пластин)(kg)	1.8+0.23xn	4.6+0.41xn	6.5+0.38xn	13+0.8xn	13.5+0.97xn
Максимум Размеры паяного соединения	15/8"	21/8"	25/8"	31/8"	4"
Максимум Размеры резьбового соединения	11/4"	2"	21/2"	31/8" Clamp	4" Clamp
Стандартный материал плиты	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L	AISI316L
Паяльный материал	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель	Медь или никель



Паянные пластинчатые теплообменники MIT предназначены для процессов охлаждения, вентиляции и отопления и в течение многих лет безопасно использовались в этих системах.

Данные:

- Минимальная температура: $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Максимальная температура: $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Расчетное давление: 30-70 бар
- Подходит для стандартных и высоких давлений
- Холодопроизводительность
- Тип соединения: резьбовое, паянное
- Медь, никель и нержавеющая сталь

Стандарты:

- СЕРТИФИКАТ CE (PED) 97/23/EC
- UL
- ISO 9001: 2000

ПАЯНЫЕ ПЛАСТИНЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

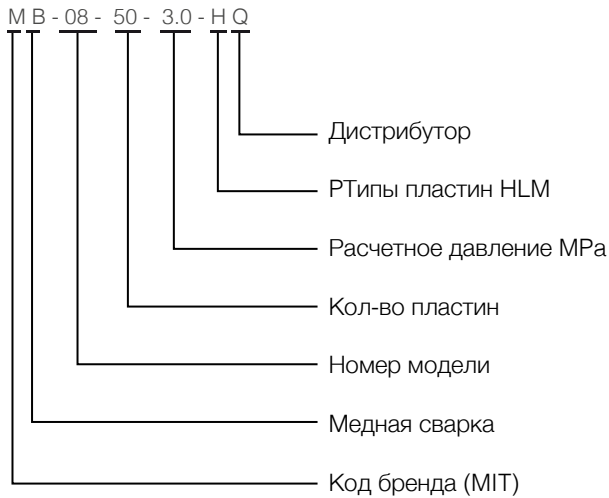
Модел	MIT MB-01	MIT MB-02	MIT MB-03	MIT MB-04	MIT MB-05	MIT MB-06
Ширина (mm)	73	73	89	73	111	95
Высота (mm)	192	203	230	316	311	325
Глубина (mm)	9+2.3n	9+2.3n	9+2.3n	9+2.3n	9+2.3n	9+1.5n
Диапазон горизонтальной оси (mm)	40	42	43	42	50	39
Диапазон вертикальной оси (mm)	154	172	182	278	250	269
Максимум Рабочее давление (bar)	30	30	30	30	30	30
Испытательное давление (bar)	45	45	45	45	45	45
Вес (kg)	10.4+0.044n	0.5+0.05n	1.1+0.055n	0.7+0.07n	1.2+0.1n	1+0.09n

Модел	MIT MB-07	MIT MB-08	MIT MB-09	MIT MB-10	MIT MB-11	MIT MB-12
Ширина (mm)	250	111	190	250	322	363
Высота (mm)	530	527	617	490	739	798
Глубина (mm)	13+2,3n	9+2.34n	10+2.4n	7.6+2.3n	13+2.8n	13+2.8n
Диапазон горизонтальной оси (mm)	174	50	98	138	188	188
Диапазон вертикальной оси (mm)	456	456	515	378	603	608
Максимум Рабочее давление (bar)	30	30	30	30	30	30
Испытательное давление (bar)	45	45	45	45	45	45
Вес (kg)	7+0.4n	1.8+0.23n	4.6+0.44n	6.5+0.42n	13+0.82n	13.5+0.97n

Модел	Стандартные соединения	Опционное соединение	Максимум Диаметр резьбового соединения	Максимум Диаметр паяного соединения
MIT MB-01	Резьбовое	Паянный	3/4"	7/8"
MIT MB-02	Резьбовое	Паянный	3/4"	7/8"
MIT MB-03	Резьбовое	Паянный	3/4"	7/8"
MIT MB-04	Резьбовое	Паянный	3/4"	7/8"
MIT MB-05	Резьбовое	Паянный	1 1/4"	13/8"
MIT MB-06	Резьбовое	Паянный	1 1/4"	13/8"
MIT MB-07	Резьбовое	Паянный	1 1/2"	15/8"
MIT MB-08	Резьбовое	Паянный	1 1/2"	15/8"
MIT MB-09	Резьбовое	Паянный	2"	21/8"
MIT MB-10	Резьбовое	Паянный	2 1/2"	21/8"
MIT MB-11	Klemp	Паянный	3 1/8"	31/8"
MIT MB-12	Klemp	Паянный	4"	4"

Материалы	
Материал пластины	AISI 316
Материал соединения	AISI 304
Материал пайки	Медь (стандарт), никель и нержавеющая сталь

Обозначение



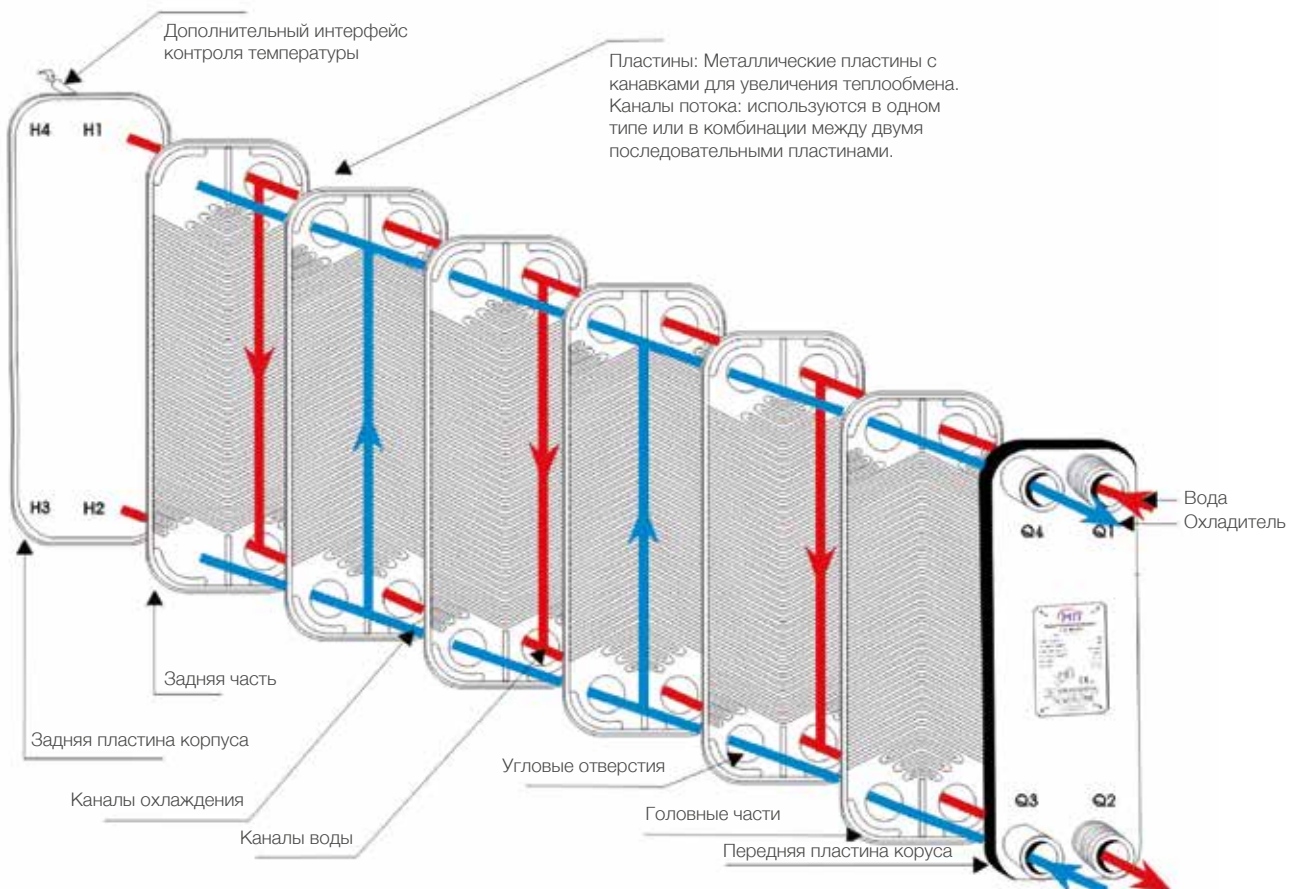
Паяные пластинчатые теплообменники MIT могут быть спроектированы с канальными пластинами с различными характеристиками теплопередачи.

H-тип: пластина имеет широкоугольные каналы для передачи тепла турбулентности потока жидкости.

L-тип: имеет узкие углы. Это уменьшает потерю давления, но уменьшение турбулентности уменьшает теплопередачу.

M-тип: комбинация пластин типа L и H. Эти пластины особенно предпочтительны, когда теплообмен на одной стороне пластинчатого теплообменника намного больше, чем на другой стороне.

Структура пластинчатого теплообменника

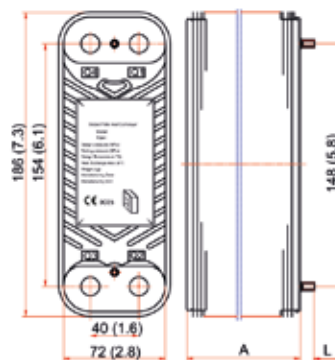
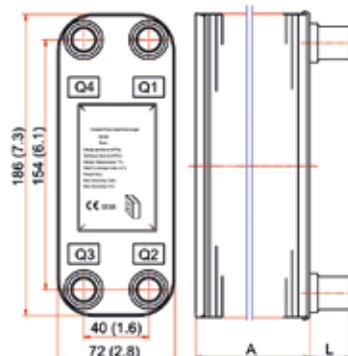


MIT MB-01



MIT MB-01 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

передний и задний корпус теплообменника



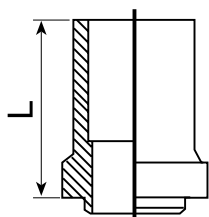
Параллельный Поток

Паянный теплообменник MIT MB-01

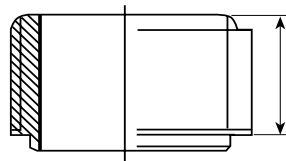
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	7+2.3n	0.6+0.044n	0.018x1/2n / 0.018x1/2 (n-2)	(n-2) 0.012

Параметры

Расчетное давление	30 bar
Испытательное давление	45 bar
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H
Тепловая нагрузка	30 kW
Максимальная кол-во пластин	100

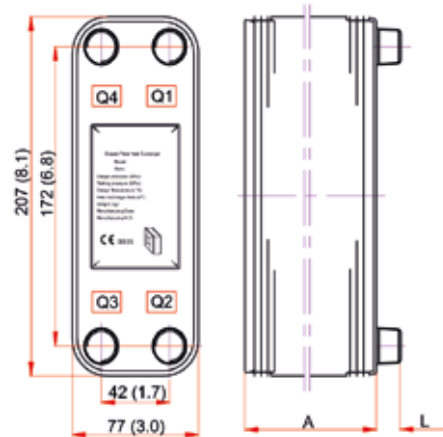


Паянное соединение
Максим. соединение 7/8"



Резьбовое соединение
Максим. Соединение 3/4"

Екін предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-02


Параллельный Поток

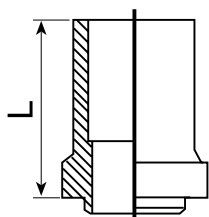
MIT MB-02 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-02

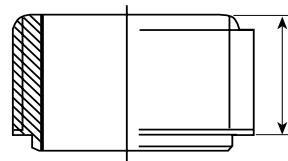
Количество пласти	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	7+2.3n	0.7+0.06n	0.02x1/2n / 0.02x1/2 (n-2)	(n-2) 0.012

Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытательное давление	45 bar
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H. L. M.
Тепловая нагрузка	35 kW
Максимальное кол-во пластин	110



Паянное соединение
Максим. соединение 7/8"



Резьбовое соединение
Максим. Соединение 3/4"

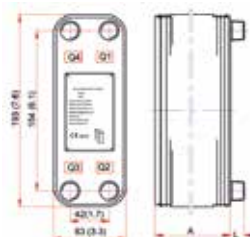
Ekin предлагает своим клиентам различные виды паяных и резьбовых соединений.

MIT MB-03

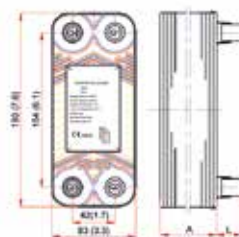
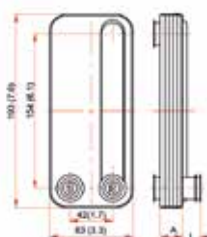


MIT MB-03 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Специальное



Передние Каналы Пластины



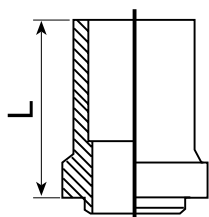
Кросс Поток

Паянный теплообменник MIT MB-03

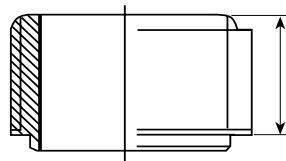
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	7+2.3n	0.6+0.06n	0.022x1/2n / 0.022x1/2 (n-2)	(n-2) 0.014

Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытательное давление	45 bar
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластин	H
Тепловая нагрузка	40 kW
Максимальное кол-во пластин	100

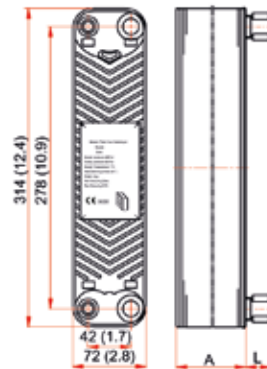
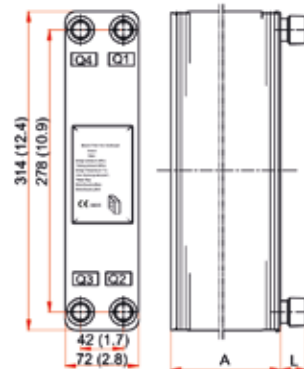


Паянное соединение
Макс. соединение 7/8"



Резьбовое соединение
Макс. соединение 3/4"

Екін предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-04


Параллельный Поток

MIT MB-04 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-04

Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	7+2.3n	1.1+0.09n	0.04x1/2n / 0.04x1/2 (n-2)	(n-2) 0.022

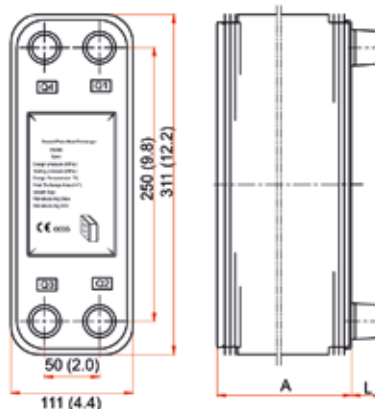
Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытательное давление	45 bar
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластин	H. L. M.
Тепловая нагрузка	150 kW
Максимальное кол-во пластин	100

	Паянное соединение Макс. соединение 7/8"		Резьбовое соединение Макс. соединение 3/4"
--	--	--	--

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-05



Параллельный Поток

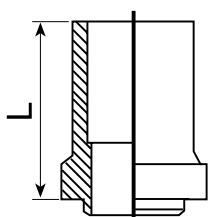
MIT MB-05 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-05

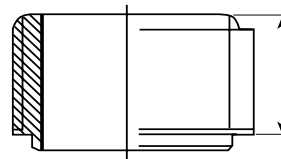
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	9+2.5n	1.2+0.13n	0.05x1/2n / 0.05x1/2 (n-2)	(n-2) 0.028

Параметры

Расчётное давление	30 bar (A type) 45 bar (B type)
Испытаемое давление	45 bar (A type) 67,5 bar (B type)
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H. L. M.
Тепловая нагрузка	4-25 kW (В газовом теплообменнике)
Максимальное кол-во пластин	150

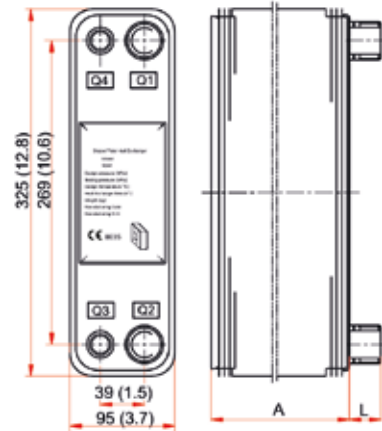


Паянное соединение
Макс. соединение 1"3/8



Резьбовое соединение
Макс. соединение 1"1/4

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-06


Параллельный Поток

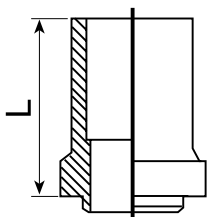
MIT MB-06 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-06

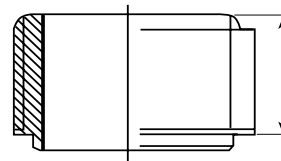
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	9+1.5n	1.0+0.09n	0.28x1/2n / 0.28x1/2 (n-2)	(n-2) 0.030

Параметры

Расчётное давление	30 bar (A type) 45 bar (B type)
Испытаемое давление	45 bar (A type) 67,5 bar (B type)
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H
Тепловая нагрузка	30-50 kW (B газовом теплообменнике)
Максимальное кол-во пластин	150



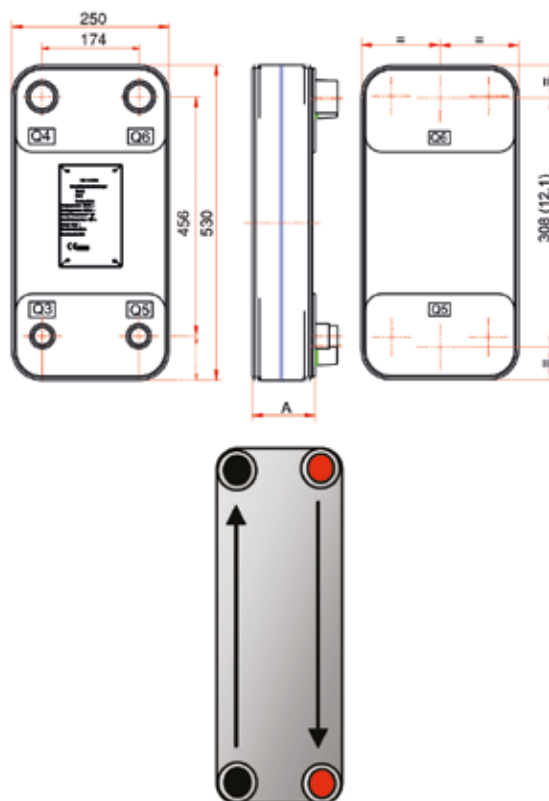
Паянное соединение
Макс. соединение 1"3/4



Резьбовое соединение
Макс. соединение 1"1/4

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-07



Параллельный Поток

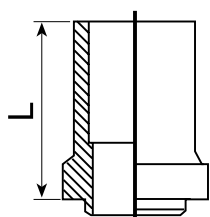
MIT MB-07 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-07

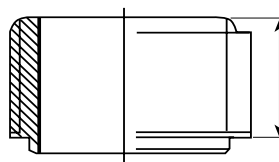
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	13+2.3n	7+0.40n	0.094x1/2n / 0.094x1/4 (n-2)	(n-2) 0.120

Параметры

Расчётное давление	30 bar (A type) 45 bar (B type)
Испытаемое давление	45 bar (A type) 67,5 bar (B type)
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H. L. M.
Тепловая нагрузка	30-300 kW
Максимальное кол-во пластин	250

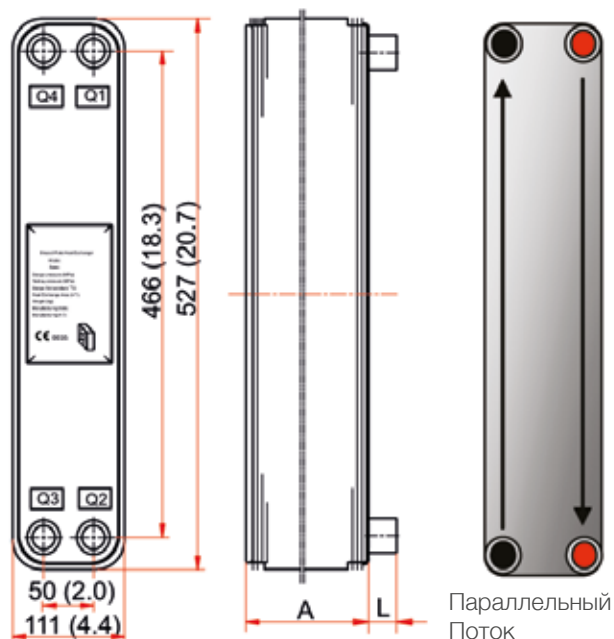


Паянное соединение
Макс. соединение 2"



Резьбовое соединение
Макс. соединение 2"

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-08


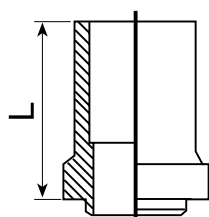
MIT MB-08 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-08

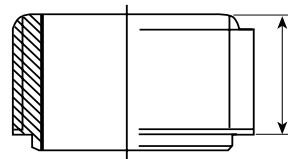
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	9+2.4n	1.8+0.23n	0.094x1/2n / 0.094x1/2 (n-2)	(n-2) 0.050

Параметры

Расчётное давление	30 bar (A type) 45 bar (B type)
Испытаемое давление	45 bar (A type) 67,5 bar (B type)
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H. L. M.
Тепловая нагрузка	10-60 kW
Максимальное кол-во пластин	150



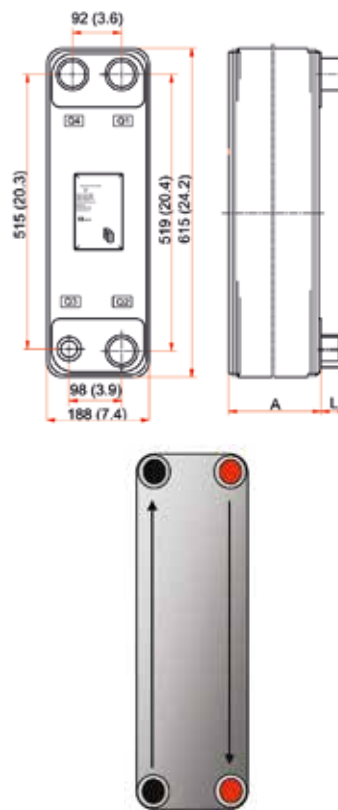
Паянное соединение
Макс. соединение 1"5/8



Резьбовое соединение
Макс. соединение 1"1/2

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-09



MIT MB-09 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

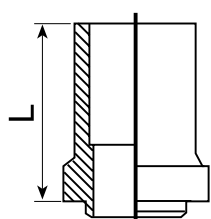
Параллельный Поток

Паянный теплообменник MIT MB-09

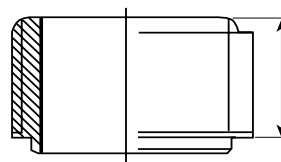
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника(m ²)
n	10+2.4n	4.6+0.41n	0.25x1/2n / 0.25x1/4 (n-2)	(n-2) 0.095

Параметры

Расчётное давление	30 bar (A type) 45 bar (B type)
Испытаемое давление	45 bar(A type) 67,5 bar (B type)
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H. L. M.
Тепловая нагрузка	30-200 kW
Максимальное кол-во пластин	200



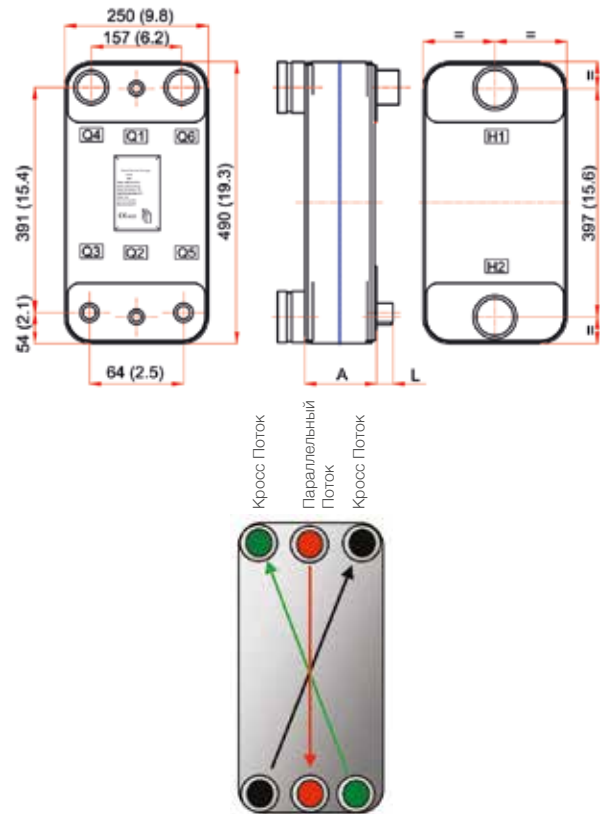
Паянное соединение
Макс. соединение 2"1/8



Резьбовое соединение
Макс. соединение 2"

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-10



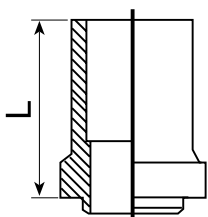
MIT MB-10 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-10

Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	7.6+2.3n	6.5+0.386n	0.16x1/2n / 0.16x1/4 (n-2)	(n-2) 0.113

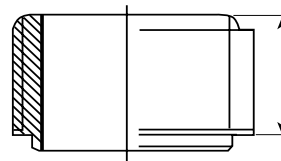
Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытаемое давление	45 bar
Расчетная температура	-198 ~ +200 °C
Тип пластины	H
Тепловая нагрузка	60-200 kW
Максимальное кол-во пластин	198



Паянное соединение

Макс. соединение 2"5/8

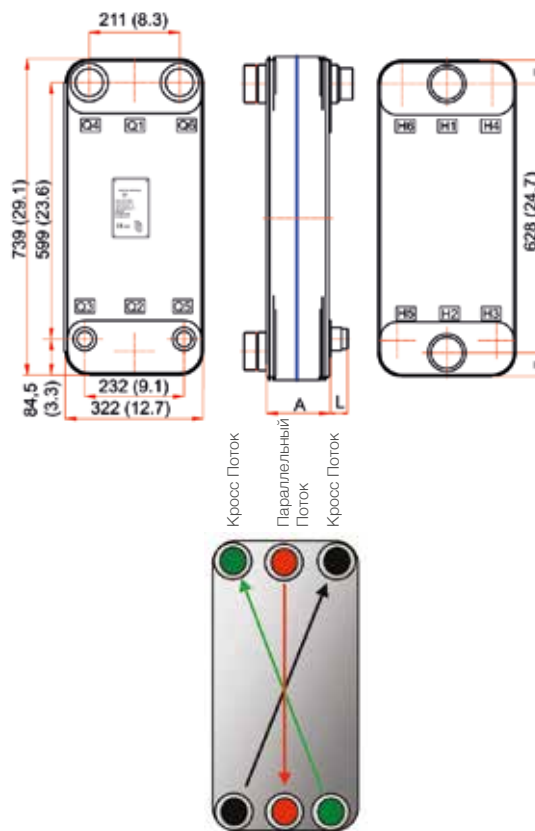


Резьбовое соединение

Макс. соединение 2"1/2

Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

MIT MB-11



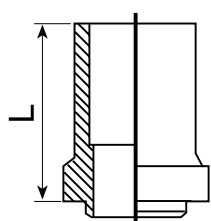
MIT MB-11 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-11

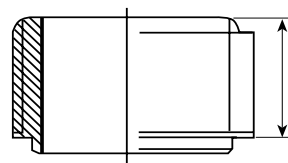
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	13+2.8n	13+0.8n	0.4x1/2n / 0.4x1/4 (n-2)	(n-2) 0.210

Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытаемое давление	45 bar
Расчетная температура	-198 ~ +200 °C
Тип пластины	H
Тепловая нагрузка	150-450 kW
Максимальное кол-во пластин	250

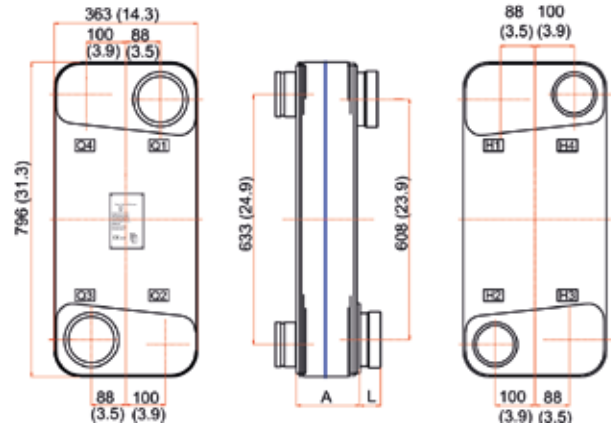


Паянное соединение
Макс. соединение 3"1/8



Резьбовое соединение
Макс. соединение 3"1/8

Еkin предлагает своим клиентам различные виды паяных и резьбовых соединений.

MIT MB-12


Кросс Поток

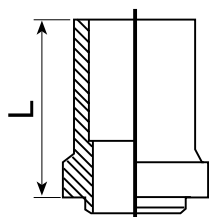
MIT MB-12 может быть медным или никелевым паянным теплообменником. Материал плиты 316L.

Паянный теплообменник MIT MB-12

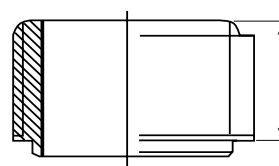
Количество пластин	A (mm)	Вес (kg)	Объем Q1 Q2 Сторона / Q3 Q4 Сторона	Площадь теплообменника (m ²)
n	13+2.8n	13.5+0.97n	0.6x1/2n / 0.6x1/4 (n-2)	(n-2) 0.260

Параметры

Расчётное давление	30 bar
Испытаемое давление	45 bar
Расчетная температура	-196 ~ +200 °C
Тип пластины	H
Тепловая нагрузка	150-450 kW
Максимальное кол-во пластин	250


Паянное соединение

Макс. соединение 4"

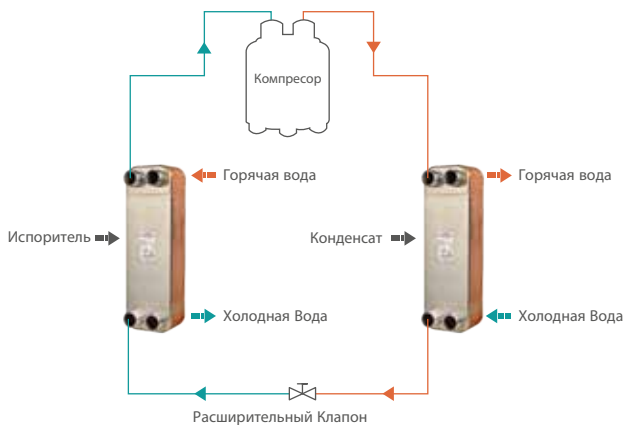

Резьбовое соединение

Макс. соединение 2"

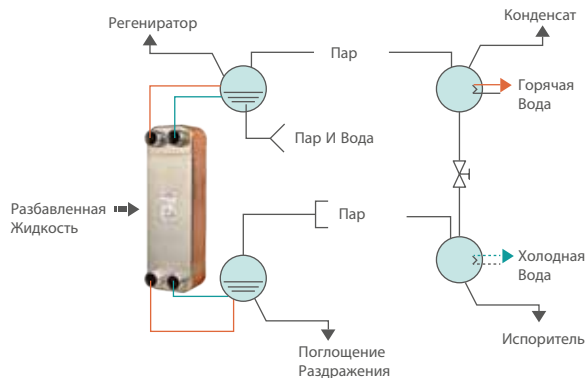
Ekin предлагает своим клиентам различные виды паянных и резьбовых соединений.

ОХЛАЖДЕНИЕ

ВОДА КОНТУР ОХЛАЖДЕНИЯ



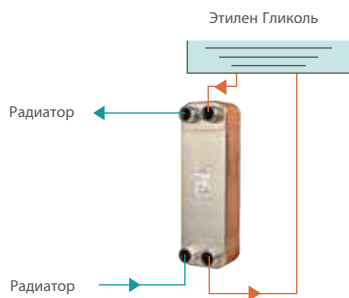
АБСОРБИРОВАННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ЭКОНОМАЙЗЕР



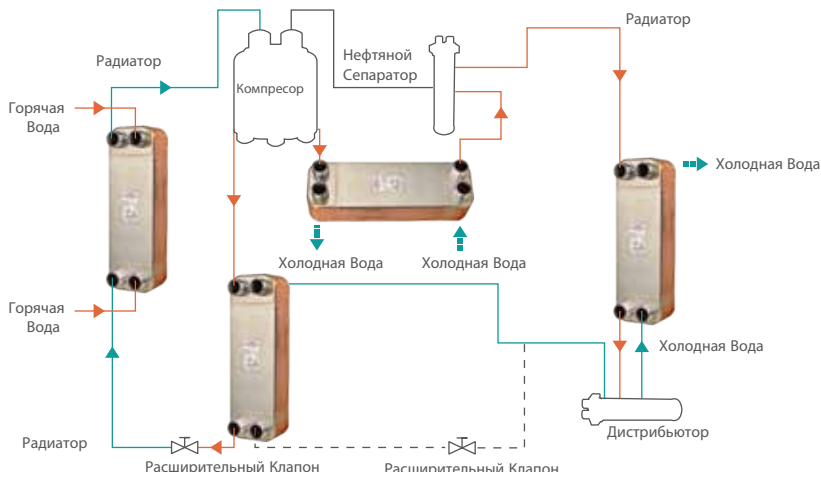
ЭТИЛЕН ГЛИКОЛЬ ОХЛАДИТЕЛЬ



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ



РАДИАТОР ЧЕРЕДОВАНИЯ ЦЕПИ

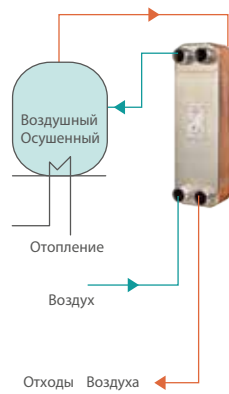


ОХЛАЖДЕНИЕ

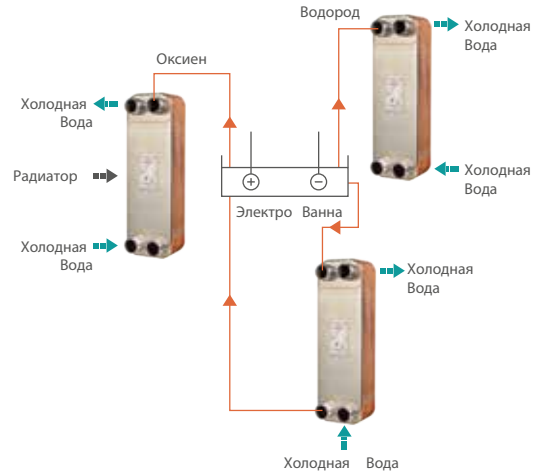
**ВОЗДУШНЫЙ ОСУШЕННЫЙ
ОХЛАДИТЕЛЬ**



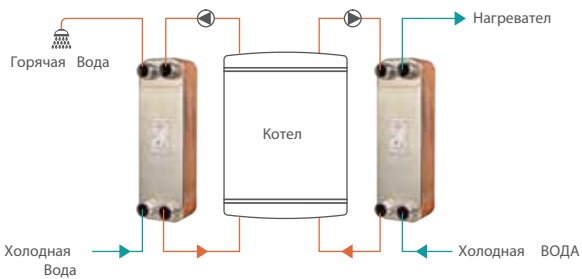
**ГОРЯЧАЯ ЦИКЛИЧЕСКАЯ
СУХАЯ СХЕМА**



ЭЛЕКТРО ВАННА



**ГОРЯЧАЯ ВОДА И
ОТОПИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА**



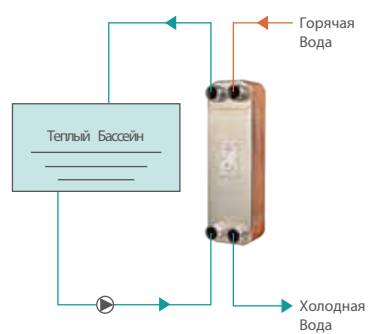
**НАГРЕВ ВОДЫ С
ПОМОЩЬЮ ПАРА**



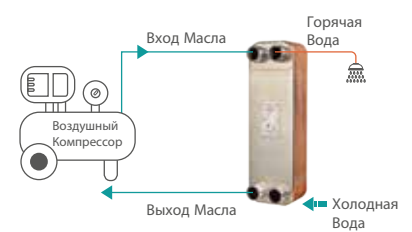
ПАР ГОРЯЧАЯ ВОДА



СЕПАРАТОР ОТОПЛЕНИЕ



**ВОССТАНОВЛЕНИЕ ТЕПЛА
(КОМПРЕССОР)**



ПРИМЕНЕНИЕ В ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛА

Пластинчатые теплообменники серии MIT MB



Описание

Теплообменники устанавливают между двумя жидкостями для теплообмена. Пластинчатые теплообменники являются высокоэффективными компонентами. Легкая и компактная конструкция в сочетании с высоким уровнем эффективности. Их эффективность уменьшает количество охлаждающей воды, необходимой для передачи тепла, что приводит к снижению эксплуатационных расходов.

Особенности

Пластины и соединения выполнены из нержавеющей стали в соответствии с нормой AISI 316. Специальная конструкция для создания турбулентного потока, необходимая для эффективной передачи тепла, пластины имеют высокую механическую прочность.

Эксплуатационные детали

Среда:

- вода гликоль (охлаждающая жидкость)
- Рабочая жидкость
- вода
- масло

Загрязнение:

Количество твердых частиц должно быть менее 10 мг на литр. Размер частиц <0,6 мм. (Сферические) Волокнистые частицы могут вызвать быстрое падение давления.

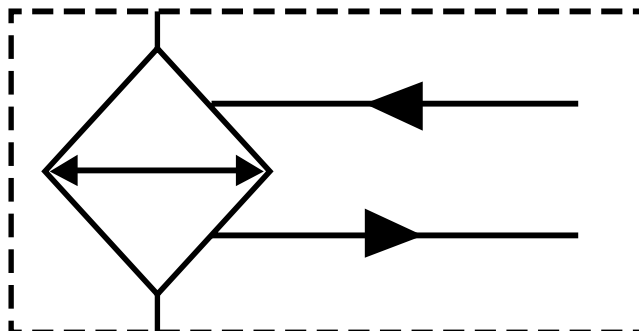
Температурный диапазон:

- -196 °C - 200 °C (Необходимо учитывать точку замерзания и температуру кипения.)

Давление:

- Максимум. 49 psi (3 бар) (Статический) и 257 °F (125 °C)
- Макс. 435 °F (225 °C) (статический) с 435 фунт / кв.дюйм (30 бар)
- Испытуемое давление: 650 psi

Гидравлический символ



Опция байпаса охлаждающего элемента AIB для применения с высокой вязкостью.

Коррозия

- Коррозия при pH 7, пожалуйста, обратитесь к следующим пределам
- не содержит хлора, CL2 <0,5 промилле
- хлор-ион, Cl
< 700 ppm (при 20 °C)
< 200 ppm (при 50 °C)

Другие ограничения

- pH 7 - 10
- Сульфат SO4 2- <100 ч / млн
- [HCO3 -] / [SO4 2 -] >1
- Аммиак, NH 3 <10 ppm

Следующие ионы не являются коррозионными при нормальных условиях. Фосфат, нитрат, нитрит, железо, марганец, натрий и калий.

Применение









ТРУБНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

ТРУБНЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

Мы разрабатываем и производим продукцию на основе проекта, отправленного нашими клиентами или в соответствии с требованиями заказчика. Расчеты, дизайн и дизайн проектов в соответствии с Разделом VIII Кодекса ASME (инженеры-механики Американского общества), API 661, API 650 (Американский институт нефти), TEMA (Ассоциация производителей трубчатых теплообменников), ADMERKBLAATTER, CODAT, DIN, EN 13445, PED 2014/68 / AB, выполнен в соответствии с TSE.



Если стандарты не указаны, мы используем ASME VIII Div 1- для сосудов под давлением, TEMA для теплообменников и API 661 для радиаторов. В то же время гарантируется, что проекты и производство осуществляются в соответствии с этими стандартами.

В наших проектах выбираются материалы в соответствии с международными нормами и все виды углеродистой стали, нержавеющей стали и специального покрытия, в том числе высокопрочные закаленные стали, успешно используются легкосплавные материалы. Сварочные работы и контроль также выполняются нашими сварщиками, которые сертифицированы по международным стандартам источниками SMAW, TIG, MAG-MIG в соответствии с ASME IV и EN.

Наши услуги

MIT трубчатые теплообменники применяются в отраслях производства чугуна и стали, машиностроение, нефтяная, нефтехимическая, газовая, электростанции, пищевая, фармацевтическая, здравоохранительная, бумажная промышленность, кожа, текстиль, кондиционирование, судовой и морской индустрии. В то же время, обслуживая промышленные объекты, он продолжает с той же решимостью служить в областях военных сооружений, строительства, бассейна, геотермальной и деятельности в областях отопления и охлаждения.

- G Кожухотрубные теплообменники
специальные конструкции
- кожухотрубные теплообменники
- серпантины
- радиаторы
- батареи
- Экономайзеры
- Корабельные башни
- Техническое обслуживание и ремонт



Продукты спроектированы и разработаны в соответствии с потребностями клиентов. Ekin производит теплообменники, которые он производит с помощью лицензионных компьютерных программ.

Программное обеспечение, используемое инженерами трубного теплообменника MIT, обеспечивает проектирование оборудования в соответствии с различными международными стандартами.

Все детали, производимые MIT, могут быть смоделированы в трех измерениях в компьютерной среде. Тип процесса, необходимый для обработки моделируемых деталей в вертикальном обрабатывающем центре с ЧПУ, выбора траекторий инструмента, последовательности операций и т. запрограммированы в компьютерной среде.

С помощью компьютерного моделирования сложных деталей, возможные ошибки могут быть обнаружены до обработки на станке.



На секторах, которые мы обслуживаем, каждый материал, который используется в наших продуктах, должен быть самого высокого качества.

Сегодня это часто используется в теплообменниках и сосудах под давлением;

- ASME SA516 Gr 70
- ASME SA106 Gr B
- ASME SA105
- ASME SA387
- ASME SA179
- ASME SA213
- CuZn28Pb1
- P265
- P335
- ASME SA266
- ASME SA182
- St35.8
- Duplex
- Super Duplex
- Monel

Многие материалы, которые можно воспроизвести, к сожалению, до сих пор импортируются из-за рубежа.

Наша компания осуществляет импорт материалов по необходимости из многих стран из Европы и Дальний Восток. Все материалы, используемые в нашей мастерской, используются в соответствии со стандартами EN 10204 3.1 и / или ASME и, при необходимости, проверяются нейтральными инспекционными организациями и используются в качестве оригинальных сертифицированных. Входные отчеты по контролю качества готовятся для каждого материала, используемого в наших проектах.

Различные тесты могут быть выполнены в зависимости от необходимости производства в нашей мастерской. Хотя некоторые из этих тестов выполняются инженерами по контролю качества MIT, некоторые из них могут проводиться нейтральными контрольными организациями.



В нашей мастерской для каждого изготовленного оборудования создается качественный досье. Относительно производимого оборудования; производственная программа, отчеты о механическом проектировании, производственные технические чертежи, план контроля качества, отчеты об испытаниях неразрушающего контроля, сертификаты материалов, отчеты контроля размеров, отчеты контроля качества входных материалов, спецификации процесса сварки (WPS), отчеты об испытаниях сварки (PQR), сварщик сертификаты (WPQ), отчеты о соответствии и т. д. Все детали представлены нашим клиентам в прозрачной форме.

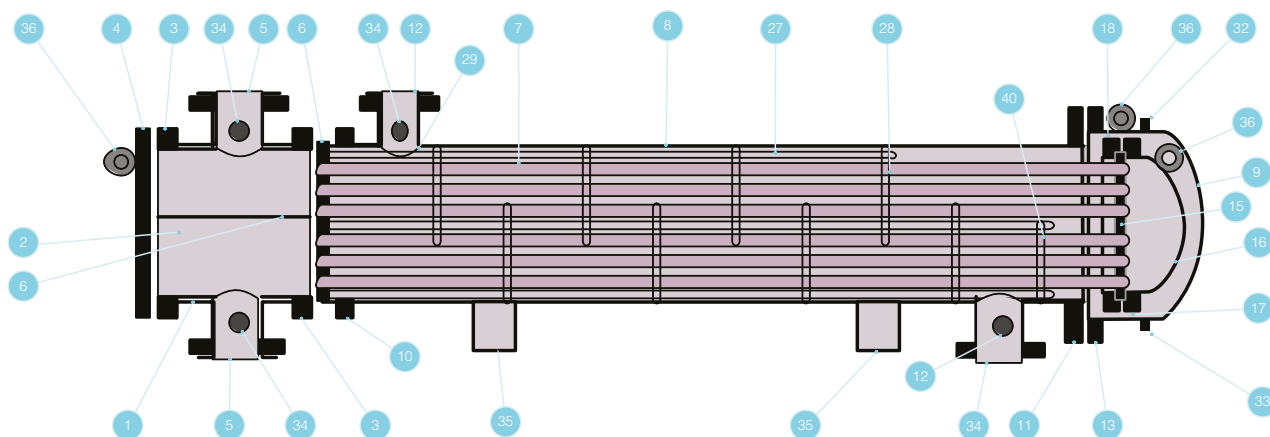
Идентификационные файлы оборудования и файлы качества готовятся и передаются каждому клиенту.

ТРУБЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Это наиболее широко используемый теплообменник в промышленных объектах, таких как железо и сталь, нефть, нефтехимия, газ, электростанции, пищевая промышленность, фармацевтика, кожевенное производство, текстиль, кондиционирование воздуха, корабли и морские отрасли.

Наши теплообменники, используемые в промышленности, могут использоваться во всех секторах, где вторая альтернативная энергия нуждается в альтернативной энергии.

Детали трубчатого теплообменника



1	Фиксированный головной канал	9	Крышкакорпуса	17	Скользкая головка с фланцем	25	Уплотнительное кольцо	33	Разгрузка соединения
2	Фиксированная головка	10	Фланецкорпуса-фиксированная задняя часть	18	Скользкая головка (задний ход)	26	Кольцо фонарика	34	Подключение измерительных приборов
3	Фиксированная головка, Флацевый канал	11	Фланец корпуса-Задняя часть	19	Сегмент	27	Соединител. устр-ва и отверстия	35	Подпорка
4	Крышка канала	12	Вход корпуса	20	Задний фланец	28	Перегородки или платы поддержки	36	Подъемное кольцо
5	Фиксированный ввод	13	Фланец крышки корпуса	21	Скользкая крышка головки	29	Входной фильтр (перегородки)	37	Подпорка
6	Фиксированное трубное зеркало	14	Соединение Расширения	22	Рубашказеркалораздвижнойтрубы	30	Плита продольного наблюдения (занавес)	38	Шлюз
7	Трубы	15	Зеркало с плавающей трубой	23	Сальниковый фланец	31	Отсек	39	Подключение уровня жидкости
8	Корпус	16	Скользкая крышка головки	24	Уплотнитель	32	Вентиляционное соединение		

Преимущества корпусных трубчатых теплообменников;

- Они могут быть спроектированы и изготовлены для работы при очень высоких давлениях.
- Очень гибкий и прочный дизайн.
- Они могут быть спроектированы и изготовлены для работы при очень высоких и очень низких температурах.
- Они устойчивы к тепловым ударам.
- Нет ограничений по размеру.
- Они могут быть использованы во всех приложениях.
- Потери давления минимальны и могут быть сведены к минимуму в соответствии с целью процесса.
- Их можно легко разобрать и собрать для обслуживания, ремонта и очистки.
- Простота обслуживания и ремонта.
- Диаметр трубы, номер трубы, длина трубы, шаг трубы и расположение труб могут быть изменены. Поэтому Конструкция трубчатых теплообменников обладает большой гибкостью.

КОРПУСНЫЕ ТРУБЧАТЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ДИЗАЙНА

Применения теплообмена часто требуют разных решений для разных процессов. После получения необходимой информации в процессе, она разрабатывается опытными инженерами в этой области и делается схематический чертеж. Схематический рисунок, выполненный поверх В элементах управления производственные снимки делаются после подтверждения отсутствия размерных проблем. Каждый теплообменник, одобренный для изготовления снимков, представляет собой только те теплообменники, которые являются специфическими для процесса, для которого он разработан, и которые обычно не похожи. После изготовления теплообменников можно изолировать потери тепла до минимума, изолируя их при желании. В производстве трубчатых теплообменников нет ограничений по мощности. Теплообменники могут быть сгруппированы несколькими способами, соединяясь последовательно или параллельно, и их мощность может быть увеличена. Ekin, которая обеспечивает поставки объектов, требующих высокой мощности, таких как нефтехимические заводы, электростанции, является одной из ведущих компаний в отрасли с ее опытом в этой области одна компания.



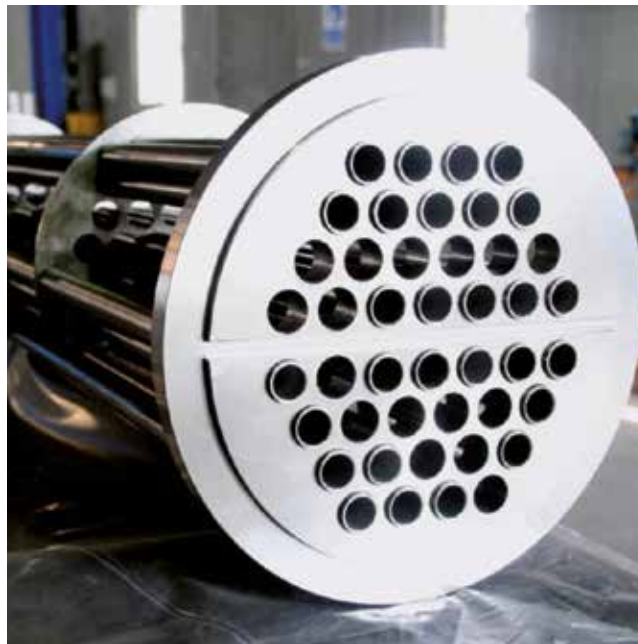
U и плоские теплообменники



Специальные и гигиенические теплообменники

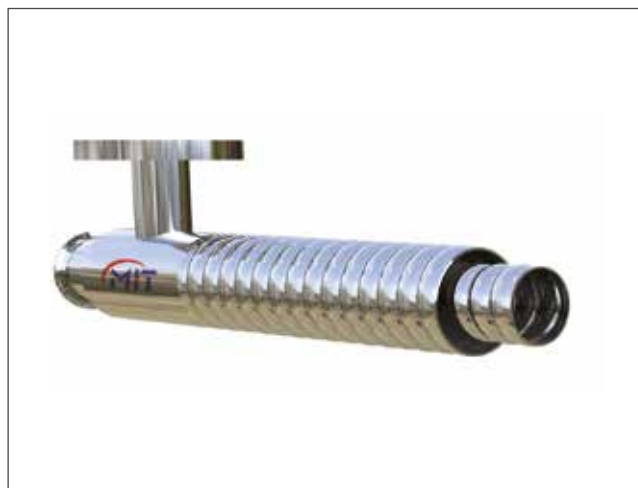
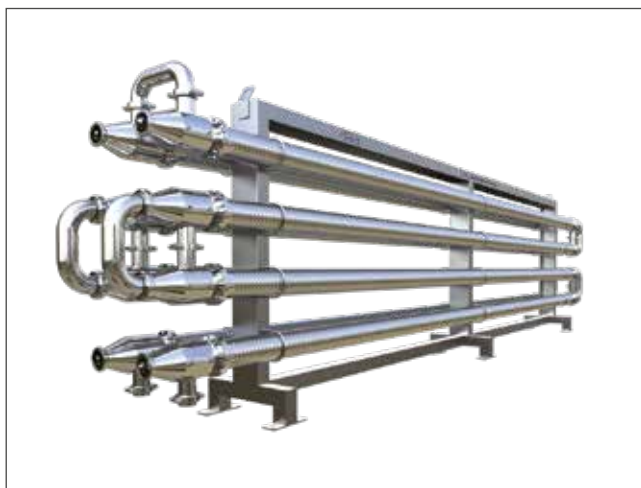
В некоторых пищевых и химических применениях термообработка проводится при очень высоких температурах и давлениях. Использование пластинчатых теплообменников при указанных температурах и давлениях не целесообразно, поскольку температура прокладки и сопротивление давлению превышены. Для таких применений инженеры MIT разработали комплекты гигиенические трубчатые теплообменники. Температурный предел для этих трубчатых теплообменников может достигать 350 °С. Швы в этом типе теплообменника должны быть сделаны очень точно, чтобы обеспечить гладкую поверхность потока. На производственном объекте MIT такие проекты реализуются сертифицированными сварщиками и проверяются опытными инженерами на трехэтапном контроле качества. Инженеры MIT, являющиеся экспертами в процессах обработки пищевых продуктов, предлагают наиболее подходящие решения при проектировании с учетом емкости, местоположения, типа обрабатываемой пищи.

В приложениях высокого давления, а также при расчете производительности толщина материала имеет жизненно важное значение с точки зрения технологий сварки. Таким образом, каждый теплообменник, производимый в Ekip, подвергается испытанию в течение 1,5 часов при давлении, в 1,5 раза превышающем нормальное рабочее давление, и поставляется, если в ходе испытания не возникает проблем.



Теплообменники труба в трубе

Обычно используется в пищевых продуктах и процессах отстоя. Используемые материалы состоит из нержавеющей стали. В случае химической смеси в иловых процессах проводится анализ материала и выбор материала.



Двухтрубный теплообменники

Из соображений безопасности смешивания двух жидкостей друг с другом, предпочтительным типом являются двухтрубные теплообменники. О возможной утечке сообщают с помощью электрического сигнала через реле давления или поплавков в контрольной камере.

Защитные трубки с двойными стенками в пучке труб обеспечивают теплообмен с тонкими каналами, которые создают теплообмен после соединения двух труб.

Наряду с использованием в системе охлаждения трансформаторов масла, могут быть использованы в системах химической инженерии, пищевых процессах и в производстве выработки горячего водоснабжения.

Основным в изделиях выбирают медь или сплав меди, в зависимости от процесса могут использовать углеродистый и нержавеющую сталь.

В зависимости от применения и требований к обработке, для внутренней и наружной трубы подбираются специальные конструкции, чтобы обеспечить лучшую теплопередачу и обработку.



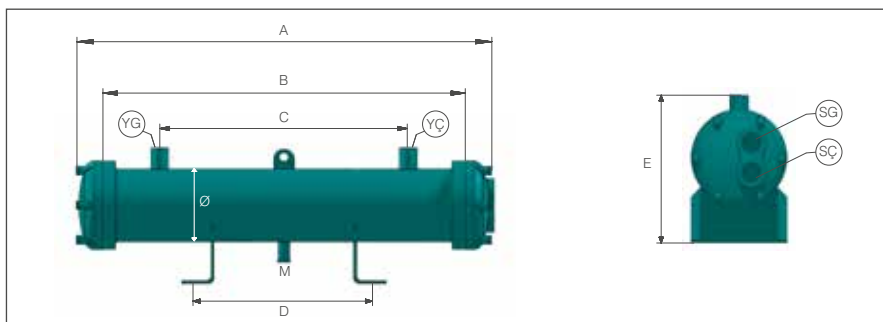
СТАНДАРТНЫЕ ТРУБНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ

Маслоохладители

Многие машины, используемые в промышленности, необходимо охлаждать в течение периода работы, процесс охлаждения обычно происходит из воды градирни или чиллера в теплообменник благодаря столкновению с горячим маслом. В Маслоохладителях могут использоваться различные типы MIT. Маслоохладители могут быть изготовлены как стандартные в определенных размерах и для специальных производственных процессов.

Теплообменники с медными трубками маслоохлаждения

В маслоохладителях MIT внутренние трубы могут быть изготовлены из рифленых медных труб, для создания турбулентного потока. Таким образом, у этих теплообменников теплопередача намного выше, чем у стандартных плоских трубчатых теплообменников. В стандартных изделиях внутренние трубы сделаны из меди, качество остального оборудования соответствует - ST35.8.



Модель	Мощность	A	B	C	D	E	M	Ø	YG-YÇ	SG-SÇ	Вес
	(Kcal/h)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(inch)	(kg)
MIT.BYS.14.50	18100	590	500	340	340	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	29
MIT.BYS.14.75	26400	840	750	550	500	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	32,5
MIT.BYS.14.100	36300	1090	1000	800	650	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	42
MIT.BYS.14.125	44500	1345	1250	1050	800	252	G 1/2"	140	G 1"	G 1"	45
MIT.BYS.16.50	21400	592	500	340	340	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	32
MIT.BYS.16.75	34600	842	750	550	500	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	40
MIT.BYS.16.100	44500	1092	1000	800	650	280	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	49
MIT.BYS.16.125	56100	1342	1250	1050	800	298	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	57
MIT.BYS.16.150	67600	1592	1500	1300	1000	292	G 1/2"	168	G 1"	G 1"	66
MIT.BYS.22.75	52800	850	750	550	500	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	66
MIT.BYS.22.100	70900	1100	1000	800	650	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	77,5
MIT.BYS.22.125	89100	1344	1250	1050	800	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	89
MIT.BYS.22.150	107000	1594	1500	1300	1000	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	100
MIT.BYS.22.175	125000	1844	1750	1550	1150	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	111
MIT.BYS.22.200	143000	2094	2000	1780	1250	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	123
MIT.BYS.22.250	179000	2594	2500	2280	1450	349	G 1/2"	220	G 2"	G 2"	146
MIT.BYS.25.75	92400	850	750	550	500	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	89
MIT.BYS.25.100	123000	1100	1000	800	700	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	128
MIT.BYS.25.125	165000	1350	1250	1050	800	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	145
MIT.BYS.25.150	186000	1600	1500	1300	1000	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	162
MIT.BYS.25.175	217000	1850	1750	1550	1150	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	180
MIT.BYS.25.200	247000	2100	2000	1780	1250	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	197
MIT.BYS.25.250	310000	2600	2500	2280	1450	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	230
MIT.BYS.25.300	371000	3100	3000	2760	1700	423	G 1/2"	273	G 2"	G 2"	263

Теплообменники с ламинированной трубой

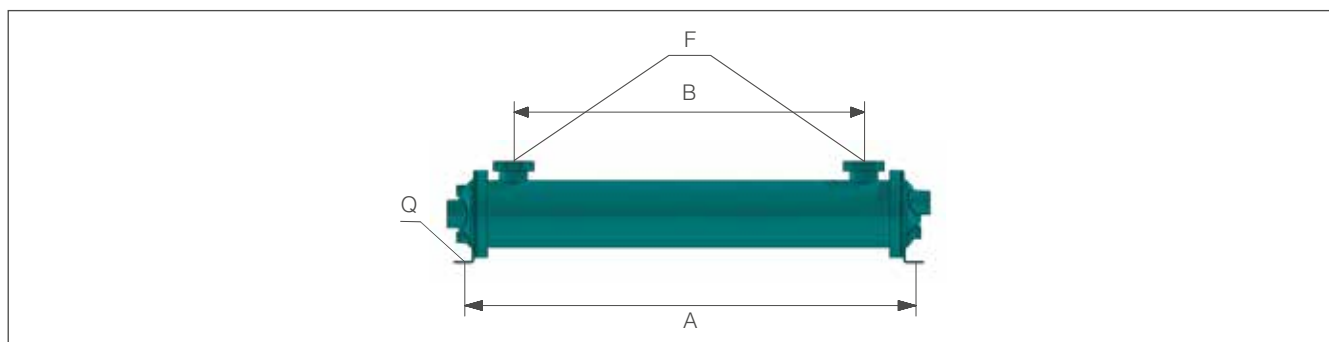
Теплообменники с ламинированной трубой значительно увеличивают теплообмен между газами и жидкостями, экономя пространство и больше чем теплообменниками с плоской трубой и является более эффективным.

Многослойный трубчатый теплообменник MIT используется во многих отраслях промышленности. Это позволяет передавать тепло мощностью до 1000 кВт.

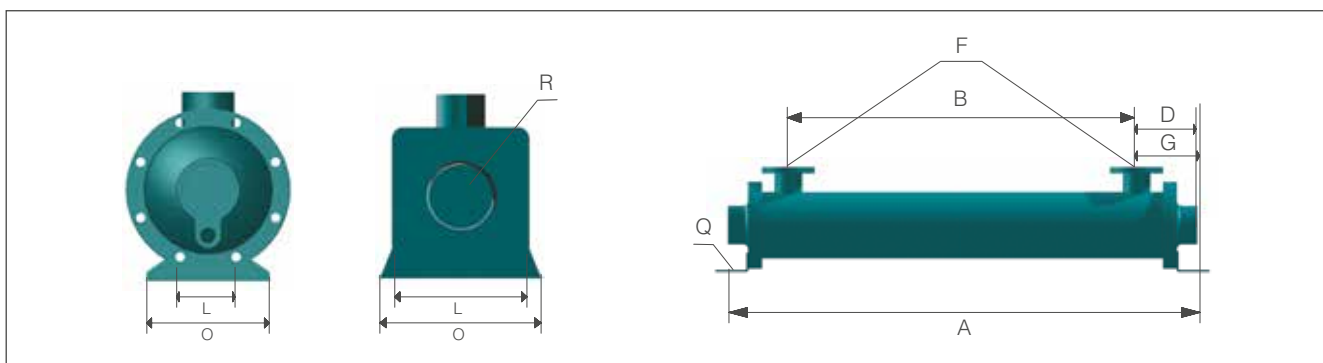


Преимущество

- Теплообменная поверхность от 0,43 м² до 56 м².
- Коррозионностойкий, алюминиевые ламели увеличивает площадь теплообмена.
- Теплопередача до 1000 кВт.
- 1500 л / мин. Расход масла.
- Съемная крышка и трубный пучок позволяют производить очистку теплообменника.
- Масло 35 бар, водостойкость 10 бар.

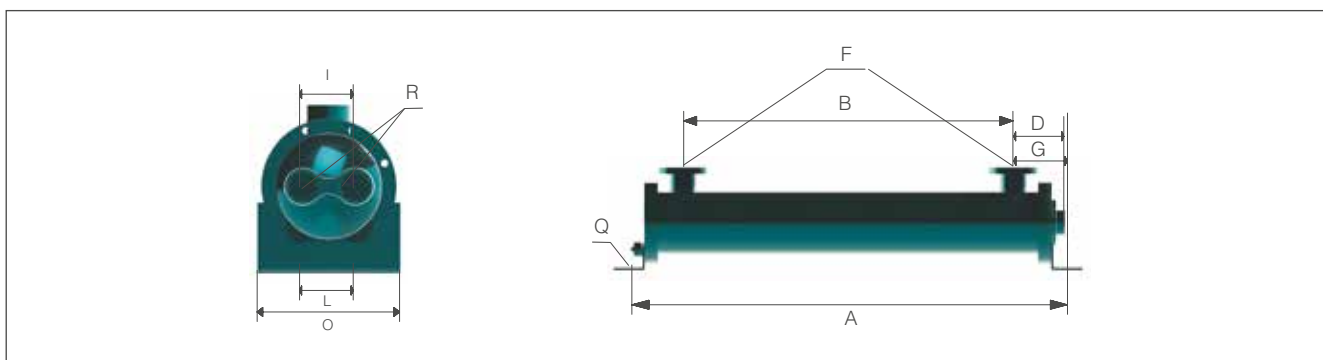


Модель	A	B	F	Q	м ²	Вес (kg)
MFYS-505	189	55	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,43	3,15
MFYS-508	265	97	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,73	3,60
MFYS-510	316	148	G 3/4"	Ø 9 x 16	0,94	3,45
MFYS-512	367	199	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,13	4,05
MFYS-514	418	250	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,43	4,50
MFYS-518	519	351	G 3/4"	Ø 9 x 16	1,74	5,10
MFYS-524	672	504	G 3/4"	Ø 9 x 16	2,35	6,00
MFYS-536	976	808	G 3/4"	Ø 9 x 16	3,57	7,80
MFYS-708	283	76	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	1,38	7,30
MFYS-712	385	178	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	2,18	8,40
MFYS-714	436	229	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	2,53	8,80
MFYS-718	537	330	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	3,29	10,20
MFYS-724	690	483	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	4,44	11,60
MFYS-736	976	787	G 1 1/2"	Ø 11 x 19	6,73	15,50
MFYS-1012	397	157	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	4,38	15,40
MFYS-1014	448	208	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	5,17	16,90
MFYS-1018	549	309	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	6,73	19,80
MFYS-1024	702	462	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	9,06	21,80
MFYS-1036	1006	766	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	13,74	30,50
MFYS-1048	1307	1067	G 1 1/2"	Ø 11 x 25	18,41	39,80



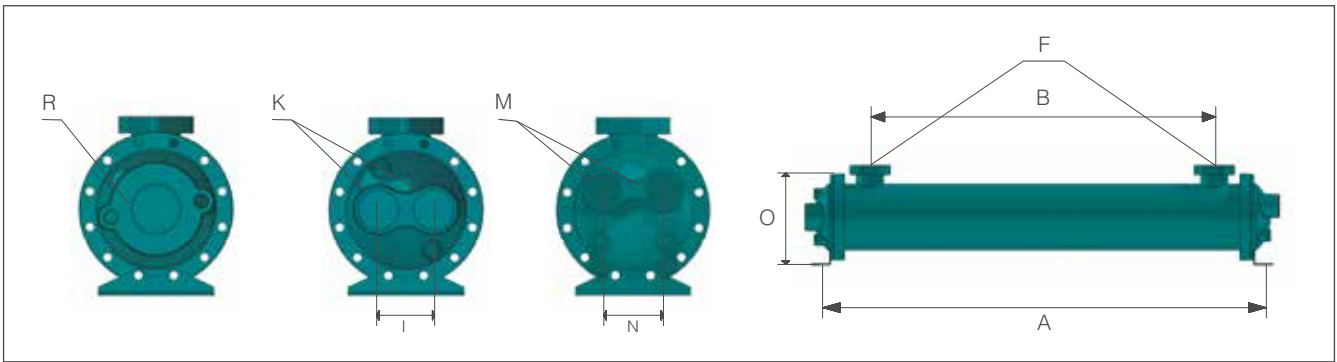
Модель	D	R	G	L	O
MFYS-505-O	66	G 3/4"	66	63,5	89
MFYS-508-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-510-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-512-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-514-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-518-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-524-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-536-O	82	G 3/4"	83	63,5	89
MFYS-708-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-712-O	103	G 1 1/4"	103	76	127

Модель	D	R	G	L	O
MFYS-714-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-718-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-724-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-736-O	103	G 1 1/4"	103	76	127
MFYS-1012-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1014-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1018-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1024-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1036-O	116	G 1 1/2"	116	102	165
MFYS-1048-O	116	G 1 1/2"	116	102	165



Модель	D	R	G	L	O	I
MFYS-505-T	83	G 3/8"	67	63,5	89	28
MFYS-508-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-510-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-512-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-514-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-518-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-524-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-536-T	83	G 3/8"	85	63,5	89	28
MFYS-708-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-712-T	91	G 1"	95	76	127	41

Модель	D	R	G	L	O	I
MFYS-714-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-718-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-724-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-736-T	91	G 1"	95	76	127	41
MFYS-1012-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1014-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1018-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1024-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1036-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60
MFYS-1048-T	113	G 1 1/4"	110	102	165	60



Модель	A	B	F	R	I	K	M	N	O	m ²
MFYS-1218-T	526	250	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	9,28
MFYS-1224-T	678	402	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	12,57
MFYS-1230-T	831	555	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	15,86
MFYS-1236-T	983	707	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	19,05
MFYS-1242-T	1136	860	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	22,36
MFYS-1248-T	1288	1012	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	25,53
MFYS-1254-T	1440	1164	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	28,82
MFYS-1260-T	1593	1317	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	32,01
MFYS-1266-T	1745	1469	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	35,30
MFYS-1272-T	1897	1621	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	38,49
MFYS-1278-T	2050	1774	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	41,78
MFYS-1284-T	2202	1966	SAE 2 1/2"	G 2"	87+80	G 2"	G 1"	70	190	45,05

Модель	A	B	F	R	I	K	M	N	O	m ²
MFYS-1724	706	368	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	14,77
MFYS-1730	859	521	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	18,85
MFYS-1736	1011	673	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	22,65
MFYS-1742	1164	826	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	26,70
MFYS-1748	1316	978	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	30,52
MFYS-1754	1468	1130	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	34,55
MFYS-1760	1621	1283	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	38,40
MFYS-1766	1773	1435	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	42,25
MFYS-1772	1925	1587	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	46,28
MFYS-1778	2078	1740	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	50,12
MFYS-1784	2230	1932	SAE 3"	G 3"	100	G 2 1/2"	G 2"	108	210	54,15

Теплообменники из нержавеющей и титановые для бассейнов

Трубчатые теплообменники MIT могут использоваться в широком спектре систем, таких как солнечные системы подогрева бассейна или системы подогрева бассейна.

Теплообменники MIT обеспечивают долгий срок службы всех компонентов системы. Хлор и его соль играют важную роль в непрерывности систем, предотвращая контакт с солнечной системой или бойлером напрямую.

Бассейновые теплообменники MIT были разработаны инженерами Ekin инновационным способом, а их спиральная и витая конструкция позволила повысить эффективность теплопередачи до высокого уровня. Это также увеличивает тепловую эффективность системы.

Теплообменники MIT предназначены для того, чтобы предложить вам лучшее решение с широким диапазоном мощностей. Эти теплообменники незаменимы для бассейнов, спа и аналогичных применений.

Особенности

- Высокая эффективность теплопередачи.
- Мягкие и гладкие трубки обеспечивают быстрый поток.
- Компактный и современный дизайн.
- Широкий спектр применения.
- Различные и большие размеры емкости.

Теплообменники MIT изготовлены из полностью герметичной наружной трубки и трубчатых внутренних труб. Таким образом, достигается высокая скорость потока внутри теплообменника, и теплообменник должен быть более долговечным, более эффективным и экономичным.

Теплообменники Ekin для бассейнов обладают большой мощностью для работы от небольших спа-салонов до олимпийских бассейнов. Теплообменники MIT от 15 кВт до 1750 кВт являются наиболее подходящим и экономичным решением.



Преимущество

- Высокий коэффициент полезного действия 10000 Вт / м² °С, КПД в 5 или 6 раз выше, чем у обычных теплообменников.
- Компактный дизайн составляет 1/10 в соответствии с традиционными продуктами.
- Нержавеющая сталь и / или титановый материал обеспечивают долговечность в условиях коррозии и давления.
- Конструкция подключения теплообменника уменьшает давление оказываемое на него.
- Соответствие стандартам ASME VIII-1.
- Компактный дизайн.
- Простота установки и долговечность.

Корпус и трубки теплообменника MIT рассчитаны на работу при температуре 205 °С и давлении 1,3 МПа. Корпус AISI 316L или титан и трубки и соединения могут быть выбраны из AISI 316L или титановых материалов, в зависимости от условий эксплуатации и содержания хлора.



Модель	Нормальная мощность		Диаметр корпуса (mm)	Длина корпуса (mm)	Площадь теплопередачи (m ²)	Вместимость бассейна		Корпус (бассейн) Соединение ввода-вывода	Труба (горячая) Соединение ввода-вывода
	kW	kBtu/Hr				m ³	USGAL		
MIT-MS-16	16	55	60	360	0,15	18	4700	1"	3/4"
MIT-MS-25	25	85	60	520	0,25	28	7300	1"	3/4"
MIT-MS-45	45	155	76	450	0,33	50	13300	1 1/2"	1"
MIT-MS-61	61	210	76	570	0,44	68	18000	1 1/2"	1 1/2"
MIT-MS-88	88	300	76	780	0,64	98	25800	2"	1 1/2"
MIT-MT-105	105	360	89	830	0,85	120	31500	2"	1 1/2"
MIT-MS-175	175	600	114	900	1,55	200	52500	2 1/2"	2"
MIT-MS-352	352	1200	133	900	2,01	400	105600	2 1/2"	2"
MIT-MS-704	704	2400	168	950	4,47	800	211200	4"	2"
MIT-MS-880	880	3000	168	1100	5,3	1000	264000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1056	1056	3600	168	1300	6,42	1200	316800	4"	2 1/2"
MIT-MS-1320	1320	4500	219	1070	8,46	1500	396000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1467	1467	5000	219	1120	8,87	1660	439000	4"	2 1/2"
MIT-MS-1760	1760	6000	219	1220	10,64	2000	526800	4"	2 1/2"



Все наши теплообменники для бассейнов изготовлены из нержавеющей стали AISI 316 и AISI 316Ti.

Принцип работы трубный теплообменников MIT для бассейнов

Теплообменники MIT выполняют процесс нагревания / охлаждения от котла / чиллера, передавая воду из бассейна. Теплообменники MIT предотвращают попадание хлора или любых химических веществ из бассейна в систему, сохраняя систему и бассейн отдельными.

Теплообменники MIT обеспечивают здоровье и долговечность бассейна, сохраняя вещества, которые могут повредить систему. Теплообменники MIT могут варьироваться в зависимости от размера котла или и в соответствии с системой, которая будет использоваться. Вода в бассейне с низкими температурами позволяет бассейну равномерно нагреваться от центрального котла. Теплообменники MIT могут использоваться как в солнечных системах, так и в котельных.



Жилищные Приложения

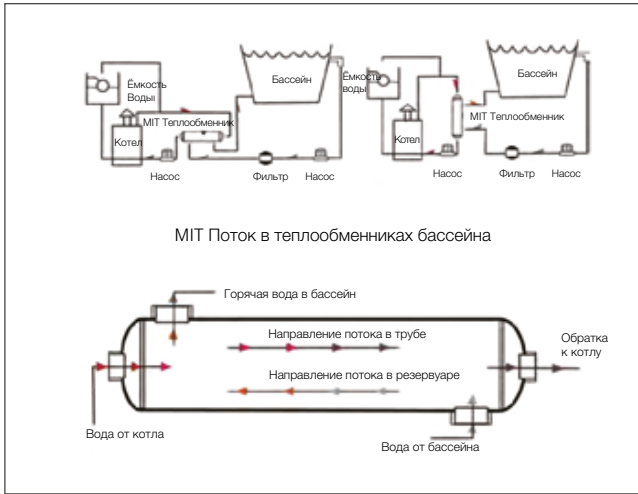
- Подогрев пола
- бассейны
- СПА
- Бытовая вода
- Солнечное отопление

Промышленные применения

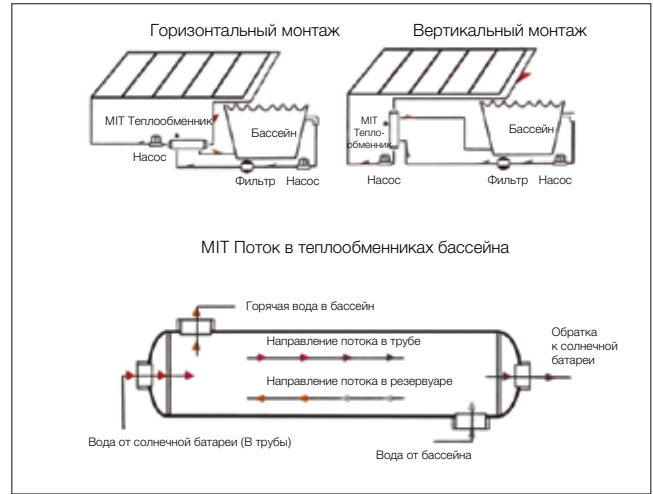
- масло охлаждения
- Паровой конденсат
- Центральное отопление
- Охлаждение двигателя
- Восстановление тепла сточных вод

Теплообменники бассейна MIT передают тепло от источника тепла к источнику холодной воды в бассейне, обеспечивая теплообмен с холодной водой и источником.

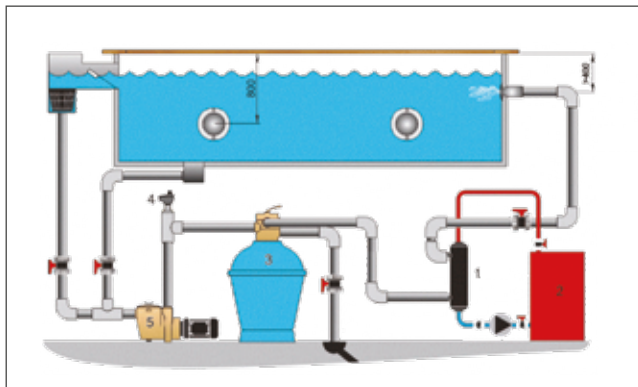
Система отопления котел бассейн



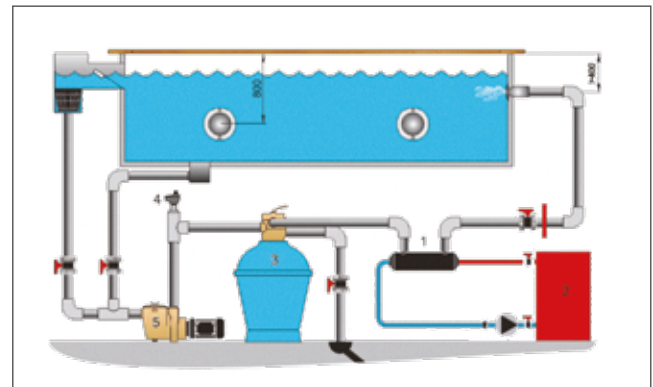
Система отопления солнце бассейн



Модель Вертикальный теплообменник бассейна



Модель горизонтальный теплообменник бассейна



1	Трубный теплообменник бассейна	3	Фильтр	5	Насос
2	Котёл	4	Термостат		

Трубчатые испарители

BE тип испарители

Екин BE тип Испарители имеют базовую мощность до 1500 кВт и выбор параметров геометрии. Они могут быть изготовлены с 4 контурами охлаждения.

Подходящими хладагентами являются всеHFCи HCFC, для газа R134A производятся специальные обратные и высокоэффективные испарители с высокой теплопередачей.

Разборка трубного пучка обеспечивает техническое обслуживание и очистку. Пожалуйста, свяжитесь с нами для специального заказа продукции из каталога.

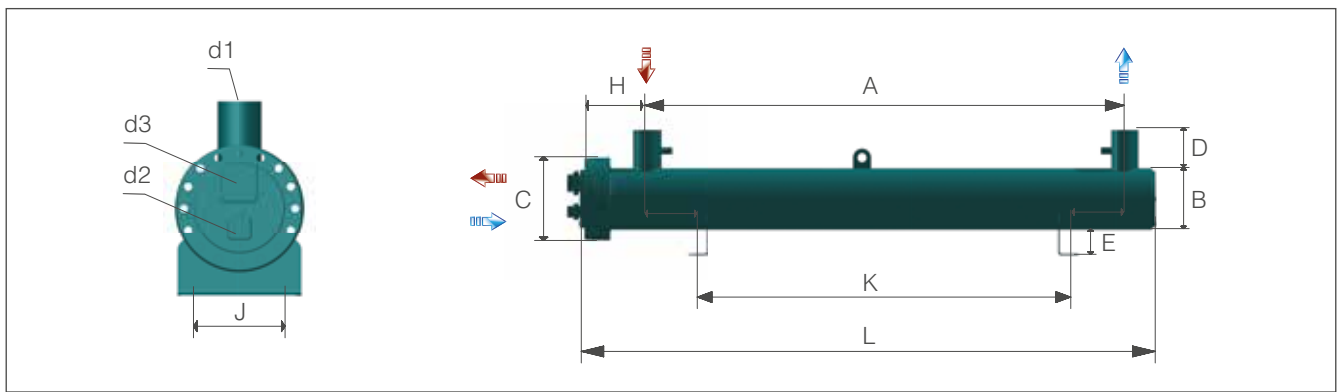
Области применения трубчатых испарителей

- Группы охлаждения
- Ледогенераторы
- Морская индустрия
- Ледовые Катки



MIT-BE Одноконтурный испаритель

			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145
мощность	Q _w	kW	21	32	42	50	61	74	86	104	135	144
		Tons (RT)	6,0	9,1	12,0	14,2	17,4	21,1	24,5	29,6	38,5	41,0
Массовый поток	WN	m ³ /h	4	5	8	9	11	13	15	18	22	25
Потеря давления	Δp	kPa	16	20	45	48	41	48	61	64	49	54
Объем хладагента	L		3,8	4,5	5,4	6,1	7,9	8,9	10,3	11,2	15,3	17,8
Объем воды	L		5,9	7,1	8,7	10,0	14,5	16,2	18,5	20,4	27,4	31,7

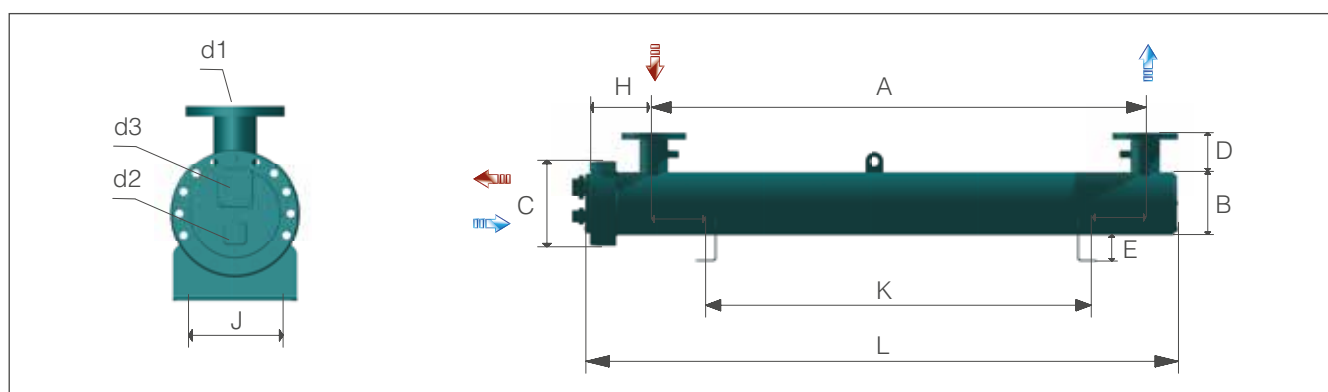


		20	30	40	50	60	70	80	100	135	145	
Размеры (mm)	L	865	1015	1215	1375	1285	1435	1635	1785	1830	2110	
	A	660	810	1000	1160	1050	1200	1385	1535	1555	1835	
	B	140	140	140	140	168	168	168	168	168	194	194
	C	195	195	195	195	245	245	245	245	245	260	260
	D	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
	E	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	H	160	160	160	160	170	170	170	170	170	195	195
	J	117	117	117	117	147	147	147	147	147	180	180
	K	550	700	900	1060	910	1060	1260	1410	1410	1200	1500
	d1	G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 3	G 3
	d2	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 35	FL 35
d3	FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54	
Вес	kg	40	43	49	53	69	74	81	85	112	125	

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BE Одноконтурный испаритель

			165	205	245	290	340	390	450	500	590
мощность	Q _w	kW	162	202	242	295	345	395	450	515	585
		Tons (RT)	46,2	57,5	68,9	84,0	98,3	112,5	128,2	146,7	166,7
Массовый поток	WN	m ³ /h	28	35	42	50	59	68	77	88	99
Потеря давления	Δp	kPa	53	35	54	28	50	34	36	39	54
Объем хладагента	L		19,7	26,5	30,0	36,9	41,7	47,8	56,5	64,3	72,8
Объем воды	L		34,7	47,5	53,6	98,5	93,0	85,9	139,8	130,8	121,0

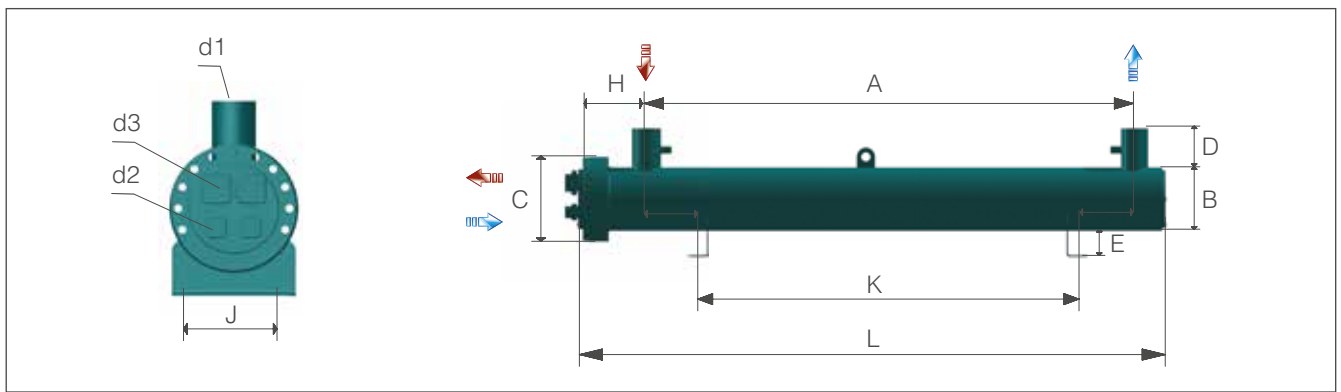


		165	205	245	290	340	390	450	500	590
Размеры (mm)	L	2310	2340	2640	2670	2670	2670	2720	2720	2720
	A	2035	2000	2300	2270	2270	2270	2270	2270	2270
	B	194	219	219	273	273	273	324	324	324
	C	260	300	300	350	350	350	420	420	420
	D	120	150	150	150	150	150	150	150	150
	E	80	80	80	100	100	100	100	100	100
	H	195	225	225	255	255	255	285	285	285
	J	180	200	200	245	245	245	280	280	280
	K	1700	1800	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
	d1	G 3	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 150
	d2	FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42
d3	FL 54	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	
Вес	kg	134	167	176	230	237	245	308	320	337

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BED Двухконтурный испаритель

			20	30	40	50	60	70	80	100	135	145	165	205	245
мощность	Q _w	kW	21	32	42	50	61	74	86	104	135	144	162	202	242
		Tons (RT)	6,0	9,1	12,0	14,2	17,4	21,1	24,5	29,6	38,5	41,0	46,2	57,5	68,9
Массовый поток	WN	m ³ /h	4	5	8	9	11	13	15	18	22	25	28	35	42
Потеря давления	Δp	kPa	16	20	45	48	41	48	61	64	49	54	53	35	54
Объем хладагента	L		3,8	4,5	5,4	6,1	7,9	8,9	10,3	11,2	15,3	17,8	19,7	26,5	30,0
Объем воды	L		5,9	7,1	8,7	10,0	14,5	16,2	18,5	20,4	27,4	31,7	34,7	47,5	53,6

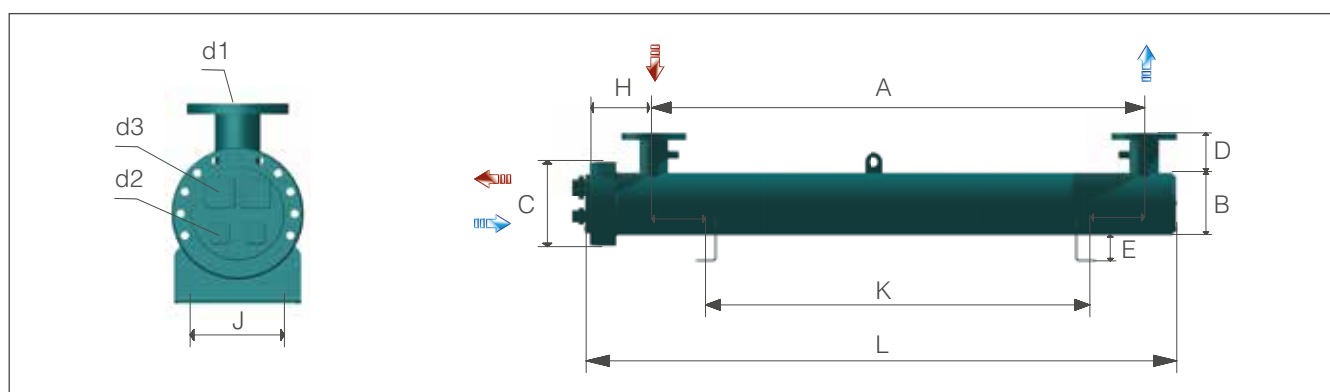


		20	30	40	50	60	70	80	100	135	145	165	205	245	
Размеры (mm)	L	865	1015	1215	1375	1285	1435	1635	1785	1830	2110	2310	2340	2640	
	A	660	810	1000	1160	1050	1200	1385	1535	1555	1835	2035	2000	2300	
	B	140	140	140	140	168	168	168	168	194	194	194	219	219	
	C	195	195	195	195	245	245	245	245	260	260	260	300	300	
	D	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	150	150	
	E	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
	H	160	160	160	160	170	170	170	170	195	195	195	225	225	
	J	117	117	117	117	147	147	147	147	180	180	180	200	200	
	K	550	700	900	1060	910	1060	1260	1410	1200	1500	1700	1800	2100	
	d1	G 1 1/2	G 1 1/2	G 2	G 2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 2 1/2	G 3	G 3	G 3	DN 100	DN 100
	d2	FL 16	FL 16	FL 16	FL 16	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 22	FL 35	FL 35
d3	FL 28	FL 28	FL 28	FL 28	FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 35	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54	
Вес	kg	40	43	49	53	69	74	81	85	112	125	134	167	176	

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W	Экстремальное тепло	4 K

MIT-BED Двухконтурный испаритель

			290	340	390	450	500	590	660	770	920	1050	1150	1250	1350	1500
мощность	Q _w	kW	295	345	395	450	515	585	665	775	900	1050	1150	1250	1350	1450
		Tons (RT)	84,0	98,3	112,5	128,2	146,7	166,7	189,5	220,8	256,4	299,1	327,6	356,1	384,6	413,1
Массовый поток	WN	m ³ /h	50	59	68	77	88	99	116	132	160	181	200	213	236	265
Потеря давления	Δp	kPa	28	50	34	36	39	54	37	59	58	62	58	63	66	73
Объем хладагента	L		36,9	41,7	47,8	56,5	64,3	72,8	83,7	96,7	116,5	138,6	166,7	173,8	188,6	213,2
Объем воды	L		98,5	93,0	85,9	139,8	130,8	121,0	227,4	212,5	189,7	224,3	301,7	293,5	396,0	369,7



		290	340	390	450	500	590	660	770	920	1050	1150	1250	1350	1500	
Размеры (mm)	L	2670	2670	2670	2720	2720	2720	2750	2750	2750	3240	3275	3275	3285	3285	
	A	2270	2270	2270	2270	2270	2270	2200	2200	2200	2700	2700	2700	2700	2700	
	B	273	273	273	324	324	324	406	406	406	406	457	457	508	508	
	C	350	350	350	420	420	420	510	510	510	510	570	570	620	620	
	D	150	150	150	150	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	
	E	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	H	255	255	255	285	285	285	335	335	335	335	355	355	355	355	
	J	245	245	245	280	280	280	370	370	370	370	370,0	420,0	420,0	470	470
	K	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2000	2000	2000	2200	2200	2200	2200	2200	
	d1	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 150	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200	DN 200
	d2	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 42	FL 54	FL 54	FL 54	FL 54
d3	FL 67	FL 67	FL 67	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 80	FL 105	FL 105	FL 105	FL 105	
Вес	kg	230	237	245	308	320	337	510	528	554	621	740	749	840	873	

R407C	Температура воды на входе	12 °C	Температура испарения (DEW)	2,75 °C
	Температура воды на выходе	7 °C	Температура конденсации	45 °C
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W	Экстремальное тепло	4 K

Трубчатые конденсаторы

ВС Тип Трубчатые конденсаторы

Конденсаторы типа Ekin ВС имеют базовую мощность до 1800 кВт и широкий параметры геометрии. Подходящими хладагентами являются все HFC и HCFC.

Специальная продукция с моделями ВСМ работающие на морской воде облегчает тяжесть в морском секторе. Тип соединения (фланцевое, резьбовое, сварное и т. Д.) И диаметры могут быть изменены.

Пожалуйста, свяжитесь с нами для специального заказа продукции если нет в каталоге.

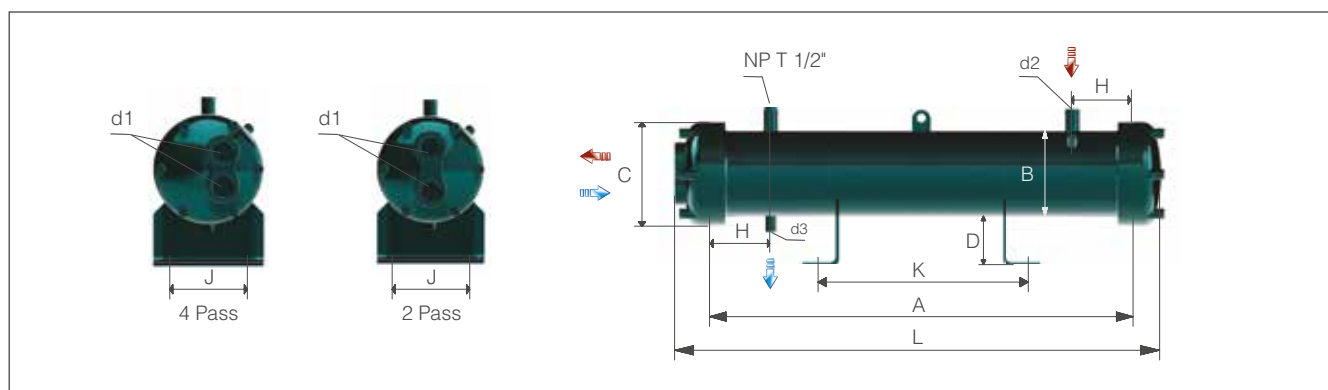
Область применения трубчатых конденсаторов

- тепловые насосы
- Группы охлаждения
- Ледогенераторы
- Морская индустрия



Конденсаторы серии MIT-BC

			20	35	45	55	65	65C	75C	90C	60	90
мощность	Q _w	kW	22	33	42	51	58	65	79	94	60	81
		Tons (RT)	6,3	9,4	12,0	14,5	16,5	18,5	22,5	26,8	17,1	23,1
Массовый поток	WN	m ³ /h	3,5	6,1	7,8	9,5	11,2	10,4	12,9	15,6	11	15,6
Потеря давления	Δp	kPa	16	29	30	33	31	57	65	73	19	22
Число Переходов			4	4	4	4	4	4	4	4	2	2
Объем хладагента	L		6,3	5,6	9	8,2	7,5	13,2	12,1	11	20,3	18,8
Объем воды	L		3,5	4,1	4,8	5,5	6,2	6,3	7,3	8,2	7,0	8,4

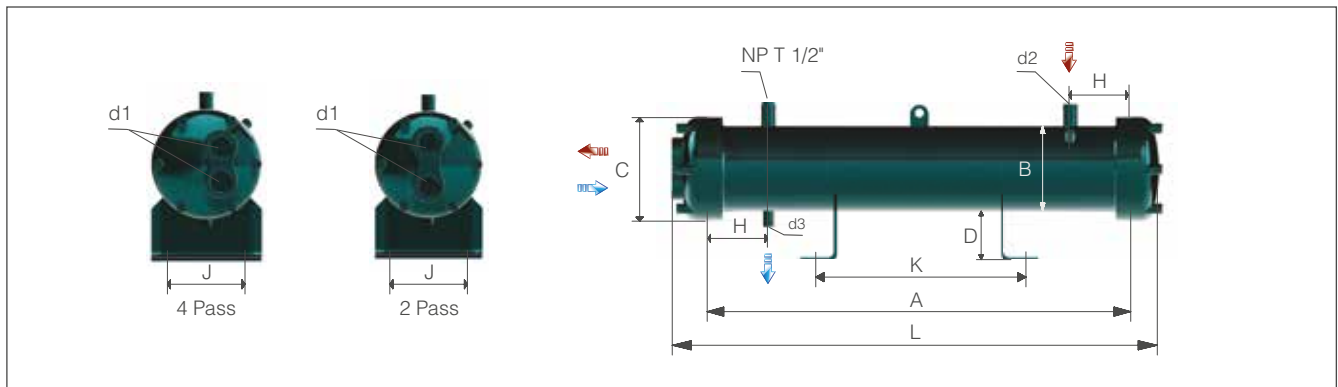


		20	35	45	55	65	65C	75C	90C	60	90	
Размеры (mm)	L	790	790	815	815	815	1115	1115	1115	1515	1515	
	A	700	700	700	700	700	1000	1000	1000	1400	1400	
	B	140	140	168	168	168	168	168	168	168	168	
	C	170	170	200	200	200	200	200	200	200	200	
	D	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
	H	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	J	120	120	150	150	150	150	150	150	150	150	
	K	350	350	350	350	350	500	500	500	700	700	
	d1	G 1"	G 1"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 1 1/2"	G 2"	G 2"
	d2	W 22	W 22	W 28	W 28	W 28	W 28	W 28	W 28	W 28	W 35	W 35
d3	W 16	W 16	W 22	W 22	W 22	W 22	W 22	W 22	W 22	W 28	W 28	
Вес	kg	32	34	45	46	47	55	57	59	65	68	

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			100	120	130	145	165	180	200	220	245	265
мощность	Q _w	kW	94	111	120	141	163	176	205	227	251	273
		Tons (RT)	26,8	31,6	34,2	40,2	46,4	50,1	58,4	64,7	71,5	77,8
Массовый поток	WN	m ³ /h	17,3	20,8	22,4	25,1	28,6	31,2	34,6	38,1	42,4	45,9
Потеря давления	Δp	kPa	21	25	27	46	50	36	33	33	48	52
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента		L	17,2	15,7	14,9	22,4	20,4	19,4	27	25	36,5	34,5
Объем воды		L	9,8	11,1	11,8	12,1	13,9	14,7	18,1	19,8	21,6	23,4

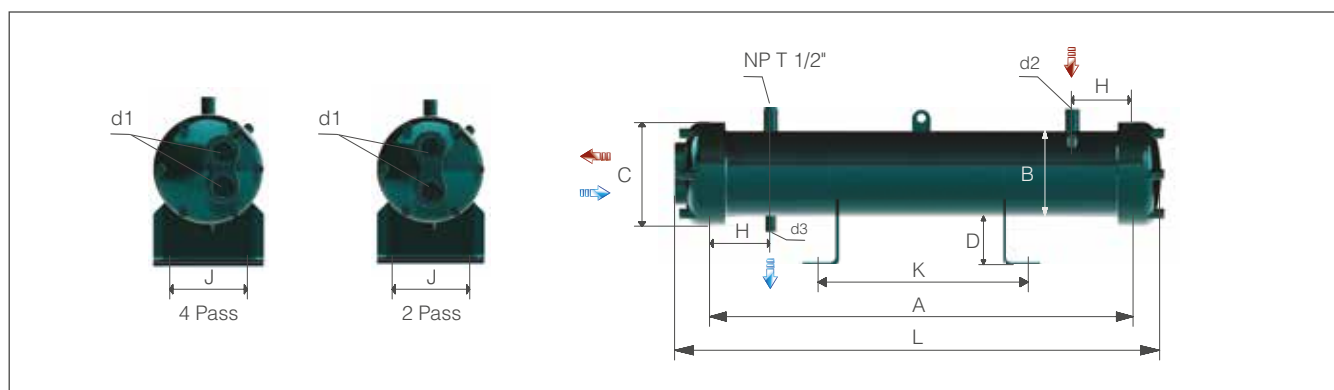


		100	120	130	145	165	180	200	220	245	265	
Размеры (mm)	L	1515	1515	1515	1915	1915	1915	1915	1915	1915	1915	
	A	1400	1400	1400	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	
	B	168	168	168	168	168	168	168	194	194	219	
	C	200	200	200	200	200	200	200	250	250	250	
	D	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
	H	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
	J	150	150	150	150	150	150	150	180	180	200	
	K	700	700	700	900	900	900	900	900	900	900	
	d1	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"
	d2	W 35	W 35	W 35	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 54	W 54
d3	W 28	W 28	W 28	W 35	W 35	W 35	W 35	W 35	W 35	W 42	W 42	
Вес	kg	71	73	75	85	89	91	124	128	139	143	

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			285	315	340	360	400	450	480	520	550	610
мощность	Q _w	kW	295	321	345	380	424	472	498	557	596	649
		Tons (RT)	84,0	91,5	98,3	108,3	120,8	134,5	141,9	158,7	169,8	184,9
Массовый поток	WN	m ³ /h	49,3	54,2	58,8	62,3	69,2	77,9	83,2	90	95,2	106
Потеря давления	Δp	kPa	55	42	59	44	48	55	37	37	38	43
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента	L		32,5	64,9	63	59	55	51,1	89	83	79	75,1
Объем воды	L		25,1	28,1	29,8	33,3	36,8	40,4	44,6	49,9	53,4	57,0

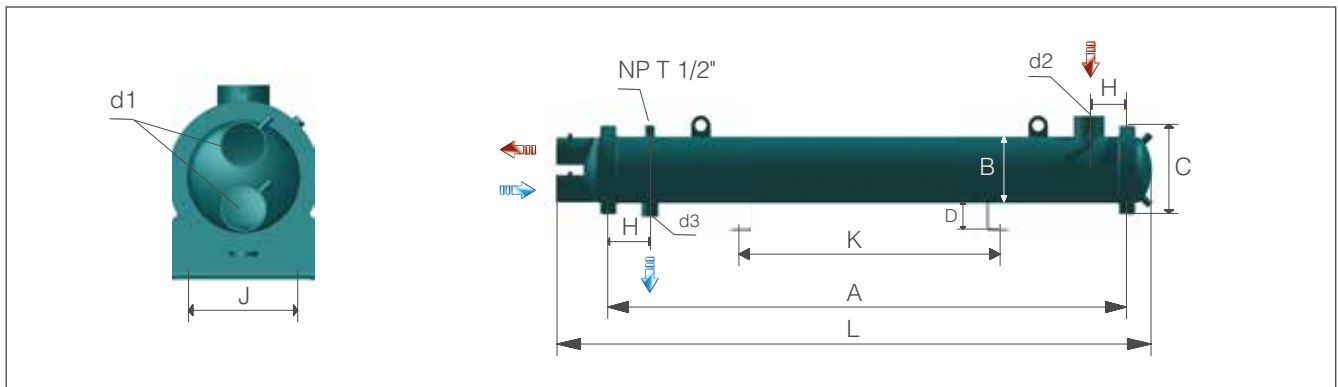


		285	315	340	360	400	450	480	520	550	610
Размеры (mm)	L	1915	1925	1925	1925	1925	1925	1940	1940	1940	1940
	A	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
	B	219	273	273	273	273	273	324	324	324	324
	C	250	295	295	295	295	295	350	350	350	350
	D	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	H	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
	J	180	240	240	240	240	240	280	280	280	280
	K	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
	d1	G 2 1/2"	G 3"	G 3"	G 3"	G 3"	G 3"	G 4"	G 4"	G 4"	G 4"
	d2	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 80
d3	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 42	W 54	
Вес	kg	147	181	185	193	201	208	248	259	267	274

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

Конденсаторы серии MIT-BC

			675	760	840	940	1040	1100	1220	1360	1520	1680
мощность	Q _w	kW	702	793	867	1039	1178	1243	1350	1489	1670	1849
		Tons (RT)	200,0	225,9	247,0	296,0	335,6	354,1	384,6	424,2	475,8	526,8
Массовый поток	WN	m ³ /h	117	132	145	163	180	190	211	235	263	291
Потеря давления	Δp	kPa	49	37	41	49	51	54	45	50	39	41
Число Переходов			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Объем хладагента		L	71,1	92,1	85,2	144	131,9	125,3	180,1	169,1	222,3	205,8
Объем воды		L	60,5	81,4	87,5	109,6	120,4	126,3	140,8	150,6	174,3	188,9



		675	760	840	940	1040	1100	1220	1360	1520	1680	
Размеры (mm)	L	1940	2175	2175	2415	2415	2415	2435	2435	2455	2455	
	A	1800	1800	1800	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	
	B	324	356	356	406	406	406	457	457	508	508	
	C	350	430	430	480	480	480	530	530	580	580	
	D	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	H	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
	J	280	320	320	370	370	370	420	420	470	470	
	K	900	900	900	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
	d1	G 4"	J 5"	J 5"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"	J 6"
	d2	W 80	W 80	W 80	W 80	W 80	W 80	W 80	W 100	W 100	W 100	W 100
d3	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 54	W 80	W 80	W 80	W 80	
Вес	kg	283	352	366	466	490	503	592	614	725	758	

R407C	Температура воды на входе	28 °C	Температура конденсации (DEW)	42 °C
	Температура воды на выходе	33 °C	экстремальное охлаждение (Δt)	3 K
	Коэффициент загрязнения	0,000043 m ² K/W		

ЗМЕЕВИКИ

Они используются для изменения температуры, как одиночные или сгруппированные. Серпантин, используется особенно в текстильной промышленности, кондиционеры в сушильных машинах и стендах, также во всех секторах, таких как отопление.

Принимая во внимание требования клиентов и места использования продукта, выбор продукта осуществляется наиболее подходящим образом с учетом эффективности, стоимости продукта. Альтернативные решения предлагаются с учетом условий окружающей среды и правил безопасности. В серпантинах можно использовать пар, горячее масло, морскую воду, воздух и воду.



Спирально-крыльчатый серпантин

В зависимости от пожелания заказчика, змеевик изготавливается с использованием оцинкованного покрытия или оцинкованного горячим способом покрытия на трубках из углеродистой стали серебрением DKP. Благодаря этому покрытию при производстве змеевика, теплообмен увеличивается, скорость окисления снижается. В стандартных змеевидных изделиях крылья крепятся к трубе точечной сваркой. Однако непрерывная сварка также может применяться между створками во время производства змеевика в соответствии с требованиями заказчика.



Серпантины с овальной трубой

Наиболее распространенной проблемой в процессах связанных с механикой жидкости, является сопротивление трения, вызванное формой тел. Форма тела, находящегося в контакте с жидкостью, может быть уменьшена, делая его более подходящим для текущей формы. Овальные трубы больше подходят для формы течения, чем круглые трубы. Спиральный крыльчатый серпантин, и чешуйчатый серпантин изготавливаются с овальными трубами.



Серия аранжировки штампов

В зависимости от пожелания заказчика вместо внутренних продувок в серпантинах из меди и специального сплава Может быть нанесено иммерсионное паяльное покрытие. Благодаря этому покрытию теплообмен увеличивается, а скорость окисления снижается. Это бывает. Количество труб может быть изменено в соответствии с требованиями заказчика в штамповочных катушках. Рифленные трубы.



Рифленные трубы

С точки зрения теплопередачи и падения давления в теплообменниках, свойства жидкости зависит от условий потока и площади поверхности теплопередачи. Форма поверхности рифленных труб повышает турбулентные свойства жидкости. Благодаря спиральной форме обтекания труб скорость теплопередачи может быть значительно увеличена за счет обеспечения турбулентности при низких скоростях жидкости. Канавка труб со спиральным рисунком не оказывает какого-либо негативного влияния на долговечность материала, но, напротив, обеспечивает улучшенную характеристику теплового расширения.



Рифленные трубы могут использоваться в основном для испарительных или конденсаторных теплообменников для кондиционирования воздуха и охлаждения. Теплообменники, изготовленные с такими трубами, могут также использоваться для промышленного выпуска воздуха, конденсатора, дымовых газов, пара, воды, гликоля, спирта, масла и многих других специальных применений.

Турбулизаторы

Чистка была получена путем разработки оребренных серпантинов. Увеличивает турбулентность воздуха при увеличении секций крыла и увеличивает теплопередачу. Не подходит для использования в жидкостях с высоким коэффициентом загрязнения. Его трудно чистить из-за крыльчатых турбулизаторов.



БАТАРЕИ

Батареи для воды, пара и кондиционера производятся в желаемых размерах и емкости в соответствии с требованиями заказчика. Чтобы выбрать продукт, который наилучшим образом соответствует вашим потребностям в конструкции аккумуляторов, необходимые расчеты выполняются с помощью специальной программы.



Змеевики воды и пара

В батареях используется алюминий, алюминий с эпоксидным покрытием или медный пластинчатый слой. Толщина оболочки варьируется от 0,12 до 0,20 мм в зависимости от необходимости.

Используются медные трубы диаметром 3/8", 1/2", 5/8". Затем батареи механически накачиваются в автоматах, которые настроены на полный контакт после оребрения, тем самым максимизируя теплопередачу.

В паровых змеевиках используются толстые медные трубки, которые устойчивы к высоким давлениям, таким как 0,7 мм и 1 мм.

В коллекторах паровых змеевиков используют медные трубки, а в коллекторах холодной и горячей воды используется стальные трубы.

По запросу коллекторная труба может быть изготовлена из нержавеющей стали. Стальные муфты используются в качестве стандарта в коллекторах, а латунные фитинги используются по запросу. Все продукты оснащены сапуном и рукавом для удаления воздуха и воды.

Количество труб и рядов определяется с учетом значения производительности и потери давления, требуемых заказчиком. Оптимальная посадка выбирается путем сравнения значений потерь давления и производительности.

Если не указано иное, батареи испытываются в бассейне, заполненном водой при 40-45 °C и давлении 20 бар. После теста продукты промывают снаружи и сушат.



Испарители и конденсаторы

Конденсатор и испарители кондиционера производятся в желаемых размерах и производительности в соответствии с требованиями заказчика.

Производственные мощности и размеры выполняются в соответствии с фотографиями, образцами или данными, отправленными заказчиком.

Расчеты емкости и размера, относящиеся к продуктам, могут быть выполнены точно с помощью используемой программы. В трубчатых батареях 3/8 "25x12,5 мм, 25x21,65 мм или 31,75x27,5 мм. Форма размером 40x34,64 мм используется в 5/8 "трубчатых батареях.

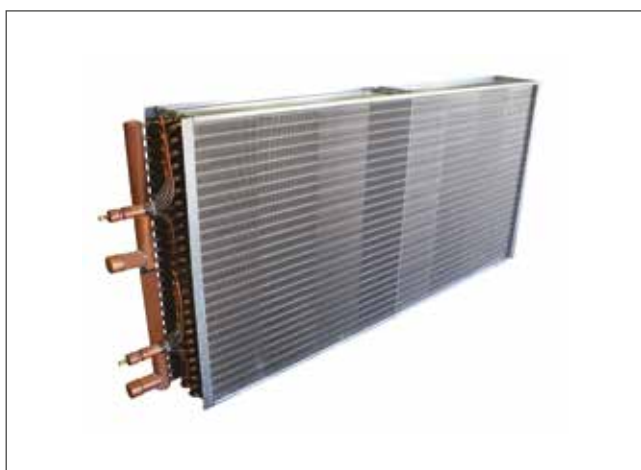
По запросу производство может быть осуществлено в виде клетчатой формы для указанных форм. Все конденсаторные и испарительные батареи испытываются под давлением 35 бар и поставляются с азотом 3 бар после испытаний.

По желанию заказчика изделия окрашиваются электростатической порошковой краской и используется стандартный цвет RAL7038.



DX Батарея

DX батарея, используя хладагент с помощью компрессора, чтобы помочь погрузке и теплу хладагента из испарителя выбрасывается в атмосферу (т.е. воздуха для передачи тепла воздуха). При этом хладагент испаряется непосредственно у источника (то есть в вентиляционной установке), где должно передаваться тепло. При передаче тепла не используется другая жидкость, например, в других системах. В случае теплопередачи с обычными чиллерами, тепло сначала передается воде, а затем передается в теплообменник в чиллере, где оно передается хладагенту. Тепло, переданное жидкости, снова выбрасывается в атмосферу с помощью компрессора.

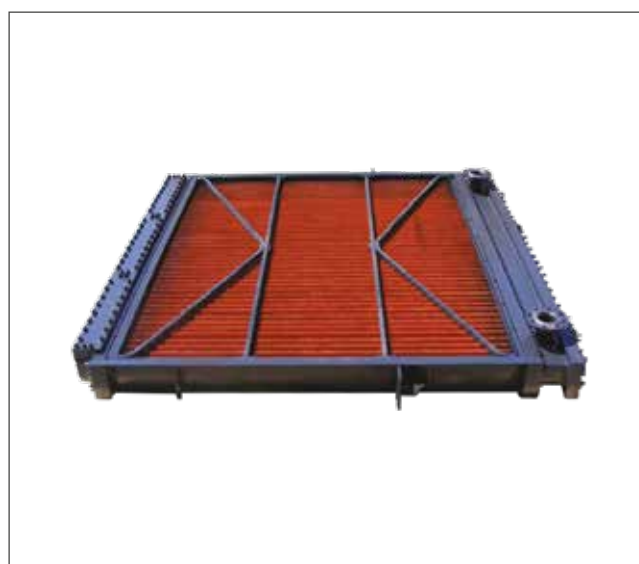


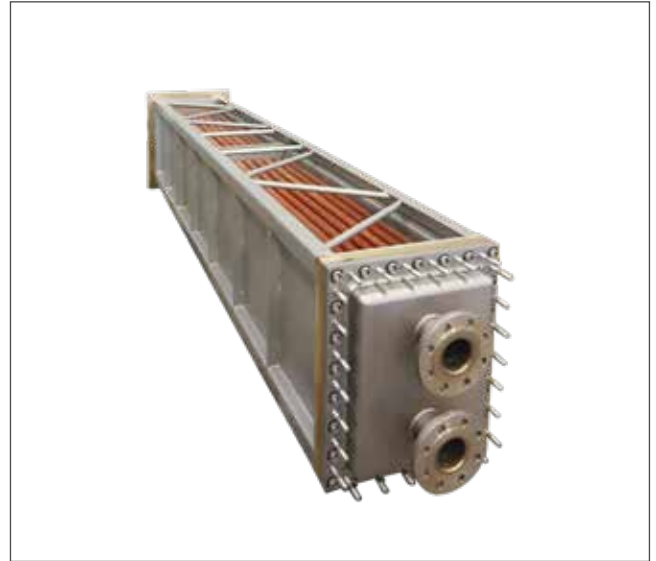
БАТАРЕИ

Радиаторы, образованные группировкой серпантинов, варьируются в зависимости от их типов жидкости и областей применения. Типы жидкостей; горячая вода, перегретая вода, морская вода, пар, перегретое масло и азот и т. д. радиаторы, используемые в газе. Можно классифицировать по серпантину. Крылья без лезвий, с серпантинами, намотанными на прямую трубу, с серпантинном на крыло, с прямой на двойную трубу, с ребрами, рифленные и с кронштейнами.



Серпантины со змеевидной структурой классифицированные в соответствии как оцинкованный, с гальваническим покрытием и покрытием с горячим оцинкованием. В зависимости от используемого материала змеевика, крыла, зеркала и коллектора его можно отнести к углеродистой стали, нержавеющей стали, медной серпантине и группе радиаторов как к различным материалам радиаторов.





Информация о трубе и канале

В змеиковой группе и со спиральными лапастями можно использовать трубы из углеродистой стали, нержавеющей стали, меди, латуни и бафона и специальные легированные серпантины. В зависимости от типа жидкости, области и цели использования, выбор труб и крыльев производится таким образом, что достигается максимальная эффективность с учетом падения давления на стороне жидкости.

Область использования

Он используется в текстильной промышленности, сушильных машинах, воздушном отоплении и обогреве и / или охлаждении в зависимости от типа жидкости. Используется в системах охлаждения горячего масла и воздуха, а также может использоваться в воздушно-масляном охлаждении в секторах мореходства.

ЭКОНОМАЙЗЕРЫ

Экономайзеры дымовых газов

Сегодняшние конкурентные условия приводят фирмы к поддержанию высочайшего уровня сбережения энергии при высокой стоимости.

В частности, использование энергии отработанной горячей воды в текстильном секторе с использованием отработанных дымовых газов, образующихся в паровых, водяных и мазутных котлах, способствует издержкам производства и экономике страны. Системы, созданные с учетом значений процесса, окупаются в короткие сроки. Экономайзеры принимают имена в соответствии с процессами. Отработанный дымовой газ используется для получения горячей воды и горячего воздуха из газов, выбрасываемых в атмосферу, как в поршневых машинах, используемых в текстильной промышленности.



Наиболее важными моментами применения отработанных дымовых газов являются свойства газа и температуры конденсации. В дымовых газах в случае конденсации появляется кислота, и все поверхности с конденсацией должны быть изготовлены из кислотостойких материалов. Конденсация не является предпочтительной, если намечается минимальная потеря давления и экономайзер может быть сконструирован из углеродистых сталей. Мы можем классифицировать по экономайзеру по материалу. Экономайзеры классифицируются в соответствии с используемыми процессами и материалами.



Экономайзер производства горячей воды

- Внешние размеры 4490x4191x1320 mm.
- 1"x3.20 mm P235GHST 35-8 качественная углеродистая сталь.
- Шаг 8 мм на трубе, 13x1,20 mm.
- DKPWingCoil и ContinuousMIG Co сварным змеевиком MAG.
- Производство экономайзера рассчитан прочность 120 bar, вращающийся колена.

Экономайзеры по системам;

Неконденсирующиеся экономайзеры дымовых газов;

- Генераторы горячей воды
- Парогенераторы
- Экономайзеры с парогенераторами низкого давления и генераторами горячего воздуха

Конденсационные экономайзеры дымовых газов

- Генераторы горячей воды
- Перегретая горячая вода
- Парогенератор низкого давления
- Экономайзеры с генератором горячего воздуха

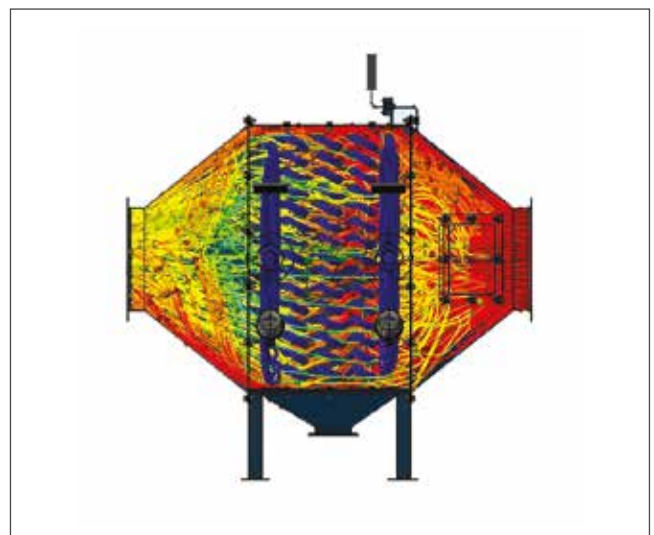
Экономайзеры по материалам;

- Комплектные экономайзеры из углеродистой стали
- Экономайзеры серпантинные с разбрасывателем
- Комплектные экономайзеры из нержавеющей стали
- Экономайзеры серпантинные без разбрасывателем



Системы рекуперации отработанного тепла

Питающая вода котла нагревается с помощью дымовых газов внутри экономайзера перед тем, как попасть на поверхность нагрева котла. Таким образом, по мере того, как разность температур между водой, поступающей в котел, и нагреваемой водой уменьшается, выход газов в воде становится легче, и тепловой КПД котла увеличивается.



Воздухоохладители двигателя

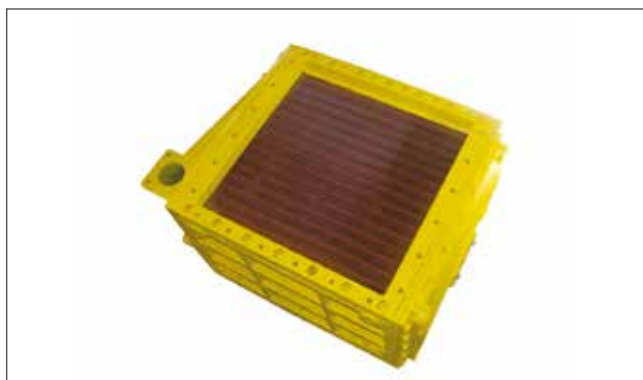
Это кулеры, которые повышают давление с помощью турбонаддува и уменьшают объем за счет охлаждения нагретого воздуха, тем самым увеличивая количество воздуха, поступающего в цилиндр, и, таким образом, лучше и эффективнее сгорают дизельные двигатели.



Наш опыт, разработанный в тесном сотрудничестве с производителями двигателей и подрядчиками систем завода, позволяет нам разрабатывать индивидуальные, ориентированные на клиента и экономичные концепции для оптимизации комплектных модулей наддувочного воздуха в двигателе. Благодаря использованию специальных материалов, передовой технологии нанесения покрытий и новых систем крылатых трубопроводов. Охладители наддувочного воздуха также активны в двигателях, которые сжигают биогаз и другое специальное газовое топливо.

Основное применение - морские, внедорожные и стационарные дизельные и газовые двигатели мощностью более 200 кВт.

Наиболее важной особенностью конструкции является кривизна поверхностей крыла. Изогнутая поверхность создает эффективную турбулентность, что очень важно для эффективной передачи тепла. Ребра всегда сделаны из чистой меди, а диаметр трубы составляет 10,6 мм. Материал CU.NI составляет 90/10 (доступно в 70/30).

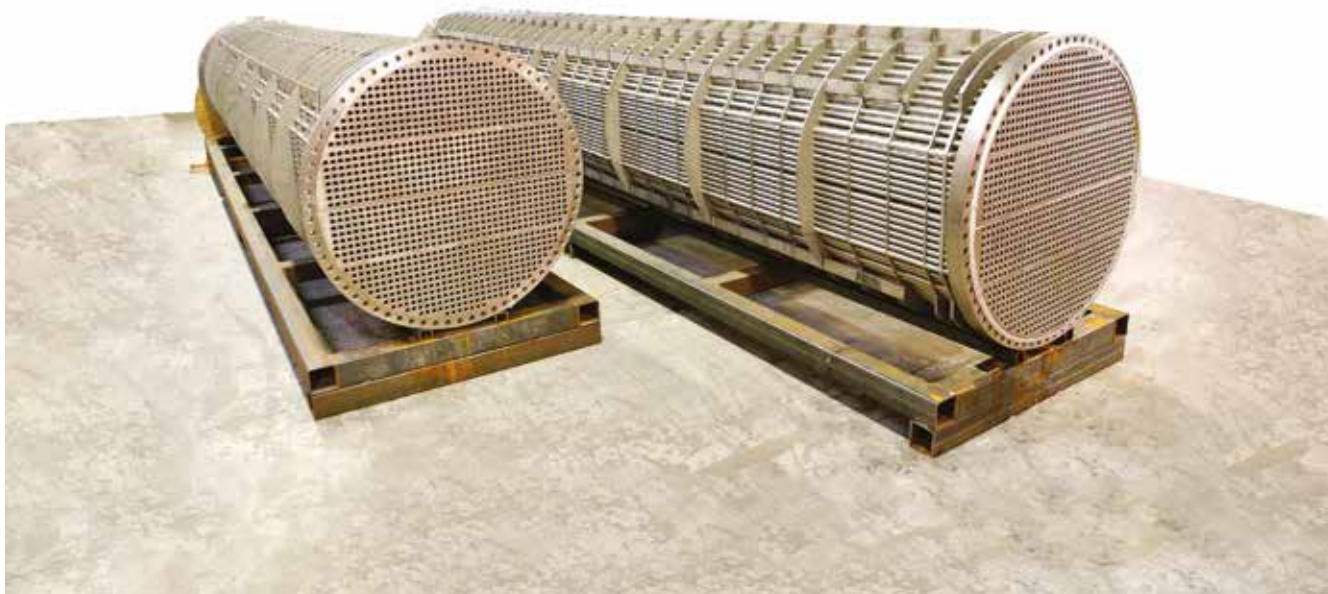


ПРИМЕНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРУБЧАТЫХ ТЕПЛООБМЕННИКОВ

Несмотря на то, что трубчатые теплообменники долговечные, они подвержены некоторым деформациям и загрязнениям, вызванным внешними факторами. В соответствии используемыми системами требуется очистка и техническое обслуживание в определенные периоды времени.

Очистка без надлежащих химикатов может повредить трубы и потребовать больших изменений в теплообменнике. Поэтому очень важно, чтобы очистка и техническое обслуживание выполнялись специализированными группами.

Специалисты MIT предоставляют услуги по очистке, техническому обслуживанию и ремонту для каждого типа трубчатых теплообменников. Процессы технического обслуживания и очистки завершаются в кратчайшие сроки и доставляются вашему бизнесу в первый день работы. В дополнение к очистке, корродированные и деформированные внутренние трубы могут заменяться по отдельности или в пачках в зависимости от конструкции теплообменника трубки. Во время этого процесса материалы трубы могут быть выбраны по желанию.



Главные напоминание

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с этим разделом. Информация, содержащаяся в данном руководстве, охватывает требования, предъявляемые к установщику и пользователю при установке, использовании и обслуживании устройства. Использование и обслуживание теплообменников марки MIT должно осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве. В противном случае ответственность будет принадлежать монтажнику. Устройства могут использоваться только по назначению. Необъективное использование может быть опасным.

Пользователь несет ответственность за вмешательство в работу устройства и использование не оригинальных запасных частей, за исключением авторизованных сервисов MIT Ekin.

Инструкция по установке

Обратите внимание на следующие пункты при установке. Это должно быть.

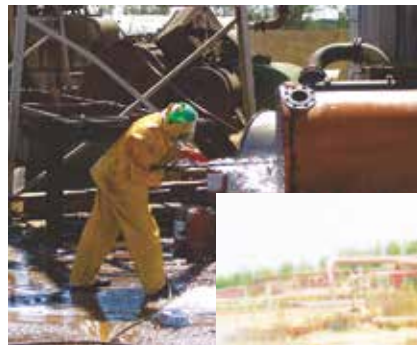
- Трубный пучок, в сменных змеевидных теплообменниках; Серпантин можно снимая вытащит наружу в теплообменниках.
- Перед началом ввода эксплуатацию теплообменника в начале активируется холодная жидкость, а затем горячая жидкость, при этом должен быть удален воздух в системе.
- Когда теплообменник выключен, сперва горячей жидкостью а затем холодной жидкостью должен быть деактивирован.
- Необходимо фильтровать входящую в теплообменник воду.
- Чтобы предотвратить кальцификацию трубных пучков теплообменник, нагревание жидкости от производства котлов должно быть сделано с мягкой водой.
- На входе теплообменник должен быть грязеуловитель и следует периодически необходимо ее чистить.
- Необходимо постоянно проверять исправность измерительных приборов находящихся на теплообменнике (термометр, клапан, термостатический клапан, конденстопа), неисправные должны быть отремонтированы либо заменены.
- Теплообменник следует каждый год открывать и очищать серпантинны.
- Демонтированные фланцевые уплотнения должны быть без повреждения и чистые, болты должны быть правильно затянуты.



Техническое обслуживание

- Убедитесь, что арматуры на теплообменника не повреждены.
- Теплообменник следует открывать один раз в месяц, открыв сливной клапан и очистив отложения на дне.
- Теплообменник следует обслуживать один раз в год.
- Когда качество воды не подходит (степень жесткости, жесткая вода и очень жесткая вода) и при высоких температурах, период обслуживания должно быть чаще.
- Следующие операции выполняются во время технического обслуживания.
 - Контур горячей воды включается и контролируются.
 - Проверьте, нет ли утечки воды из устройства или соединений.
 - Проверьте предохранительный клапан.
 - Проверьте, работает ли датчик температуры или нет, если не работает, то заменить.
- Во время технического обслуживания сливной клапан снимается, а вода внутри устройства сливается.
- Во время слива дренаж устройства должен быть связан с расходами, а подача воды в котельную должна быть предотвращена.
- Проверьте устройство на наличие остатков. При наличии остатков очищающий фланец устройства открывается и очищается с помощью воды под давлением.

Для технического обслуживания и ремонта рекомендуются официальные службы MIT. Наша компания не несет ответственности за несанкционированное обслуживание. Рекомендуется использовать оригинальные запчасти для технического обслуживания и ремонта.







ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ ОХЛАДИТЕЛИ МАСЛА

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С ДС МОТОРОМ СЕРИИ YS1

Условия работы

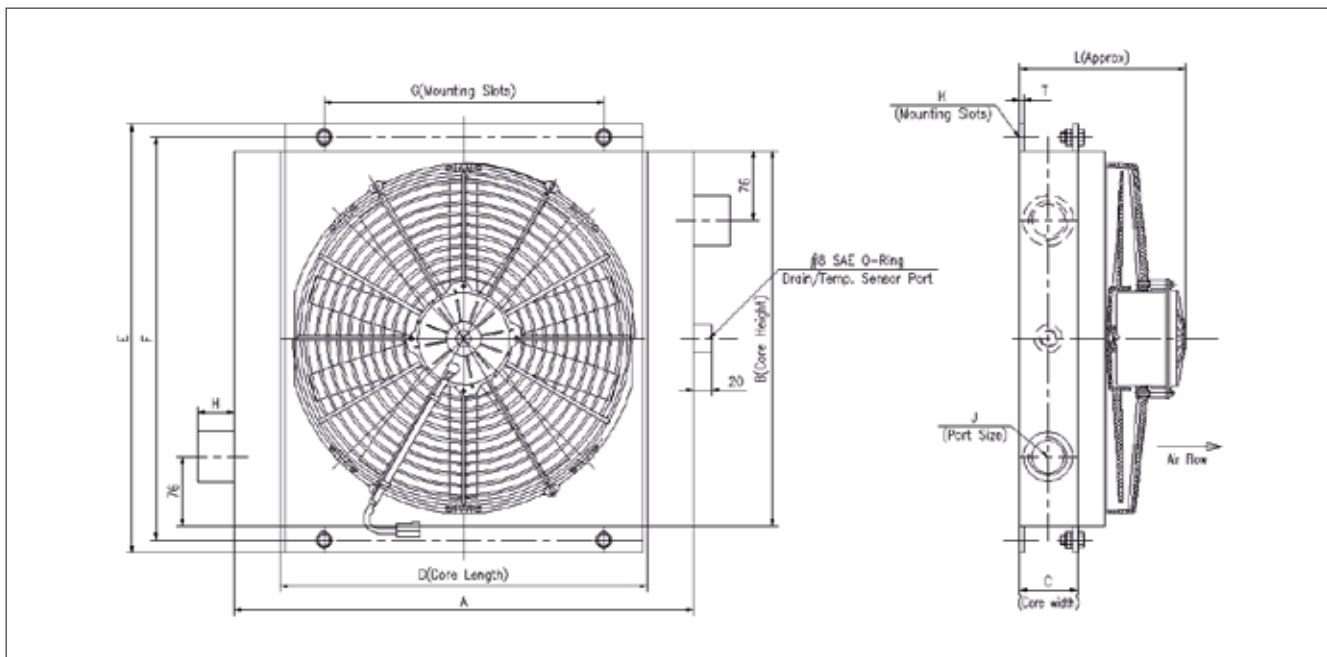
Максимальное рабочее давление: 250 psi
 Максимальная рабочая температура: 250 °F

Конструкционные материалы

Охладитель: Алюминий.
 Защита вентилятора: Пластмасса.
 Концы лепестков: Металл с порошковой краской.
 Лепестки вентилятора: Пластмасса.

Детали гидравлического маслоохладителя с ДС мотором

- Алюминиевый сердечник из прутка и пластины.
- Проверенная, компактная и мощная конструкция с полевыми испытаниями.
- Высокая теплопередача модели.
- Конструкция с воздушными плавниками, которая минимизирует коэффициент загрязнения.
- Сварное алюминиевое соединительное / соединительное оборудование.
- Стандартное отверстие NPT, доступно SAE BSPP.
- Вентилятор постоянного тока 12 или 24 В.
- Индивидуальный дизайн.



! Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

Размеры серии YS1

№ Модели	A	B	C	D	E	F	G	H	J	T	K	L	Напряжение		Прилиз итель ый Вес (kg)
													12V	24V	
YS1-10	355	253	63	255	298	276	126	25	#12SAE O-Ring	4	8x13 slot	173	5.2	2.6	9
YS1-16	405	300	63	305	343	324	149	30	#16SAE O-Ring	4	8x13 slot	173	8.2	4.1	11
YS1-20	500	410	63	400	468	440	305	40	#20SAE O-Ring	5	11x19 slot	181	19	9.5	14
YS1-30	600	504	63	500	562	534	405	40	#30SAE O-Ring	5	11x19 slot	183	19	9.5	24

Эксплуатационные данные серии YS1

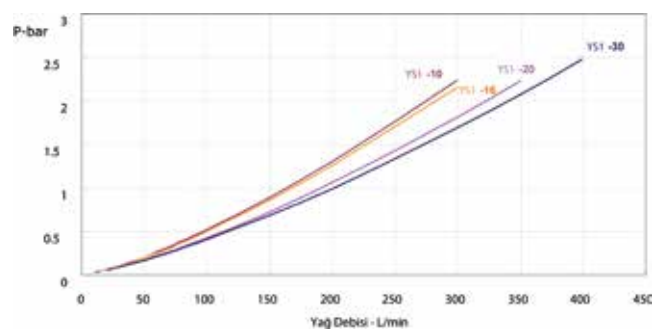
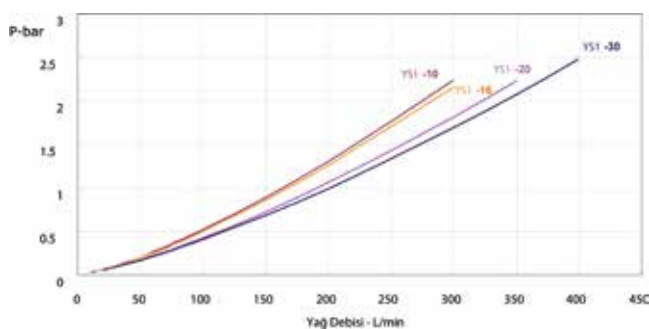
Расход масло-L/min		10	15	20	30	40	50	60	70	80	100	150	200	250	300	350	400	
Теплоотдача (kW)	YS1-10	3.2	3.5	3.7	4.0	4.1	4.3	4.3	4.4	4.5	4.6	4.8	4.9	5.0	5.0			
	YS1-16		4.8	5.2	5.6	5.8	6.0	6.1	6.3	6.4	6.5	6.8	7.0	7.1	7.2			
	YS1-20			8.2	9.4	10.0	10.4	10.8	11.1	11.4	11.6	12.2	12.6	12.9	13.1			
	YS1-30			11.4	13.2	14.3	15.2	15.8	16.4	16.8	17.4	18.3	19.0	19.6	20.0	13.3		
ΔP Масло (bar)	YS1-10	0.0	0.0	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.9	1.3	1.8	2.2	20.3	20.5	
	YS1-16		0.0	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.9	1.3	1.7	2.2			
	YS1-20			0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.7	1.1	1.4	1.8	2.2		
	YS1-30			0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.7	1.0	1.3	1.7	2.1	2.5	

Промышленное применение

Маслоохладители используются во всем мире в мобильных установках;

- Сельскохозяйственные машины
- Машины для уборки улиц
- Гидравлический Привод
- Компрессоры
- Строительные машины
- Масло охлаждение моторов

Удельная теплоотдача (YS1-10)->(YS1-30) Потеря давление (YS1-10)->(YS1-30)



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С DC МОТОРОМ СЕРИИ YS2

Условия работы

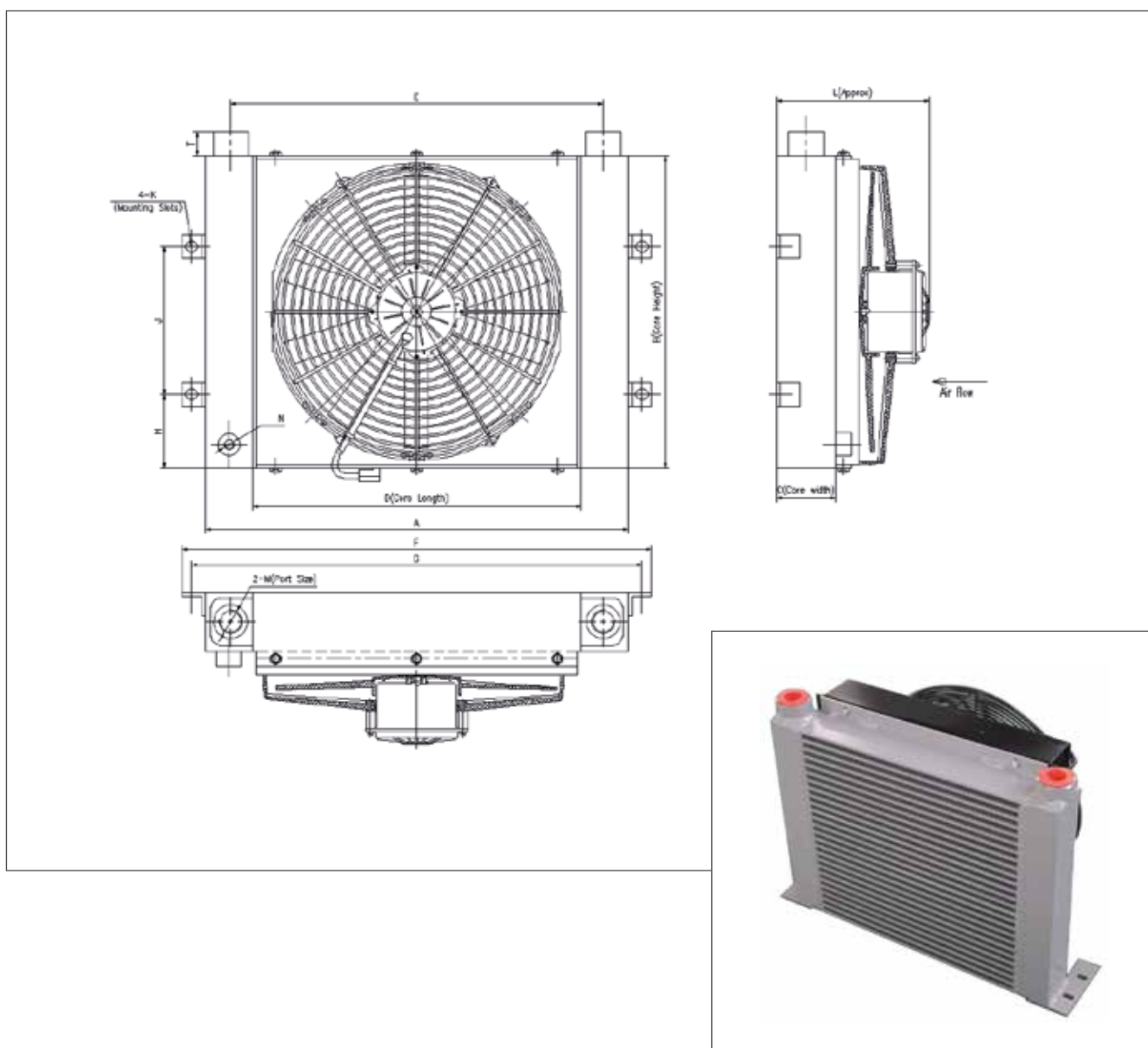
Максимальное рабочее давление: 300 psi
 Максимальная рабочая температура: 350 °F

Конструкционные материалы

Охладитель: Алюминием.
 Защита вентилятора: Пластмасса.
 Лепестки вентилятора: Пластмасса.

Гидравлические маслоохладители с DC мотором

- Алюминиевый сердечник из прутка и пластины.
- Проверенная, компактная и мощная конструкция с полевыми испытаниями.
- Высокая теплопередача модели.
- Конструкция с воздушными плавниками, которая минимизирует коэффициент загрязнения.
- Сварное алюминиевое соединение / соединение оборудования



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

Размеры серии YS2

№ Модели	A	B	C	D	E	F	G	H	J	T	K	L	Напряжение		Прибли- зительный Вес(kg)
													12V	24V	
YS2-11	491	380	40	411	451	550	526	94	190	30	13x1 slot	158	NPT1"	NPT3/8"	10
YS2-12	540	400	75	420	476	600	576	94	190	30	13x1 slot	193	NPT1"	NPT3/8"	16

Эксплуатационные данные серии YS2

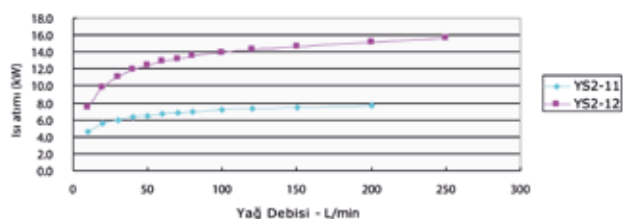
Расход масло-L/min		10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150	200	250
Теплоот- дача (kW)	YS2-11	4.6	5.6	6.0	6.3	6.5	6.7	6.8	6.9	7.2	7.3	7.5	7.7	
	YS2-12	7.4	9.8	11.1	11.9	12.4	12.9	13.2	13.5	13.5	14.2	14.6	15.2	15.6
ΔP Масло (bar)	YS2-11	0.06	0.13	0.22	0.32	0.43	0.54	0.66	0.79	1.06	1.35	1.82	2.67	
	YS2-12	0.02	0.05	0.08	0.12	0.15	0.19	0.24	0.28	0.38	0.48	0.64	0.93	1.25

Промышленное применение

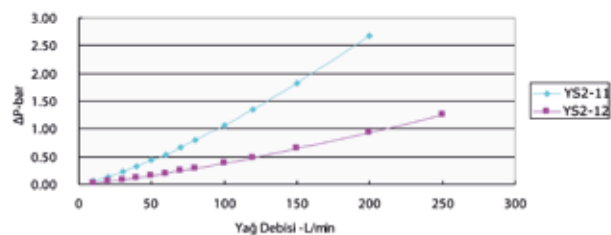
Маслоохладители используются во всем мире в мобильных установках;

- Сельскохозяйственные машины
- Машины для уборки улиц
- Гидравлический Привод
- Компрессоры
- Строительные машины
- Масло охлаждение моторов

Теплоотдача (YS2-11)->(YS2-12)



Потеря давления (YS2-11)->(YS2-12)



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С DC МОТОРОМ СЕРИИ YS3

Условия работы

Максимальное рабочее давление: 60 bar
 Температура окружающей среды: 300 °С
 Входное давление гидравлического
 маслоохладителя: 70 °С

Конструкционные материалы

Охладитель: Алюминием.
 Защита вентилятора: Пластмасса.
 Лепестки вентилятора: Пластмасса



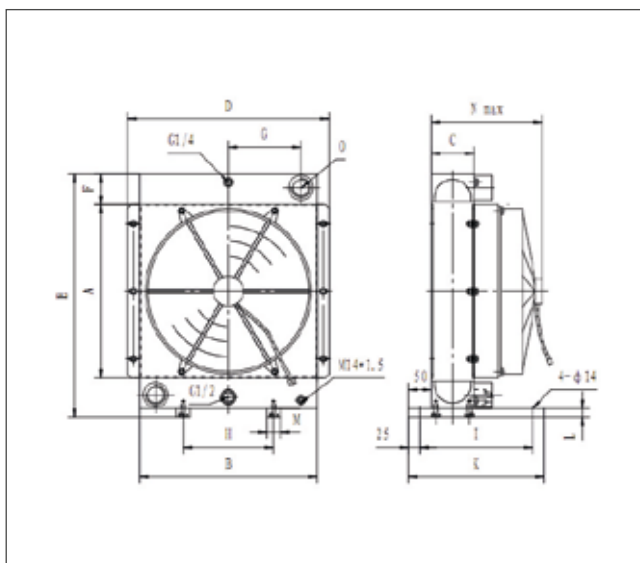
Гидравлические маслоохладители с DC мотором

- Алюминиевый сердечник из прутка и пластины.
- Проверенная, компактная и с полевыми испытаниями Сильный дизайн.
- Высокая производительность и рабочее давление (тяжелые даже в гидравлических и смазочных процессах.)
- Конструкция с воздушными плавниками, которая минимизирует коэффициент загрязнения.
- Сварное алюминиевое соединение / соединение оборудование.
- Штуцер Соединения Npt, SAEBSPP доступны.
- Вентиляторы 12 или 24 В постоянного тока.
- Индивидуальный дизайн.

Промышленное применение

Эти устройства могут быть применены в охлаждении нижеследующих;

Минеральное масло, синтетическое масло, биологическое масло и аналогичные жидкостей HFA, HFB, HFC и HFD и большинство водосодержащих веществ, Которые содержат менее 50 процентов антифриза и антикоррозионных присадок.



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

РАЗМЕРЫ СЕРИИ YS3

Вид	YS3-01	YS3-02	YS3-03	YS3-04	YS3-05	YS3-06	YS3-07	YS3-08
Мощность (kW)	2-5	4-10	8-15	10-20	15-25	20-35	25-40	35-75
Размеры (mm)								
A	200	300	400	400	550	650	800	800
B	191	302	395	395	410	555	555	650
C	65	65	65	95	95	95	95	140
D	248	355	450	450	465	610	610	725
E	315	415	515	535	690	790	940	960
G	50	50	50	60	60	60	60	70
G	65	115	160	160	165	235	235	280
H	80	150	200	200	200	310	310	400
I	150	200	200	200	250	250	250	250
K	200	250	250	250	300	300	300	300
L	15	15	15	15	20	20	20	20
M	25	25	25	30	50	50	50	50
N	175	370	400	430	450	450	450	590
O	G1"	G1"	G1"	G1 1/4"	G1 1/4(1)"	G1 1/4"	G1 1/4"	G1 1/2"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРА СЕРИИ YS3

Код	YS3-01	YS3-02	YS3-03	YS3-04	YS3-05	YS3-06	YS3-07	YS3-08
Размеры вентилятора (mm)	167	255	350	350	450	500	500	630
Скорость вентилятора (rpm)	3250	2600	2950	2950	1500	1500	1500	1000
Уровень звука (db)	71	74	76/78	77/78	77	79	79	79
Напряжение двигателя (V)	12/24	12/24	12/24	12/24	220/380 Гидравлический	220/380 Гидравлический	220/380 Гидравлический	220/380 Гидравлический
Мощность (kW)	0.08	0.15	0.2/0.25	0.2/0.25	0.37	0.55	0.55	1.1
Объем (l)	1	1.9	2.9	5.2	6.3	9.4	10.6	17.7
Рабочее давление (bar)	26	26	26	26	26	26	26	26

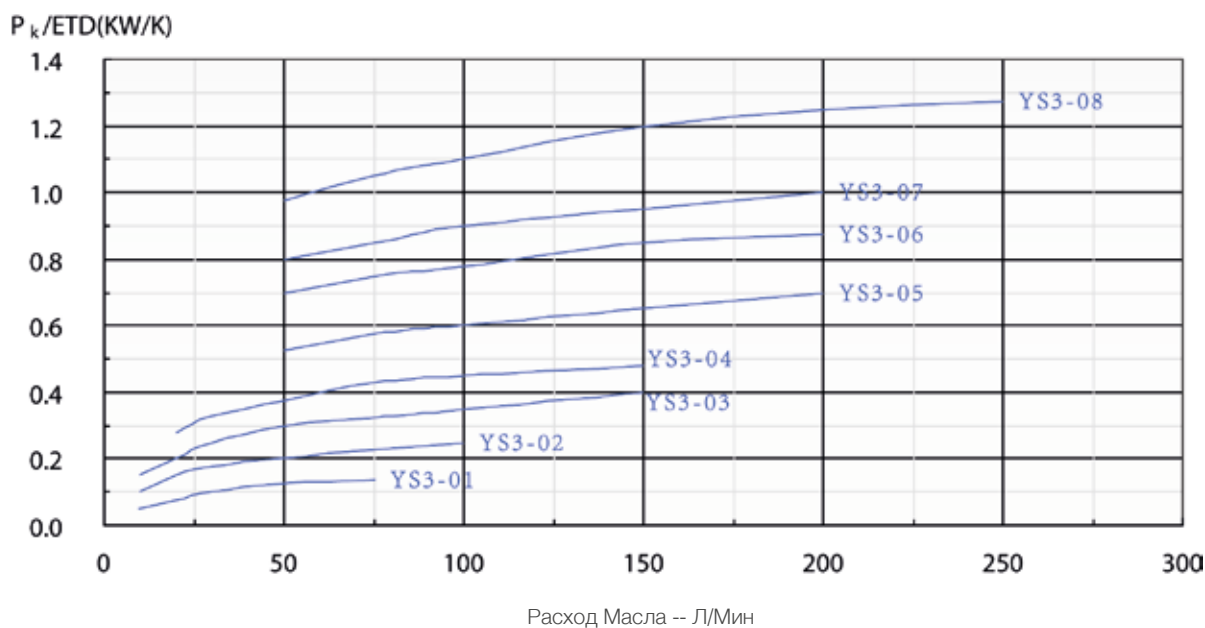
Промышленное применение

- Промышленные гидравлические системы
- Мобильный гидравлические системы
- Привод
- компрессоры
- Гидравлические муфты

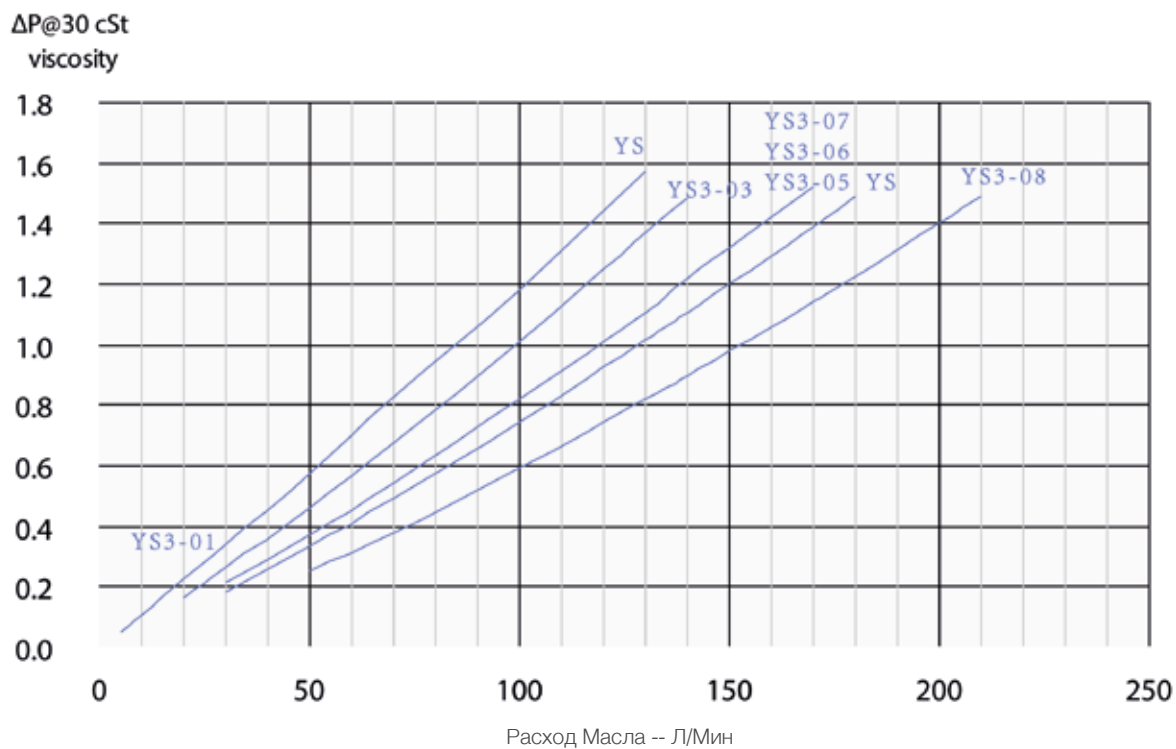


Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

Кривые тепловой производительности (YS3-01)->(YS3-08)



Потеря давления (YS3-01)->(YS3-08)



! Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С DC МОТОРОМ СЕРИИ YS4

Условия работы

Максимальное рабочее давление: 60 bar
 Температура окружающей среды: 35 °C
 Входная температура гидравлического
 маслоохладителя: 70 °C

Конструкционные материалы

Охладитель: Алюминием.
 Защита вентилятора: Пластмасса.
 Лепестки вентилятора: Пластмасса

Гидравлические маслоохладители с DC мотором

- Алюминиевый сердечник из прутка и пластины.
- Проверенная, компактная и с полевыми испытаниями Сильный дизайн.
- 220 или 380 Вольт вентиляторы переменного тока
- Доступен привод вентилятора гидравлического двигателя.
- И моторное и промышленное применение
 Возможна разработка по желанию заказчика.



РАЗМЕРЫ СЕРИИ YS4

Код		YS4-01	YS4-02	YS4-03	YS4-04	YS4-05	YS4-06
A	mm	390	490	590	750	850	1000
B	mm	490	610	727	920	1035	140
C	mm	80	90	100	113	125	1190
D	mm	290	310	350	300	345	400
E	mm	540	660	777	970	1085	1240
F	mm	290	410	527	620	735	890
G	mm	530	630	735	900	1000	1160
H	mm	340	350	360	380	390	410
I	mm				450	460	480
Мощность	kW	12~15	20~26	32~40	50~70	75~95	105~140
Поток масла	L/min	50~150	80~200	100~250	150~400	200~500	250~600
Температура масла на входе	°C	70	70	70	70	70	70
Объем	L	6.12	9.47	14.3	26.4	33.2	48.9
Поток охлаждающего воздуха	m³/h	3600	5700	8400	13000	17000	22200
Диаметр вентилятора	mm	350	450	550	690	750	900
Напряжения	v	220/380	220/380	220/380	Гидравлический Двигатель	Гидравлический Двигатель	Гидравлический Двигатель
Максимальное рабочее давление	bar	20	20	20	20	20	20
Температура окружающей среды	C	35	35	35	35	35	35

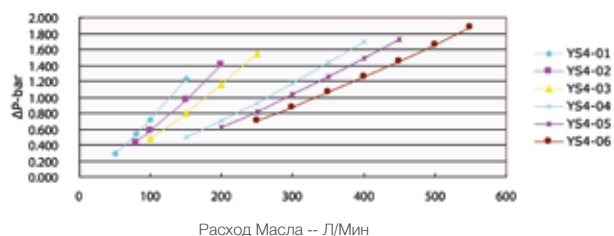


Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

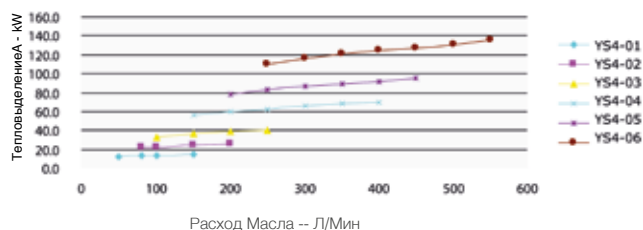
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СЕРИИ YS4

Поток масла-L/min		50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
Теплоотдача (kW)	YS4-01	12.0	13.2	13.9	15.0								
	YS4-02		21.5	22.5	24.6	26.0							
	YS4-03			33.2	36.3	38.8	40.0						
	YS4-04				56.0	60.1	62.8	65.7	67.8	70.0			
	YS4-05					78.4	82.9	86.3	89.5	92.2	95.0		
	YS4-06						110.5	116.2	120.7	124.1	127.6	130.8	135.0
ΔP Давления (bar)	YS4-01	0.294	0.538	0.720	1.223								
	YS4-02		0.432	0.574	0.968	1.408							
	YS4-03			0.478	0.797	1.154	1.539						
	YS4-04				0.490	0.702	0.931	1.175	1.433	1.702			
	YS4-05					0.619	0.818	1.028	1.250	1.483	1.724		
	YS4-06						0.697	0.872	1.057	1.249	1.449	1.656	1.869

Производительность по снижению давления масла



Теплоотдача (YS4-01)->(YS4-06)



Промышленное применение

- Исследовательские машины
- Муниципальные инструменты для очистки улиц
- Гидростатические приводы
- Строительная техника
- Подземная добыча
- Охлаждение моторного масла



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С DC МОТОРОМ СЕРИИ YS5

Условия работы

Максимальное рабочее давление: 21 bar
 Температура окружающей среды: 14 bar
 Входная температура гидравлического
 маслоохладителя: 120 °С
 Максимальная холодопроизводительность:
 30 kW (OEC05)

Конструкционные материалы

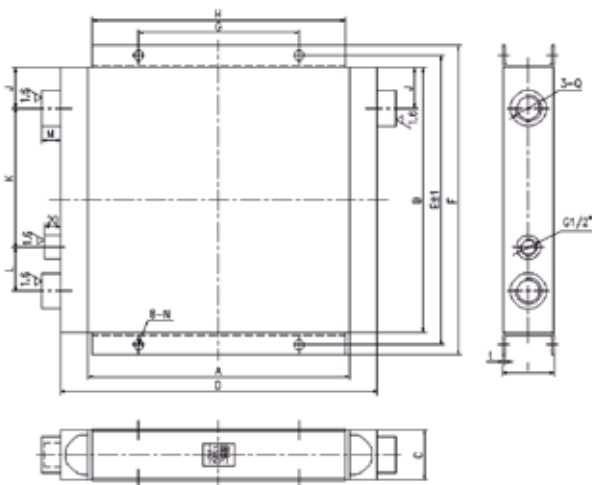
Сердечник: паянный алюминиевый стержень и
 пластина
 Баки: 5052 Алюминий
 Фидер Бар & Маленький Бар: 3003 Алюминий
 Воздушный плавник, табулятор и торцевая
 пластина: алюминий
 Соединения: Алюминий

Гидравлические маслоохладители с DC мотором

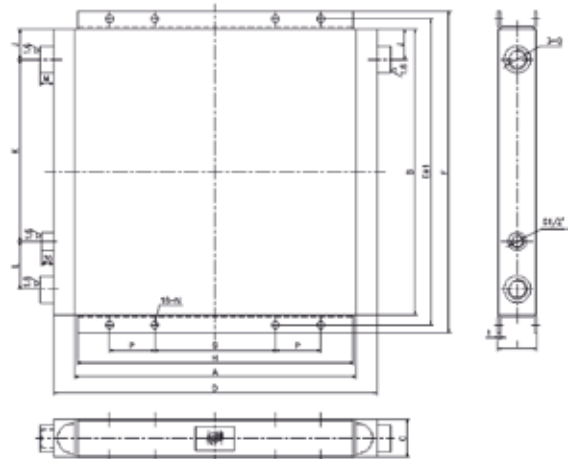
- Пруток и пластина паяны алюминиевым сердечником.
- Проверенная, компактная и с полевыми испытаниями Сильный дизайн.
- 220 или 380 Вольт вентиляторы переменного тока
- Доступен привод вентилятора гидравлического двигателя.
- Возможно изготовление конструкции и двигателя в соответствии с требованиями заказчика.



(YS5-01)-(YS5-03)



(YS5-04)-(YS5-05)



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

РАЗМЕРЫ СЕРИИ YS5

№ МОДЕЛИ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	T	K	L	M	N	P	Q	Прибл изител ьный вес (kg)
YS5-01	260	260	63	330	296	322	203	250	65	3	51	80	80	23	11x13 slot	/	G1"	5.7
YS5-02	330	333	63	400	364	390	203	320	65	3	51	175	55	23	11x13 slot	/	G1"	8.0
YS5-03	394	400	63	464	432	458	203	384	65	3	51	230	70	23	11x13 slot	/	G1"	10.7
YS5-04	473	479	63	543	513	539	203	463	65	4	51	305	80	23	11x13 slot	76	G1"	14.5
YS5-05	565	587	63	635	622	647	203	545	65	5	51	326	55	23	11x13 slot	76	G1-14"	21.1

Промышленное применение

Охладители в основном используются: гидравлическое масло, моторное масло, трансмиссионное масло, смазочные материалы.

МАСЛООХЛАДИТЕЛИ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ МОТОРОМ СЕРИИ YS6

Условия работы

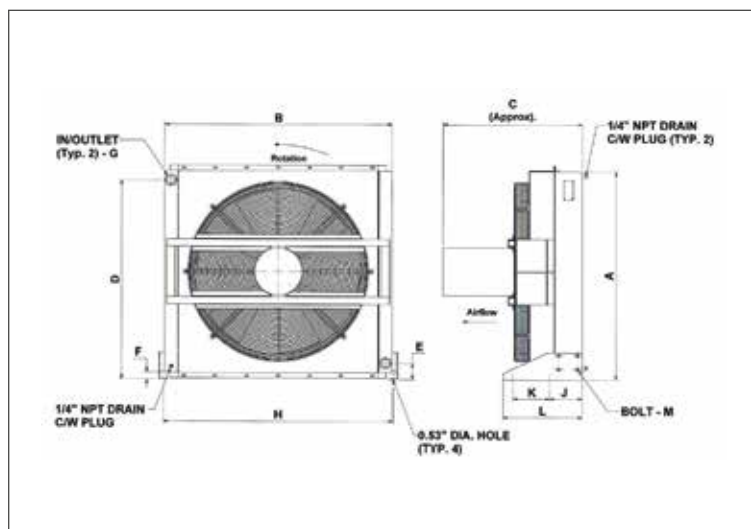
Максимальное давление: 510 PSI
Максимальная температура: 250 F

Конструкционные материалы

Охладитель: Алюминием.
Защита вентилятора: Пластмасса.
Лепестки вентилятора: Пластмасса

Маслоохладители с гидравлическим мотором.

- Труток и пластина паяны алюминиевым сердечником.
- Проверенная, компактная и с полевыми испытаниями Сильный дизайн.
- Высокая теплопередача модели.
- Доступен электрический или гидравлический двигатель.



Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.

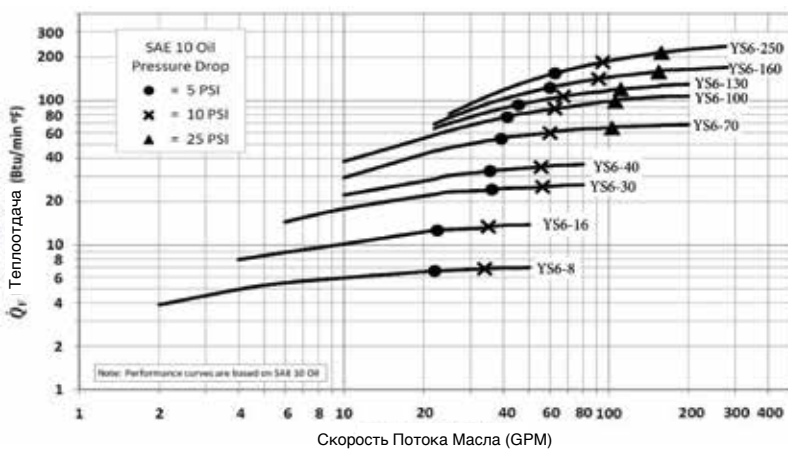
РАЗМЕРЫ СЕРИИ YS6

№ МОДЕЛИ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Гайка M	Пиблизительный вес (kg)
YS6-08	13.39	15.75	14.51	12.21	2.68	1.5	#16SAE ORB	14.61	4.50	3.50	8.79	M8x20	50
YS6-16	17.42	19.88	16.28	16.24	2.93	1.75	#16SAE ORB	18.74	4.50	3.50	8.79	M8x20	70
YS6-30	21.88	26.38	17.72	20.54	3.38	1.88	#20SAE ORB	25.28	5.50	3.74	10.35	M10x20	110
YS6-40	23.73	30.07	17.72	22.23	3.38	1.88	#20SAE ORB	29.17	5.50	3.74	10.35	M10x20	140
YS6-70	28.28	37.00	20.79	18.38	2.00	2.28	#20SAE ORB	37.48	5.50	7.88	15.00	M12x20	215
YS6-100	35.42	40.75	24.73	29.94	2.00	2.31	#20SAE ORB	41.44	5.50	7.88	15.00	M12x20	330
YS6-130	39.24	42.91	27.17	37.24	4.31	2.31	#20SAE ORB	43.46	7.00	7.88	17.00	M12x20	520
YS6-160	44.94	48.22	27.38	42.94	3.50	1.50	#24SAE ORB	49.29	7.00	7.88	17.00	M12x20	625
YS6-250	57.66	52.76	29.54	55.66	3.87	2.06	#24SAE ORB	50.55	7.80	10.00	21.50	3/4" UNC	770

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОРА СЕРИИ YS6

№ модели	Мощность мотора HP	Об/мин RPM	Корпус двигателя	Tek Fazlı Motor			Трех фазный мотор		
				Напряжение	Hz	Ток при макс. Нагрузке 230V	Напряжение	Hz	Ток при макс. Нагрузке 230V
YS6-08	1/3	3425	IEC60	115/208-230	60	2.2	208-230/460	60	2.0
YS6-16	1/2	3425	NEMA 56C	115/208-230	60	4.2	208-230/460	60	2.2
YS6-30	1/2	1725	NEMA 56C	115/208-230	60	4.4	208-230/460	60	2.2
YS6-40	1	1725	NEMA 56C	115/208-230	60	6.8	208-230/460	60	3.6
YS6-70	2	1725	NEMA 56C	115/230	60	9.4	208-230/460	60	5.8
YS6-100	5	1725	NEMA 184TC	208-230	60	20.2	208-230/460	60	13.0
YS6-130	7-1/2	1725	NEMA 213TC	208-230	60	30.2	208-230/460	60	19.6
YS6-160	7-1/2	1725	NEMA 213TC	208-230	60	30.4	208-230/460	60	19.8
YS6-250	10	1725	NEMA 215TC	230	60	42	208-230/460	60	25.6

YS6 Кривые производительности



! Все размеры указаны в мм. Входные и выходные патрубки масла можно поменять местами.



НАКОПИТЕЛЬНЫЕ АККУМУЛЯЦИОННЫЕ ТАНКИ БОЙЛЕРОВ



MIT является одним из самых известных и предпочтительных брендов Турции, он с каждым днем продолжает принимать новые шаги непрерывного развития сектора.

Накопительные баки и бойлеры MIT изготовленные в Турции фирмой Ekip для целевых и конкретных продуктов является одним из наиболее значимыми.



Накопительные баки используются для гигиенического хранения кондиционированной воды в системах отопления и охлаждения. Обычно он устанавливается за теплообменником (пластинчатый теплообменник, трубчатый теплообменник, котлы, чиллеры, фанкойл и т. д.). Изоляционные материалы с низкими потерями тепла используются во всех продуктах.

Теплообменники с одной или двумя змеевиками серии MIT с одинарным и двойным источником тепла (водогрейный котел, паровой котел, солнечные батареи, тепловой насос, геотермальная энергия и т. д.) обеспечивает гигиеническое бытовое горячее водоснабжение. Кроме того, серпантин может достигнуть до нижней точки легионерапрепятствует образованию бактерий.

Производители горячей воды серии MIT (электрические котлы) удобны, гигиенически в местах, где есть трудности с подачей жидкости для обогревателя производство горячей воды. В зависимости от необходимости, различные емкости изготавливаются из трубчатых электрических резисторов из нержавеющей стали.

Применение: Вилла, многоквартирный дом, больница, спортзал, фабрика, строительная площадка, чиллеры, центральное отопление для различных процессов, каскадные системы котельных, теплообменники.



СКОРОСТНЫЕ БОЙЛЕРЫ С ОДИНАРНЫМ ЗМЕЕВИКОМ (СЕРИИ WHITE)

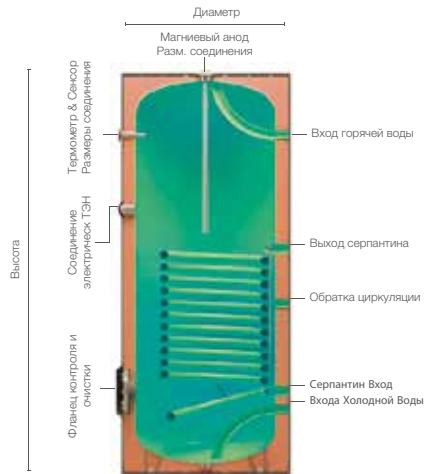
Бойлер с одним змеевиком используется для получения горячей воды в системах с одним источником тепла (твердотопливный / жидкий / газовый котел или солнечная энергия).

Объем	100 lt – 3000 lt
Мощность	5 kW – 237 kW
Максимальная температура	95 °C
Давление	10 бар
Внутреннее покрытие поверхности	Нанесение эмалированного стекла в соответствии со стандартом DIN 4753-3
Изоляция 100L-500L 800L-1000L 800L-3000L 800L-3000L	EEN 15332 Соответствует стандарту энергоэффективности 42 kg/m ³ HCFCна водной основе, жесткий полиуретан 42 kg/m ³ HCFCЖесткий полиуретан на водной основе. (опция) 18 kg/m ³ мягкий полиуретан 26 kg/m ³ огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 160L-500L 800L-3000L	Электростатический порошок с покрытием / винилис искусственная кожа.
Термометр	0 °C – 120 °C
Крышка для очистки	Крышка для очистки и проверки доступна во всех типах.
Электрический нагреватель	Есть возможность соединения дополнительного электрического нагревателя (опция).
Элемент катодной защиты	Магниевый анод по DIN 4753-3 (Доступно дополнительное приложение.)

Объем бойлера (lt)	Температура жидкости нагревателя	Мощность нагрева (lt/h) 10 °C - 60 °C	Мощность нагрева (lt/h) 10 °C - 45 °C
100	90-70 °C	280	529
	80-60 °C	178	357
160	90-70 °C	400	714
	80-60 °C	238	477
200	90-70 °C	620	1114
	80-60 °C	380	763
300	90-70 °C	620	1114
	80-60 °C	380	763
500	90-70 °C	1080	1857
	80-60 °C	680	1315
800	90-70 °C	1560	2729
	80-60 °C	1020	1915
1000	90-70 °C	1560	2729
	80-60 °C	1020	1915
1500	90-70 °C	2000	3486
	80-60 °C	1300	2458
2000	90-70 °C	2580	4429
	80-60 °C	1680	3143
2500	90-70 °C	3361	5801
	80-60 °C	2200	4115
3000	90-70 °C	3881	6687
	80-60 °C	2560	4744
4000	90-70 °C	4120	6870
	80-60 °C	3020	5220
5000	90-70 °C	5430	8750
	80-60 °C	4230	6600

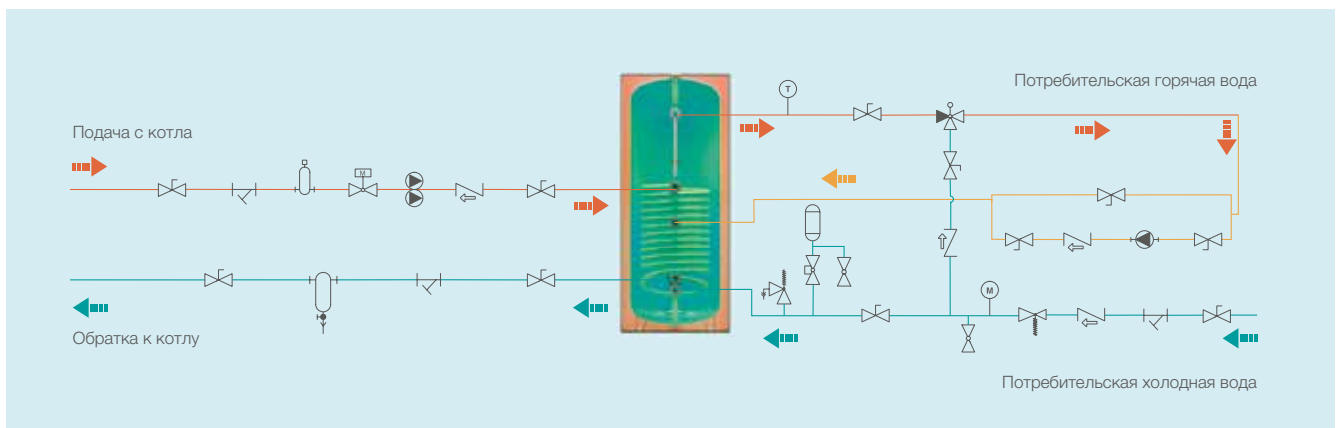


В зависимости от требований заказчика все емкости могут быть изготовлены с полиуретановой изоляцией и электростатическим порошковым покрытием на оцинкованном стальном листе.



	Ед изм	MIT 101	MIT 161	MIT 201	MIT 301	MIT 501	MIT 801	MIT 1001	MIT 1501	MIT 2001	MIT 2501	MIT 3001
Емкость	lt	100	160	200	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
Диаметр	mm	490	590	590	700	750	900	1000	1120	1260	1460	1460
Высота	mm	1080	1125	1320	1210	1800	2100	2070	2300	2230	2200	2560
Подключение электрического нагревателя	inch	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Крышка очистки и контроля	inch	4"	4"	4"	4"	4"	5"	5"	5"	5"	5"	5"
Вход холодной и горячей воды	inch	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Циркуляция Возврат	inch	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Серпантин вход и выход	inch	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Тип изоляции и толщина	mm	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80
Вес брутто	kg	69	91	109	123	194	261	283	380	594	717	840
Размеры опрокидывания	mm	1205	1290	1465	1420	1970	2305	2320	2580	2580	2660	3020
Размеры магниевого анодного соединения	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Размеры подключения термометра и датчика	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Схемасоединения скоростного бойлера с одним змеевиком



СКОРОСТНЫЕ БОЙЛЕРЫ С ДВОЙНЫМ ЗМЕЕВИКОМ (СЕРИИ WHITE)

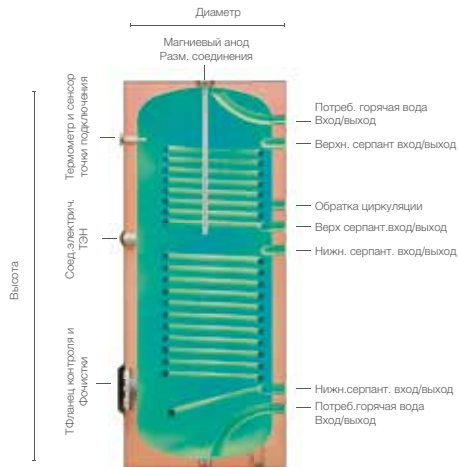
Бойлер с двумя змеевиками используется для получения горячей воды в двух системах теплоснабжения (твердый, жидкий, газовый котёл, солнечная энергия, энергия отходов).

Объем	160 lt – 3000 lt
Мощность	4,2 kW -172,5 kW (Дано только верхнее значение серпантина.)
Максимальная рабочая температура	95 °C
Давление	10 Bar
Внутреннее покрытие поверхности	Нанесение эмалированного стекла в соответствии со стандартом DIN 4753-3
Изоляция 160L-500L 800L-1000L 800L-3000L 800L-3000L	Соответствует стандарту энергоэффективности EN 15332 42 kg/m ³ HCFCна водной основе, жесткий полиуретан 42 kg/m ³ HCFCТвердый полиуретан на водной основе (опция) 18 kg/m ³ Мягкийполиуретан 26 kg/m ³ Огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 160L-500L 800L-3000L	Электростатический порошок с покрытием / винилискожа Искусственная кожа кожаный чехол
Термометр	0 °C – 120 °C
Крышка для очистки	Крышка для очистки и проверки доступна во всех типах.
Электрический нагреватель	Есть возможность соединения дополнительного электрического нагревателя (опция).
Элемент катодной защиты	Магниевый анод по DIN 4753-3 (Доступно дополнительное приложение.)

Объем бойлера (lt)	Температура жидкости нагревателя	Мощность нагрева (lt/h) 10 °C - 60 °C	Мощность нагрева (lt/h) 10 °C - 45 °C
160	90-70 °C	432	797
	80-60 °C	238	508
200	90-70 °C	568	1032
	80-60 °C	328	683
300	90-70 °C	568	1032
	80-60 °C	328	683
500	90-70 °C	1708	2971
	80-60 °C	1068	2078
800	90-70 °C	2260	3978
	80-60 °C	1460	2772
1000	90-70 °C	2260	3978
	80-60 °C	1460	2772
1500	90-70 °C	2700	4735
	80-60 °C	1740	3315
2000	90-70 °C	3750	6475
	80-60 °C	2430	4572
2500	90-70 °C	4801	8287
	80-60 °C	3120	5864
3000	90-70 °C	5696	9773
	80-60 °C	3710	6916
4000	90-70 °C	2100	4250
	80-60 °C	1230	3210
5000	90-70 °C	3050	4800
	80-60 °C	1730	4010

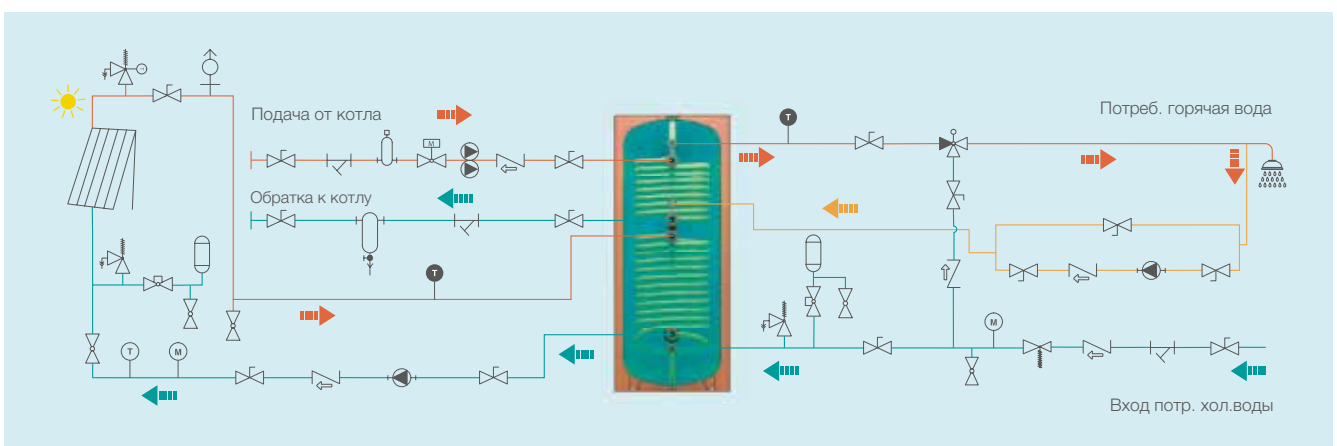


В зависимости от требований заказчика все емкости могут быть изготовлены с полиуретановой изоляцией и электростатическим порошковым покрытием на оцинкованном стальном листе.



	Ед изм	MIT 162	MIT 202	MIT 302	MIT 502	MIT 802	MIT 1002	MIT 1502	MIT 2002	MIT 2502	MIT 3002
Емкость	lt	160	200	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000
Диаметр	mm	590	590	700	750	900	1000	1120	1260	1460	1460
Высота	mm	1125	1320	1210	1800	2100	2070	2300	2230	2200	2560
Подключение электрического нагревателя	inch	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Крышка очистки и контроля	inch	4"	4"	4"	4"	5"	5"	5"	5"	5"	5"
Вход холодной и горячей воды	inch	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Циркуляция Возврат	inch	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Серпантин вход и выход	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Тип изоляции и толщина.	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Вес брутто	mm	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80
Размеры опрокидывания	kg	91	109	123	194	261	283	380	594	717	840
Размеры магниевого анодного соединения	mm	1290	1465	1420	1970	2305	2320	2580	2580	2660	3020
Размеры подключения термометра и датчика	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Емкость	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

Схемасоединения скоростного бойлера с двумя змеевиком



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЙЛЕРЫ (СЕРИЯ WHITE)

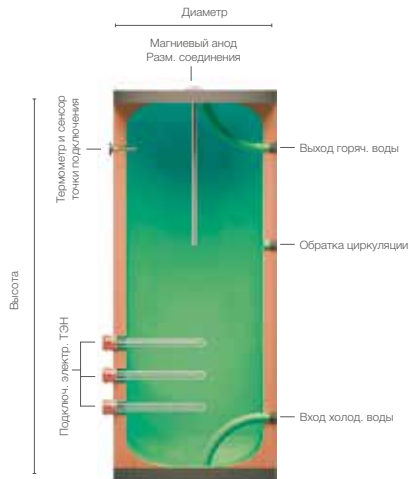
Котел с электрическим нагревателем используется для удовлетворения потребностей в горячей воде за счет использования электрической энергии в местах без источника жидкости.

Объем	100 lt – 5000 lt
Мощность	2 kW – 60 kW (выше чем 60 kW просим обратиться к нам.)
Максимальная рабочая температура	95 °C
Давление	10 Bar
Внутреннее покрытие поверхности	Нанесение эмалированного стекла в соответствии со стандартом DIN 4753-3
Изоляция 100L-500L 800L-1000L 800L-5000L	EN 15332 –соответствуют энергостартам 42 kg/m ³ HCFCна водной основе, жесткий полиуретан 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 26 kg/m ³ Огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 100L-500L 800L-5000L	Электростатический порошок с покрытием / винилискожа Искусственная кожа кожаный чехол
Термометр	0 °C – 120 °C
Крышка для очистки	Крышка для очистки и проверки доступна во всех типах.
Электрический нагреватель	Дополнительный электрический нагреватель доступен. (2 - 60 кВт) Опция.
Элемент катодной защиты	Возможно установить реле остаточного тока в качестве опции.
Термометр	Магниеый анод по DIN 4753-3 (Доступно дополнительное приложение.)

Емкость бойлера (lt)	Мощность (kW)	Емкость горячей воды (lt/h) 10 °C - 45 °C
100	1x3	98
160	2x3	147
200	2x7,5	196
300	2x7,5	345
500	2x10	491
800	2x15	740
1000	3x15	1105
1500	4x15	1475
2000	5x15	1850
2500	7x15	2580
3000	7x15	2948
4000	7x15	3685
5000	7x15	4791
6000	7x15	5897

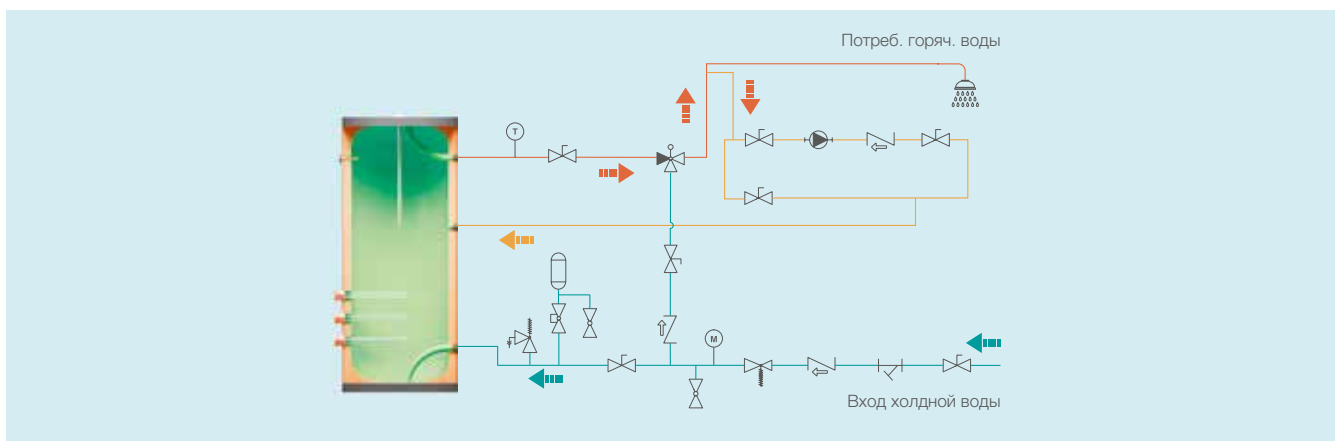


Вышеуказанные значения основаны на напряжении сети 220 В - 380 В, 50 Гц.



	Ед. изм	MIT 103	MIT 163	MIT 203	MIT 303	MIT 503	MIT 803	MIT 1003	MIT 1503	MIT 2003	MIT 2503	MIT 3003	MIT 4003	MIT 5003
Емкость	lt	100	160	200	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
Диаметр	mm	490	590	590	700	750	900	1000	1120	1260	1460	1460	1660	1660
Высота	mm	1080	1125	1320	1210	1800	2100	2070	2300	2230	2200	2560	2665	3100
Подключение электрического нагревателя	inch	Электрический нагреватель подбирается по желанию заказчика.												
Вход холодной воды	inch	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Выход горячей воды	inch	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Циркуляция обратки	inch	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Тип изоляции и толщина	mm	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80	PU/80
Вес брутто	kg	Вес изделия варьируется в зависимости от обогревателя. Изделия без нагревателя весит как аккумуляторный бак.												
Размеры опрокидывания	mm	1205	1290	1465	1420	1970	2300	2320	2580	2580	2660	3020	3160	3535
Размеры подключения термометра и датчика	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
R&T клапан	inch	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Соединения магниевого анода	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

Схема соединения электрического бойлера

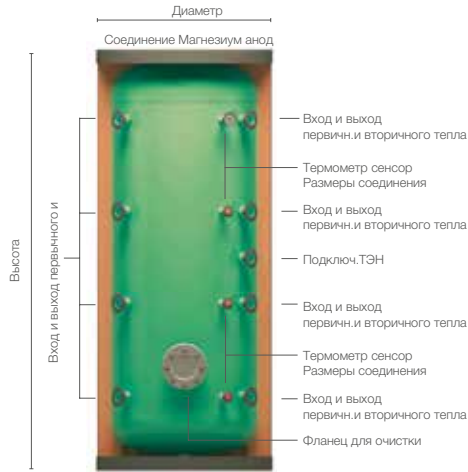


АККУМУЛЯЦИОННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ (СЕРИЯ)

Резервуары для горячей воды; используется в виллах, отелях, зданиях, ресторанах, на фабриках и в других местах, где необходима горячая вода.

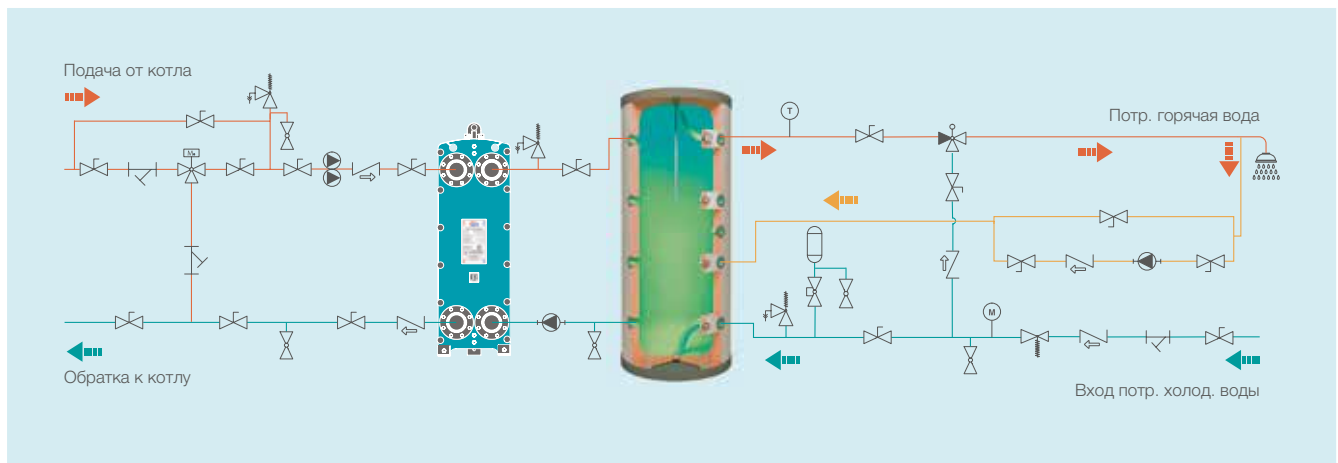
Объем	100lt – 5000 lt
Рабочая температура	95 °C
Давление	10 Bar
Внутреннее покрытие поверхности	DIN 4753-3 применяется стандартизированная эмаль на стеклянной подкладке.
Изоляция 100L-500L 800L-1000L 800L-5000L 800L-5000L	EN 15332 Соответствует стандарту энергоэффективности 42 kg/m ³ НCFСтвердый полиуретан на водной основе 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 26 kg/m ³ Огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 100L-500L 800L-5000L	Электростатический порошок с покрытием / винилискожа Искусственная кожа кожаный чехол
Термометр	0 °C – 120 °C
Крышка для очистки	Крышка для очистки и проверки доступна во всех типах.
Электрический нагреватель	Дополнительный электрический нагреватель доступен. опция
Элемент катодной защиты	Магниевый анод по DIN 4753-3 (Доступно дополнительное приложение.)





	Ед. изм	MIT 104	MIT 164	MIT 204	MIT 304	MIT 504	MIT 804	MIT 1004	MIT 1504	MIT 2004	MIT 2504	MIT 3004	MIT 4004	MIT 5004
Емкость	lt	100	160	200	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
Диаметр	mm	490	590	590	700	750	900	1000	1120	1260	1460	1460	1660	1660
Высота	mm	1080	1125	1320	1210	1800	2100	2070	2300	2230	2200	2560	2665	3100
Подключение электрического нагревателя	inch	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	3"	3"
Вход холодной воды	inch	4"	4"	4"	4"	4"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"	5"
Выход горячей воды	inch	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Циркуляция обратки	mm	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	PU/50	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80
Тип изоляции и толщина	kg	57	74	81	99	155	225	237	332	472	562	622	762	882
Вес брутто	mm	1205	1290	1465	1420	1970	2300	2320	2580	2580	2660	3220	3160	3535
Размеры опрокидывания	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Размеры подключения термометра и датчика	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

Схема соединения аккумуляционных резервуаров



БУФФЕРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ (БАК ТЕПЛООВОГО БАЛАНСА – СЕРИИ)

Буферный резервуар, который используется во всех системах охлаждения, которые должны быть разделены теплообменниками, такими как жилые дома, рабочие места, гостиницы, отели, также используется в системах с охлажденной водой, чтобы увеличить дополнительный объем воды.

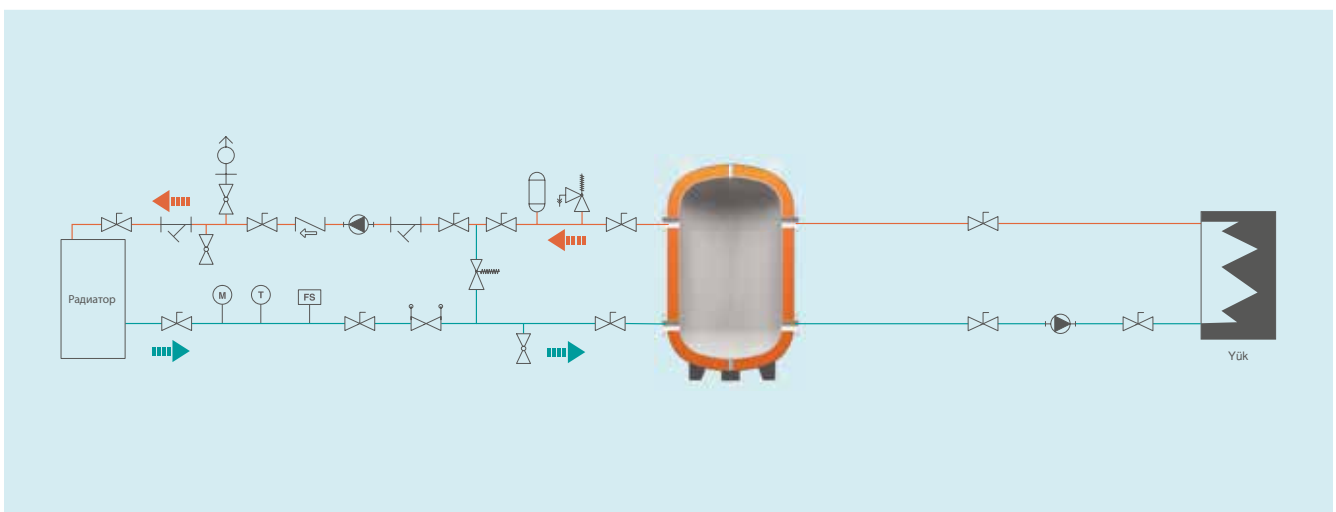
Объем	100 lt – 5000 lt (Буферные емкости большего давления и объема могут быть изготовлены специально.)
Максимальная рабочая температура	95 °C
Давления	6 Bar
Соединительный фланец / класс давления	DN 50 – DN 300 / PN16
Внутреннее покрытие поверхности	Буферные емкости изготовлены из высококачественной стали с высокой коррозионной стойкостью S235JR (TS EN 10025).
Изоляция 100L-500L 800L-5000L 800L-5000L	EN 15332 Соответствует стандарту энергоэффективности 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 26 kg/m ³ Огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 100L-500L 800L-5000L	Искусственная кожа VINLEKS Искусственная кожа VINLEKS





	Ед. изм	MIT-B 104	MIT-B 304	MIT-B 504	MIT-B 804	MIT-B 1004	MIT-B 1504	MIT-B 2004	MIT-B 2504	MIT-B 3004	MIT-B 4004	MIT-B 5004
Емкость	lt	100	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
Диаметр	mm	540	760	800	910	1010	1120	1260	1460	1460	1660	1660
Высота	mm	1160	1285	1830	2130	2100	2440	2370	2260	2660	2700	3100
Первичный и вторичные энергетические входы и выходы	inch / DN	1 1/2"	2"	2 1/2"	DN 80	DN 100	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 200	DN 200
Слив	inch	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"
Тип изоляции и толщина	mm	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80	S/80
Вес брутто	kg	48	84	140	372	471	746	847	1198	1258	1774	1894
Размеры опрокидывания	mm	1290	1515	2020	2335	2350	2700	2585	2710	3050	3190	3555
Первичный выход вентиляция	inch	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

Схема соединения буферного резервуара



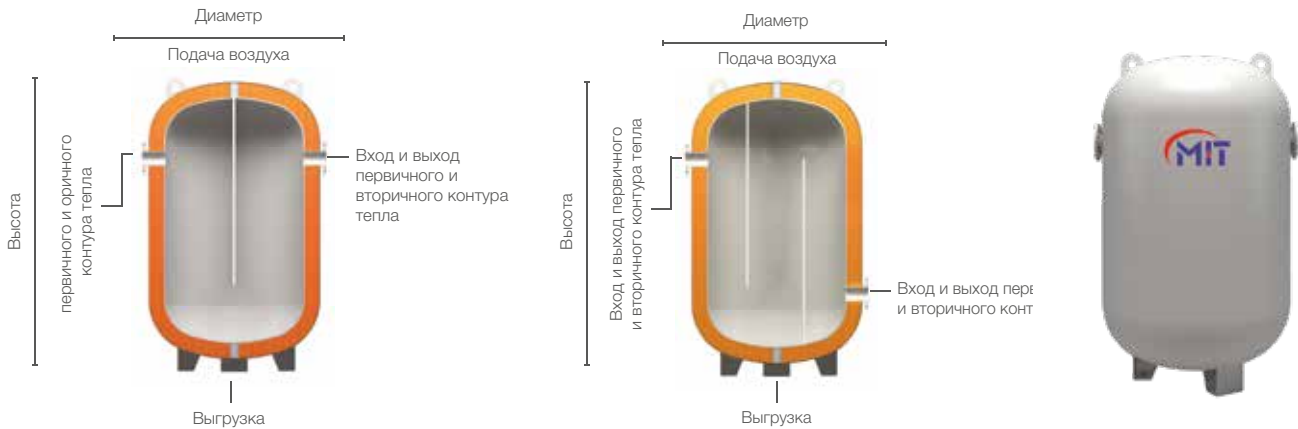
В зависимости от пожелания клиента, можно изготовить емкости от 800 до 3000 л с полиуретановой изоляцией и электростатическим порошковым покрытием на оцинкованном стальном листе.

БУФФЕРНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ С РАЗДЕЛИТЕЛЕМ (БАК ТЕПЛООВОГО БАЛАНСА – СЕРИИ)

Буферный резервуар, который используется во всех системах охлаждения, которые должны быть разделены теплообменниками, такими как жилые дома, рабочие места, гостиницы, отели, также используется в системах с охлажденной водой, чтобы увеличить дополнительный объем воды.

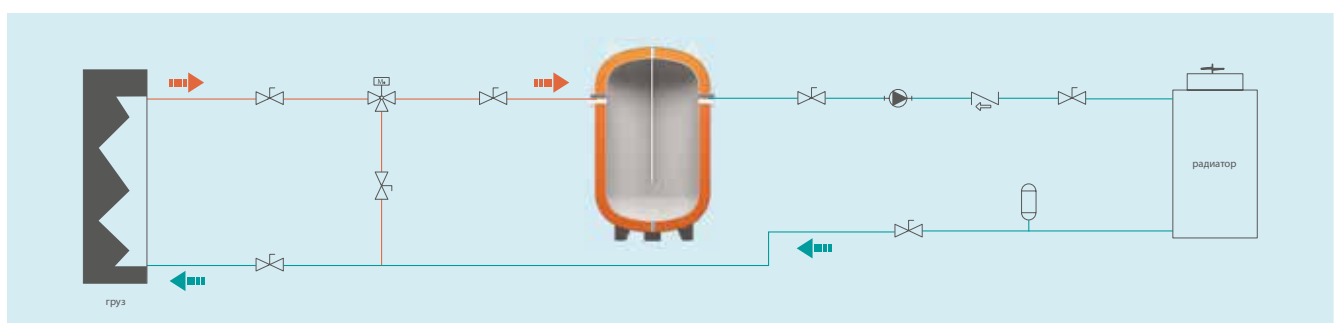
Объем	100 lt – 5000 lt (Буферные емкости большего давления и объема могут быть изготовлены специально.)
Макс. Рабочая температура	95 °C
Рабочее давление	6 Bar
Соединительный фланец / класс давления	DN 50 – DN 300 / PN16
Внутреннее покрытие поверхности	Буферные емкости изготовлены из высококачественной стали с высокой коррозионной стойкостью S235JR (TS EN 10025).
Изоляция 100L-5000L 100L-5000L	EN 15332 Соответствует стандарту энергоэффективности 18 kg/m ³ Мягкий полиуретан 26 kg/m ³ Огнестойкий мягкий полиуретан (опция)
Наружная оболочка 100L-5000L	Искусственная кожа кожаный чехол





	Ед. изм.	MIT-PB 104	MIT-PB 304	MIT-PB 504	MIT-PB 804	MIT-PB 1004	MIT-PB 1504	MIT-PB 2004	MIT-PB 2504	MIT-PB 3004	MIT-PB 4004	MIT-PB 5004
Количество перегородок	штука	1			2				3			
Объем	lt	100	300	500	800	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000
Диаметр	mm	540	760	910	910	1010	1120	1260	1460	1460	1660	1660
Высота	mm	1160	1285	1540	2130	2100	2440	2370	2260	2660	2700	3100
Первичный и вторичные энергетические входы и выходы	DN	50	50	65	80	100	125	125	150	150	200	200
Вентиляция	inch	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Слив	inch	3/4"	3/4"	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"
Вес брутто	kg	62	108	180	248	395	395	535	636	756	912	1080
Габариты ороқыдования	mm	1290	1515	2000	2335	2700	2700	2585	2710	3050	3190	3555

Схема соединения буферного охлаждающего танка с разделителем



Солнеч. батарея	Термометр	Датчик Давления	Реле потока	Насос	Сдвоенный насос	Обратный клапан	Воздухоотводчик
Вентиль байпас	Редуктор давления	Грязеуловитель	Сливной клапан	3х ход. клапан	Держатель осадка	Воздушн. сепаратор	Мембранный Расширит. танк
Баланс. клапан	Запорный клапан	Клапан радиатора	Шаровой клапан	Предохранительн. клапан	Трехходовой пропор. клапан с элек.пр.	2 х клапан с электроприводом	Термостатический клапан

В зависимости от пожелания клиента, можно изготовить емкости от 800 до 3000 л с полиуретановой изоляцией и электростатическим порошковым покрытием на оцинкованном стальном листе.



РАСШИРЕННЫЙ БАК

MIT СЕРИЯ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ БАКИ БЕЗ НОЖЕК И ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Технические характеристики закрытых расширительных баков без ножек 10 бар

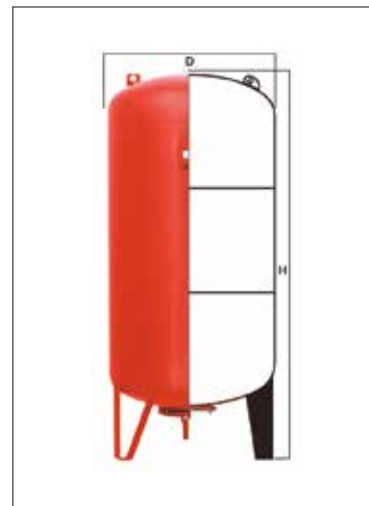
Модель	Объем	Первичное давление газа	Соединение	Размеры	
				Диаметр	Высота
MIT 10 K	8 lt	2	1"	220	320
MIT 10 K	12 lt	2	1"	220	380
MIT 10 K	19 lt	2	1"	280	430
MIT 10 K	24 lt	2	1"	280	470
MIT 10 K	24 lt Küre	2	1"	360	325
MIT 10 K	35 lt	2	1"	380	470
MIT 10 K	50 lt	4	1"	380	560



Технические характеристики закрытых горизонтальных расширительных баков 10 бар

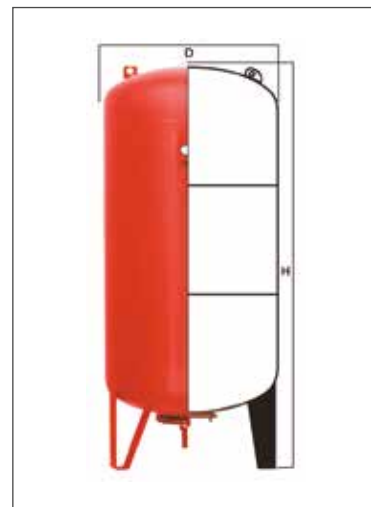
Модель	Объем	Первичное давление газа	Соединение	Размеры	
				Диаметр	Высота
MIT 10 Y	24 lt	2	1"	280	470
MIT 10 Y	50 lt	4	1"	380	620
MIT 10 Y	60 lt	4	1"	380	670
MIT 10 Y	80 lt	4	1"	430	720
MIT 10 Y	100 lt	4	1"	460	800



MIT СЕРИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ БАКОВ
Технические характеристики закрытых вертикальных расширительных баков 10 бар


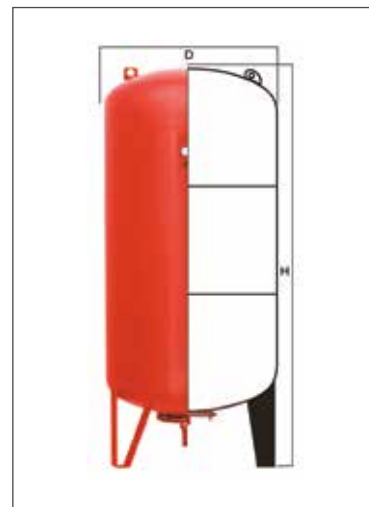
Модель	Объем	Первичное давление газа	Соединение	Размеры	
				Диаметр	Высота
MIT 10	50 lt	4	1"	380	750
MIT 10	60 lt	4	1"	380	810
MIT 10	80 lt	4	1"	430	960
MIT 10	100 lt	4	1"	460	990
MIT 10	150 lt	4	1"	500	1100
MIT 10	200 lt	4	1 1/4"	590	1120
MIT 10	300 lt	4	1 1/4"	640	1230
MIT 10	500 lt	4	1 1/4"	750	1550
MIT 10	750 lt	4	2"	750	1950
MIT 10	750 lt	4	2"	800	1850
MIT 10	900 lt	4	2"	800	1950
MIT 10	1000 lt	4	2"	800	2180
MIT 10	1500 lt	4	2"	960	2380
MIT 10	2000 lt	4	2"	1100	2520
MIT 10	3000 lt	4	2 1/2"	1200	2800
MIT 10	4000 lt	4	3"	1450	3100
MIT 10	5000 lt	4	3"	1450	3720
MIT 10	10000 lt	4	DN100	1600	5750

Технические характеристики закрытых вертикальных расширительных баков 16бар



Модель	Объем	Первичный давление газа	Соединение	Размеры	
				Диаметр	Высота
MIT 16	50 lt	4	1"	380	750
MIT 16	60 lt	4	1"	380	810
MIT 16	80 lt	4	1"	430	960
MIT 16	100 lt	4	1"	460	990
MIT 16	150 lt	4	1"	500	1100
MIT 16	200 lt	4	1 1/4"	590	1120
MIT 16	300 lt	4	1 1/4"	640	1230
MIT 16	500 lt	4	1 1/4"	750	1550
MIT 16	750 lt	4	2"	800	1850
MIT 16	900 lt	4	2"	800	1950
MIT 16	1000 lt	4	2"	800	2180
MIT 16	1500 lt	4	2"	960	2380
MIT 16	2000 lt	4	2"	1100	2520
MIT 16	3000 lt	4	2 1/2"	1200	2800
MIT 16	4000 lt	4	3"	1450	3100
MIT 16	5000 lt	4	3"	1450	3720
MIT 16	10000 lt	4	DN100	1600	5750

Технические характеристики закрытых вертикальных расширительных баков 25бар



Модель	Объем	Первичный давление газа	Соединение	Размеры	
				Диаметр	Высота
MIT 25	50 lt	4	1"	380	750
MIT 25	60 lt	4	1"	380	810
MIT 25	80 lt	4	1"	450	910
MIT 25	100 lt	4	1"	450	990
MIT 25	150 lt	4	1"	500	1100
MIT 25	200 lt	4	1 1/4"	600	1120
MIT 25	300 lt	4	1 1/4"	640	1230
MIT 25	500 lt	4	1 1/4"	750	1550
MIT 25	750 lt	4	2"	800	1850
MIT 25	900 lt	4	2"	800	1950
MIT 25	1000 lt	4	2"	800	2180
MIT 25	1500 lt	4	2"	960	2380
MIT 25	2000 lt	4	2"	1100	2520
MIT 25	3000 lt	4	2 1/2"	1200	2800
MIT 25	4000 lt	4	3"	1450	3100
MIT 25	5000 lt	4	3"	1450	3720
MIT 25	10000 lt	4	DN100	1600	5750

MIT СЕРИЯ МЕМБРАНЫ

Технические характеристики мембран

- Мембраны, используемые в наших резервуарах, изготовлены из резины EPDM и BUTYL.
- В расширительных баках от 8 до 4000 л используется мембрана EPDM.
- Мембрана BUTIL используется в наших расширительных баках от 5000 л и выше.
- Мембрана из EPDM устойчива к + 10 / + 110 °С
- Мембрана BUTIL скользит до + 10 / + 130 °С
- Мембраны, используемые в наших расширительных баках, можно использовать для любой питьевой воды.



Размеры и объем	Материал каучука	Фланец (мм)	Высота (мм)
MIT 8-12 lt	EPDM	80-110	195
MIT 18-24 lt	EPDM	80-110	248
MIT 35-60 lt	EPDM	80-110	315
MIT 80-100 lt	EPDM	80-110	700
MIT 150 lt	EPDM	80-110	750
MIT 200 lt	EPDM	150-210	800
MIT 300 lt	EPDM	150-210	1000
MIT 500 lt	EPDM	150-210	1400
MIT 750 lt	EPDM	150-210	1600
MIT 1000 lt	EPDM	200-250	2000
MIT 1500 lt	EPDM	200-250	2000
MIT 2000 lt	EPDM	200-250	2000
MIT 8-12 lt	BUTYL	80-110	195
MIT 18-24 lt	BUTYL	80-110	248
MIT 35-60 lt	BUTYL	80-110	315
MIT 80-100 lt	BUTYL	80-110	700
MIT 150 lt	BUTYL	80-110	750
MIT 200 lt	BUTYL	150-210	800
MIT 300 lt	BUTYL	150-210	1000
MIT 500 lt	BUTYL	150-210	1400
MIT 750 lt	BUTYL	150-210	1600
MIT 1000 lt	BUTYL	200-250	2000
MIT 1500 lt	BUTYL	200-250	2000
MIT 2000 lt	BUTYL	200-250	2000
MIT 3000 lt	BUTYL	150-210	2515
MIT 4000 lt	BUTYL	250-300	2680
MIT 5000 lt	BUTYL	150-210, 250-300	3440
MIT 10000 lt	BUTYL	150-210, 250-300	5655





РЕЗЕРВУАРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

MIT АККУМУЛЯЦИОННЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ И БОЙЛЕРЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

IT является одним из самых известных и предпочтительным брендом Турции, с каждым днем он продолжает принимать новые шаги непрерывного развития сектора.

MITрезервуары из нержавеющей стали производимые в Турции является одним из примером стремления компании Ekin в развитии и расширения свою производственную линейку с конкретными продуктами.

Непрерывно продолжая свою деятельность с того дня, когда она была основана на философии: «У нас есть мечта», сотрудники Ekin видят, что их мечты начинают сбываться, и продолжают преследовать свои мечты, поднимая планку.

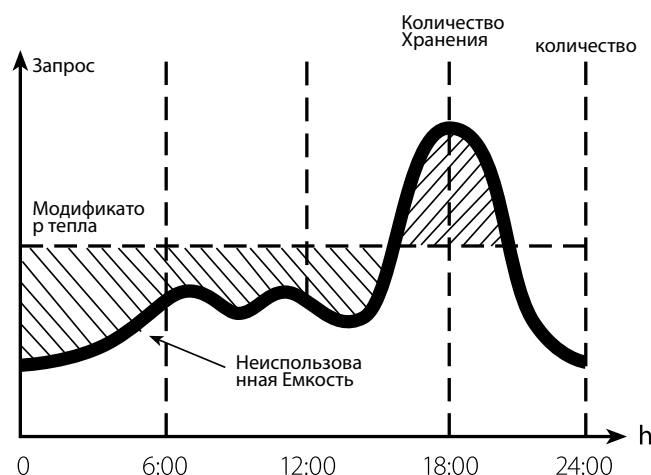


Зачем использовать нержавеющие баки?

Для того, чтобы получить воду, необходимую для гигиены, они могут легко использоваться во всех процессах питьевой воды и пищевых продуктов благодаря свойствам материала. Из-за долгого срока службы по сравнению со стандартными резервуарами под давлением, рекомендуется использовать резервуары из нержавеющей стали. Наши резервуары из нержавеющей стали обладают отличной устойчивостью к коррозии, независимо от жесткости водопроводной воды. Эти резервуары способны работать долгое время и здоровым способом в местах использования.

Область применения

- Квартиры
- Системы питьевой воды
- Больницы
- Общежития
- Спортивные сооружения
- Фабрики
- Накопительный бак используется повсеместно, где имеется необходимость потребления в горячей воде.



Емкости из нержавеющей стали различной вместимости от 100 до 30 000 л

Аксессуары, которые могут быть добавлены в соответствии с запросом клиента

- Опционально предохранительный клапан, установленный на резервуарах.
- Также по желанию заказчика наши баки из нержавеющей стали могут быть подключены к электрическому щиту управления.



Доступны горизонтальные и вертикальные модели.

Почему Бойлеры из нержавеющей стали резервные баки MIT?

Емкости из нержавеющей стали марки MIT производятся с использованием передовых технологий и опытных инженеров AR&GE.

Поскольку метод сварки и давление, применяемое во время испытания, создаются путем увеличения количества защитных слоев, они могут использоваться в течение длительного и полезного для здоровья. Наши производственные резервуары из нержавеющей стали также могут быть легко интегрированы в системы, так как они могут быть изготовлены со специальной конструкцией в соответствии с каждой системой. В дополнение к прочным, долговечным и гигиеничным продуктам, которые мы внедрили в наше производство, это качество является наиболее доступной ценовой политикой, которая может быть достигнута.

Гигиенические + долговечные резервуары MIT из нержавеющей стали = безотказная эксплуатация

Резервуары MIT из нержавеющей стали и резервуары для хранения; Его производят из материалов с гигиеническими условиями, которые можно безопасно использовать в пищевой промышленности. Специальный дизайн серпантина предотвращает образование бактерий в котле. Из-за гигиенической воды внутри резервуаров MIT из нержавеющей стали, которая не может образовывать ржавчину, хранящаяся горячая вода может использоваться как в качестве горячей воды для бытового потребления, так и в качестве питьевой воды.

Очень высокая коррозионная стойкость;

Все резервуары MIT и накопительные резервуары из нержавеющей стали изготовлены из подходящих материалов с учетом всех видов коррозии. Кроме того, гальваническая и катодная защита были увеличены до очень высокого уровня с использованием магниевых анодов.

Бесперебойная и безотказная работа;

Резервуары MIT из нержавеющей стали и накопительные резервуары обеспечивают длительный срок службы, техническое обслуживание и ремонт, а также эффективное использование энергии во всей системе.



Размеры и свойства материала

Модель		MIT-SS 100	MIT-SS 160	MIT-SS 200	MIT-SS 350	MIT-SS 500	MIT-SS 600	MIT-SS 800
D	mm	400	460	475	550	650	660	780
Dpul	mm	420	500	500	700	820	820	935
A	mm	350	350	350	350	400	400	450
B	mm	650	650	750	875	925	1025	1075
C	mm	900	950	1150	1400	1450	1650	1700
H	mm	1160	1210	1410	1660	1760	1960	2010
Hk	mm	750	800	1000	1250	1250	1450	1450
hb	mm	100	100	100	120	150	150	150
ha	mm	150	150	150	150	150	150	200
w	mm	100	100	100	100	100	100	100
a	mm	100	100	100	100	100	100	100
b	mm	150	150	150	200	200	200	200
DN 1		1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
DN 2		1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"
DN 3		3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
DN 4		3/4"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"
Материал		AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304
Серпантин		1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Площадь серпантина	m ²	0,6	0,85	1,2	1,5	2	2,2	2,92
S1 Корпус	mm	2	2	2	3	3	3	3
S2 выпуклость	mm	2	2	3	3	3	3	3

Модель		MIT-SS 1000	MIT-SS 1500	MIT-SS 2000	MIT-SS 2500	MIT-SS 3000	MIT-SS 4000	MIT-SS 5000
D	mm	850	1050	1050	1200	1300	1300	1500
Dpul	mm	1055	1290	1290	1500	1590	1590	1830
A	mm	500	580	570	570	600	670	680
B	mm	1100	1130	1445	1370	1425	1770	1780
C	mm	1700	1680	2320	2170	2200	2870	2880
H	mm	2060	2060	2700	2550	2610	3350	3360
Hk	mm	1500	1500	2000	1800	2000	2500	2500
hb	mm	200	220	220	220	250	320	320
ha	mm	200	260	250	250	250	250	260
w	mm	100	100	100	100	100	100	100
a	mm	100	150	150	150	150	150	150
b	mm	200	200	200	200	200	200	200
DN 1		3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
DN 2		2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	3"
DN 3		1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"
DN 4		1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"
Материал		AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304	AISI 304
Серпантин		1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
Площадь серпантина	m ²	2,95	4	5	6	7	8	9
S1 Корпус	mm	3	4	4	4	4	4	5
S2 выпуклость	mm	4	4	5	5	5	6	6

Размеры

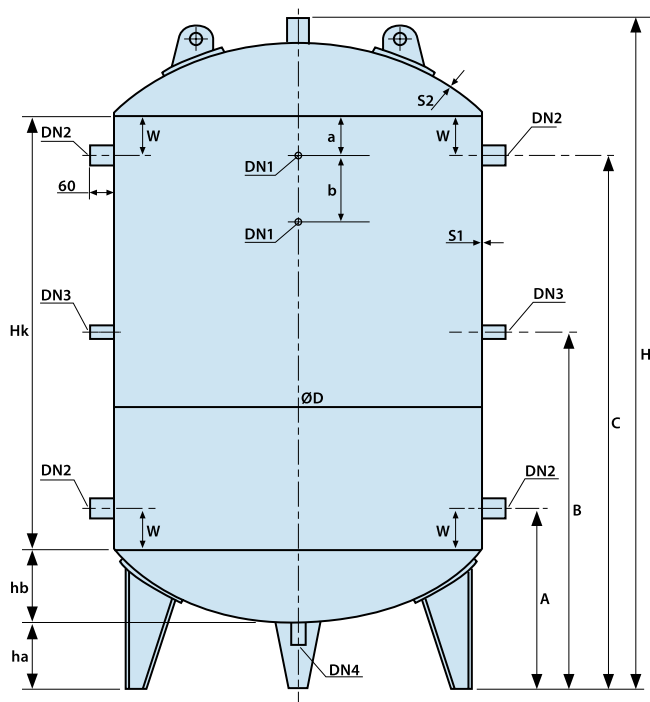
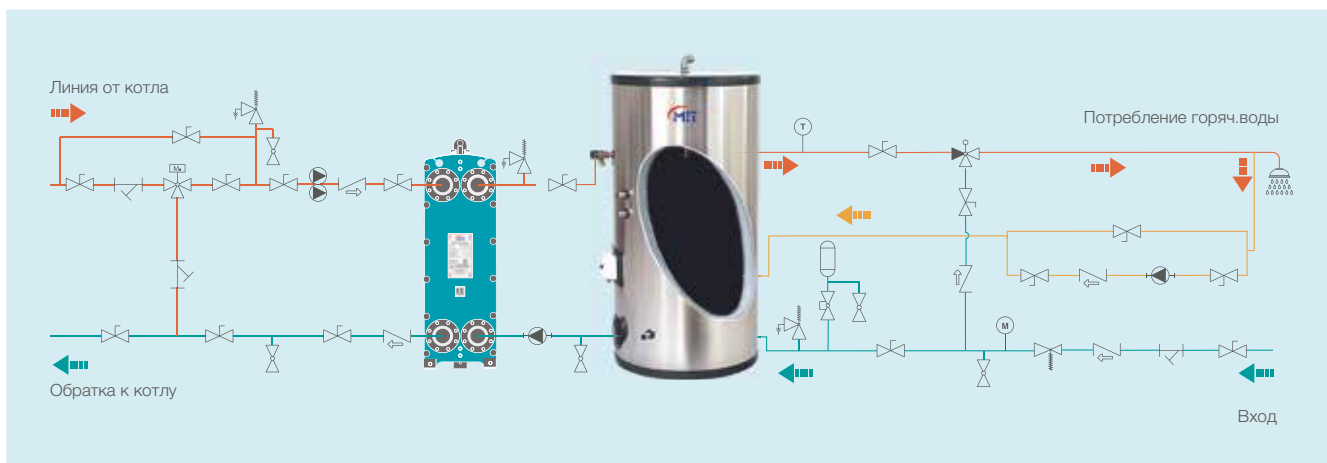


Схема подключения накопительного бака



Солнеч. батарея	Термометр	Указатель давления	Реле потока	Насос	Сдвоенный насос	Обратный клапан	Воздухоотводчик
Перепуск. клапан	Редуктор давления	Грязеуловитель	Сливной клапан	3х ход. клапан	Держатель осадка	Воздуш. сепаратор	Мембранный Расширитель. танк
Балансир. клапан	Запорный клапан	Вентиль радиатора	Küresel Vana	Предохранительн. клапан	3х ходовой пропор. клапан с эл.привод	Двухходовой вентиль с эл.привод	Термостатический вентиль

Типы Бойлеров

С. Танки из нержавеющей стали

Материал: 304 Лили 316 L

Изоляция

- полиуретан
- Специальная губка
- Стекловата
- Каменная вата

Характеристики бойлеров MIT

- Нержавеющая сталь.
- Доступна катодная защита.
- Мягкий пу (губка) изоляция.
- Серпантин из шовной трубы.

Преимущество

- Очень высокая коррозионная стойкость
- Очень долгий срок службы
- Высокая прочность на сжатие
- Низкие тепловые потери



- Доступно чистящее отверстие.
- Термометр установлен.
- Возможность установки электрического нагревателя в широких пределах.

С ОДИНАРНЫМ ЗМЕЕВИКОМ			
Емкость (lt)	Температура Отопительной Жидкости	Отопительная Мощность (lt/h) 10 °C - 60 °C	Отопительная Мощность (lt/h) 10 °C - 45 °C
100	90-70 °C	280	529
	80-60 °C	178	357
160	90-70 °C	400	714
	80-60 °C	238	477
200	90-70 °C	620	1114
	80-60 °C	380	763
300	90-70 °C	620	1114
	80-60 °C	380	763
500	90-70 °C	1080	1857
	80-60 °C	680	1315
800	90-70 °C	1560	2729
	80-60 °C	1020	1915
1000	90-70 °C	1560	2729
	80-60 °C	1020	1915
1500	90-70 °C	2000	3486
	80-60 °C	1300	2458
2000	90-70 °C	2580	4429
	80-60 °C	1680	3143
2500	90-70 °C	3361	5801
	80-60 °C	2200	4115
3000	90-70 °C	3881	6687
	80-60 °C	2560	4744
4000	90-70 °C	4120	6870
	80-60 °C	3020	5220
5000	90-70 °C	5430	8750
	80-60 °C	4230	6600

С ДВОЙНЫМ ЗМЕЕВИКОМ			
Емкость (lt)	Температура Отопительной Жидкости	Отопительная Мощность (Л/Ч) 10 °C - 60 °C	Отопительная Мощность (lt/h) 10 °C - 45 °C
160	90-70 °C	432	797
	80-60 °C	238	508
200	90-70 °C	568	1032
	80-60 °C	328	683
300	90-70 °C	568	1032
	80-60 °C	328	683
500	90-70 °C	1708	2971
	80-60 °C	1068	2078
800	90-70 °C	2260	3978
	80-60 °C	1460	2772
1000	90-70 °C	2260	3978
	80-60 °C	1460	2772
1500	90-70 °C	2700	4735
	80-60 °C	1740	3315
2000	90-70 °C	3750	6475
	80-60 °C	2430	4572
2500	90-70 °C	4801	8287
	80-60 °C	3120	5864
3000	90-70 °C	5696	9773
	80-60 °C	3710	6916
4000	90-70 °C	2100	4250
	80-60 °C	1230	3210
5000	90-70 °C	3050	4800
	80-60 °C	1730	4010

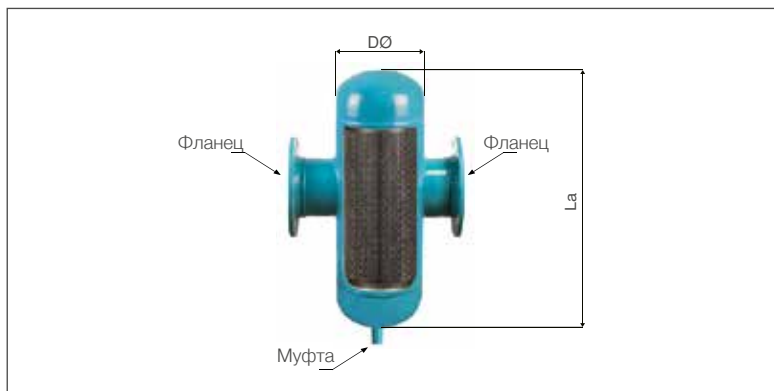
80 °C 90-70 Котёл

70 °C 80-60 Котёл



СЕПАРАТОРЫ

Грязеуловители



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Диаметр соединения	Размер корпуса	Высота
MIT-TT	DN	ØD	La
MIT-TT-25	25	100	300
MIT-TT-32	32	125	310
MIT-TT-40	40	125	310
MIT-TT-50	50	150	320
MIT-TT-65	65	150	420
MIT-TT-80	80	200	490
MIT-TT-100	100	200	490
MIT-TT-125	125	250	630
MIT-TT-150	150	300	680
MIT-TT-200	200	400	700
MIT-TT-250	250	500	1030
MIT-TT-300	300	600	1320

Он предотвращает попадание посторонних веществ в воду (осадка ила, грязи и т. д.)

Характеристики

- 1 " - 12" соединение (DN25-DN300).
- Максимальная работа 10 и 16 ат.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше чем рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 ° С.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Характеристики

- Грязь проходя через фильтр накапливается внизу устройства, таким образом система никогда не засоряется.
- Сливной клапан на дне скопившегося ила его легко эвакуировать.

Способ соединения

- Фланцевое соединение
- Трубно-сварное соединение
- Резьбовое соединение

Соответствие и качество

- Сертификат ЦЭК
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Воздушный сепаратор



Техническая характеристика

Код	Диаметр соединения	Размер корпуса	Высота
MIT-NA	DN	ØD	La
MIT-NA-25	25	100	300
MIT-NA-32	32	125	310
MIT-NA-40	40	125	310
MIT-NA-50	50	150	320
MIT-NA-65	65	150	420
MIT-NA-80	80	200	490
MIT-NA-100	100	200	490
MIT-NA-125	125	250	630
MIT-NA-150	150	300	680
MIT-NA-200	200	400	700
MIT-NA-250	250	500	1030
MIT-NA-300	300	600	1320

Воздух и вода, которые находятся в установке при повышении температуры переходит в газовое состояние, и начинают циркулировать с водой в системе. Это воздух приводит к коррозии таких материалов, как трубы, фитинги, котлы, комбинированные котлов, кавитацию в насосах. Из-за наличия воздуха в радиаторах это может вызвать проблемы с отоплением. Следовательно, эти проблемы предотвращаются с помощью воздушных сепараторов в системе.

Характеристика

- 1"-12" соединение (DN25-DN300).
- 10 и 16 ат. Рекомендуемая эксплуатация.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 ° C.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Характеристика

- Отделяя воздух дает возможность долива.
- во время выпуска воздуха система работает без остановки и воздух непрерывно откачивается.

- При заполнение воды на установку на верху имеется воздухоотводящий клапан.
- При производстве проводилась тест на сопротивление давлению и на утечку.

Способ соединения

- Фланцевое соединение
- Трубно-сварное соединение
- Резьбовое соединение

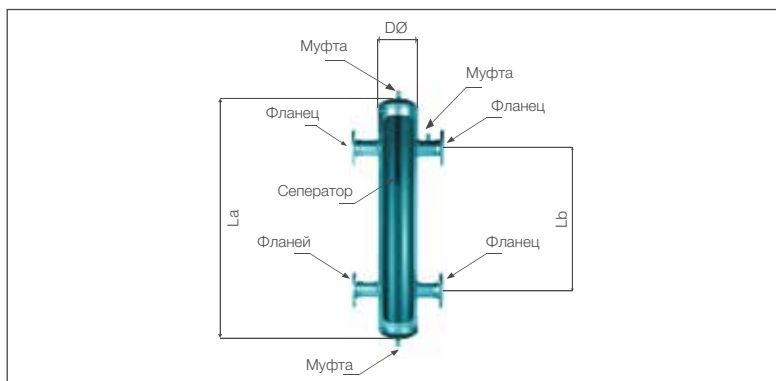
Сертификаты и качество

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Балансные резервуары



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Диаметр соединения	Размер корпуса	Высота	Высота межсоединения	Производительность	Мощность
MIT-DK	DN	ØD	La	Lb	m ³ /h	kW
MIT-DK-25	25	65	450	280	1	20
MIT-DK-32	32	65	450	270	1,7	29
MIT-DK-40	40	80	480	320	2,5	43
MIT-DK-50	50	100	600	350	4	70
MIT-DK-65	65	150	720	400	8	140
MIT-DK-80	80	200	940	500	12	210
MIT-DK-100	100	200	940	500	20	350
MIT-DK-125	125	250	1160	600	32	550
MIT-DK-150	150	300	1380	700	52	900
MIT-DK-200	200	400	1840	1000	100	1750
MIT-DK-250	250	500	2130	1250	185	3250
MIT-DK-300	300	600	2420	1660	300	5250

В контуре котла (первичный контур) и в контурах отопления (вторичный контур) гидравлический балансирующий сосуд отделяет контур котла и контуры отопления друг от друга, если имеются разные потоки воды для отопления.

Функции

- 1"-12" соединение (DN25-DN300).
- 10 и 16 ат. Рекомендуемая работа.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 °С.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Характеристики

- Между контуром котла и контуром отопления нет гидравлического эффекта. Котлы и отопление зоны работают под подходящим потоком воды.
- Используется в системах отопления, не зависит от систем управления отопительным

контуром в одно - или многоконтурных системах.

- Регулирующие элементы с обеих сторон балансного резервуара работают оптимально (Трехходовой клапан и т. д.). Контур котла и элементы регулировки рассчитаны без проблем.

Тип подключения

- Фланцевое соединение
- Трубно-сварное соединение
- Резьбовое соединение

Сертификаты качества

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Пакетные балансные резервуары



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Диаметр соединения	Размер корпуса	Высота	Высота межсоединения	Производительность	Мощность
MIT-PDK	DN	ØD	La	Lb	m ³ /h	kW
MIT-PDK-25	25	65	450	280	1	20
MIT-PDK-32	32	65	450	270	1,7	29
MIT-PDK-40	40	80	480	320	2,5	43
MIT-PDK-50	50	100	600	350	4	70
MIT-PDK-65	65	150	720	400	8	140
MIT-PDK-80	80	200	940	500	12	210
MIT-PDK-100	100	200	940	500	20	350
MIT-PDK-125	125	250	1160	600	32	550
MIT-PDK-150	150	300	1380	700	52	900
MIT-PDK-200	200	400	1840	1000	100	1750
MIT-PDK-250	250	500	2130	1250	185	3250
MIT-PDK-300	300	600	2420	1660	300	5250

Пакетные Балансные резервуары используются: Воздушный сепаратор, фильтры уловители выполняет функцию и уравнивающего резервуара самостоятельно. Благодаря этой функции она обеспечивает значительную экономию средств.

Функции

- 1 "-12" соединение (DN25-DN300).
- 10 и 16 ат. Рекомендуемая работа.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 ° C.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Характеристики

- Продлевает жизнь располагая между источник тепла и с замкнутым контуром системы отопления поддерживает тепловую и гидравлическую баланс систем.
- Обеспечивает баланс температуры и потока, давление тепловых котлов разной

производительности.

- Автоматический воздухоотводчик для разделения воздуха. Благодаря сливному крану в нижней части балансного резервуара отложения и мусор, скопившиеся в контейнере, могут быть легко удалены.

Тип подключения

- Фланцевое соединение
- Трубно-сварное соединение
- Резьбовое соединение

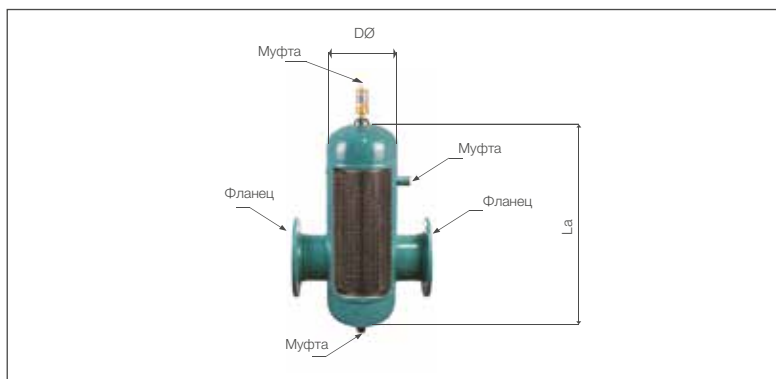
Сертификаты качества

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Пакетгрязе- воздушный сепаратор



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Диаметр соединения	Размеры корпуса	Высота
MIT-PTHA	DN	ØD	La
MIT-PTHA-25	25	100	300
MIT-PTHA-32	32	125	310
MIT-PTHA-40	40	125	310
MIT-PTHA-50	50	150	320
MIT-PTHA-65	65	150	420
MIT-PTHA-80	80	200	490
MIT-PTHA-100	100	200	490
MIT-PTHA-125	125	250	610
MIT-PTHA-150	150	300	675
MIT-PTHA-200	200	400	750
MIT-PTHA-250	250	500	1030
MIT-PTHA-300	300	600	1320

Он предотвращает попадание посторонних веществ в воду (ил, отложения и грязь, вызванные водой).

Функции

- 1 "-12" соединение (DN25-DN300).
- 10 и 16 ат. Рекомендуемая работа.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 °С.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Характеристики

- Грязь проходя через фильтр накапливается внизу устройства, таким образом система никогда не засоряется.
- Сливной клапан на дне скопившегося ила его легко эвакуировать.

- Автоматический воздухоотводчик для разделения воздуха. Благодаря сливному крану в нижней части балансного резервуара отложения и мусор, скопившиеся в контейнере, могут быть легко удалены.

Тип подключения

- Фланцевое соединение
- Трубно-сварное соединение
- Резьбовое соединение

Сертификаты качества

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Блок нейтрализации Pro



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Мощность	Поток	Ширина	Глубина	Высота	Вход-Выход
MIT-NUP	kW	l/h	mm	mm	mm	inç
MIT-NUP-350	350	40	400	300	235	3/4"
MIT-NUP-500	500	60	400	300	235	3/4"
MIT-NUP-750	750	90	600	400	235	3/4"
MIT-NUP-1000	1000	120	600	400	235	3/4"
MIT-NUP-1500	1500	180	600	400	335	3/4"
MIT-NUP-2000	2000	240	600	600	335	1"
MIT-NUP-3000	3000	360	800	600	400	1"
MIT-NUP-4000	4000	480	800	600	400	1"

При процессе сгорания дымовых газов возникающий конденсат приводит к снижению значения pH, и образуется конденсатная кислота.

Конденсатная кислота вызывает серьезные экологические проблемы, в то же время она оказывает коррозионное воздействие на экономайзер и котел. Устройство нейтрализации предотвращает эту проблему, нейтрализуя значение pH.

Функции

- Может быть изготовлен в различных размерах и мощностях.
- Соответствует законодательству.
- Материал - полипропилен или полиэтилен высокой плотности.
- Простота установки и использования.
- Простота обслуживания и очистки.
- Может быть изготовлены в разных размерах и мощностях

Сертификаты качества

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.

Блок нейтрализации Эко



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Мощность	Поток	Ширина	Глубина	Высота	Вход-Выход
MIT-NUE	kW	l/h	mm	mm	mm	inç
MIT-NUE-350	350	50	400	300	300	1"
MIT-NUE-500	500	60	400	300	300	1"
MIT-NUE-750	750	100	565	410	370	1 1/2"
MIT-NUE-1000	1000	120	565	410	370	1 1/2"
MIT-NUE-1500	1500	180	600	490	340	1 1/2"
MIT-NUE-2000	2000	200	600	490	340	1 1/2"
MIT-NUE-2500	2500	250	800	600	500*	1 1/2"
MIT-NUE-3000	3000	300	800	600	500*	1 1/2"

Функции

- Соответствует законодательству.
- Материал - полипропилен или полиэтилен высокой плотности.
- Простота установки и использования. • Простота обслуживания и очистки.
- Доступная и эффективная система.
- Могут быть изготовлены различные размеры и мощности.
- Болты крышки из нержавеющей стали.
- Содержимое резервуара; Известняк (карбонат кальция) и нейтрализующие гранулы.

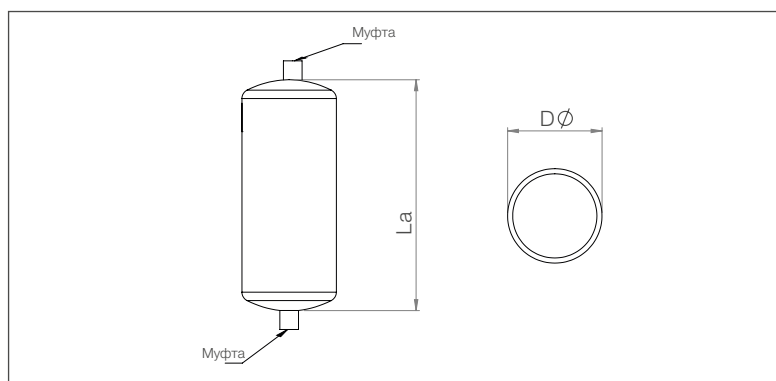
На что обратить внимание при эксплуатации

- Более 90% кальция в резервуаре должен содержать карбонат.
- Если уровень карбоната кальция низкий (неактивные частицы в химической реакции образуют осадок в резервуаре), что предотвращает химическую реакцию и течение жидкости.
- Когда количество известняка в резервуаре падает ниже определенного уровня, то необходимо обновить.
- Значение pH следует измерять через определенные промежутки времени.
- Если значение pH низкое, проверяется уровень камня.



Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта. * В этой модели высота с учетом колеса составляет 640 мм.

Расширительные баки



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Код	Емкость	Размеры корпуса	Высота
MIT-HT	lt	ØD	La
MIT-HT-5	5	150	225
MIT-HT-10	10	200	260
MIT-HT-15	15	200	390
MIT-HT-20	20	300	240
MIT-HT-30	30	300	360
MIT-HT-40	40	300	480

В системах обогрева в трубах на верхней части собирается воздух. Она позволяет удалить воздух из системы. Постоянно откачивает воздух во время работы системы. Может быть установлен предохранительный клапан или воздушный клапан.

Функции

- 110 и 16 ат. Рекомендуемая работа.
- Испытательное давление в 1,5 раза больше рабочего давления.
- Максимальная рабочая температура 120 °С.
- класс давления PN16.
- Электростатическое порошковое покрытие.

Сертификаты качества

- Сертификат TSEK
- Сертификат CE
- Сертификат ISO 9001

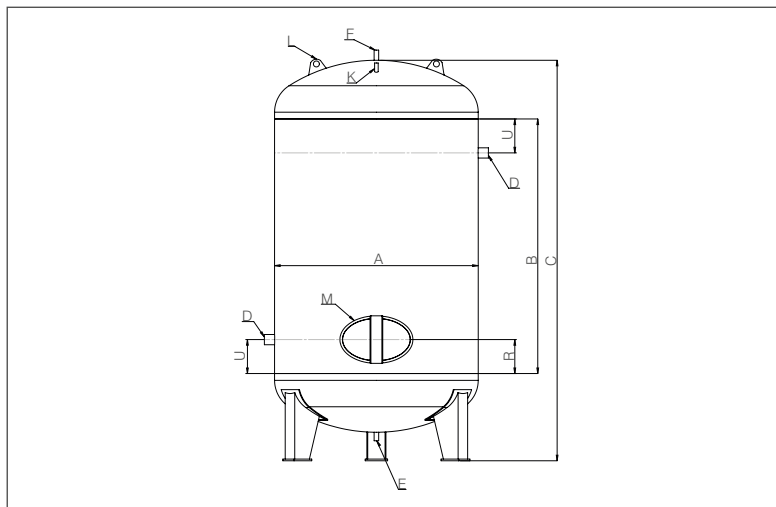


Размеры являются приблизительными и могут варьироваться. Производство осуществляется в соответствии с размерами проекта.



ВОЗДУШНАЯ ЕМКОСТЬ (РЕСИВЕРЫ)

ВОЗДУШНАЯ ЕМКОСТЬ (РЕСИВЕРЫ)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Объём	A	B	C	D	F	K	E	M	U	R	L	Давление (bar)	Толщина (mm)	Масса (kg)		
100 lt	323	1000	1300	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	-	200	-	1	10	3	50		
												16			4	65
												40			8	130
200 lt	450	1200	1500	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	-	200	-	1	10	4	85		
												16			5	100
												40			10	220
300 lt	550	1200	1600	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	-	200	-	1	10	4	110		
												16			5	130
												40			10	275
500 lt	600	1500	2100	1 1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	-	200	-	1	10	4	155		
												16			5	190
												40			10	380
1000 lt	850	1500	2250	1 1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	140x180	200	200	1	10	5	295		
												16			6	340
												40			12	640
1500 lt	1000	1500	2350	1 1/4"	3/4"	1/2"	1/2"	140x180	200	200	1	10	6	525		
												16			8	660
												40			14	1300
2000 lt	1150	1500	2350	2"	3/4"	1/2"	3/4"	140x180	200	200	2	10	6	530		
												16			8	700
												40			14	1250
3000 lt	1150	2000	3100	2"	3/4"	1/2"	3/4"	140x180	200	200	2	10	6	660		
												16			8	880
												40			14	1520
4000 lt	1660	1500	2750	DN 80	2"	1/2"	1"	320x440	375	375	2	10	8	1150		
												16			12	1550
5000 lt	1600	2000	3100	DN 80	2"	1/2"	1"	320x440	375	375	2	10	8	1360		
												16			12	1860
6000 lt	1600	2500	3600	DN 80	2"	1/2"	1"	320x440	375	375	2	10	10	1700		
												16			14	2150
8000 lt	1600	3000	4600	DN 100	2"	1/2"	1"	320x440	375	375	2	10	10	2200		
												16			14	3000
10000 lt	1900	3000	4350	DN 100	2"	1/2"	1"	320x440	375	375	2	10	10	2100		
												16			14	3450

Воздушный бак является одним из основных продуктов, который уравнивает колебания давления на выходе компрессора. Обеспечивает давление воздуха при постоянном давлении. Хранит количество воздуха, необходимое для удовлетворения внезапных потребностей в воздухе, превышающих производительность компрессора.

Объем воздушного баллона определяется в зависимости от производительности компрессора и формы подачи воздуха. Воздушные баки должны быть установлены там, где температура окружающей среды низкая. Место, где резервуар находится во влажном и коррозионном месте, должно быть создано путем увеличения прочности путем удаления двухслойного грунтовочного слоя.

Воздушные резервуары выпускаются с готовыми аксессуарами для соединения дополнительных устройств.

Например;

- предохранительный клапан
- Сливной клапан
- Манометр



Наши воздушные баки производятся 10-16-20 и 40 бар.



A large, stylized orange arrow graphic that curves from the left side of the page towards the right, pointing towards the main title. It has a thick, rounded tail and a sharp arrowhead.

ТЕПЛОВЫЕ СТАНЦИИ

ПАКЕТНЫЕ СИСТЕМЫ

ПАКЕТНЫЕ СИСТЕМЫ MIT

Пакетные системы MIT используются в производстве горячей воды, паровых системах, линиях охлаждения, радиаторном отоплении и аналогичных применениях в домах, фабриках, геотермальных установках, системах бассейнов, промышленности и на морских территориях. С помощью этих приложений мы предоставляем вам пакетные системы с требуемыми функциями.

Пакетные системы MIT разрабатываются по вашему запросу и предлагаются в 3D. Таким образом, вы можете предоставить предварительную информацию своему клиенту или менеджеру и можете получить одобрение. В то же время вы будете иметь информацию о том, сколько места занимает данное оборудование.



Область применения

Системы радиаторного отопления с использованием горячей воды и пара

В то время как пар является огромным источником энергии для отопления, это очень опасный источник тепла с точки зрения утечки в системе. Оборудование должно быть тщательно спроектировано и подготовлено специалистами и изготовлено из подходящих материалов для работы с паром.

Благодаря использованию существующей паровой системы, в зависимости от потребности установки автоматически открываются и закрываются вентили при заданной температуре, а низкая энергия используется для поддержания постоянной температуры в желаемой степени. Полные и полуавтоматические системы рассчитаны на долгие годы, создавая комфортные условия.

Кроме того, в установках с горячим водоснабжением вместо пара могут быть установлены системы для обогрева помещения в том же месте или в другом месте с использованием этой энергии. В качестве примеров можно привести фабрики, электростанции, геотермальные ресурсы, жилье.

Существующая система горячего водоснабжения, использующая систему автоматики для поддержания постоянной температуры, создают желаемую температуру и максимальной производительности.

Система подготовки ГВС с использованием пара и горячей воды

На объектах с источниками пара и горячей воды могут быть установлены системы для обогрева помещения с использованием этих энергий.

Таким же образом, использование горячей воды, потребность в горячей воде достигается с помощью этого типа систем.

Системы водяного и масляного охлаждения чиллера

Чиллерные системы более эффективны, чем другие холодильные установки, поскольку они обеспечивают более низкое давление газа. В системах охлаждения с чиллером между чиллером и устройством используется теплообменник для защиты контура и устройств.

Пакетные системы, подключенные к системам чиллеров обеспечивает максимальную эффективность охлаждения. Использование масла, воды для охлаждения позволяет поддержание необходимого постоянной температуры, для обеспечения минимальное потребление энергии путем использования автоматических систем.

Системы индукционного охлаждения

Индукционный нагрев - это процесс бесконтактного нагрева. Этим способом металлы на основе углерода имеющие электрическую проводимость нагревают. Пластмассы не могут быть нагреты индукцией. Поскольку процесс нагрева бесконтактный, нет изменений в материалах. Поскольку тепло производится в материале, эффективность использования энергии очень высока. Он используется в автомобильной и аэрокосмической промышленности, для обработки материалов и в различных областях техники.

Чистая вода используется в качестве охлаждающей жидкости в индукционных устройствах. В зависимости от подаваемого электрического тока эта вода нагревается. Пластинчатые теплообменники часто используются для охлаждения воды.

Автоматизированные системы часто используются для поддержания стабильной температуры нагреваемой воды из индукционных печей.

Другие пакетные системы

Пакетные системы могут быть спроектированы и изготовлены почти во всех областях промышленного отопления и системы.

У нас есть модели, разработанные для удовлетворения различных потребностей клиентов, в том числе системы пакетов утилизации тепла для ваших текстильных фабрик, системы автоматической настройки систем для ваших бассейнов, определяемые пользователем и системы пакетов отопления для жилых помещений. Сенсорные панели по вашему запросу может отображаться на экране визуально, а также вы можете настраивать параметры, получать ежедневные, еженедельные отчеты и можете удалить отчет о расходах.

Пакетные системы MIT, которые всегда предоставляют практические решения для пользователя, предлагаются со 100% удовлетворенностью клиентов и привлекательными ценами.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Одним из ведущих компаний по производству шин в Турции является нашим клиентом. Для нашего клиента специально разработана система для поддержания постоянной температуры резинового теста.



Пакетный проект для поддержания постоянной температуры горячей воды и отопления для цементного завода.



Предназначен для использования в отоплении помещений с высокой температурой пара.



Это автоматическая система нагрева воды, произведенная для глобальной фармацевтической компании.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Проект выполненный нами для ведущей лакокрасочной компании в Турции получил награду в этом году увеличивший производительность в три раза.



Это наш пакетный проект отопления паром в нефтехимического завода.



Проект системы очистки сточных вод и тепла в текстильной фабрике.



Наш проект системы упаковки предназначен для охлаждения и тестирования пресс-форм.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Это фанкойльная система отопления с паром, предназначенная для текстильной компании.



Система нагрева питьевой воды с использованием пара.



Это гигиеническая упаковочная система, предназначенная для предприятий пищевой промышленности нагрева жидких материалов.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Для ведущего производителя автомобильных запчастей подготовлена система вакуумных печей охлаждения.



Наш комплексный проект для подогрева гигиенический пищевых продуктов.



Это термостабилизирующее устройство для завода по производству пластмасс в России.



Спроектированный для химической фабрики паровая система подготовки горячей воды.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Наш проект используемый для отопления квартиры с использованием геотермального источника высокой эффективности.



Сделано для цементных заводов, система охлаждения масла.



Система компактное отопление для олимпийских бассейнов.



Сделано для цементных заводов, система охлаждения масла.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Автоматическая система для подогрева пара и воды производится для одного из ведущих пищевых заводов нашей страны.



Произведено для пищевой промышленности, система охлаждения продукта чиллером.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Это проект пакетная система, разработанная для нашего клиента-производителя фармацевтической продукции и устанавливающий температуру вакуумного насоса.



Система охлаждения индукционной печи.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Система для нагрева серпантина резервуара с использованием тепла пара.



Система охлаждения индукционной печи с двойным теплообменником.



Система подготовки мощей воды для текстильной промышленности.

ВЫПОЛНЕННЫЕ СИСТЕМЫ



Устройство разделения системы между блоками и чиллером.

НЕКОТОРЫЕ НАШИ ВНЕДРЕННЫЕ СИСТЕМЫ



ПРЕИМУЩЕСТВО ПАКЕТНЫХ СИСТЕМ

Подготовленные профессиональными командами пакетные системы должны вводиться в эксплуатацию специализированным техническим персоналом.

Из-за неправильного использования приложений приведет к повреждению теплообменника и другого оборудования, увеличивается затраты на техническое обслуживание. Оборудование установленные нашими сотрудниками находятся под гарантией бренда MIT. Можно сэкономить в среднем 20-25% энергии с помощью систем утилизации отработанного тепла.



Ekin предлагает своим клиентам наиболее эффективные решения которая постоянно обновляется и совершенствуется.

- Системы MIT обеспечивают подачу воды при постоянной температуре, даже при резких и очень изменчивых потребностях в горячей или холодной воде.
- Точный контроль температуры может выполняться независимо от нагрузки горячей воды. Он идеально приспособлен для изменения нагрузки в соответствии с процессом нагрева.
- Могут быть выполнены высокие требования к нагрузке.
- Нет необходимости тратить время на разработку системы.
- Решение достигается с помощью единой системы.
- Адаптируется к любому бизнесу.
- Обеспечивает высокую эффективность, низкие затраты на обслуживание и установку.



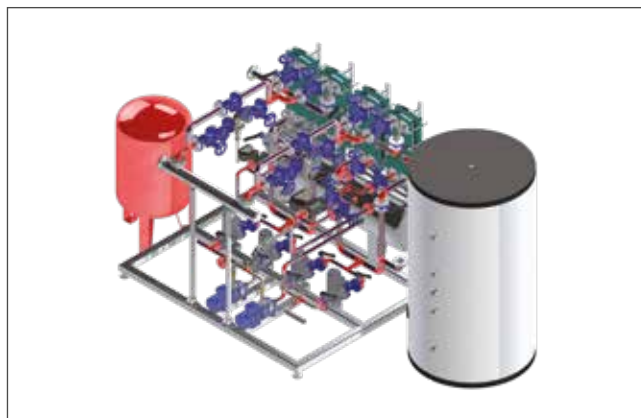


ДИЗАЙНЫ ПАКЕТНОЙ СИСТЕМЫ

Пакетные системы Ekin MIT разработаны с учетом пожеланий и ожиданий наших клиентов. Оборудование, подготовленное в соответствии с запросами и данными, составлено техническими художниками и представлено нашим клиентам.



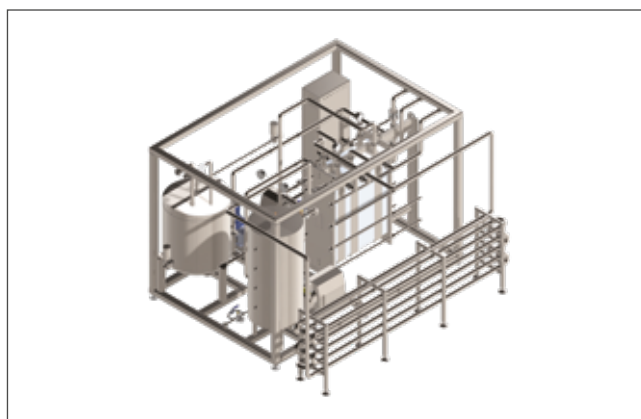
Паровая радиаторная система отопления



Паровая система горячего водоснабжения и отпления



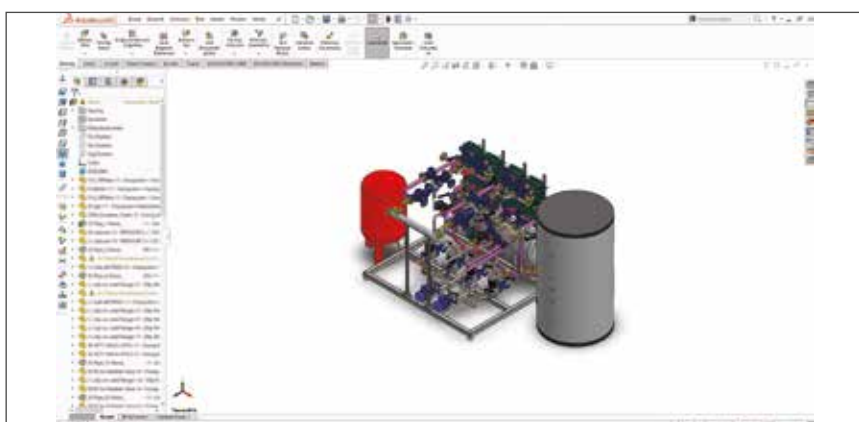
Система подготовки воды с котлом



Яичный пастеризатор



Система охлаждения



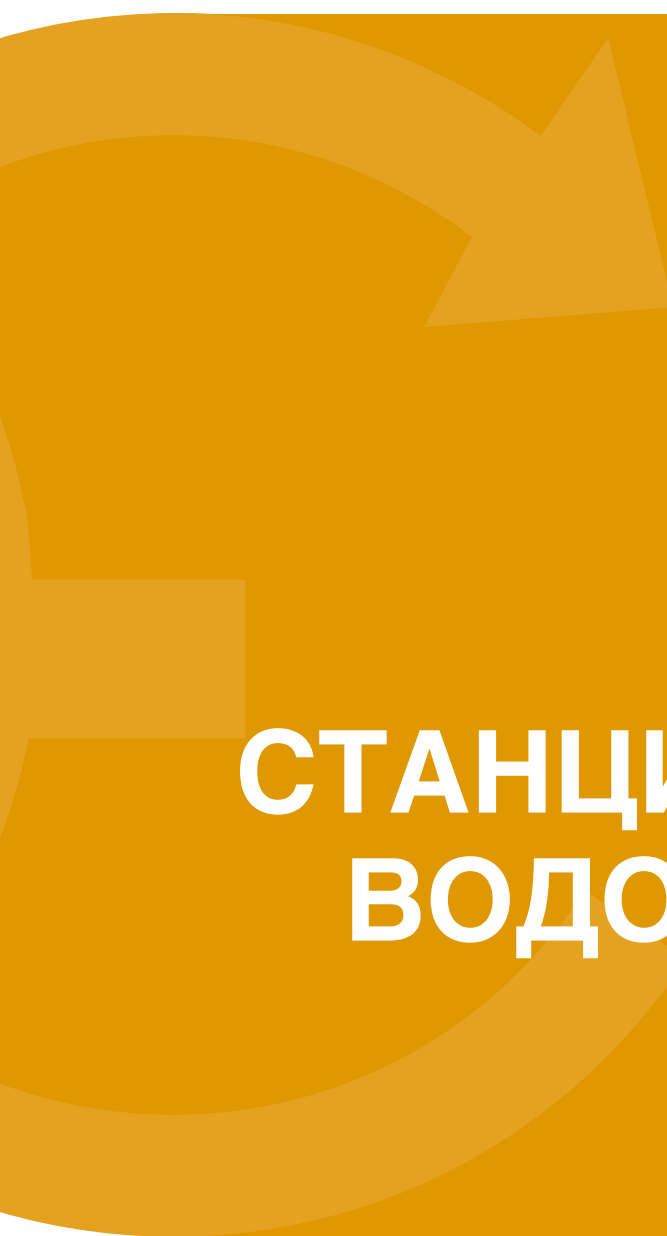
Программа технического рисования



Ekin Endüstriyel

Ekin Endüstriyel





СТАНЦИИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ КВАРТИР

СТАНЦИИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ КВАРТИР

Квартирные станции горячего водоснабжения MIT сочетают в себе экономию, обеспечиваемую системами центрального отопления, с преимуществом независимого определения условий комфорта отдельных систем. Таким образом, эта система, которая значительно снижает энергозатраты, помогает поддерживать справедливый баланс в расходах топлива центральной системы.

Квартирные станции горячего водоснабжения MIT, которые устанавливаются на входе в квартиру и питаются непосредственно от центрального водогрейного котла, также предотвращают перепады давления в системе отопления квартиры и, следовательно, проблемы, которые могут возникнуть.

Период «комфорта и самостоятельного использования» в системах центрального отопления

Благодаря Положению об энергетической эффективности зданий (ВЕР) центральные системы стали обязательными в жилищных конструкциях с большим количеством независимых секций. Станции горячего водоснабжения MIT могут быть легко применены к существующим сооружениям, а также к недавно построенным зданиям, что позволяет центральным энергетическим системам распределять свои затраты на потребление энергии для различных предпочтений использования и количеств.

Его компактный дизайн занимает мало места и может быть установлен на стене. Это привлекательное решение, которое обеспечивает современный, энергоэффективный, высокий уровень комфорта для систем центрального отопления.



Особенности системы

В котельной нет котла, вместо этого в этих блоках вырабатывается горячая вода с теплообменником на входе в квартиру. Эти устройства включают в себя компактный теплообменник, обеспечивающий подачу горячей воды и клапан регулирования перепада давления, который обеспечивает сбалансированное распределение воды между радиаторами и теплообменником.

На станциях горячего водоснабжения можно отслеживать различные пути контроля

Прямой: управление осуществляется только контроля дифференциальным давлением и регулирующими клапанами, управляемыми программируемыми термостатами.

Технические параметры

Номинальное давление	: PN16
Температура линии отопления	: Макс.1200С
Минимальное давление хол.воды	: Pmin=0,5 бар
Метериал теплообменника	: AISI 316 Нержав. сталь
Трубы	: AISI 316 Нержав. сталь
Потеря давления в первичной цепи	: 25-35 Кра



Преимущества ГВС квартир

- Квартирные станции горячего водоснабжения MIT устраняют недостатки систем, в которых бытовая горячая вода поступает от центрального котла. Например, горячая вода обеспечивает отвод рециркуляционной линии, экономит котла и насосных зон и различные оценки этих зон.
- Может использоваться с любым типом или комбинацией топлива, используемого центральными системами.
- Достаточно провести только три трубопровода, линию отопления, линию возврата тепла и линию холодной воды.
- Благодаря термостатическому смесительному клапану горячая вода поддерживается на заданном значении.



- Термостатический клапан предотвращает перегрев в теплообменнике.
- Нет риска короткого замыкания и утечки газа.
- Комнатная температура может контролироваться независимо.
- Стоимость обслуживания низкая, так как обслуживание не требуется.
- Благодаря встроенному калориметру Справедливое выставление счетов обеспечивается между квартирами.
- Риск образования извести и бактерий сведен к минимуму.
- Может быть спроектирован, изготовлен и изготовлен в соответствии с требованиями.



Точки экономия во время инвестиций.

- Котлы и счетчики
- теплообменник
- Счетчик горячей воды для отопления и использования, потому что горячая вода подается из той же линии.
- от водопроводных труб, циркуляционных насосов и шаровых кранов
- Поскольку он расположен в агрегате, он оснащен балансировочным клапаном и сетчатыми фильтрами.
- Нет требований к дымоходу (архитектурно важно).



Принцип работы горячего водоснабжение квартир

В то время как станции горячего водоснабжения на входе нагреваются частью воды, поступающей из центральной котельной, другие блоки представляют собой агрегаты, в которых теплообменник нагревается водой из гидрофоров. Входные станции в квартирах, в основном, бытовая горячая вода и предлагают более комфортную горячую воду, чем котельные. Внезапное и переменное использование обеспечивает воду с желаемой скоростью потока и постоянной температурой даже в условиях потребности в горячей воде.

Последовательность при проектировании системы следующая;

- Расход для насоса и размеров труб
- Мощность котла или центрального отопления
- Объем резервного бака

Общий поток зависит от расхода отопительного контура и определяется первичной скоростью подачи, необходимой для теплообменника. В зависимости от параметров максимальный расход наблюдается летом или зимой. При определении диаметров труб необходимо учитывать эквивалентный коэффициент и потребность в горячей воде для бытового потребления в зимние месяцы.

Если регулирующий клапан горячей воды бытового потребления механически замыкает цепь питания радиатора / теплого пола, следует понимать, что ему требуется 100% горячая вода для бытового потребления. Если используется клапан без механической устойчивости, следует рассмотреть и взвесить, является ли горячая вода для бытовых нужд приоритетной задачей.



Элементы горячего водоснабжения квартир

Теплообменник

Теплообменник, расположенный на станции, позволяет нагревать горячую воду из центральной котельной через теплообменник для нагрева воды и получения горячей воды для бытового потребления. Пластинчатые теплообменники - это устройства, которые работают по принципу теплообмена между двумя разными жидкостями с разностью температур. Он полностью отделен друг от друга нагреваемой жидкостью и нагревательными пластинами жидкости. В системах горячего водоснабжения пластинчатые теплообменники являются основным оборудованием при использовании горячей воды.



Термостатический смесительный клапан

Это гарантирует, что холодная вода, поступающая из сетевой линии, нагревается в теплообменнике, а полученная горячая вода поступает в отводы при постоянной температуре. Кроме того, температура может быть отрегулирована до желаемого значения горячей воды, чтобы не допустить ошпаривания кранов. Кроме того, в системах теплых полов горячая вода, поступающая из центральной котельной, не требуется направлять непосредственно в линию теплых полов. С помощью клапана температура устанавливается на желаемое значение.



Термостат

Это гарантирует, что холодная вода, поступающая из сетевой линии, нагревается в теплообменнике, а полученная горячая вода поступает в отводы при постоянной температуре. Кроме того, температура может быть отрегулирована до желаемого значения горячей воды, чтобы не допустить ошпаривания кранов. Обеспечивает пропорциональную работу без какой-либо внешней энергии.



Регулирующий клапан перепада давления (ΔP)

Используется для контроля перепада давления в линии радиатора. Одна из его обязанностей заключается в создании дополнительного давления в линии радиатора в соответствии с линией теплообменника, чтобы в линии бытового водоснабжения было потребление, когда вода для нагрева направляется в теплообменник. Контролируемый ΔP клапан обеспечивает параллельную работу в контуре радиатора и теплообменника. Кроме того, вся система сбалансирована, и предотвращается перепады давления между слоями.



Регулятор РМ

Когда в линии сети имеется какой-либо поток, он направляет линию нагрева в теплообменник пропорционально в зависимости от скорости потока. Контролируя давление в линии нагрева, он действует как балансировочный клапан. Как только используется горячая вода, поток из котельной центрального отопления в теплообменник прерывается и предотвращается прокаливание теплообменника.



Элементы горячего водоснабжения квартир

ИНРТ Термостатический Направленный Клапан

Когда в линии сети имеется какой-либо поток, он направляет линию нагрева в теплообменник пропорционально в зависимости от скорости потока. С помощью термостатического контроля вы можете установить постоянную температуру горячей воды для бытового потребления.



Калориметр

Он рассчитывает тепловые потери горячей воды, поступающей из центральной котельной, и тепловые потери теплообменника по кругу, можно просматривать, выставлять счета или даже ограничивать использование центра.



Комнатный термостат

Моторизованный клапан на станции; Благодаря комнатному термостату он контролируется для обеспечения комфортной температуры в квартире, расход горячей воды, поступающей из центральной котельной, пропорционально регулируется с помощью управления комнатным термостатом, это дополнительная экономия и простота использования обеспечивается в нашей системе.



Стандартная устройство

- Монтажная пластина из оцинкованной или нержавеющей стали
- Пластинчатый теплообменник
- Термостатический клапан
- Дифференциальный клапан (dP)
- Направляющие клапаны
 - ИНРТ Термостатический направленный клапан
 - ускоритель
 - PM регулятор

Термостатический клапан

Это гарантирует, что холодная вода, поступающая из сетевой линии, нагревается в теплообменнике, а полученная горячая вода поступает в отводы при постоянной температуре. Кроме того, температура может быть отрегулирована до желаемого значения горячей воды, чтобы не допустить ошпаривания кранов. Позволяет использование без необходимости в какой-либо внешней энергии - пропорционально регулирование.



Счетчик холодной воды

Şebekeden gelen suyun doğrudan musluklara Он рассчитывает использование измерения расхода воды из сети непосредственно перед подачей на краны и теплообменник. Показание измерения может быть прочитано дистанционно используя системой M-BUS.



Группа коллекторов

Перед тем, как горячая вода из центральной котельной направляется в линию отопления, она может быть отделена прямым и обратным коллектором, чтобы все радиаторы в цепи имели одинаковое давление, включение групп коллектора внутри тепловой станции имеет преимущества с точки зрения пространства в квартире.kaldırır.



Опционно дополнительное оборудование

- запорная арматура
- Грязеуловитель
- Фильтр на входе в воду
- Коллекторная группа
- Комнатные термостаты
- Линия рециркуляции горячей воды и насос
- шкаф
- Термостатический 3-ходовой клапан для теплого пола
- Частотно регулируемый насос
- Линия охлаждения
- Теплосчетчик (калориметр)
- Счетчик холодной воды

Технические характеристики MITxD



Особенности продукта

- Клапан перепада давления MIT, DN15 (5-25 кПа)
- Термостатический клапан MIT, DN20 (20-70 °C) с специальным спиральным датчиком
- Паяный пластинчатый теплообменник MIT, изоляция теплообменника
- Трубопровод из нержавеющей стали AISI 316
- Оцинкованный задний лист

Опционально могут быть поставлены

- Шаровой клапан (DN20)
- Фильтр (DN20)
- Моторизованный клапан (DN20)
- Место установки калориметра
- Место установки счетчика воды

Типы

- MIT-1D (35 kW)
- MIT-2D (45 kW)
- MIT-3D (55 kW)
- MIT-4D (60 kW)
- MIT-5D (65 kW)
- MIT-6D (70 kW)

Технические характеристики MITx S



Особенности продукта

- Термостатический клапан MIT, DN20 (20-70 °C) специальным спиральным датчиком
- Паяный пластинчатый теплообменник MIT, изоляция теплообменника
- Трубопровод из нержавеющей стали AISI 316
- Оцинкованный задний лист

Опционально могут быть поставлены

- Защитная крышка
- Шаровой кран (DN20)
- Фильтр (DN20)

Типы

- MIT-1S (35 kW)
- MIT-2S (45 kW)
- MIT-3S (55 kW)
- MIT-4S (60 kW)
- MIT-5S (65 kW)
- MIT-6S (70 kW)

Технические характеристики MITxDY



Особенности продукта

- Клапан перепада давления MIT, DN15 (5-25 кПа)
- Термостатический клапан MIT, DN20 (20-70 °C с специальным спиральным датчиком)
- Паяный пластинчатый теплообменник MIT, изоляция теплообменника
- Комплект для подогрева пола (WiloYonosPara 15-6 Частота)
- Циркуляционный насос + термостатический клапан + Обратный клапан
- Трубопровод из нержавеющей стали AISI 316
- Оцинкованный задний лист

Опционно могут быть поставлены.

- Защитная крышка
- Шаровой клапан (DN20)
- Фильтр (DN20)
- Моторизованный клапан (DN20)
- Место установки калориметра
- Место установки счетчика воды

Типы

- MIT-1D-Y (35 kW)
- MIT-2D-Y (45 kW)
- MIT-3D-Y (55 kW)
- MIT-4D-Y (60 kW)
- MIT-5D-Y (65 kW)
- MIT-6D-Y (70 kW)



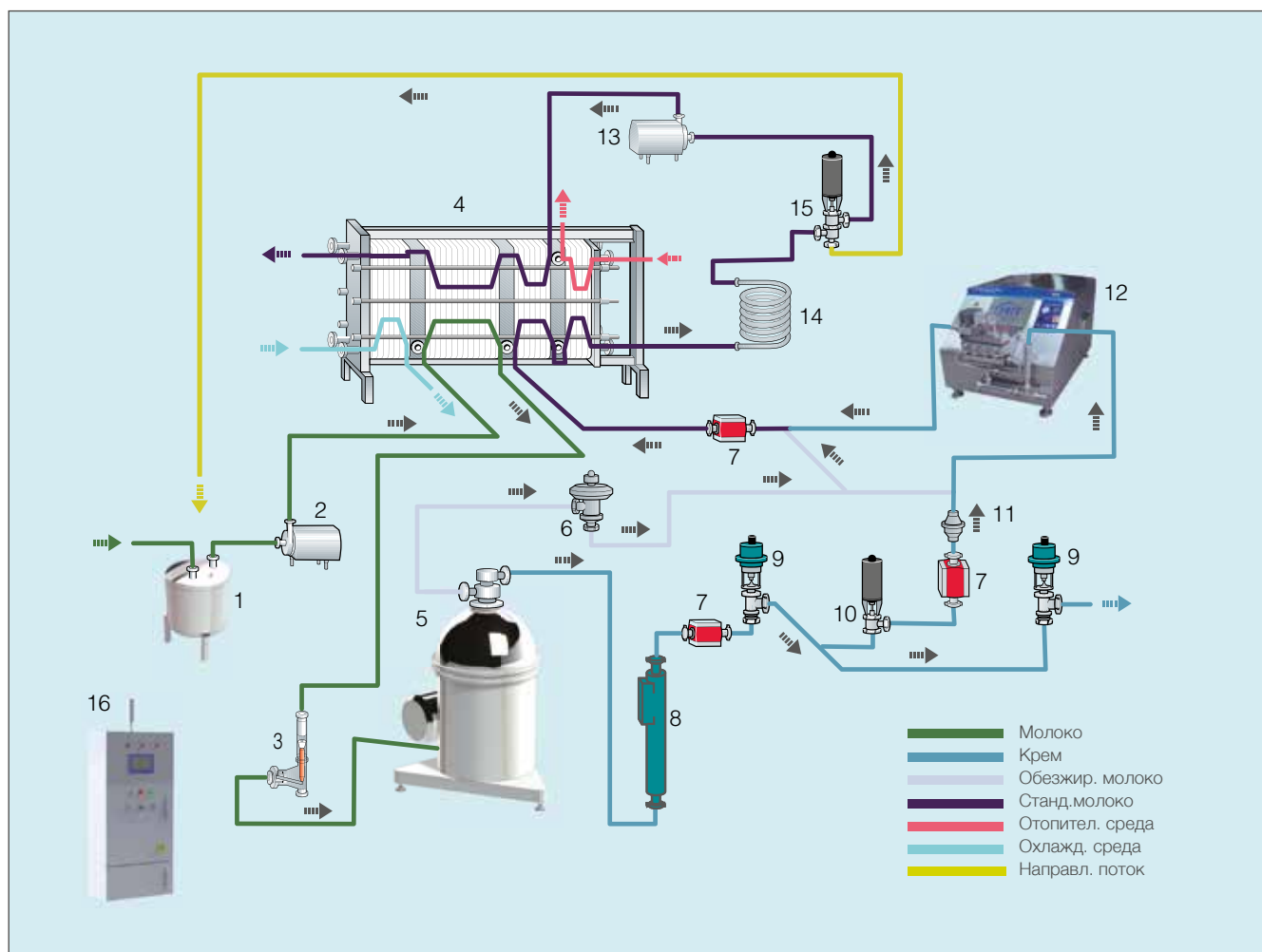


**ПАСТЕРИЗАТОРЫ СИСТЕМЫ
СІР ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТАНКИ
ХРАНЕНИЯ ГИГИЕНИЧЕСКИЕ
ТАНКИ ПРОЗВОДСТВА
УСЛУГИ УСТАНОВКИ ОБЪЕКТА
ГОМОГЕНИЗАТОР ПИЩЕВЫЕ
ТЕПЛООБМЕННИКИ ИЗ
НЕРЖАВЕЙКИ**

ПАСТЕРИЗАТОРЫ

Системы пастеризации используются в пищевой промышленности с целью очистки приготовленных напитков от бактерий и микроорганизмов. Он работает по принципу охлаждения продукта до высокой температуры за очень короткое время и внезапного охлаждения. Срок годности пастеризованного продукта длится до 1 года. Как Ekin, мы производим низкоэнергетические и высокоэффективные системы пастеризации, подходящие для ваших производственных мощностей.

Ekin определяет наиболее подходящую для вас технику пастеризации, производит необходимые инженерные расчеты, производит необходимое оборудование для системы, определяет систему, производство, поле производит монтаж и установку. Обеспечивает обучение персонала при вводе в эксплуатацию системы и периодически проверяет системные значения после ввода в эксплуатацию, предоставляет все виды технического обслуживания и гарантии на запасные части.



1	Балансный танк	5	Сепаратор	9	Регулирующий клапан	13	Насос доводчик
2	Питающий насос	6	Клапан постоянного давления	10	Запорный клапан	14	Емкость ожидания
3	Контроль потока	7	Датчик потока	11	Предохранительный клапан	15	Клапан отклонения потока
4	Пластинчатый теплообменник	8	Датчик плотности	12	гомогенизатор	16	Управление Процессом

Принцип работы пастеризатора

Показаны процессы, которые молоко проходит через производственную линию. Молоко поступает на завод с уравнивающим резервуаром (1) и подогревается перед тем, как перейти к сепаратору (5) для производства обезжиренного молока и сливок. перекачивается на пластинчатый теплообменник (4).

Стандартизация молока по рыночному типу происходит в поточной системе. Соотношение каймак / масло в сепараторе устанавливается на желаемый уровень, расход и содержание жира в поступающем молоке сохраняются на этом уровне независимо. Содержание жира в сликах обычно составляет от 35 до 40%, но его также можно регулировать на других уровнях для производства на заказ. После установки ползунка и соотношения масла клапан регулятора всегда поддерживается постоянным с помощью регулятора, состоящего из датчика потока (7) и датчика плотности (8).

В этом примере используется частичная гомогенизация. Эта система предпочтительна, потому что процесс можно проводить с меньшим гомогенизатором (12). Таким образом, меньше энергии потребляется во время гомогенизации. После процесса стандартизации поток слика делится на две части. Первый, имеющий достаточное содержание масла в результате процессов, направляется в гомогенизатор, а другая рабочая линия для проскальзывания тока состоит из оставшегося ползуна.

Производительность гомогенизатора тщательно рассчитывается и фиксируется при определенной скорости потока. Поскольку содержание жира в гомогенизируемом молоке может составлять максимум 10%, а отношение обезжиренного жира в среднем составляет 40%, взвесь необходимо разбавить обезжиренным молоком перед процессом. Бустерный насос (13) повышает давление обрабатываемого молока, чтобы пастеризованный продукт не был загрязнен сырым молоком в результате какой-либо утечки в пластинчатом теплообменнике. Любое падение температуры пастеризованного продукта определяется датчиком температуры. Он активирует перепускной клапан (15) по сигналу, и молоко возвращается в уравнивающий резервуар.

После пастеризации молоко передается в секцию охлаждения в теплообменнике. Обработано после охлаждения непрерывно с сырым молоком, поступающим сюда он направляется в секцию охлаждения, где охлаждается необработанным молоком, а затем ледяной водой. Затем он закачивается в машины для разлива холодного молока.

Стандартизация

Целью стандартизации является довести соотношения жира на определенный уровень. Это соотношение значительно варьируется от одной страны к другой. Общие значения составляют 1,5% для молока с низким содержанием жира и 3% для нормального молока; Тем не менее, существуют низкие коэффициенты жира 0,1% и 0,5%. Жирность является очень важным экономическим фактором.

Гомогенизация

Целью гомогенизации является снижение пищеварения распадаются жировые шарики в молоке или однородное распределение. Гомогенизация завершена или может быть частичным. Частичная гомогенизация это экономичное решение. Таким образом, доступен гомогенизатор меньшего размера. ekonomik bir çözümdür. Böylelikle daha küçük bir homojenizatör kullanılabilir.

Пастеризация

При правильном охлаждении пастеризационная колонна обработка является одним из самых важных. Благодаря пастеризации с правильным применением молоко имеет более длительный срок хранения. температура, Время пастеризации, качество молока и срок годности очень точная информация о том, что следует отметить, Они önemli fakt. HTST пастеризованный Пастеризация для молока нормального качества температура обычно составляет 72-75 ° C и составляет от 15 до 20 ° C. ы с выдерживали при этой температуре. пастеризация в соответствии с национальным законодательством одной страны в другую изменить. Общее требование во всех странах, нежелательно, не повреждая продукт термической обработкой микроорганизмы и термобактерии гарантированно будет уничтожен.



Обработка молочных продуктов

Мы являемся производителем для решения процесса обработки, чтобы помочь вам в применение оборудования по переработке молока. Независимо от того, производите ли вы молоко при комнатной температуре или холодную цепь, ферментированные продукты или молочные продукты, мы на вашей стороне, чтобы обработать этот точный продукт.

Снижение затрат

Учитывая чрезмерное ценовое давление на молоко, самая большая проблема, с которой сталкиваются производители, заключается в том, чтобы контролировать общую стоимость владения. Наши продукты предназначены для оптимизации производительности молочного оборудования и помогают достичь желаемого качества продукции при минимально возможных затратах без ущерба для безопасности пищевых продуктов. В регионах, где производится большое производство молока, появляются мега-молочные заводы, которые обеспечивают беспрецедентную экономию за счет масштаба.

Опыт

Чтобы помочь нашим клиентам максимально использовать свое молоко, все виды молочных продуктов объединяют наш опыт применения с новейшими технологиями и мы постоянно повышаем его эффективность.

Чистота

Мы свами на пути перехода отрасли от массового производства к непрерывному производству с многочисленными преимуществами. Система SIP снижает требования к очистке на месте и занимает площадь производственных линий, сохраняя при этом содержимое и сводя к

минимуму потери продукта. Автоматизация - еще одна важная особенность современной молочной фермы, которая повышает производительность и предлагает ценные данные для постоянного улучшения.

Окружающая среда

Снижение воздействия на окружающую среду важно для молочной промышленности. Это также растущее явление для потребителей. Во всех процессах разработки оборудования и решений мы ориентируемся на минимизацию потребления электроэнергии и снижение потерь продукта в результате переработки. Снижение потерь и фильтрация для других видов использования или мы предоставляем системы, которые позволяют восстановление белков в процессах разложения. Мы помогаем перерабатывать и улучшаем качество сточных вод и снижаем воздействие молочных продуктов на окружающую среду.

Цель

Цели жизни постоянно меняются с точки зрения тенденций и образа жизни. Например, «здоровые» продукты давно популярны, но правильное определение потребителя со временем изменилось. Когда-то это было синонимом низкого содержания жира, но позже стало означать усиленный гелем элемент (например, кальций, минералы и усиленный омега-3), а недавно акцент был сделан на это. В настоящее время слово «здоровый» больше относится к сокращению лактозы и добавлению белка. Наши эксперты по анализу рынка следят за развитием этих моделей глобального потребления, анализируя и применяя полученные знания, чтобы помочь вам удовлетворить ваши растущие потребности рынка.

Стерилизатор молока УНТ

В качестве прямого впрыска пара существует также альтернативный метод процесса. Стерилизатор представляет собой специально разработанный блок для сброса микробной нагрузки при высоких температурах ($> 130^{\circ}\text{C}$), особенно для молока и молочных продуктов. В дополнение к системам, которые могут быть изготовлены с пластинчатыми теплообменниками, предпочтительны системы с трубчатыми теплообменниками из-за их высокого темпа работы и длительного срока службы.

В частности, в этих процессах, проводимых при вышеуказанных температурах от точки кипения, регулировка давления и температуры между потоками продукта и технической воды требует тщательной и осторожной работы. Существует также альтернативный технологический метод прямого впрыска пара.



Сегодня и в будущем, чтобы удовлетворить ваши собственные специфические производственные потребности, мы будем более инновационными, эффективными и конкурентоспособными, чтобы предоставить вам наиболее подходящее решение для вас. Кроме того, мы считаем, что это наиболее подходящее решение является результатом наших обширных знаний в области производства продуктов питания в тесном сотрудничестве с вами и применения нашего полного спектра инновационных технологий.

Пастеризованное молоко

В настоящее время наиболее известной и применяемой термической обработкой в технологии производства питьевого молока является пастеризация и технология УНТ. Недолговечный, но свежий продукт получают пастеризацией. С УНТ получается продукт с длительным, но чувственным вкусом. В этом контексте технология ESL - это новый метод, разработанный для обеспечения потребителей более длительным и чувственным продуктом, чем пастеризованное молоко. Этот метод; микрофльтрация, бакто-миграция, напряженное электрическое поле, приложения высокого давления, такие как процесс, также могут содержать. Молоко, упакованное в гигиенических условиях с помощью этого метода, имеет более длительный срок хранения, чем пастеризованное молоко, если оно хранится при температуре холодильника.



С помощью этой технологии получается продукт, который можно хранить в течение 45-60 дней и чувствительно ближе к пастеризованному молоку.

Сливки

Это пастеризатор, используемый для пастеризации сливок. Крем - это восхитительный молочный продукт, состоящий из молочного слоя с высоким содержанием сливок, остающегося при попадании светлого масла на поверхность. В промышленном производстве сливок процесс ускоряется с помощью сепараторов или центрифуг.

Кремовые продукты уникальны в создании новых ароматов, усилении других ароматов и обеспечении мягкой консистенции как для холодных, так и для горячих блюд. Специальный продукт, который требует чувствительной и точной обработки.



Важнейшим этапом производства является отделение сливок от сырого молока. Ekin прекрасно понимает этот процесс для вас, и мы можем предоставить вам современное оборудование для извлечения необходимого чувствительного масла. Кроме того, наши машины оснащены герметичными системами, которые позволяют удалять нерастворимый воздух из продукта для обеспечения точного нагрева и перекачки.

Ароматизированное и сформулированное молоко

Это питьевое молоко, полученное в процессе пастеризации патогенных микроорганизмов без полного разрушения природных и биологических свойств сырого молока путем уничтожения большинства других микроорганизмов и сразу после пастеризации до температуры, не превышающей 6 °С в течение короткого времени.

Для получения различных продуктов пастеризованное молоко производится в разных единицах по рецептам ароматов.



Однако идеальным способом повысить ценность таких продуктов являются некоторые специфические проблемы, такие как вкус, долговечность и консистенция, такие как предотвращение растворения или диссоциации каждой гранулы какао-порошка или добавление кальция или белка в молоко или предотвращение дегустации молока омега-3. он включен. Более того, вы можете попробовать рецепты в наших центрах разработки продуктов и найти идеальный процесс для вашего продукта.

Кисломолочные продукты

Ферменты; углеводы, анаэробные условия различных микроорганизмов в небольшие молекулярные компоненты. Ферментированные молочные продукты представляют собой молочные продукты с различной консистенцией и вкусом, полученные в результате различных ферментаций, в частности ферментации молочной кислоты, с использованием различных заквасочных культур. Он богат жирами, витаминами и минералами. В результате сбраживания его можно использовать как пахту, кефир, творог и сметану.



Самым важным моментом, который определяет пищевую ценность продуктов, является состав питательных веществ, которые они содержат, их пригодность для организма и их усвояемость. Питательные вещества в ферментированных молочных продуктах очень питательны и легко усваиваются, потому что они предварительно ферментируются заквасочными бактериями. Мы разрабатываем системы, которые имеют высокую усвояемость и частичную деградацию белка и жира.

Концентрированное и сгущенное молоко

Продукты в этой небольшой, но важной подкатегории постоянно продаются на рынках, где потребители привыкли к ароматам. Например, сгущенное молоко является распространенным пищевым ингредиентом в Индии и используется в кофе и кофе в Южной Америке, некоторых частях Африки, Азии, Испании и Италии. Продукты традиционно упаковываются в жестяные банки и либо стерилизуются навалом, либо консервируются путем добавления сахара.

Сегодня мы помогаем клиентам успешно воспроизводить сгущенное молоко и ароматизированные сгущенные ароматы, используемые в непрерывном процессе.



В концентрированном и сгущенном молоке мы предлагаем как технологии, так и знания, чтобы предоставить вам наиболее подходящее оборудование и способ производства для ваших клиентов.

Сухое молоко

Сухое молоко - это прочный и питательный молочный продукт, полученный путем измельчения сухого вещества, образовавшегося в результате испарения и конденсации молочной воды. Соотношение воды колеблется между 1,5-4%. Проблемы, связанные с молоком, включают короткий срок хранения, большое расстояние транспортировки и затраты на хранение. Как правило, это лучший вариант для предварительной очистки. Сухое молоко является полезным форматом благодаря гибкости обработки с широким спектром продуктов. Как правило, порошок локально рекомбинируется и используется вместо жидкого молока, когда нет местного молока или если он не рентабелен. Превращение жидкого молока в порошок - отличный способ продлить срок годности, а сниженные транспортные расходы делают транспортировку молока на большие расстояния эффективной.



Благодаря улучшенному энергосбережению, испарителям и осушителям, Ekin вместе с хорошей командой экспертов поможет растущей индустрии сухого молока. Наши решения предназначены для удовлетворения эффективных и экономичных производственных потребностей производителей, а также для достижения масштабного эффекта.

ДРУГИЕ РАСТЕРИЗАТОРЫ МОЛОКА

Эта категория содержит продукты небольшого объема, содержащие молоко на основе или, по крайней мере, определенное количество молока. Типичные примеры: кофейные и чайные сливки, пахта и молочнокислые напитки. Это включает в себя кремы, кроме молочных продуктов. Благодаря нашему опыту в области продуктов питания, мы поддерживаем наших уважаемых клиентов, чтобы помочь им разработать лучшие методы обработки для конкретного продукта. У нас есть рекомендации, которые могут быть использованы в качестве основы для вашего беспроblemного и индивидуального решения.



Мы считаем, что лучшим решением, которое сделает вас более инновационным, эффективным и конкурентоспособным, является решение, которое удовлетворяет ваши конкретные производственные потребности сегодня и в будущем. Кроме того, мы считаем, что это наиболее подходящее решение основано на наших обширных знаниях в области производства продуктов питания в тесном сотрудничестве с вами и внедрении нашего полного спектра инновационных технологий.

Рекомбинированное молоко

В дополнение к УНТ для эффективного производства молока, мы разработали портфель исключительных решений для рекомбинантного молока. Наш непревзойденный опыт дает вам более простые и интеллектуальные линейные конфигурации (решения, которые уравнивают ваш бюджет с вашими целями производительности), поэтому вы никогда не платите больше, чем нужно, вы всегда получаете ту стоимость, за которую платите (минимально возможная общая стоимость владения). Благодаря технологиям мы предлагаем вам исключительное производство, эффективность и гибкость, а также стабильное качество продукции и минимальное воздействие на окружающую среду.



Независимо от того, что вам нужно для производства рекомбинантного молока, Ekin предлагает вам самую низкую совокупную стоимость владения, стабильное качество продукции, максимальную гибкость, снижение воздействия на окружающую среду и гарантированную производительность.



Приложения для обработки напитков

Мы являемся производителем решений для обработки, оснащенных, чтобы помочь вам в обработке напитков. Независимо от того, распределяете ли вы напитки комнатной температуры или производите газированные и негазированные напитки или алкогольную продукцию для холодной цепи, мы готовы помочь вам в обработке этого деликатного продукта.

Инновационные идеи

Вы ищете новое поколение лимонад премиум-класса? Если вы хотите воспользоваться возможностями растущих зарубежных рынков, ваше портфолио будет включать энергетический напиток или сваренный напиток. Хотите добавить лимонад? От разработки инновационных идей до лучших натуральных ингредиентов и надежной поставки систем материалов, Ekin ваш опытный и вдохновляющий партнер для оптимизации ваших производственных процессов.

Правильный выбор

- Многолетний опыт работы на мировых рынках, обширный опыт в индустрии продуктов питания и напитков.
- Короткие сроки разработки.
- Обширный ассортимент натуральных ингредиентов для конкретного применения.
- Универсальные системы материалов; Совместимо, готово к заполнению соединениями.
- Комплексные сервисные решения; Инновационные услуги, качество и безопасность пищевых продуктов Решения, Услуги цепочки поставок, Технические Услуги.

Снижение затрат

Наши продукты предназначены для оптимизации эффективности оборудования для производства напитков и помогают достичь желаемого качества продукта при минимально возможных затратах без ущерба для безопасности пищевых продуктов. «Производительность» - это цель, которая постоянно меняется в этом огромном динамичном секторе. Беспрецедентный масштаб в крупных регионах производства напитков так что экономика выходит.

Опыт

Мы постоянно повышаем эффективность и чувствительность наших систем, комбинируя наш опыт применения с новейшими технологиями, чтобы помочь клиентам получить максимальную отдачу от своих напитков.

Чистота

Мы с вами на пути перехода отрасли от массового производства к непрерывному производству с многочисленными преимуществами. Система CIP снижает требования к очистке на месте и занимает площадь производственных линий, сохраняя при этом содержимое и сводя к минимуму потери продукта. Автоматизация современного объекта увеличивает эффективность и полезен для постоянного восстановления, еще одна важная функция, которая предлагает данные.

Окружающая среда

Снижение воздействия на окружающую среду важно для индустрии напитков. Это также растущее явление для потребителей. Во всех процессах разработки оборудования и решений мы ориентируемся на минимизацию потребления электроэнергии и снижение потерь продукции из-за переработки.



Соки

Это система, предназначенная для пастеризации таких продуктов, как фруктовые соки, нектар, слабокислые, изотонические и целлюлозные напитки. Необязательно, деаэратор может быть добавлен для удаления растворенного кислорода в продукте. Кроме того, гомогенизатор, который можно использовать в целлюлозных продуктах, будет вариантом повышения качества продукта. Система может быть спроектирована как полностью автоматическая, полуавтоматическая или ручная система. Пастеризаторы полностью гигиеничны и изготовлены по пищевой технологии.

Наше высокоточное оборудование для смешивания сохраняет потери продукта на незначительном уровне и добавляет необходимое количество воды.



Учитывая растущее значение здоровья и фитнеса, потребители ожидают, что бренды будут честными и прозрачными в этом отношении. Чтобы стать ведущими брендами, привлечь внимание современных потребителей и поразить воображение, наш пароль «должен быть разработан, быть первым, кто разрабатывает и быть первым».

Газированные безалкогольные напитки

Учитывая высокую стоимость содержания и низкую рентабельность конечных продуктов, основная проблема в газообразных напитках состоит в том, чтобы получить правильную смесь. Вы должны точно смешать предварительное смешивание и точное количество сахара. Наши системы материалов могут значительно упростить ваши производственные процессы. Готовые к употреблению смеси содержат все ингредиенты ваших напитков с идеальным составом. Вам не нужно менять производственные мощности, а сырье используется эффективно. Наше лучшее решение для газированных безалкогольных напитков имеет преимущество высокой точности смешивания.



Наше наилучшее решение для пастеризованных газированных напитков устраняет необходимость в консервантах и, таким образом, помогает удовлетворить спрос на более натуральные продукты. Он также обладает преимуществом высокой точности и точности смешивания. Постоянно обеспечивая нужное качество, вы можете быстро переключаться между продуктами с незначительными потерями.

Негазированные безалкогольные напитки

Ключ к успеху в газированных напитках лежит в области предварительного смешивания. Важно правильно подобрать смесь и добавить содержимое в правильном порядке.

Объединяя установку для пастеризации с нашей системой непрерывного смешивания, вы можете не только получить идеальную смесь, но и сократить потери продукта примерно до 100 литров. Это 0,5 на тысячу от объема конечного продукта полного производственного цикла. Проверенные линии нектара и негазированного напитка Ekin обеспечивают некоторые преимущества. Начиная с области предварительного смешивания, мы предлагаем выбор различных смесителей, адаптированных к вашим конкретным ингредиентам продукта.



Это обеспечивает минимальные возможные потери продукта с системой смешивания в сочетании с нашей установкой пастеризации. Это заканчивается асептическим резервуаром, где ваш продукт может быть безопасно передан в наполнитель.

Безалкогольные напитки

Напитки, содержащие мелкие и мельчайшие частицы, чрезвычайно популярны. Эти продукты могут быть размытыми, темными, мягкими или крупнозернистыми с различной степенью сложности. Например, при добавлении кусочков фруктов очень важно, чтобы частицы были целыми и равномерно распределенными.

Частицы могут помочь вам безопасно пастеризовать транспортную жидкость без переваривания, и мы можем максимально использовать ваше дорогостоящее сырье.



Соя

Он используется для производства многих продуктов, таких как соя, продукты, эквивалентные молоку, смешанные напитки с традиционными соевыми напитками, фруктовые соки, а также замешивание сои (для людей, чувствительных к лактозе). Самая большая проблема, с которой сталкиваются производители, это получить правильный вкус. От традиционных вкусов с сильным вкусом бобов в разных частях Азии до вкуса без бобов и, как правило, до молочного аромата без бобов, потребительские предпочтения в мире сильно различаются.

Наши специалисты готовы помочь вам получить правильный профиль вкуса.



Знания наших экспертов в области технологий теплопередачи в низкокислотных продуктах обеспечивают безопасный конечный продукт, а наше технологическое оборудование предназначено для максимизации прибыли.

Чай

После воды чай является наиболее широко потребляемым напитком в мире. Это долго поддерживалось, потому что у него есть различные преимущества для здоровья. Есть также многочисленные варианты. По сути, вы можете добавить все другие типы контента, начиная с одного из шести основных типов.

Основная задача состоит в том, чтобы сократить затраты на сырье и получить максимальный урожай с листьев. Также важно помнить, чай - это низкокислотный продукт, который должен быть должным образом обработан.



Ekip ваш самый большой сторонник, так что вы можете производить стерилизаторы, обогреватели, чтобы удалить листья, вывести листья, смешать, добавить сахар и аромат, смешать оборудование для смешивания, безопасные и вкусные чайные напитки.

Кокосовая вода

Благодаря своему полезному для здоровья кокос, в последние годы в этом сегменте наблюдается необычайный рост. Однако это одно из самых сложных сырьевых материалов для работы. Кокос является дефицитным источником, и после дробления жидкость в нем быстро становится розовой и приобретает неприятный вкус. Быстрая обработка чрезвычайно важна, чтобы избежать отходов продукта.



Ekip обеспечивают высочайший уровень контроля линии кокосовой воды для обеспечения качества продукта.

Сироп

Пастеризаторы сиропа - это полностью автоматическая система для смешивания сиропов, фруктовых концентратов, воды и регуляторов кислотности в правильных пропорциях в соответствии с рецептом. Продукт будет готов для пастеризации в готовых сиропных емкостях.

Система состоит из панели управления, установки для размораживания сахара, установки для концентрирования и бака для конечного продукта, а также узла клапана, который соединяет их с линиями.



Ekin, которая представляет себя с точки зрения страны проектами по производству фруктовых соков и сиропов, также увеличивает свои фруктовые соки / фруктовые напитки / изотонические напитки / энергетические напитки и т.д. на международном уровне. предлагает технологические решения для производства требований в соответствии с новейшими технологиями.

Алкоголь

Это герметичный пастеризатор, предназначенный для пастеризации напитков, пива, сироп или аналогичных газированных напитков перед розливом в бочки или бутылки. Проектирование и строительство агрегатов выполняются в соответствии с требованиями пищевой промышленности.

Конструкция может быть очищена с помощью системы CIP (с использованием щелочного раствора и дезинфицирующих средств), также можно дезинфицировать агрегаты с помощью горячей воды. Обеспечение более чистого производства в ликеро-водочной промышленности предотвращает или сводит к минимуму негативное воздействие на окружающую среду, которое может возникнуть в течение срока службы продукта вплоть до конечного использования сырья в продукте.



Как Ekin, мы предоставляем правильные и точные решения, проектируя в соответствии с требуемыми требованиями.

ПАСТЕРИЗАТОРЫ ДЛЯ МОРОЖЕНОГО



Процессы производства мороженого

Мы являемся производителем решений для производства мороженого, чтобы помочь вам. Мы на вашей стороне для точной обработки продуктов в холодной среде.

Умные Решения

Как семейство Ekin, мы работаем над новыми для вас решениями и извлекаем выгоду из уникального разнообразия новейших технологий. Мы предпринимаем шаги для превращения новых тенденций и идей в перспективные инновации для вашей компании.

От идеи к производству

Наши системы могут значительно упростить ваши производственные процессы. Вам не нужно менять производственные мощности, а сырье будет использоваться эффективно. Комплексные услуги поддержать вас от первой идеи до производства продукта.

Чистка

Промышленное массовое производство, обеспечивающее многочисленные преимущества. Мы с вами на пути к непрерывному производству. Система SIP снижает требования к уборке на месте и занимаемую производственными линиями площадь, сохраняя при этом содержание и сводя к минимуму потери продукта.

Особый контент для вашего применения

Ekin с его широким ассортиментом натуральных ингредиентов и широким спектром применения. Таким образом, мы разрабатываем контент, который идеально соответствует вашему продукту. Спектр, фруктовые и темные ароматы распространяются от фруктовых пюре и кусочков фруктов до хрустящих, хрустящих, пузырьков и многого другого.

Выход = Качество

Отличная и выгодная упаковка, высокое качество предложить своим потребителям самый привлекательный продукт по лучшей цене. Все наше оборудование разработаны для производства мороженого лучшее качество при минимально возможных затратах чтобы помочь вам достичь эффективности. Хорошо спроектированный с расширенным контролем температуры линии обеспечивают неизменно высокое качество продукции и возобновляемость гарантирована.

Снижение затрат

Наша продукция разработана для оптимизации эффективности и безопасности пищевых продуктов без ущерба качества продукта, которое вы хотите, достичь минимально возможной стоимости оборудования для производства мороженого.

Ekin предоставит вам подходящую систему для вашего мороженого. Комплексные препараты для ароматизаторов, красителей, ароматизаторов и пюре содержат все ингредиенты, необходимые для вашего мороженого, которые точно скоординированы и адаптированы к вашим производственным процессам.



Откройте двери для новых рынков и целевых групп, представив свои собственные вегетарианские альтернативы новым концепциям, таким как альтернативы с пониженным содержанием жира или сахара, замороженный йогурт с различными покрытиями или мороженое. Ekin разрабатывает для вас правильные решения, включая альтернативные категории продуктов питания и производство напитков.

ПАСТЕРИЗАТОРЫ СЫРА И СЫВОРОТКИ (БРЫНЗА)



Приложения для переработки сыра (брынза)

Мы являемся производителем решений для обработки сыра, чтобы помочь вам с приложениями для обработки сыра. Мы на вашей стороне в этом процессе точного производства всех видов сыров, которые вы производите.

Снижение затрат

Наши продукты предназначены для того, чтобы помочь вам оптимизировать производительность оборудования для производства сырных продуктов и достичь желаемого качества продукта при минимально возможных затратах без ущерба для безопасности пищевых продуктов.

Опыт

Для всех видов сыров мы помогаем нашим клиентам максимально использовать свои сыры, и, комбинируя наш опыт применения с новейшими технологиями, мы постоянно повышаем чувствительность и эффективность наших систем.

Чистка

Промышленное массовое производство, обеспечивающее многочисленные преимущества. Мы с вами на пути к непрерывному производству. Система CIP снижает требования к уборке на месте и занимаемую производственными линиями площадь, сохраняя при этом содержание и сводя к минимуму потери продукта.

Качество и безопасность

Ekin предлагает полный спектр оборудования для производства сыра (брынза) и сыворотки, обладающий знаниями и опытом, позволяющими максимально эффективно использовать сырье.

Надежный

Эти машины, разработанные и произведенные с акцентом на гигиену, отличаются естественной чистотой, поэтому производители могут проводить более длительные производственные циклы между остановками очистки. Это только один из многих способов, которыми мы способствуем эффективности и безопасности вашего предприятия.

Технология

Использование молочной сыворотки в настоящее время считается крайне важным для обеспечения долгосрочной конкурентоспособности. Поэтому мы предлагаем ряд технологий для извлечения экстрактов сыворотки и жидких и порошковых ингредиентов, полученных из сыворотки.

Производительность

Испытанные линии Ekin, предназначенные для крупносерийного производства, отвечают экономическим потребностям крупных клиентов. Эти линии поставляются с гарантией производительности для дополнительного удобства.

Мы на вашей стороне в специальных продуктах

Массовое производство может быть на более высоком уровне, чем когда-либо прежде, но есть тенденция к каждой тенденции. В мире сыров это фермерские сорта. Специальные сыры, которые основаны на классических рецептах и исторически связаны с определенными регионами, становятся все более популярными. В производстве небольших объемов или специальных продуктов Ekin предлагаем различный объем и литраж оборудования.

Успешное производство требует поддержания качества молока и устранения негативных частиц во время чувствительных процессов для обеспечения высокого качества и эффективности. Ekin обеспечивает мягкое и эффективное нагревание и откачку, что необходимо для достижения оптимального качества и производительности компонентов.

Производители сыра (брынза) должны быть уверены, что их производственные мощности достаточно гибки, чтобы адаптироваться к меняющимся предпочтениям клиентов, и что они могут извлечь выгоду из сырья наилучшим образом и по наиболее приемлемой стоимости. Чтобы удовлетворить потребительский спрос, производителям необходимо производить большое количество качественной продукции при соблюдении строгих требований законодательства.



Ekin предлагает широкий ассортимент гигиенического оборудования для приготовления сыра (брынза) для переработки сырого молока. Наше оборудование поддерживает целостность продукта, обеспечивая полную прослеживаемость, а также скорость, необходимую для увеличения производительности продукта. Гигиеническое оборудование Ekin дает производителям сыра (брынза) полное спокойствие.

ЯИЧНЫЙ ПАСТЕРИЗАТОР

Яичный пастеризатор используется для пастеризации жидких продуктов из яиц (яичный белок, яичный желток, цельное яйцо). Пастеризация останавливает жизнедеятельность патогенных бактериальных форм, таких как кишечная палочка, бруцеллез и термостойкие бактерии. Преимущества машины для пастеризации яиц по сравнению с другими машинами; бойлер, необходимость купить гомогенизатор, отсутствие точного контроля температуры. Разработанная для производства высококачественных яичных продуктов, 100% яичная жидкость может быть смешана или пастеризована в желтом и белом цвете отдельно.



С его компактным дизайном, он может даже поместиться в небольших помещениях. Он способен пастеризоваться при высоких температурах, не требуя длительной очистки.

СИСТЕМЫ СІР

Устройство СІР предназначено для использования не только в молочной промышленности, но также в безалкогольных напитках, газированных напитках и готовой к употреблению пищевой промышленности.

Главной особенностью всех моделей является внутрисистемная циркуляция воды и моющих средств. Полностью автоматические, эти системы имеют измеритель проводимости для экономии химикатов. Емкости с химическим раствором, которые являются частью системы, восстанавливаются химически.



По мере необходимости системы СІР могут быть спроектированы с различной емкостью и техническими характеристиками. Его производительность может составлять 7000 Вт / ч - 50000 Вт / ч или более одного химического варианта. Могут быть предложены варианты термической очистки или химической дезинфекции.



Постоянно развивающийся

Мы вносим свой вклад оборудованием животноводческой промышленности Турции наблюдая за развитием событий в мире.

Снижение затрат

Учитывая чрезмерное ценовое давление на молоко, самая большая проблема, с которой сталкиваются производители, заключается в том, чтобы контролировать общую стоимость владения. Наши продукты предназначены для оптимизации эффективности гигиенического оборудования для хранения и обработки резервуаров, а также для достижения желаемого качества продукции при минимально возможных затратах без ущерба для безопасности пищевых продуктов.

Опыт

Мы постоянно повышаем эффективность и точность наших систем, комбинируя наш опыт применения с новейшими технологиями, чтобы помочь нашим клиентам максимально использовать свое молоко.

Чистота

Мы свами на пути перехода отрасли от массового производства к непрерывному производству с многочисленными преимуществами. Система SIP снижает требования к очистке на месте и занимает площадь производственных линий, сохраняя при этом содержимое и сводя к минимуму потери продукта. Автоматизация - еще одна важная особенность современной молочной фермы, которая повышает производительность и предлагает ценные данные для постоянного улучшения.

Качество

Мы производим качественную, быструю и надежную продукцию, которая совместима с природой, окружающей средой и здоровьем человека и будет служить всем нашим клиентам в течение многих лет.

Сертификат качества

Наша продукция производится в соответствии со стандартом TSE 13732.

Надежность

Мы никогда не забываем о важности послепродажного обслуживания и стараемся защитить доверие компании от первого клиента до конечного клиента.

Мы большая семья

Каждое вновь созданное предприятие обслуживает нашу страну, и мы видим себя в качестве партнера для решения всех ваших проблем.

Решение

С нашим видением мы готовы служить вам во всех областях, от проектов под ключ до отдельных групп машин. С помощью наших консультационных услуг по разведке и проектированию мы информируем вас о том, что делать с продукцией, которую вы намереваетесь производить, и продолжайте быть с вами не только до продажи, но и после продажи.

Резервуары охлаждения молока

После доения мы на вашей стороне, с нашей командой экспертов, чтобы помочь сохранить структуру, питательную ценность и качество молока охлаждаемого молока.

Резервуар для охлаждения молока предпочтителен при выборе резервуара. Обычно используется нержавеющая сталь. Нержавеющая сталь 304 - самый широко используемый и популярный материал. Молоко от производителей или кооперативов, использующих резервуар для охлаждения молока, можно продавать по более высоким ценам. Пищевая ценность и качество в основном сохраняются.



Резервуар для охлаждения молока должен находиться на молочном предприятии. Важно, чтобы с точки зрения экономии производимое молоко оставалось в устройстве в течение длительного времени.

Смесительные танки

Смесительные танки, также известные как смесительные резервуары или миксерные резервуары, обеспечивают однородную смесь различных материалов в виде жидкости наилучшего качества. Котлы-смесители, которые очень велики, специально разработаны и изготовлены для нужд заказчика.

Миксеры Ekip имеют специальные конструкции лопастей и крыльев могут быть выполнены на очень высоких скоростях с эффективными смесями, предотвращается прилипание специальных скребков и материалов к стенкам смесителя.



Наши смесительные котлы используются в лакокрасочной, пищевой, медицинской, нефтехимической, строительной и многих других отраслях.

Танки подогрева - охлаждения - смешивания

Мы проектируем, производим и устанавливаем реактор нагрева и охлаждения, а также смешительные баки труб и змеевиков, необходимые для химической и пищевой промышленности. В соответствии с технологическими требованиями материалы из углеродистой стали, нержавеющей стали или специальной легированной стали производятся в соответствии с международными стандартами ASME / ANSI и EN / DIN.

Бак для нагрева, охлаждения и смешивания; молоко, сахар, напитки, продукты питания, другие элементы и различные лекарства, используемые для смешивания и хранения. Энергосбережение, коррозионная стойкость, высокая производительность и легкая очистка являются неотъемлемыми характеристиками продукта.



Ekin, с ее опытным персоналом, предлагает решения для вас на все виды запросов и требований.

УСЛУГИ МОНТАЖА СИСТЕМ (СДАЧА ПОД КЛЮЧ)

Все процессы проектирования, выбора оборудования и установки могут быть выполнены в соответствии с требованиями заказчика.

Завод «под ключ» состоит из следующих процессов:

закупки молока, хранения сырого молока, пастеризатора, хранения пастеризованного молока, стерилизатора (УНТ), асептического хранения и СIP-блока с переменной производительностью и других опций для конкретного продукта.



КОНСТРУКЦИИ ПАСТЕРИЗАТОРА

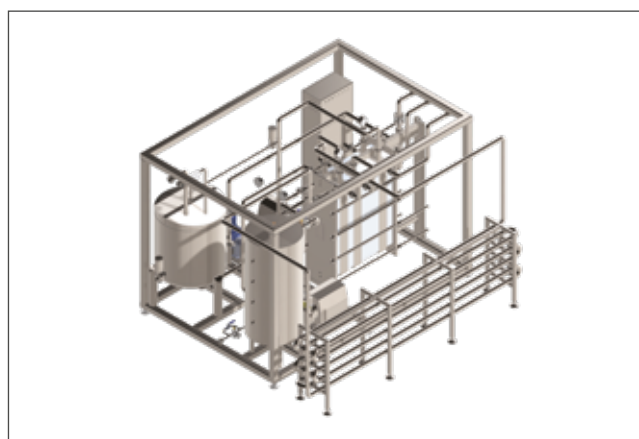
Ekin, пастеризаторы MIT, разработаны с учетом пожеланий и ожиданий наших клиентов. Оборудование, подготовленное в соответствии с запросами и данными, составлено техническими художниками и представлено нашим клиентам.



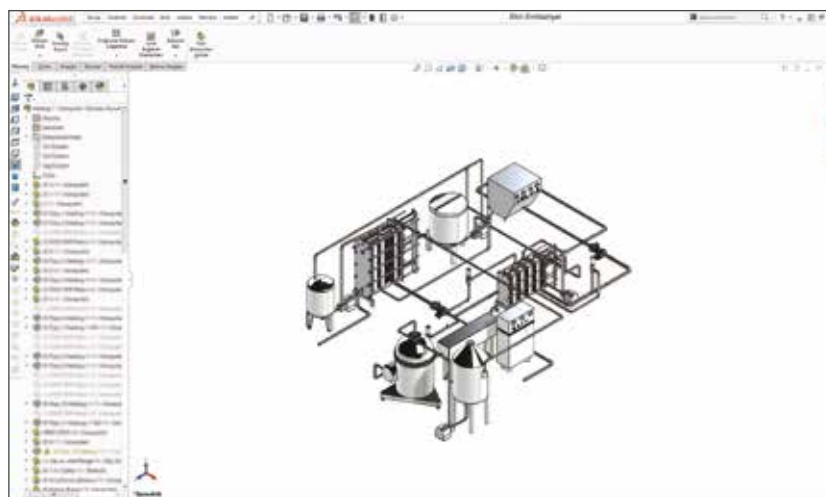
Пастеризаторы молока



Электрические пастеризаторы



Яичный пастеризаторы



Программа технического проектирования

ГОМОГЕНИЗАТОРЫ

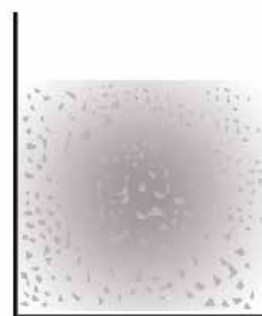
Применяется для того, чтобы долго сохранять эмульсионную форму молока. При таком применении частицы масла, которые эмульгируются в молоке, делятся на более мелкие кусочки. Таким образом предотвращается образование жиров на верхней поверхности молока и образование кремового слоя путем кластеризации.



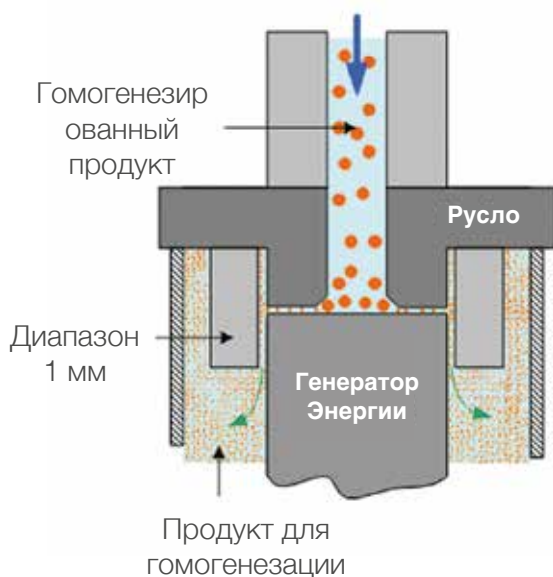
Сырое молоко



Холдное сырое молоко через один час



Гомогенизированное молоко



Процесс гомогенизации осуществляется с помощью устройств, называемых гомогенизаторами. Разделение жировых шариков на диаметры меньше 1 мкл происходит, когда гомогенизатор проходит через часть, известную как головка гомогенизации или головка гомогенизации.

Гомогенизации могут быть выполнены полностью и частично.

Полная гомогенизация

Цельное молоко пропускается через гомогенизатор. С помощью этого метода достигается хорошая эффективность гомогенизации. Но потребность во времени и энергии высока.

Частичная гомогенизация

Молочный крем отделяется, оставляя крем снова без маслсмешивая с молоком, получают смесь, содержащую 12-20% масла, и гомогенизируют. Крем отделяется от молока на 12-20% жирности. Сначала гомогенизировать (50-700 °С / 150-200 кг / см² под давлением). Затем смешать с обезжиренным молоком и типами продуктов в соответствии с желаемым соотношением масла.



Факторы влияющие на гомогенизацию

Температура гомогенизации 60-75 °С, это идеальная температура. Давление гомогенизации составляет 100-200 кг / см² при 65 °С для пастеризованного молока и 150-250 кг / см² при 65 °С для УВТ молока.

Преимущества гомогенизаторов MIT

- Обеспечивает равномерное распределение молочного жира по всей массе.
- Обеспечивает частичное увеличение вязкости молока.
- Молоко выглядит более белым, так как молоко отражает свет.
- Увеличивается вкус молока.
- Легкое усвоение молочного жира.
- Короче говоря, благодаря гомогенизаторам MIT качество молока повышается.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ГОМОГЕНИЗАТОРА MIT

Функции	MIT-HJ1T/HJ1C 1.000 Л	MIT-HJ2T/HJ2C 2.000 Л	MIT-HJ3T/HJ3C 3.000 Л	MIT-HJ5T/HJ5C 5.000 Л
Продукт	Молоко	Молоко	Молоко	Молоко
Вязкость	До 200 СР	До 200 СР	До 200 СР	До 200 СР
Максимум Размер частиц	До 500 микрон	До 500 микрон	До 500 микрон	До 500 микрон
Рабочая температура	90 °С	90 °С	90 °С	90 °С
емкость	1.000 lt/h	2.000 lt/h	3.000 lt/h	5.000 lt/h
Гомогенная стадия	Одно- или двухступенчатый	Одно- или двухступенчатый	Одно- или двухступенчатый	Одно- или двухступенчатый
Максимум Рабочее давление	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
Максимум Приветственное давление	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar
Минимум Давление подачи продукта	2 bar	2 bar	2 bar	2 bar
Количество ходов	330 шт/мин	330 шт/мин	330 шт/мин	750 шт/мин
Мощность двигателя	11 kW	15 kW	22 kW	37 kW
Мотор Марка	GAMAK	GAMAK	GAMAK	GAMAK
Потребле	11 kW	15 kW	22 kW	37 kW
Блок питания	3 hp/380 V/50 Hz	3 hp/380 V/50 Hz	3 hp/380 V/50 Hz	3 hp/380 V/50 Hz
Вспомогательные цепи	220 V DC	220 V DC	220 V DC	220 V DC
Густота волос	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
Диаметр выпускного клапана	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
размеры	800x1000x1100 mm	1300x1100x1170 mm	1300x1100x1170 mm	1430x1190x1370 mm
Размер ноги	5-16 см с регулируемыми ножками	5-16 см с регулируемыми ножками	5-16 см с регулируемыми ножками	5-16 см с регулируемыми ножками
вес	650 kg	750 kg	850 kg	1400 kg

ПИЦЕВЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЙКИ

Пищевые пластинчатые теплообменники отличаются от других теплообменников, гигиеничны с точки зрения корпусов, а все поверхности, соприкасающиеся с пищевыми продуктами, выполнены из нержавеющей стали. Кроме того, прокладки имеют сертификат FDA.



Основное применение

- Нагреваниеи Охлаждение молока
- Пастеризаторы
- Пастеризация сока
- Охлаждение Крема
- Обогрев И Охлаждение Солёной Воды
- Нагрев Сырной Воды







Ekin осознает, что прогресс в этом секторе возможен благодаря постоянному развитию и обучению.

Академия Ekin, созданная с учетом этой осведомленности, ставит своей целью обеспечить качественное и устойчивое развитие с помощью современных методов обучения, обеспечить успешных сотрудников и обеспечить ценность для общества посредством проектов социальной ответственности.

Разрабатываются в Ekin Учебные программы обучения и развития, которые внесут непосредственный вклад в результаты рабочих процессов наших сотрудников и которые повлияют на их личностное развитие. Для наших деловых партнеров и клиентов наши учебные модули, подготовленные нашим опытным персоналом, обеспечивают поддержку обучения по вопросам до и после продажи, таким как ввод в эксплуатацию, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт нашей продукции.

Сотрудничая с университетами в рамках проектов корпоративной социальной ответственности, мы испытываем счастье повышения ценности общества, позволяя кандидату в инженеры, который стремится работать в областях, где действует Ekin, ознакомиться с сектором и получить теоретические знания, применить полученные теории на практике.

Обучение в компании

Мы работаем: В областях теплопередачи, сосудов под давлением, упаковочных систем, пищевых систем и перекачки жидкостей мы предлагаем программы технического обучения, руководства, разработки стратегии, продаж и обучения и развития для различных задач под крышей Ekin Учебный.



Обучение вне компании

Нашим деловым партнерам в Турции создаем семинары по различным вопросам, конференции и учебные мероприятия понимая социальную ответственность.



ОТДЕЛ ПРОДАЖ

Ekin специализируется в своей области, и благодаря заинтересованности нашего инженерного персонала, мы предлагаем про активное решение. Наша команда, работающая с целью безоговорочного удовлетворения клиентов, работает над тем, чтобы повысить лояльность клиентов, подняв планку успеха в продуктах, услугах и процессах.

Мы рады поделиться своими накопленными знаниями с нашими уважаемыми клиентами. Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.



Удовлетворенность клиентов

Права клиента защищены при любых обстоятельствах.



Политика конфиденциальности

Осознавая важность защиты личной информации, не передается третьим лицам.



Информационная безопасность

Информационная безопасность в Ekin Требования к системе менеджмента информационной безопасности ISO 27001 выполнены.



Этические ценности

Во всех наших деловых отношениях наш принцип взаимной выгоды при соблюдении законов и этики является нашим принципом.

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР РЕШЕНИЙ

Вы можете получить помощь в нашем профессиональном центре системных решений MIT, о ваших насосах, теплообменниках и проблемах с вашей системой. Наш центр решений, состоящий из наших опытных инженеров, будет рад помочь вам.

- Бытовые установки горячего водоснабжения.
- Центральное и районное отопление.
- Системы подогрева, охлаждения и пастеризации молока, йогурта, пахты.
- Промышленные системы охлаждения и отопления
- Системы масляного охлаждения.
- Системы рекуперации энергии.
- Системы подогрева бассейна.
- Паровые установки.



Очень важно, чтобы ваша система была правильно спроектирована и реализована при первой установке, чтобы иметь возможность работать с желаемой производительностью, плавностью и длительным сроком службы. По этой причине вы можете из первых рук получить техническую поддержку, которая вам необходима на этапе установки вашей системы, и проблемы, которые могут возникнуть в бизнесе; Вы можете связаться с нами 24 часа в сутки и 7 дней недели +90 (216) 232 24 12.



+90 850 811 04 18

Мы хотели бы повторить, что мы будем рады поделиться нашими знаниями, накопленными за многие годы с нашими уважаемыми клиентами, чтобы ваша система правильно работала.

Ekin по-прежнему будет для вас лучшим партнером во всех сферах применения в любых областях отопления и охлаждения.

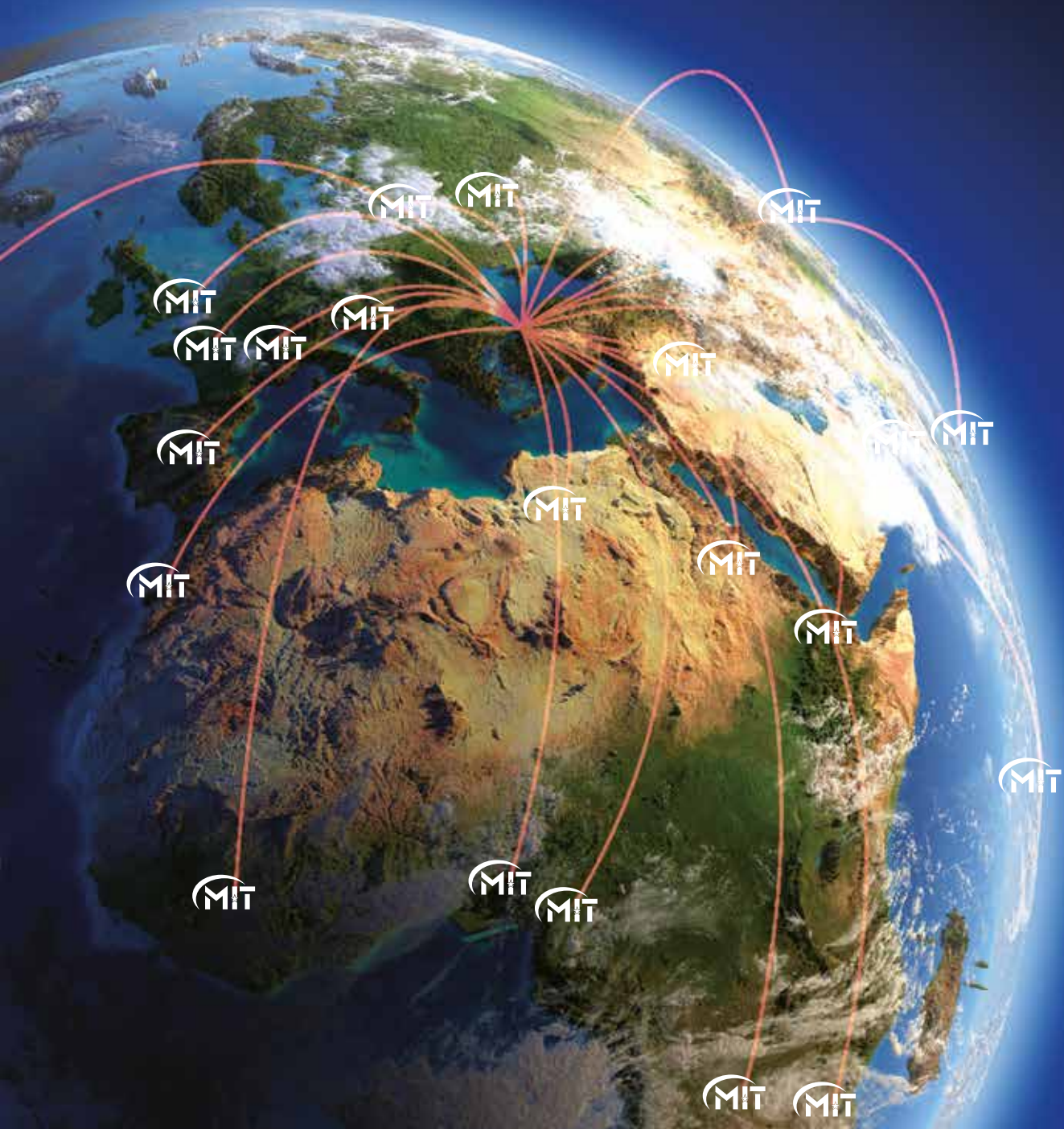


/ekinendustriyel

Следите за нами в социальных медиа...



Наша продукция производится с использованием
Турецких инженерных технологий;
Сегодня в 135 странах мира





EKİN ENDÜSTRİYEL

Isıtma-Soğutma San. Tic. Ltd. Şti.

Dudullu Organize Sanayi Bölgesi - Des Sanayi Sitesi
107. Sk. B14 Blok No: 2 Ümraniye / İstanbul / Turkey
Phone: +90 216 232 24 12 **Fax:** +90 216 660 13 08
info@ekinendustriyel.com - www.ekinendustriyel.com

444 EKİN
3546

